



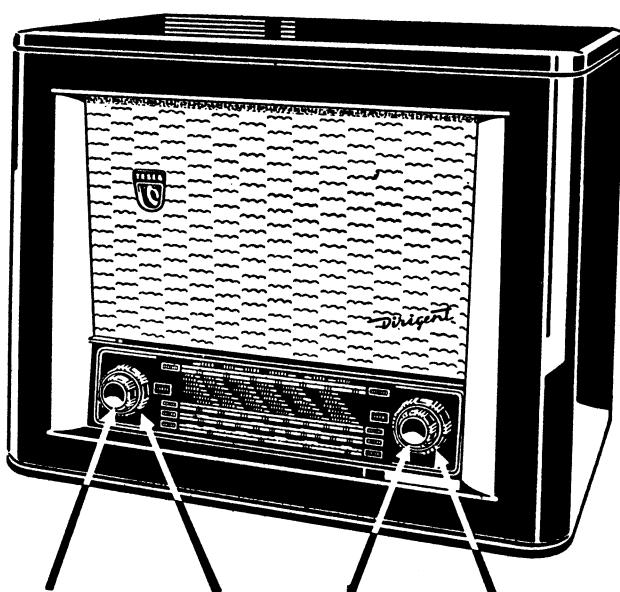
**Návod k údržbě gramoradia
TESLA 1001A „Dirigent“**



Návod k údržbě gramoradia **TESLA 1001A „Dirigent“**

**Výrobce: TESLA KOLÍN, národní podnik
1957**

NÁVOD K ÚDRŽBĚ GRAMORADIA TESLA 1001A „DIRIGENT“

Síťový vypinač a
regulátor hlasitostiTónová
clonaPřepínač vlnových
rozsahů

Ladění

TECHNICKÝ POPIS

● VŠEOBECNĚ

Gramoradio stolního provedení, s vestavěným 4+2 elektronkovým superhetem a třírychlostním gramofonovým chassis, napájené ze střídavé sítě.

Přijimač je osazen miniaturními elektronkami. Má čtyři vlnové rozsahy, šest laděných vysokofrekvenčních obvodů, odlaďovač mezifrekvenčního kmitočtu, optický indikátor vyladění, plynule říditelnou tónovou clonu, nízkofrekvenční zpětnou vazbu, ukazatel vlnových rozsahů, ukazatel zabarvení reprodukce a nízkoohmovou přípojku pro další reproduktor.

Gramofonové chassis umožňuje přehrávání desek všech běžných provedení, je vybaveno přepinačem pro tři rychlosti, přepinatelnou přenoskou a automatickým vypínáním motoru po přehrání desky.

● VLNOVÉ ROZSAHY

I. krátké vlny	16,25 — 52,7 m	(18,45 — 5,7 Mc/s)
II. krátké vlny	53,7 — 154 m	(5,6 — 1,95 Mc/s)
střední vlny	182 — 577 m	(1650 — 520 kc/s)
dlouhé vlny	760 — 2000 m	(395 — 150 kc/s)

● OSAZENÍ ELEKTRONKAMI

6 H 31	— směšovač a oscilátor
6 F 31	— mezifrekvenční zesilovač
6 BC 32	— demodulátor a nízkofrekvenční zesilovač
6 L 31	— koncový zesilovač
EM 11	— optický ukazatel vyladění
6 Z 31	— dvoucestný usměrňovač
(Dvě osvětlovací žárovky 6,3 V/0,3 A)	

● PRŮMĚRNÁ CITLIVOST

I. krátké vlny	95 μ V
II. krátké vlny	70 μ V
střední vlny	50 μ V
dlouhé vlny	40 μ V

* Platí pro přijimače první výrobní série.

● MEZIFREKVENČNÍ KMITOČET

468 kc/s

● ŠÍŘE PÁSMA pro poměr napětí 1 : 10 průměrně
střední vlny 13 kc/s
dlouhé vlny 11,5 kc/s

● REPRODUKTOR

oválný 200×150 mm se stálým magnétem, impedance zvukové cívky 5 Ω

● VÝSTUPNÍ VÝKON

2,5 W (pro 400 c/s a 5% skreslení)

● PŘÍKON

přijimač asi 51 W
s gramofonovým motorem asi 70 W

● NAPÁJENÍ STŘÍDAVÝM PROUDEM

Přijimač: 40 – 60 c/s o napětí 110, 125, 150, 220 a 240 V.
Jištění tepelnou pojistkou.

Gramofonový motor: 120 a 220 V*. Jištění tavnou pojistkou.

● GRAMOFON

Přepinatelná rychlosť otáčení 78; 45; 33 $\frac{1}{3}$ ot./min.
s automatickým vypínáním motoru.

Vysokoohmová krystalová přenoska, vybavená dvěma přepinatelnými safírovými hroty.

● ROZMĚRY A VÁHY

	Přijimač	Přijimač v obalu
šířka	560 mm	610 mm
výška	440 mm	480 mm
hloubka	350 mm	430 mm
váha	17 kg	22 kg

POPIS ZAPOJENÍ

● Gramoradio Tesla 1001A je stolního provedení s vestaveným třírychlostním gramofonem typu H 17/TK a přijímačem shodného typu 521A. Typové označení 1001A/1, 1001A/3 rozlišuje pouze mechanické provedení krystalových přenosek (viz "Výrobní změny"). Význam zapojení jednotlivých částí přístroje je následující:

● Vstupní obvody

Vstupní obvody tohoto standardního superhetu, laděné otočným kondensátorem C 8 a tvořené pro prvé krátké vlny cívka L 3 a vyažovacím kondensátorem C 3; pro druhé krátké vlny cívka L 5 s vyažovacím kondensátorem C 4; pro střední vlny cívku L 7 s vyažovacím kondensátorem C 5 a pro dlouhé vlny cívku L 9 s vyažovacím kondensátorem C 6, jsou vázány s antenním obvodem na všech rozsazích induktivní cívky L 2, L 4, L 6 a L 8. Kondensátor C 2 upravuje resonanci antennního obvodu na dlouhých vlnách. Vazební i ladící cívky jednotlivých vlnových rozsahů jsou postupně řazeny do antennního obvodu a přes tlumicí odpory R 1 do obvodu třetí mřížky elektronky směšovače – (E 1) přepinačem P 1. Souběžně k vstupním svorkám přijímače je zapojen serviový obvod L 1, C 1, naladěný na mezifrekvenční kmitočet přijímače k potlačení rušivých signálů.

● Oscilátor

Heptoda E 1 pracuje rovněž jako oscilátor doplňkového kmitočtu. Řídící obvody oscilátoru, zapínané postupně přepinačem P 2 do obvodu první mřížky přes kondensátor C 11 a tlumicí odpory R 2, tvoří:

Pro prvé krátké vlny cívka L 12 s vyažovacím kondensátorem C 13; pro druhé krátké vlny cívka L 14 s vyažovacím kondensátorem C 14 a souběžovou kapacitou C 15; pro střední vlny cívka L 16 s vyažovacím kondensátorem C 16 a souběžovou kapacitou C 17; pro dlouhé vlny cívka L 18 se souběžovým kondensátorem C 20 a paralelní kapacitou tvořenou pevným kondensátorem C 19 a vyažovacím kondensátorem C 18. Obvody jsou laděny otočným kondensátorem C 9, mechanicky spojeným s ladícím kondensátorem vstupních obvodů C 8.

Vazební vinutí, postupně řazená přepinačem P 2 do obvodu druhé a čtvrté mřížky elektronky E 1, tvoří cívky L 11, L 13, L 15, L 17. Obvod uzavírá pro vysokou frekvenci kondensátor C 33. Obvod L 10, C 12 připojený souběžně k vazebnímu vinutí prvních krátkých vln, zvyšuje nakmitáváním napětí oscilátoru na konci rozsahu s nižším kmitočtem. K zvýšení stability na krátkých vlnách je vnětřní kapacita elektronky vyvážena kondensátorem C 10.

● Mezifrekvenční zesilovač

V anodovém obvodu elektronky E 1 je zařazen první pásmový filtr naladěný na mezifrekvenční kmitočet, vzniklý součinností vstupního signálu a signálu pomocného oscilátoru. Filtr tvoří okruhy L 21, C 21 a L 22, L 22', C 22. Druhý pásmový filtr mezifrekvenčního zesilovače tvořený okruhy L 23, C 23 a L 24, L 24', C 24 váže anodu elektronky E 2 s demodulační diodou elektronky E 3, která mezifrekvenční signály usměrňuje.

● Nízkofrekvenční část

Demodulované napětí zbavené vysokofrekvenčních složek filtrem tvořeným kondensátorem C 25 a odporem R 7 se dostává na regulátor hlasitosti R 8 a s jeho běžce přes vazební kondensátor C 26 na řídící mřížku triodové části elektronky E 3, která pracuje jako odporově vázaný nízkofrekvenční zesilovač.

Zesílené nízkofrekvenční napětí s pracovním odporem R 11 se dostává dále přes kondensátor C 28 na řídící mřížku koncové elektronky E 4 a po zesílení přes výstupní transformátor (vinutí L 30, L 31) na zvukovou cívku reproduktoru.

● Úprava reprodukce (záporná zpětná vazba)

Ze sekundáru výstupního transformátoru je zavedeno napětí v protifázi přes kmitočtové závislé členy na spodní konec a běžec regulátoru hlasitosti R 8, zařazený v mřížkovém obvodu triodové části elektronky E 3, k potlačení skreslení a úpravě kmitočtové charakteristiky. Otáčením regulátoru tónové clony R 15 se mění časové konstanty v obvodech obou větví a tak se mění i jejich kmitočtová závislost. Pro krajní polohy regulátoru tónové clony R 15 platí:

V poloze hloubky jsou časové konstanty obou větví stejné, takže zpětnovazební napětí pro vysoké kmitočty

je maximální a tyto jsou v reprodukci potlačovány a zároveň odvislé od postavení regulátoru hlasitosti R 8 ve fysiologické závislosti. Větve jsou tvořeny členy R 15, C 30, C 39, R 27, R 10 (spodní) a C 47, R 29, R 30, R 8 (horní).

V poloze výšky je spodní větev kmitočtově nezávislá (tvořená členy R 27 a R 10), kdežto horní větev z členů C 47, R 29, R 30, R 8 a kmitočtově závislý dělič R 15, C 31, R 28 má časové konstanty nastaveny tak, že zpětnovazební napětí je maximální v oblasti středních a velmi vysokých kmitočtů.

Velikost zpětné vazby (hlavně v poloze reg. hlasitosti R 8 v blízkosti maxima) je ovlivněna impedancí připojenou na vstup pro gramofonovou přenosu takovým způsobem, že zvětšující se impedance způsobuje zvětšení vazby, což má zásledek omezení případných resonancí gramofonových přenosek a umožňuje úspěšné použití přenosek nejrůznějších druhů.

Kondensátor C 48 v obvodu koncové elektronky potlačuje základové skreslení.

● Samočinné řízení citlivosti

K získání regulačního napětí pro samočinné řízení citlivosti zavádí se přes kondensátor C 27 z posledního mf okruhu L 24, L 24', C 24 část napětí na druhou diodu elektronky E 3, která je usměrňuje, pokud potenciál její anody je kladněji než potenciál katody. Napětí úměrné velikosti přívaděných signálů vzniká úbytkem diodového proudu na odporu R 19 a zavádí se přes filtr, tvořený odporem R 17 a kondensátorem C 34, který určuje současné časovou konstantu regulace, přes cívku L 22 a tlumicí odpory R 31 na řídící mřížku elektronky E 2 a dále přes odpory R 16, cívku L 7 nebo L 9 a tlumicí odpory R 11 na třetí mřížku elektronky E 1. V obvodu stejnosměrného napětí je zařazen odpor R 21, na kterém vzniká průchodem proudu malé záporné předpětí, takže potenciál anody diody je záporný. To způsobuje, že dioda počíná usměrňovat trpce při dostatečně silných signálech, takže přijímač pracuje při slabých signálech s největší možnou citlivostí.

● Optický indikátor vyladění

Optický indikátor vyladění E 6 dostává řídící napětí z demodulačního obvodu přes odpor R 18, kterým se nabíjí kondensátor C 45. Velikost napětí kondensátoru určuje potenciál řídící mřížky indikátoru. Při největším záporném předpětí mřížky, které je podmíněno největším signálem na demodulační diodě, je nejmenší rozdíl potenciálů mezi střínicemi destičkami indikátoru a jeho anodou a tím i nejmenší jejich střínické účinek. Svítící plošky indikátoru jsou největší, což značí, že je přesně naladěno.

● Připojky

Přívody pro gramofonovou přenosu se připínají souběžně k regulátoru hlasitosti R 8 přepinačem P 3, který také přeruší demodulační obvod. Přepinač P 2 současně tento obvod zkratuje. Přívody pro další reproduktor jsou zapojeny souběžně k sekundárnímu vinutí výstupního transformátoru L 31.

● Napájení přijímače

Potřebná provozní napětí dodává transformátor napájený ze sítě přes dvoupólový spinač, volič napětí a tepevnou pojistku P 1.

Anodová napětí pro dvoucestný usměrňovač E 5 dodávají symetrická vinutí L 35, L 36, překlenutá k potlačení bručení kondensátorem C 40, napětí žhavicím vláknům všech elektronek a osvětlovacích žárovek dodává vinutí L 37. Usměrněné napětí je vyhlažováno filtrem, tvořeným odporem R 25 a elektrolytickými kondensátory C 41, C 42 (C 44), napájeným přes ochranný odpór R 24. Po filtraci se kladné napětí rozvádí buď přímo, nebo přes filtry z členů R 4, C 33, C 43 – R 5, C 35 – R 6, C 36 – R 26, C 46 a příslušné pracovní impedance k elektrodám elektronek. Potřebné základní záporné předpětí pro mřížky elektronky E 1, E 2 a regulační triodu vzniká úbytkem na odporu R 21, pro triodu elektronky E 3 úbytkem mřížkového proudu na odporu R 9 a pro koncovou elektronku úbytkem na odporu R 13, překlenutém elektrolytickým kondensátorem C 29.

● Napájení gramofonového motorku

Motorek je napájen ze sítě přes dvoupólový spinač společný s přijímačem, vlastní tavnou pojistku 0,2A a samočinný vypínač ovládaný raménkem přenosky.

VYVAŽOVÁNÍ PŘÍSTROJE

● Kdy je nutno přijimač vyvažovat

1. Po výměně kondensátorů a cívek v mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přístroje.
2. Nedostačuje-li citlivost nebo selektivita (je-li přijimač rozladěn).
3. Přijimač není nutno vždy vyvažovat celý, zpravidla stačí vyvážit rozladěnou část přijimače, opravovaný vlnový rozsah, případně doladit jen nařízení vyvažovacích kapacit v obvodu.

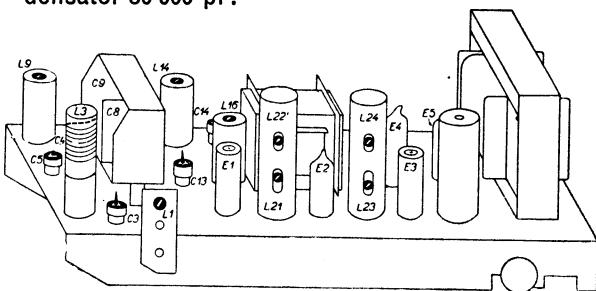
● Pomůcky k vyvažování

1. Zkušební vysílač (TESLA TM 534 B nebo BM 205) s normálními antenami.
2. Měřič výstupního výkonu (outputmetr) případně vhodný střídavý voltmetr.
3. Vyvažovací šroubovák (štítový z Isolační hmoty) obj. č. PA 100 00.
4. Kondensátory 30 000 pF a 100 pF.
5. Zajišťovací hmota obj. č. PM 046 03.

Před vyvažováním nutno přijimač vymontovat ze skříně, mechanicky i elektricky seřídit a osadit elektronikami, s kterými bude používán. Plnětou odstraníme s vyvažovacích jader a kondensátorů zajišťovací hmotu. Přijimač se má vyvažovat teprve tehdy, je-li dostatečně vyhřát.

A. VYVAŽOVÁNÍ MEZIFREKVENCÍ OBVODŮ

1. Měřič výstupního výkonu připojte buď přes přizpůsobovací transformátor, nebo přímo na vývody pro další reproduktor. Regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, tónovou clonu naříďte na „výšky“, přijimač uzemněte.
2. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, otočný kondensátor vytvořte na nejmenší kapacitu.
3. Modulovaný signál 468 kc/s přiveďte ze zkušebního vysílače na třetí mřížku směšovací elektronky přes kondensátor 30 000 pF.



Obr. 1. Vyvažovací body na chassis

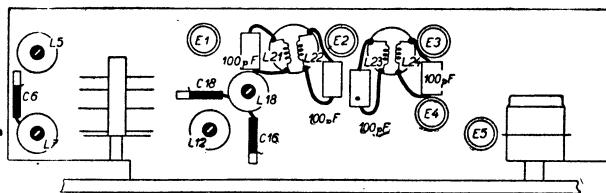
4. Připojte souběžně k cívce L 23 rozlaďovací kondensátor 100 pF a naříďte vyvažovacím šroubovákem železovým jádrem cívky L 24, L 24' (horní jádro druhého mf transformátoru) největší výchylku měříče výstupu.
5. Rozlaďovací kondensátor 100 pF odpojte a zapojte jej souběžně k cívce L 24. Naříďte železovým jádrem cívky L 23 (dolní jádro druhého mf transformátoru) největší výchylku měříče výstupu.
6. Rozlaďovací kondensátor 100 pF odpojte a zapojte jej souběžně k cívce L 21. Železovým jádrem cívky L 22, L 22' (horní jádro prvého mf transformátoru) naříďte největší výchylku měříče výstupu. Rozlaďovací kondensátor odpojte.
7. Rozlaďovací kondensátor 100 pF odpojte a zapojte souběžně k cívce L 22. Železovým jádrem cívky L 21 (dolní jádro prvého mf transformátoru) naříďte největší výchylku měříče výstupu. Rozlaďovací kondensátor odpojte.
8. Vyvažování mezifrekvenčních obvodů opakujte ještě jednou, jak uvedeno pod 4., 5., 6., 7. Po vyvážení zapojte dolaďovací jádra zajišťovací hmotou.

B. VYVAŽOVÁNÍ MEZIFREKVENCÍHO ODLAĐOVAČE

1. Přijimač naříďte jak uvedeno pod A. 1.
2. Vlnový přepinač přepněte na střední vlny, otočný kondensátor naříďte na největší kapacitu.
3. Na antenní zdírku přiveďte přes normální umělou antenu silný modulovaný signál 468 kc/s.
4. Otáčením železového jádra cívky L 1 naříďte nejmenší výchylku měříče výstupu.
5. Po naladění zajistěte železové jádro zakapávací hmotou.

C. VYVAŽOVÁNÍ VSTUPNÍCH A OSKULÁTOROVÝCH OBVODŮ

1. Na všechn vlnových rozsazích je kmitočet oscilátoru vyšší o 468 kc/s než kmitočet, na něž jsou nařízeny vstupní obvody.
2. Před vyvažováním seříďte stupnicový ukazatel tak, aby se kryl, je-li vytočen ladící kondensátor na největší kapacitu (t. j. kryjí-li se právě desky jeho rotoru a statoru), s klinovou značkou na pravém okraji středovlnné stupnice.
3. Při vyvažování kondensátorů C 6, C 16 a C 18, jejichž kapacita se mění odvinováním slabého drátu, dbejte abyste neprekročili hodnotu přesného vyvážení. Odvinnete-li drát více než je třeba, nutno vyvažovací kondensátor nahradit novým.
4. Cívka vstupního obvodu krátkých vln L 3 se vyvažuje přihybáním silného drátu uvnitř cívky. Přihnutím drátu ve směru vinutí zvětšujete indukčnost, v protisměru zmenšujete. Ostatní indukčnosti se ladí natáčením příslušných železových jader.



Obr. 2. Vyvažovací body pod chassis

● Rozsah krátkých vln I. (16,25 - 52,7 m)

1. Přijimač naříďte jak uvedeno v odst. A.1.
2. Vlnový přepinač přepněte do polohy krátké vlny I.
3. Stupnicový ukazatel naříďte (ladícím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) krátkovlnné stupnice na 46,2 m.
4. Modulovaný signál 6,5 Mc/s (46,2 m) přiveďte ze zkušebního vysílače přes umělou antenu vhodnou pro krátké vlny krátkými nestíněnými přívody na antenní zdírku přijimače.
5. Vyvažovacím šroubovákem naříďte nejprve jádrem cívky L 12 oscilátorového obvodu (přistupným otvorem pod montážní deskou) a pak přihybáním vnitřního závitu cívky L 3 vstupního obvodu největší výchylku měříče výstupu.
6. Stupnicový ukazatel naříďte (ladícím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) krátkovlnné stupnice na 16,9 m.
7. Zkušební vysílač přeladte na 17,7 Mc/s (16,9 m).
8. Vyvažovacím klíčem naříďte nejprve kondensátorem C 13 oscilátorového obvodu, pak kondensátorem C 3 vstupního obvodu největší výchylku měříče výstupu. Pozor na zrcadlový kmitočet! Správná výchylka výstupního měříče je výchylka s menší kapacitou vyvažovacího kondensátoru C 13.
9. Postup uvedený pod 3. až 8. opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu stupnicového ukazatele s vyvažovacími znaménky i maximální výchylky pro oba vyvažované kmitočty.
10. Jádra cívek i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění vždy kapkou zajišťovací hmoty.

● Rozsah krátkých vln II. (53,7 - 154 m)

1. Přijimač naříďte jak uvedeno v odst. A. 1
2. Vlnový přepinač přepněte do polohy krátké vlny II.
3. Stupnicový ukazatel naříďte (ladícím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) krátkovlnné stupnice na 139,6 m.
4. Modulovaný signál 2,15 Mc/s (139,6 m) přiveďte ze zkušebního vysílače přes umělou antenu, vhodnou pro krátké vlny, na antenní zdírku přijimače.
5. Vyvažovacím šroubovákem naříďte nejprve jádrem cívky L 14 oscilátorového obvodu (přistupným horním otvorem krytu) a pak jádrem cívky L 5 vstupního obvodu (přistupným otvorem pod montážní deskou) největší výchylku měříče výstupu.
6. Stupnicový ukazatel naříďte (ladícím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) krátkovlnné stupnice na 55,5 m.
7. Zkušební vysílač přeladte na 5,4 Mc/s (55,5 m).

8. Vyvažovacím klíčem naříďte nejprve kondensátor C 14 oscilátorového obvodu, pak kondensátorem C 4 vstupního obvodu největší výchylku měřiče výstupu. Pozor na zrcadlový kmitočet! Správná výchylka výstupního měřiče, je výchylka s menší kapacitou vyvažovacího kondensátoru C 14.
9. Postup uvedený pod 3. až 8. opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu ukazatele s vyvažovacími znaménky i maximální výchylky pro oba vyvažovací kmitočty.
10. Jádra cívek i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

● Rozsah středních vln (182 - 577 m)

1. Přijimač naříďte jak uvedeno v odst. A. 1
2. Vlnový přepinač přepněte do polohy střední vlny.
3. Stupnicový ukazatel naříďte (ladicím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) středovlnné stupnice na 508,4 m.
4. Modulovaný signál o kmitočtu 590 kc/s přivedte ze zkušebního vysílače přes umělou antenu vhodnou pro střední vlny na antenní zdírku přijimače.
5. Vyvažovacím šroubovákem naříďte nejprve jádrem cívky L 16 oscilátorového obvodu (přístupním horním otvorem krytu) a pak jádrem cívky L 7 vstupního obvodu (přístupním otvorem pod montážní deskou) největší výchylku měřiče výstupu.
6. Stupnicový ukazatel naříďte (ladicím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) středovlnné stupnice na 188,7 m.
7. Zkušební vysílač přelaďte na 1590 kc/s (188,7 m).
8. Odvinováním slabého drátu naříďte nejprve kondensátorem C 16 oscilátorového obvodu a pak vyvažovacím kondensátorem C 5 vstupního obvodu největší výchylku měřiče výstupu.

OPRAVA A VÝMĚNA SOUTĚSTÍ

Při běžných opravách nebo při výměně některých částí není nutno vyjmout přístroj ze skříně. Stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.

● Vyjmánií přístroje ze skříně

1. Odejměte zadní stěnu po vyšroubování pěti šroubků a vysuňte ji z dolního zářezu skříně.
2. Vyšroubujte 2 šrouby připevňující spodní kryt a vysuňte.
3. Odpájete dva přívody k reproduktoru, dva přívody k přenosce a tři přívody ke gramofonovému motoriku.
4. Po uvolnění křídlové matice sejměte elektronku EM 11 i s objímkou.
5. Chassis vysuňte opatrně ze skříně tak, aby se nedlepily gumové podložky.
6. Při montáži přístroje do skříně postupujte obráceně. Elektronka EM 11 má být v držáku natočena tak, aby citlivější výseče byly ve vertikální poloze.

● Výměna ladicí stupnice.

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz „Vyjmánií přístroje ze skříně“).
2. Odejměte knoflíky přijimače po uvolnění obou šroubků každého knoflíku.
3. Odehněte čtyři příchytky po stranách stupnice a pak ji vyjměte.
4. Sejměte s vadně stupnice gumové kroužky a navlékněte je na konec nové stupnice.
5. Novou stupnicí přiložte tak, aby se stupnicový ukazatel kryl při uzavřeném ladicím kondensátoru s klínovou značkou na pravém okraji středovlnné stupnice a ohnutím příchytek ji upevněte.

● Seřízení stupnicového ukazatele

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyjmánií přístroje ze skříně“).
2. Ladicí kondensátor naříďte na největší kapacitu (deskou rotoru a statoru v jedné rovině).
3. Stupnicový ukazatel posuňte na motouzu tak, aby se kryl s klínovou značkou na pravém okraji středovlnné stupnice.
4. Ukazatel zajistěte barvou proti posunutí.

9. Postup uvedený pod 3. až 8. opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu ukazatele s vyvažovacími znaménky i maximální výchylky pro oba vyvažovací kmitočty.
10. Jádra cívek i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění vždy kapkou zajišťovací hmoty.

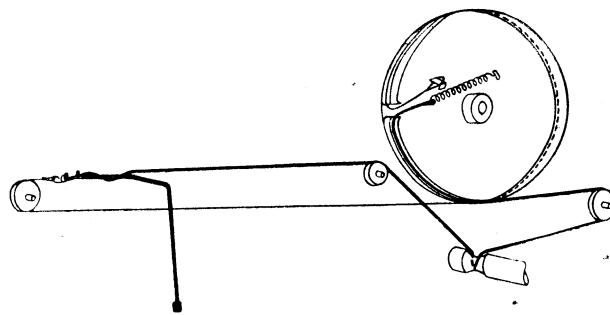
● Rozsah dlouhých vln (760 - 2000 m)

1. Přijimač naříďte jak uvedeno v odst. A. 1
2. Vlnový přepinač přepněte do polohy dlouhé vlny.
3. Stupnicový ukazatel naříďte (ladicím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) dlouhovlnné stupnice na 1852 m.
4. Modulovaný signál 162 kc/s (1852 m) přivedte ze zkušebního vysílače přes umělou antenu vhodnou pro dlouhé vlny na antenní zdírku přijimače.
5. Vyvažovacím šroubovákem naříďte nejprve jádrem cívky L 18 oscilátorového obvodu (přístupním horním otvorem pod montážní deskou) a pak jádrem cívky L 9 vstupního obvodu (přístupním horním otvorem krytu) největší výchylku měřiče výstupu.
6. Přelaďte zkušební vysílač na 390 kc/s a stupnicový ukazatel naříďte (ladicím knoflíkem přijimače) na vyvažovací znaménko (trojúhelník) dlouhovlnné stupnice na 769 m (390 kc/s).
7. Odvinováním slabého drátu s kondensátoru C18 oscilátorového obvodu a pak odvinováním drátu s kondensátorem C6 vstupního obvodu naříďte největší výchylku měřiče výstupu.
8. Postup uvedený pod 3. až 7. opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu ukazatele s vyvažovacími znaménky i maximální výchylky pro oba vyvažovací kmitočty.
9. Jádro cívky i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění vždy kapkou zajišťovací hmoty.

● Motouz a lanko pro pohon stupnicového ukazatele

Motouz je nylonový, 1 mm silný, na jednom konci s očkem $\varnothing 5$ mm, na druhém je uzlíkem připevněno dvojité očko z drátu. Délka motouzu je 605 mm, měřeno od jednoho upevňovacího bodu k druhému.

Ocelové lanko má na jednom konci očko $\varnothing 5$ mm, na druhém očko $\varnothing 2$ mm. Délka lanka je 550 mm, měřeno od jednoho upevňovacího bodu k druhému.



Obr. 3. Výměna motouzu a lanka

● Navlékání motouzu a lanka pro pohon stupnicového ukazatele

1. Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyjmánií přístroje ze skříně“).
2. Uzavřete ladicí kondensátor.
3. Větší očko ocelového lanka zaklesněte do zářezu v převodovém kotouči, vedle vpravo dolů po obvodu kotouče, po drážce bližší k ladicímu kondensátoru, pod chassis k spodnímu obvodu levé kladky a kolem ní nahoru nad chassis.
4. Zde zaklesněte očko lanka do očka z drátu připevněného na motouz. Motouz pak vede přes horní obvod střední kladky na ladicí osu, kde jej jednou ovinete ve smyslu otáčení hodinových ručiček, dále otvorem v chassis na spodní obvod pravé kladky, kolem ní zpět otvorem v chassis na levý obvod převodového kotouče. Na očko navlékněte tažné pero, které druhým

koncem zaklesněte do zářezu blíže středu převodového kotouče.

Na motouz navlékněte stupnicový ukazatel a seřidte jej podle odst. „Seřízení stupnicového ukazatele“.

● Výměna kotouče indikátoru vlnových rozsahů

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Přepinač vlnových rozsahů přepněte na střední vlny.
- Odejměte stupnice (viz odst. „Výměna ladící stupnice“).
- Uvolňte dva šrouby v držáku kotouče indikátoru.
- Natočte kotouč tak, aby mohli prostrčit šroubovák jeho největším otvorem a vyšroubovat šroub úhelníku, který přidržuje ladící osu.
- Odstaňte kroužek s osy vlnového přepinače a sejměte motouz převodu.
- Vysuňte s osy přepinače postupně ladící osu, úhelník a kotouč indikátoru.
- Nasuňte nový kotouč, úhelník a ladící osu. Zajistěte osu ladění kroužkem a upravte převod (viz odst. „Navlékání motouzu a lanka pro pohon stupnicového ukazatele“). Přišroubujte úhelník.
- Upevněte stupnice (viz odst. „Výměna ladící stupnice“).
- Kleštěmi naříďte vlnový přepinač do polohy I. krátké vlny. Kotouč indikátoru natočte tak, aby levý konec podlouhlého otvoru v kotouči byl pod trojúhelníkem na stupnici, který odpovídá rozsahu I. krátkých vln. Utáhněte jeden šroub v držáku kotouče a po vhodném natočení přepinače též druhý šroub. Všechny šrouby zajistěte zakapávací barvou.

● Výměna kotouče indikátoru zabarvení reprodukce

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Odejměte stupnice (viz odst. „Vyhánění ladící stupnice“).
- Uvolňte šroub na kotouči indikátoru a indikátor vysuňte.
- Nový kotouč nasuňte tak, aby jeho okraj byl vzdálen od skla stupnice asi 4 mm. Dbejte, aby kotouč nebyl pokřiven, může snadno poškodit stupnici.
- Upevněte stupnici (viz odst. „Výměna ladící stupnice“). Regulátor tónové clony vytvořte úplně doleva. Kotouč indikátoru naříďte tak, aby užší konec výřezu v kotouči se kryl s dolní stranou obdélníku (s notami) na ladící stupnici.
- Šroub na kotouči utáhněte a zajistěte zakapávací barvou

● Objímky elektronek

- V přijimači je použito tří druhů elektronkových objímk. Objímka pro EM 11 je nasunuta jen na patici elektronky. Při výměně pouze odpájejte přívody. Mezi elektronkou a objímkou je vloženo isolační mezikruží.
- Objímky miniaturních elektronek (s krytem nebo bez krytu) jsou upevněny trubkovými nýty. Při výměně objímky odpájejte přívody a odvrťte oba trubkové nýty. Novou objímkou přišroubujte dvěma šroubkami M 3, matičky šroubků zajistěte zakapávací barvou a přívody opět připájete.

● Výměna destičky se zdírkami antena a uzemnění

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Odpájejte přívody s obou zdírkami a s cívky mf odladovače L 1.
- Je-li třeba, odvrťte rovněž dva duté nýty přidržující cívku mf odladovače L 1 a přinýtujte ji na novou destičku.
- Odvrťte tři trubkové nýty, kterými je destička upevněna na montážní desku (chassis).
- Novou destičku i s mf cívkou přišroubujte k montážní desce třemi šrouby M3, matičky šroubů zakápněte proti uvolnění zajišťovacím lakem.
- Na pájecí body mf odladovače a obou zdírek připájete opět odvratné přívody. Je-li poškozena cívka mf odladovače, stačí vyměnit jen ji.
- Odladovač vyvažte podle odst. B. „Vyvažování přístroje“.

● Destičky se zdírkami pro gramofonovou přenosku a další reproduktor

jsou připevněny přiheknutím výstupků montážní desky.

● Vlnový přepinač

Vlnový přepinač má tři přepínací destičky a je připevněn k chassis třemi šroubkami. Rotor se otáčí ve statoru o 30° pro jednotlivé přepínací polohy. Ve schématu je přepinač zakreslen v poloze I. krátké vlny.

● Výměna vlnového přepinače

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Vlnový přepinač přepněte do polohy I. krátké vlny.
- Odšroubujte jeden šroubek připevněující opěrný úhelník k chassis a horní šroubek, který též upevňuje opěrnou pružinu. Pružinu odstraňte, úhelník natočte a vysuňte plochou osu přepinače.
- Odpájejte přívody od vadné přepínací destičky. Uvolňte horní šroub a šestihranou matku, připevněující držák destiček k aretaci a vadnou destičku odejměte.
- Rotor nové přepínací destičky naříďte do polohy I. krátké vlny, destičku zasuňte do otvoru v držáku a držák přišroubujte.
- Vsuňte plochou osu. Přišroubujte úhelník s pružinou a připájaje spoje do pájecích oček nové destičky.

● Výměna regulátoru hlasitosti a tónové clony

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Odejměte dvojitý knoflík potenciometru a kotouč indikátoru zabarvený reprodukce.
- Odpájejte přívody od obou částí potenciometru a od síťového spinače.
- Povolte středovou matku a vadný potenciometr vyjměte. Matku nového potenciometru dobře utáhněte a zajistěte lakem.
- Připájaje přívody, nastavte indikátor (viz odst. „Výměna kotouče indikátoru zabarvení reprodukce“). Připevněte dvojitý knoflík.

● Výměna cívky (v kovových krytech)

Podle toho, kterou cívku vyměňujete, nutno bud přístroj vymontovat ze skříně, nebo stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.

- Odpájejte přívody od vadné cívky.
- Vyrovnajte silnějšími kleštěmi výstupky montážní desky, kterými je cívka upevněna, cívku odejměte a nahradte novou, kterou natočte stejným způsobem (k orientaci slouží buď barevná skvrna nebo výlisek v obrubě spodku cívky).
- Připájaje přívody a silnějšími kleštěmi přihekněte opět výliský montážní desky.
- Přístroj vyvažte podle odstavce A) nebo C).

Poznámk a :

Uloží-li se příchytku vylisovaná z chassis, nahraďte ji přípravkem obj. čís. A1 385 00, který se zasune do otvoru po ulomené příchytku.

● Výměna ladícího kondensátoru (C 8, C 9)

- Vyjměte přístroj ze skříně (viz odst. „Vyhánění přístroje ze skříně“).
- Odpájejte přívody (2 od statoru a 1 od chassis ladícího kondensátoru).
- Povolte stavěcí šrouby převodového kotouče a kotouč vysuňte.
- Vyšroubujte tři šrouby pružného uložení kondensátoru a pružiny odmontujte od kondensátoru (tři šrouby na spodní straně kondensátoru). Rovněž vyšroubujte šroubek dorazu převodového kotouče.
- Pružiny připevněte k novému kondensátoru, rovněž šroubek dorazu zašroubujte, šrouby zajistěte lakem, kondensátor připevněte k chassis a připájaje přívody.
- Ladicí kondensátor naříďte na maximum, aby plechy statoru i rotoru byly přesně v jedné rovině, převodový kotouč natočte na doraz tak, aby výřez v obvodu kotouče byl napravo.
- Všechny šrouby utáhněte a zajistěte proti uvolnění zakapávací barvou.

● Výměna destičky přepinače síťového napětí

- Odejměte spodní kryt.
- Odpájejte přívody od vadné destičky.

3. Uvolněte příchytky držící osu přepínacího kotoučku a vytáhněte jej.
4. Vyrovnajte výstupky montážní desky a vadnou destičku odejměte.
5. Nasadte novou destičku a výstupky plochými kleštěmi natočte tak, aby destička pevně držela.
6. Na kolíčky navlékněte příslušné spoje a připájejte.
7. Před zapojením přijimače na síť prohlédněte spoje, aby mezi nimi nebyl zkrat. Nasuňte přepínací kotouček, nařídte jej na příslušné napětí a zajistěte jej proti vypadnutí přihnutím příchytek.
8. Přišroubuje spodní kryt.

● Výměna síťového transformátoru

1. Odejměte zadní stěnu a vyjměte elektronky v blízkosti transformátoru.
2. Vyšroubuje čtyři šrouby, kterými je transformátor upevněn na chassis.
3. Odpájete spoje od vadného transformátoru, přitom lze transformátor poněkud natočit, aby byly zadní pájecí body lépe přístupné. Odpájete též kondenzátor C 40.
4. Transformátor vyjměte a nahraďte novým. Připájete příslušné spoje a kondenzátor, transformátor přišroubuje a šrouby zajistěte zajišťovací barvou.

● Výměna výstupního transformátoru

1. Odejměte zadní stěnu a spodní kryt přijimače.
2. Odpájete přívody k primárnímu i sekundárnímu vnitru transformátoru.
3. Kleštěmi vyrovnajte oba jazýčky transformátoru pod montážní deskou a vadný transformátor odejměte.
4. Nový transformátor upevněte zahnutím obou jazýčků a připájete přívody.

● Ozdobná mřížka magického oka

je upevněna k ozvučníci dvěma příchytkami přístupnými po odnětí zadní stěny.

● Reproduktor

Kruhový reproduktor je držen třemi příchytkami, oválný čtyřmi šrouby zapuštěnými v ozvučníci. Příčiny špatného přednesu nebo drnčení bývají způsobeny:

1. Uvolněním některých součástek ve skříni.
2. Znečištěním vzduchové mezery reproduktoru.
3. Porušením správného středění zvukové cívky.
4. Deformací membrány.

Při opravě reproduktoru dbejte, aby pracoviště bylo prosto jakýchkoliv kovových pilin. Po vyčištění mezery od pilin (nejlépe plochým kolíčkem omotaným vatou), nebo po výměně membrány, kmitací cívku znova pečlivě vystředte.

● GRAMOFONOVÉ CHASSIS

Při opravě nebo výměně jednotlivých součástí není třeba vyjmout gramochassis ze skříně. Stačí pouze sejmout zadní stěnu a odklopit vrchní desku skříně, čímž je umožněn dostatečný přístup pro opraváře.

Bližší pokyny k opravě gramofonového chassis viz „Service návod pro chassis H 17/50“.

● Seřízení samočinného vypinače

Při seřizování vypinače dbejte těchto pokynů:

1. Vypínací páka musí být na čípku páčky vypinače lehce otočná. Její konec procházející výřezem v chassis se nesmí dotýkat okrajů výřezu ani v poloze vypnuté, ani zapnuté.
2. Připevněte přenosku ke stojánci (přivázáním provázku neb kouskem leukoplastu). Vypinač nastavte do polohy vypnutu. Vidlici přenosky zajistěte uzařením šroubu M3 na čepu přenosky v takové poloze, aby její vnitřní hrana doléhala lehce na doraz, vypínací páky tak, že již pr. malém vykývnutí ramene přenosky směrem od talíře, se vypinač zapne.

Tímto je rovněž seřízeno samočinné vypnutí po přehrání desky.

● Výměna krystalové vložky

Přenoska RFT.

Pravou rukou zvedněte raménko přenosky a palcem stlačte vyčnívající přítlačné pero. Palcem a ukazováčkem levé ruky opatrně vysuňte krystalovou vložku. Novou zasuňte opačným postupem.

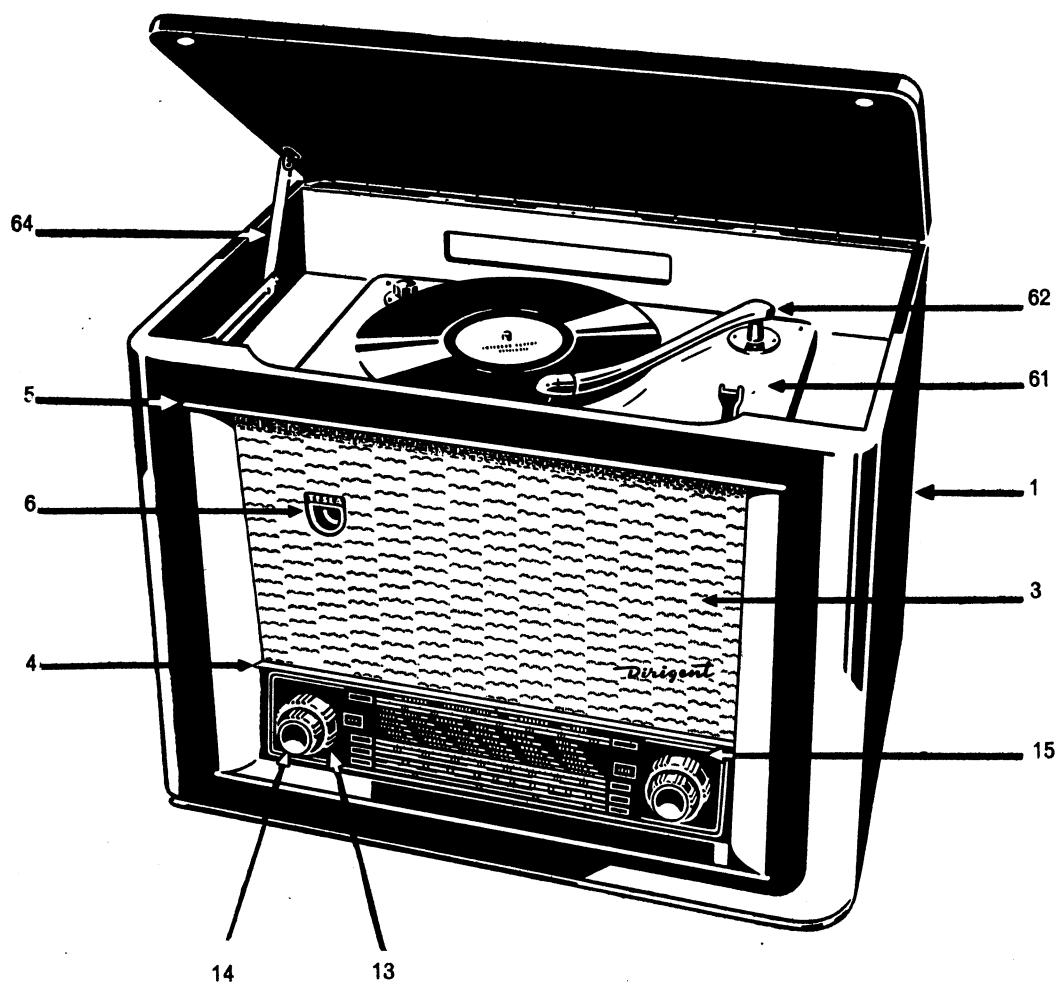
Přenoska SUPRAPHON.

Překlopte páčku přepínající safírové hroty do polohy S. Uchopte rameno přenosky shora levou rukou, palcem a ukazováčkem pravé ruky uchopte vložku a mírným tlakem vzhůru a nazad vysuňte vložku ven. Po vyjmutí vložky stáhněte s vývodních kolíčků opatrně zdírky přívodního kabliku. Při vsazování nové vložky nasuňte zdírky tak, aby zdírka barevně označená, byla na kolíčku stejně označená. Novou vložku vkládejte do ramene tak, aby její postranní čípky spočívaly mezi rameny pružiny a mezi nosy zářezu vložky. Mírným tlakem vpřed pak vložka zaskočí do správné polohy.

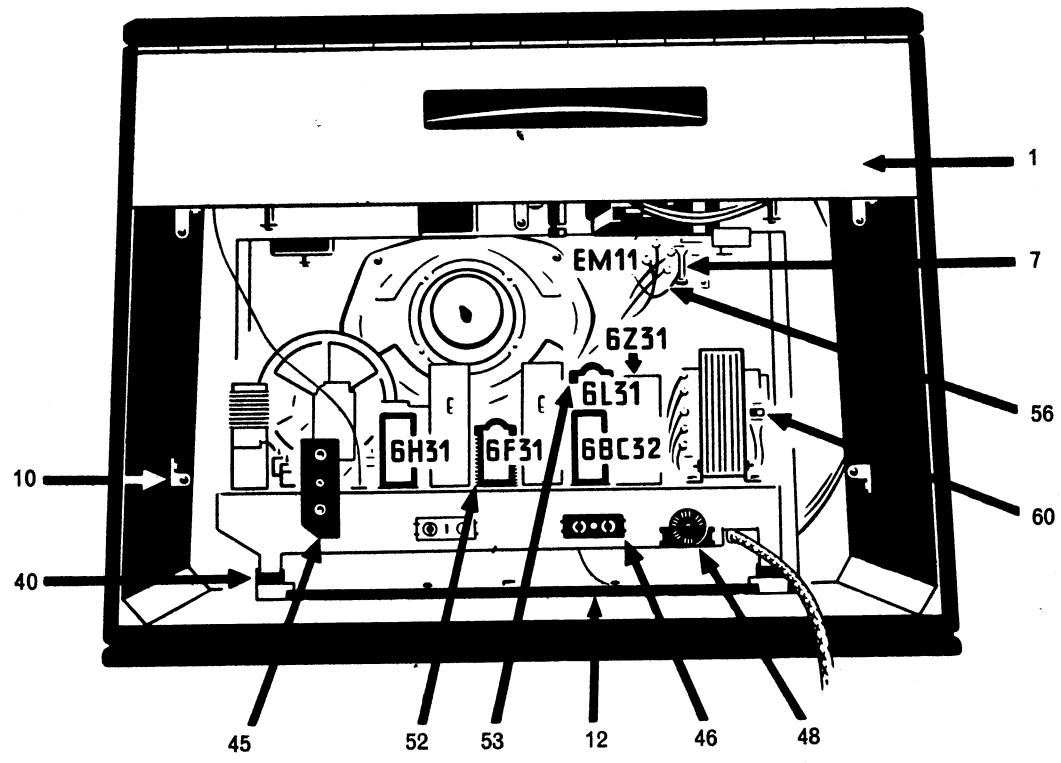
VÝROBNÍ ZMĚNY

1. Přístroje označené: 1001A/1 jsou vybaveny krystalovou přenoskou RFT-TAKU 0154. 1001A/2 mají přenosku Supraphon PS 17 s krystalovou vložkou VK 3. 1001A/3 mají krystalovou přenosku TESLA 2AN 625 00.
2. Počínaje druhou výrobní serii (přijimače od výr. čísla 804000) je gramofonový motor napájen z primárního vinutí síťového transformátoru přijimače. Tím odpadá přepínání síťového napětí pod talířem gramofonu a mění se obj. č. síťového transformátoru na 5 PN 661 00. Napětí pro přijimač i gramofon je přepínáno přímo voličem na chassis přijimače.
3. V obvodu oscilátoru odpadá kondensátor C12 a cívka L10 pro rozsah prvních krátkých vln. Mění se obj. č. sestavené cívky oscilátoru pro krátké vlny I. a II. na PK 590 31.2.

VÝROBNÍ ZMĚNY



Obr. 4. Gramoradio TESLA 1001A »Dirigent«



Obr. 5. Pohled do gramoradia

NÁHRADNÍ DÍLY

Pos.	Mechanické díly	Obj. číslo	Poznámky
1	skříň	5PK 129 00	
2	ozvučnice holá (s oválovým otvorem)	5PA 110 00	
3	brokát	PM 100 19	
4	ozdobná lišta nad stupnicí	PA 128 12	
5	ozdobná lišta (široká)	PA 128 11	
6	ozdobný rámeček EM 11	PF 147 03	
7	držák magického oka (část se šroubem)	PF 668 22	
8	držák magického oka (část bez šroubu)	187 L 9-Vd 1	
9	zadní stěna	5PA 132 00	
10	upevňovací úhelník zadní stěny	V5 - PI 53	
11	šroub pro zadní stěnu	PA 081 05	
12	krycí deska	PF 800 22	
13	knofilk ladění a tónové clony	PF 243 39	
14	knofilk vlnového přepinače a regulátoru hlasitosti	PF 243 38	
15	stupnice	PF 158 15	
16	gumový kroužek na stupniči	EK 764 50	
17	stupnicový ukazatel	PF 165 07	
18	držák stupnice pravý	PA 610 23	
19	držák stupnice levý	PA 610 24	
20	převodový buben	PF 430 07	
21	motouz	PF 436 15	
22	lanko pohonné	PF 426 07	
23	napínací pružina lanka	PA 786 01	
24	upevňovací pero ladícího kondensátoru (zadní)	PF 475 11	
25	upevňovací pero ladícího kondensátoru (přední)	PF 475 12	
26	gumová průchodka pod kondensátor	EK 323 00	
27	převodová kladka velká	PA 670 17	
28	převodová kladka malá	PA 670 16	
29	hřídel ladění	PA 725 01	
30	zajišťovací kroužek	ČSN 02 2929.0	
31	hřídel vlnového přepinače	PA 715 13	
32	plochá osa vlnového přepinače	PA 721 02	
33	aretační deska	PA 733 01	
34	destička vlnového přepinače P 1	PF 533 01	
35	destička vlnového přepinače P 2	PF 533 02	
36	kotouč indikace vlnového přepinače	PF 734 04	
37	kotouč indikace tónové clony	PF 734 03	
38	sírová šňůra se zástrčkou	1437a GK-3x0,75	
39	příchytku sírové šňůry	EK 514 35	
40	gumová podložka pod chassis	172 - Vd 3	
41	gumová podložka pod šroub	188 - Vd 2	
42	držák osvětlovací žárovky	PF 498 15	
43	objímka osvětlovací žárovky	PF 498 11	
44	osvětlovací žárovka 6-7V/0,3 A	PN 866 04	
45	zdírková destička antena-zem s odládovačem	PK 852 10	
46	zdírková destička pro reproduktor	PF 806 02	
47	deská voliče sírového napětí	PF 807 20	
48	knofilk voliče sírového napětí	PK 461 04	
49	pájecí můstek	TA 101 37	
50	objímka miniaturní elektronky E1 s krytem	PK 497 15	
51	objímka miniaturní elektronky E3 s krytem	PK 497 19	
52	objímka miniaturní elektronky E2, E4, E5	PK 497 17	
53	držák miniaturní elektronky	01 - 128 A	
54	pružina držáku elektronky E 2, E 5	02 - 002 C	
55	pružina držáku elektronky E 4	02 - 003 C	
56	objímka elektronky EM 11	PK 497 04	
57	reproduktor oválný	2AN 632 50	
58	membrána s cívkou oválná	2AF 759 08	
59	náhradní držák cívek	A1 385 00	
60	tepelná pojistka	PF 495 00	
61	gramofonové chassis	H 17 TK	
62	přenoska	PS 17*	
63	pojistka trubíková 0,2A/250V	ČSN 35 4731 0,2/250	{ viz servisní návod
64	vzpěra víka sestavená	5PF 863 00	pro chassis H 17/50
65	kovové nůžky vzpěry	191 55	

* Viz příslušné výrobní změny

Elektrické díly

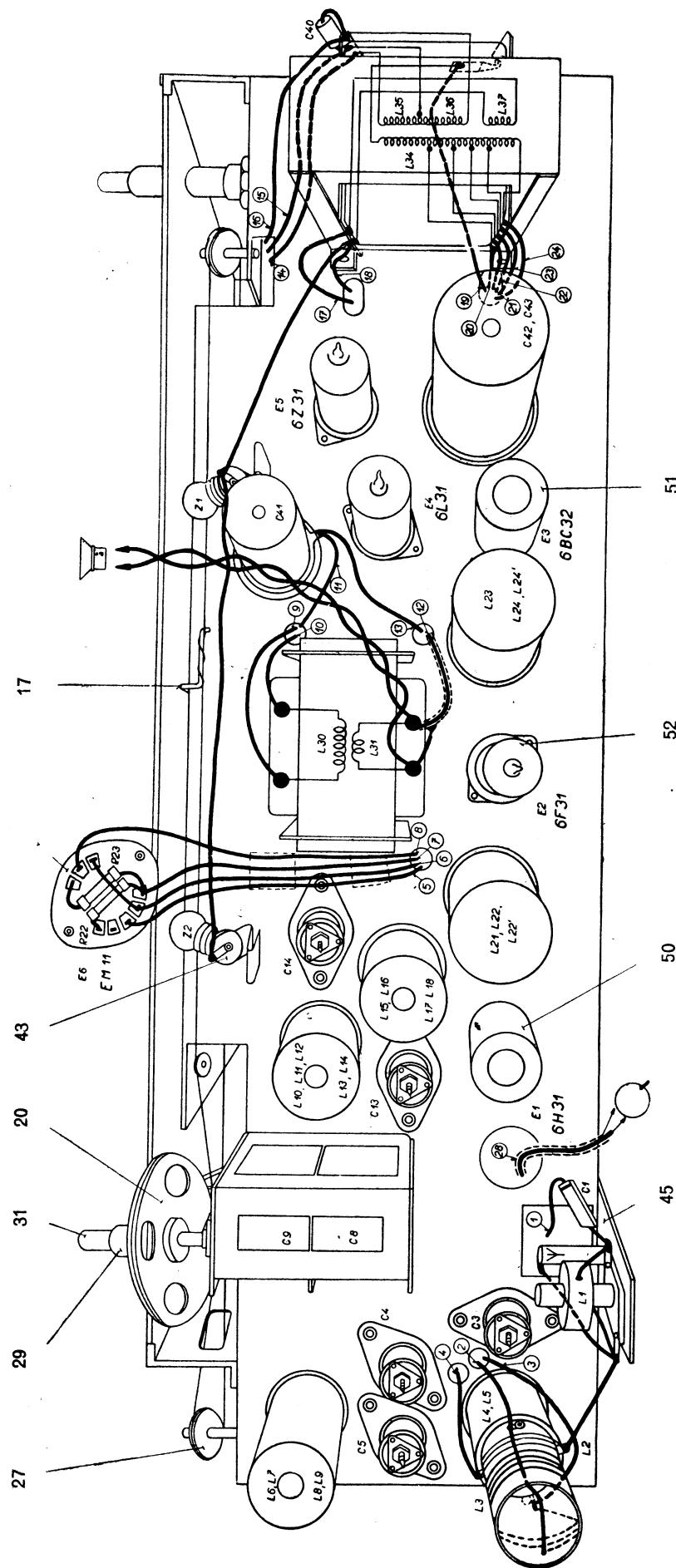
L	Cívky	Odpor Ω	Obj. číslo	Poznámky
1	mf odládovač	30 Ω	PK 586 58	
2	vstupní; krátké vlny I.	2,5 Ω	PF 600 25	
3		< 1 Ω		
4	vstupní; krátké vlny II.	10 Ω	PK 590 32	
5		< 1 Ω		

L	Cívky	Odpor Ω	Obj. číslo	Poznámky
6	vstupní; střední vlny	35 Ω		
7		5,5 Ω		
8	vstupní; dlouhé vlny	140 Ω	PK 590 30.2	
9		40 Ω		
10		2 Ω		
11	oscilátor; krátké vlny I.	<1 Ω	PK 590 31	PK 590 31.2*
12		<1 Ω		
13	oscilátor; krátké vlny II.	<1 Ω		
14		1,8 Ω		
15		2 Ω		
16	oscilátor; střední vlny	6,8 Ω	PK 590 33.2	
17		3,2 Ω		
18	oscilátor; dlouhé vlny	19,5 Ω		
21		8,5 Ω		
22	I. mf transformátor	5 Ω	PK 854 43	
22'		8,5 Ω		
23	II. mf transformátor	5 Ω	PK 854 43	
24		32 Ω		
24'		140 Ω		
34		150 Ω	PN 661 38	5PN 661 00*
35	síťový transformátor	<1 Ω		
36		300 Ω		
37		<1 Ω		
30	výstupní transformátor	<1 Ω	PN 673 26	
31				

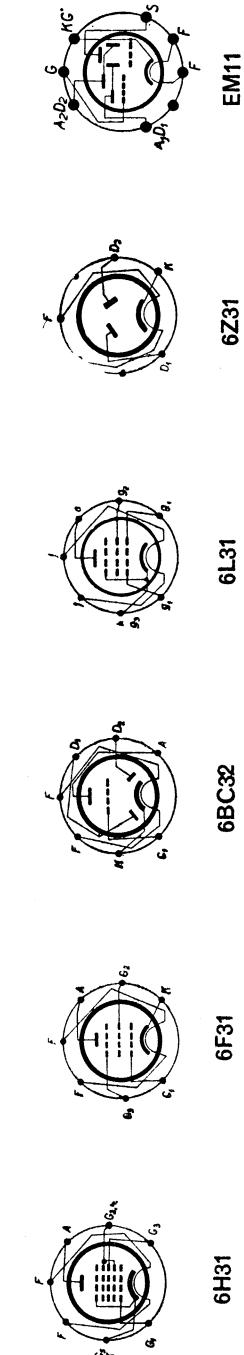
* Viz příslušné výrobní změny

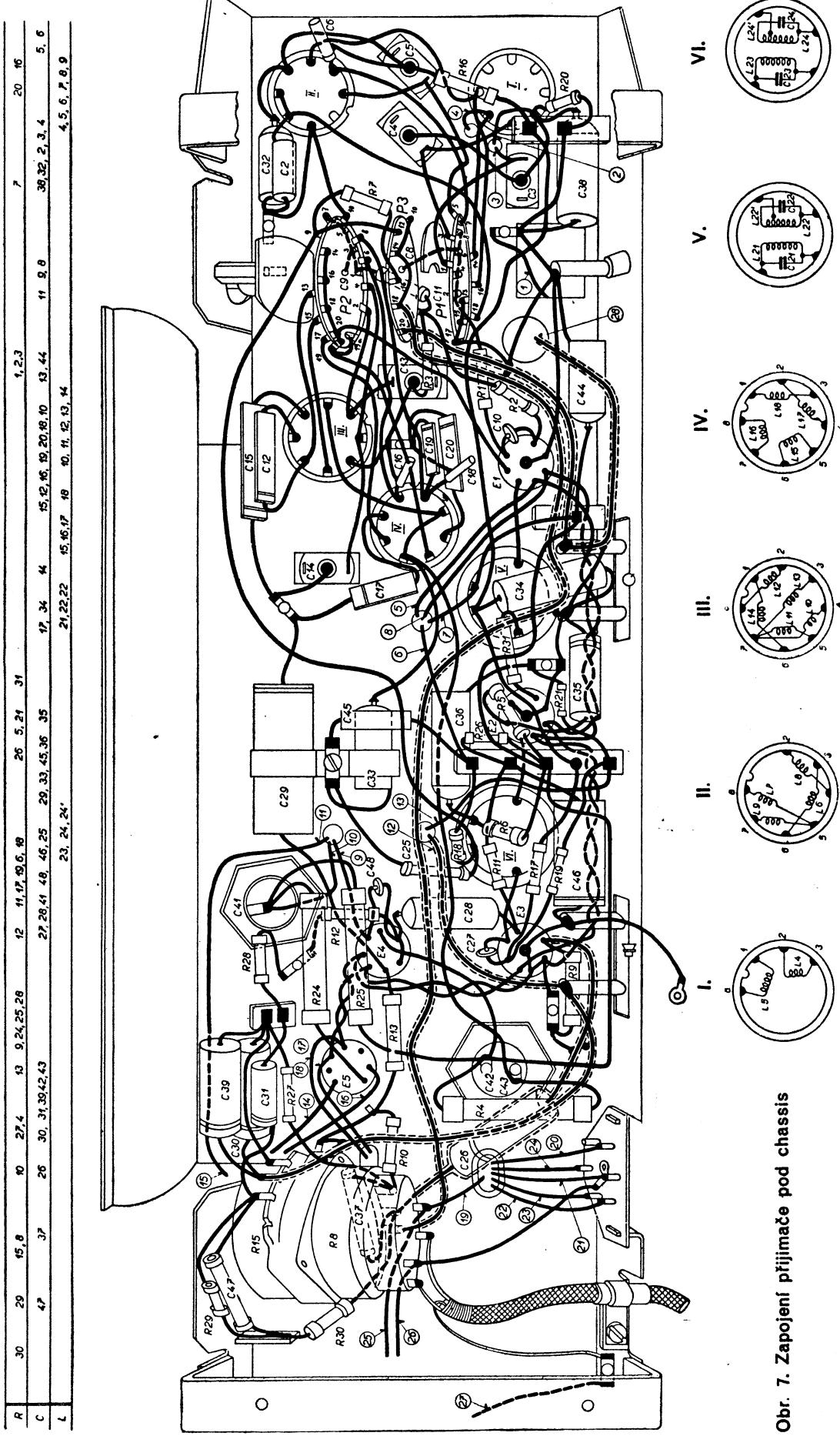
C	Kondensátory	Hodnota	Provozní napětí V—	Obj. číslo	Poznámky
1	slídový	40 pF \pm 10%	500 V	TC 200 40/A	
2	keramický	40 pF \pm 10%	400 V	TC 311 40/A	
3	dolaďovací	3-30 pF		PN 703 02	
4	dolaďovací	3-30 pF		PN 703 02	
5	dolaďovací	3-30 pF		PN 703 02	
6	drátový	25 pF		PN 700 00	
8	ladící	2 x 500 pF		PN 705 17	
9					
10	keramický	2,5 pF \pm 13%	600 V	TC 306 2J5	
11	keramický	50 pF \pm 13%	250 V	TC 310 50	
12	slídový	206 pF \pm 10%	500 V	TC 201 206/A	
13	dolaďovací	3-30 pF		PN 703 02	
14	dolaďovací	3-30 pF		PN 703 02	
15	slídový	1650 pF \pm 1%	500 V	TC 202 1k65/D	
16	drátový	25 pF		PN 700 00	
17	slídový	420 pF \pm 1%	500 V	TC 201 420/D	
18	drátový	25 pF		PN 700 00	
19	slídový	32 pF \pm 5%	500 V	TC 200 32/B	
20	slídový	125 pF \pm 1%	500 V	TC 200 125/D	
21	slídový	130 pF \pm 5%	500 V	TC 211 130/B	
22	slídový	130 pF \pm 5%	500 V	TC 211 130/B	
23	slídový	130 pF \pm 5%	500 V	TC 211 130/B	
24	slídový	130 pF \pm 5%	500 V	TC 211 130/B	
25	keramický	100 pF \pm 10%	250 V	TC 310 100/A	
26	svitkový	10000 pF \pm 13%	400 V	TC 103 10k	
27	keramický	10 pF \pm 10%	600 V	TC 305 10/A	
28	svitkový	25000 pF \pm 13%	1000 V	TC 124 25k	
29	elektrolytický	25 μ F \pm 50%-20%	30 V	TC 501 25M	
30	svitkový	0,1 μ F \pm 20%	160 V	TC 101 M1	
31	svitkový	25000 pF \pm 20%	250 V	TC 102 25k	
32	svitkový	40000 pF \pm 13%	160 V	TC 120 40k	
33	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	400 V	TC 122 M1	
34	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	250 V	TC 101 M1	
35	svitkový	50000 pF \pm 13%	500 V	TC 103 50k	
36	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	400 V	TC 122 M1	
37	keramický	100 pF \pm 13%	250 V	TC 310 100	
38	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	160 V	TC 120 M1	
39	svitkový	0,1 μ F \pm 20%	160 V	TC 101 M1	
40	svitkový	6400 pF \pm 13%	1000 V	TC 124 6k4	
41	svitkový	32 μ F \pm 50%-10%	450/500 V	TC 521 32M	
42	elektrolytický	2 x 32 μ F \pm 50%-20%	350/420 V	WK 705 08	
43	elektrolytický				
44	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	1000 V	TC 124 M1	
45	svitkový	64000 pF \pm 20%	160 V	TC 101 64k	
46	svitkový	0,1 μ F \pm 13%	400 V	TC 103 M1	
47	keramický	400 pF \pm 5%	250 V	TC 310 400/B	
48	keramický	10 pF \pm 10%	600 V	TC 305 10/A	

R	Odpory	Hodnota	Zatížení	Obj. číslo	Poznámky
1	vrstvový	250 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 250	
2	vrstvový	250 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 250	
3	vrstvový	20000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 20k	
4	vrstvový	20000 $\Omega \pm 13\%$	2 W	TR 104 20k	
5	vrstvový	40000 $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 40k	
6	vrstvový	2500 $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 2k5	
7	vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M1	
8	potenciometr	0,5 M Ω log.			
15		10000 Ω lin.		WN 699 26/10KN/M5/G	
9	vrstvový	6,4 M $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 6M4	
10	vrstvový	100 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 100	
11	vrstvový	0,16 M $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 M16	
12	vrstvový	0,5 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M5	
13	drátový	250 $\Omega \pm 5\%$	2 W	TR 503 250/B	
16	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
17	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
18	vrstvový	2 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 2M	
19	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
20	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
21	vrstvový	32 $\Omega \pm 5\%$	0,25 W	TR 101 32/B	
22	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
23	vrstvový	1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M	
24	vrstvový	200 $\Omega \pm 13\%$	2 W	TR 104 200	
25	vrstvový	1250 $\Omega \pm 13\%$	2 W	TR 104 1k25	
26	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 50k	
27	vrstvový	320 $\Omega \pm 5\%$	0,25 W	TR 101 320/B	
28	vrstvový	1000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1k	
29	vrstvový	4 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 4M	
30	vrstvový	0,64 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M64	
31	vrstvový	100 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 100	



Obr. 6. Zapojení přijimače na chassis



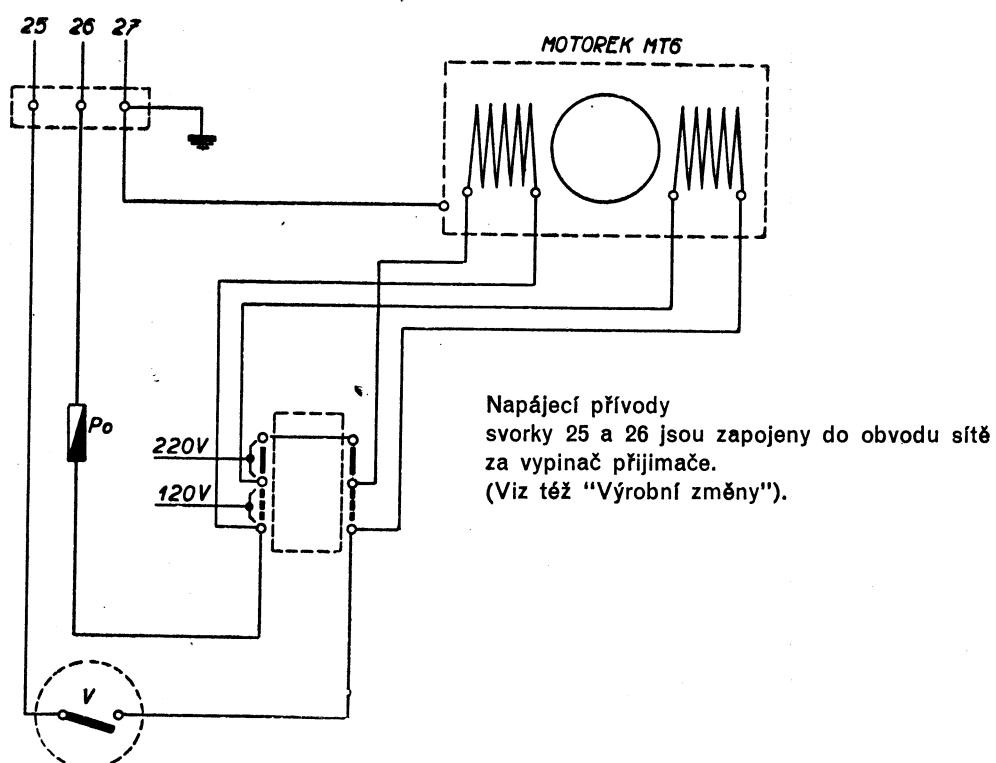


Obr. 7. Zapojení přijímače pod chassis

PROUDY A NAPĚTÍ ELEKTRONEK

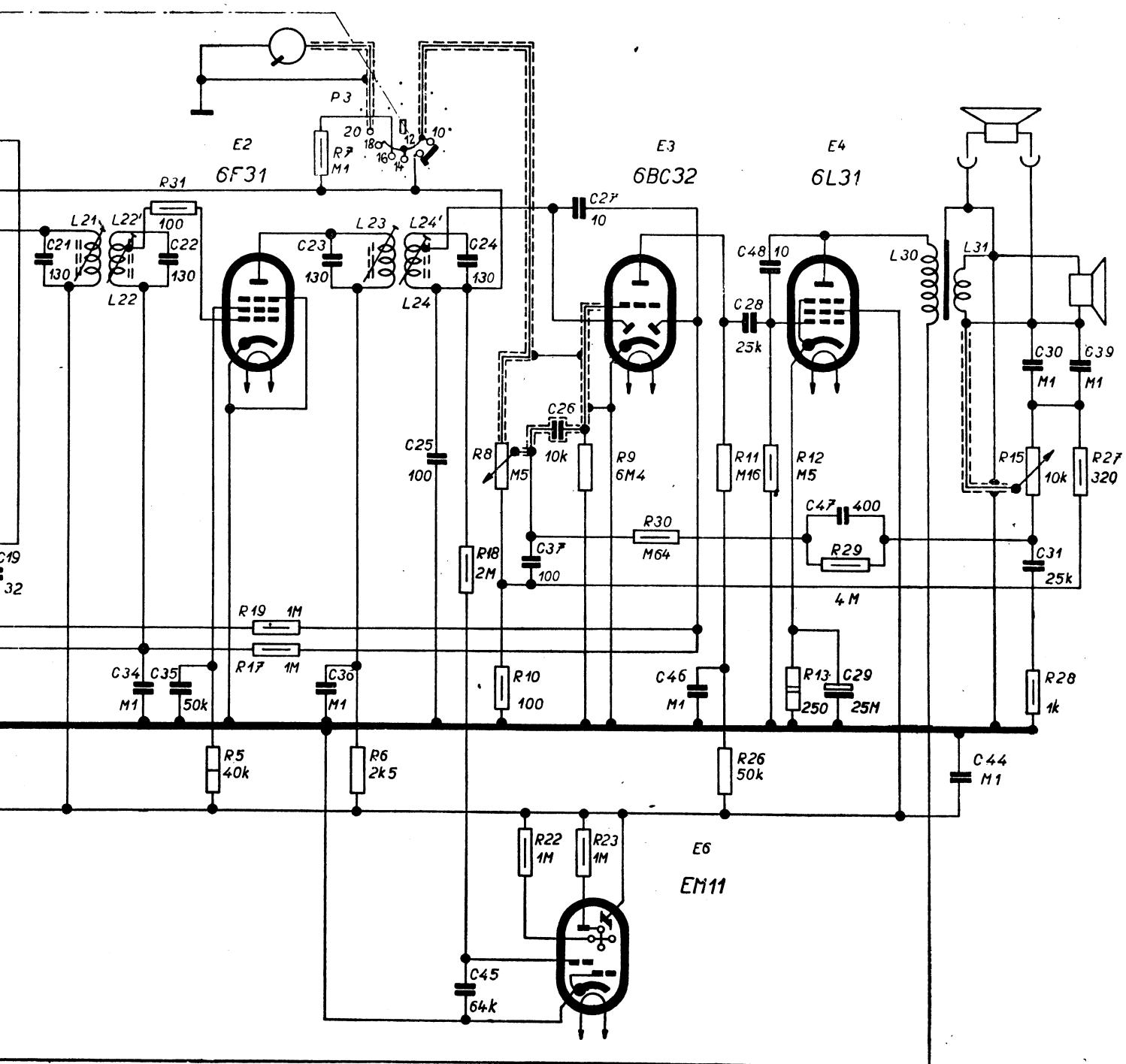
Elektronky		Ua V	Ia mA	Ug2 V	Ig2 mA	Ug1 V	Uf V
6H31	heptoda	236	2,3	102	6,6	-2,1	6,3
6F31	pentoda	213	9,1	105	3,2	-2,1	6,3
6BC32	trioda duodioda	95	0,64	—	—	—	6,3
6L31	pentoda	252	38,9	235	3,8	-10	6,3
6Z31	dvocestný usměrňovač	2 × 258		Celkový proud 65 mA			6,3
EM 11	Indikátor vyladění	235		1. vychylovací destička 27 V 2. vychylovací destička 22 V			6,3

Měřeno přístrojem o vnitřním odporu 1000 Ω/V.



Obr. 8. Schema zapojení gramofonového chassis.

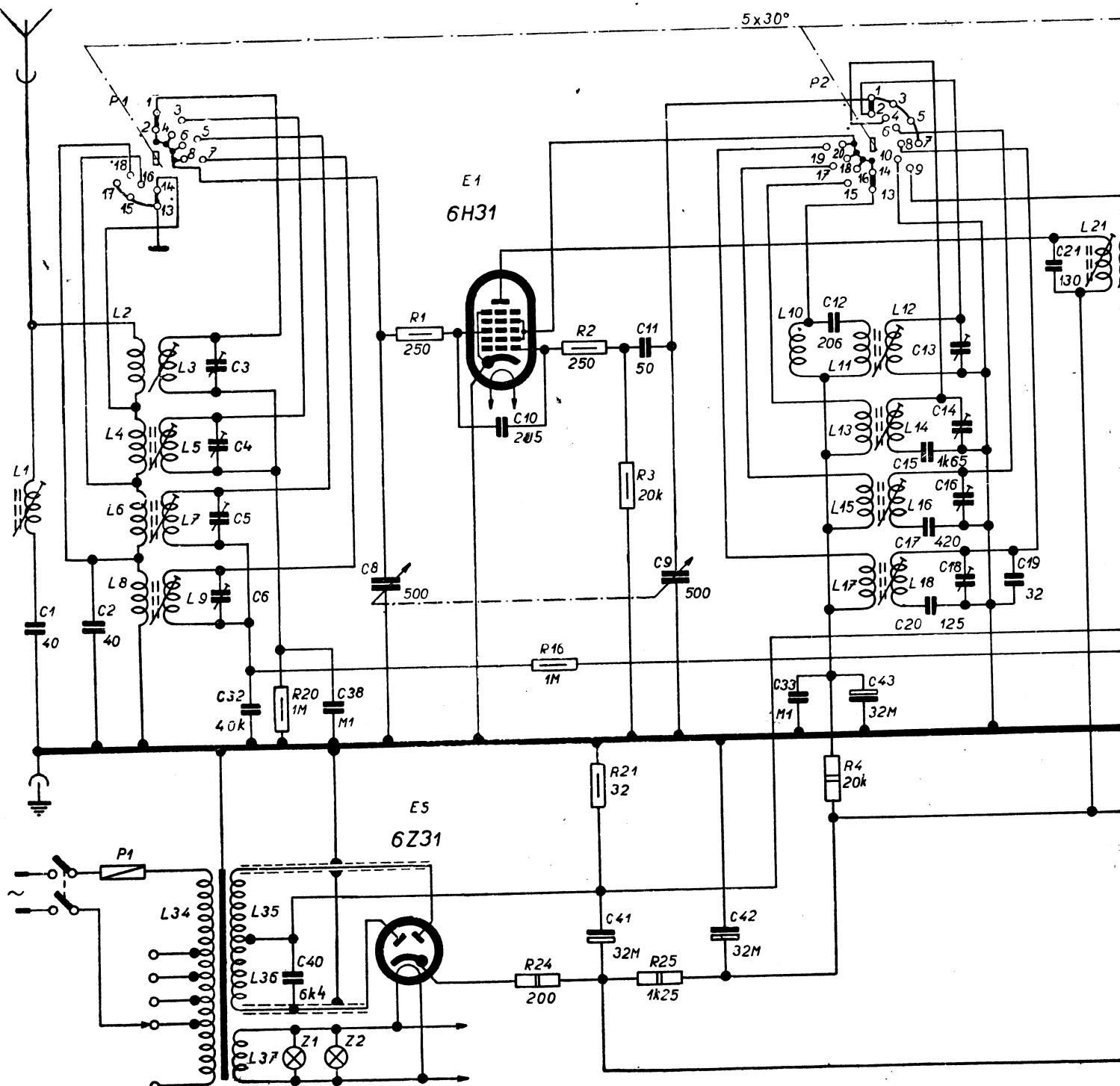
31, 5, 19, 17, 7, 6	18, 8, 10, 22, 9, 23, 30	11, 26, 12, 13, 29	15, 28, 27
3, 14, 16, 18, 19, 21, 34, 22, 35, 23, 36	25, 24, 45, 37, 26, 27	46, 28, 48, 47, 29	44, 30, 31, 39
5, 18, 21, 22, 22'	24, 24'	30, 31	



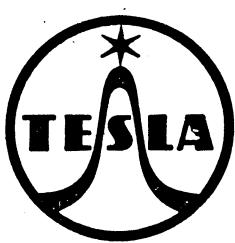
Doteková deska P2	Doteková deska P3
1—2, 13—14	10—12
3—4, 15—16	12—14
5—6, 17—18	14—15—16
7—8, 19—20	16—18
9—10	18—20

Schema zapojení gramoradia TESLA 1001 A „DIRIGENT“

R		20	1	24, 16, 2, 21, 3, 25	4
C	1	2	3, 4, 5, 6, 32, 40, 38, 8	10	41, 11, 9
L	1		2, 4, 6, 8, 3, 5, 7, 9, 34, 35, 36, 37	42	33, 12, 43, 15, 17, 20, 13, 14, 16, 18, 19
				10, 11, 13, 15, 17, 12, 14, 16, 18	21



Vlnové rozsahy	Doteková deska P1	Doteková deska P2
Krátké vlny I. 16,25 — 52,7 m	1—2, 13—14	1—2, 13—1
Krátké vlny II. 53,7 — 154 m	3—4, 15—16	3—4, 15—1
Střední vlny 182 — 577 m	5—6, 17—18	5—6, 17—1
Dlouhé vlny 760 — 2000 m	7—8	7—8, 19—2
Gramo	—	9—10



PV 126 09

SČT 04 - 90693 - 57