

Zkušenosti z provozu :

a/ záznam impulsu /lupnutí/, které se nahraje na pásek při zapínání tlačítka pro přehrávání ! U starších přístrojů B4, někdy i u B 400 se objevuje popisovaná závada. Bývá nejčastěji způsobována znečištěnými kontakty lišt pravé tlačítkové soupravy.

Doporučujeme: pera i nože přepínacích lišt pečlivě vyčistěte technickým benzinem, překontrolujte a případně opravte pružení jednotlivých per. Po vyčištění per ošetřete přípravkem "PEGOMIN 2". V případě, že by toto opatření nebylo dostatečné, vyměňte přepínací lišty za nové.

P_o_z_o_r! - zaznamenaný impuls při přehrávání nezaměňujte za lupání, které vzniká při záznamu, a to zapínáním záznamového tlačítka nebo obsluhou "stop" tlačítka. Toto lupání není závadou, ale vlastností přístroje dané konstrukčním řešením. Odstranění tohoto lupání je nejsnadnější tak, že při zapnutí záznamu a stlačení "stop" tlačítka vraťte pásek kousek zpět /asi 10 cm/ otočením levé cívky rukou.

b/ Hlučnost spojkového řemene celé řady mgf B4 se projevuje jako tikání při stojícím nebo pomalu běžícím pásku. Hlučnost způsobuje tříhranný řemen, který svojí hranou nabíhá na bok drážky derlinového kotouče. Oprava je snadná a spočívá pouze v tom, vyrovnat vzájemnou výšku předlohy a derlinového kotouče do stejné vodorovné osy. Derlinový kotouč zvedněte pomocí podložek tak, aby běžící mg.pásek nedřel o spodní hranu cívky nebo předlohu ustavte vyjmutím podložky níže, případně proveďte obojí. Současně kontrolujte, aby v drážce předlohy a drážce derlinu nebyly stopy pryže. Případné zbytky vyčistěte lihem a použijte nový řemen.