



Návod k údržbě gramoradií  
**TESLA 1002 A „MAESTRO I“**  
**a 1106 A „MAESTRO II“**

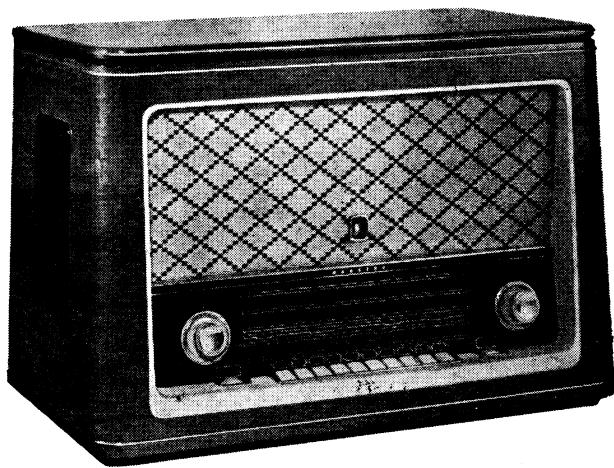


**Návod k údržbě gramoradií**

**TESLA 1002 A „MAESTRO I“  
a 1106 A „MAESTRO II“**

Výrobce: TESLA KOLÍN, n. p.  
1958/1959

# NÁVOD K ÚDRŽBĚ GRAMORADIÍ TESLA 1002A „MAESTRO I“ a 1106A „MAESTRO II“



Obr. 1. Gramoradio 1002A »Maestro I«

## 01 TECHNICKÉ ÚDAJE

### • Provedení

Přístroje 1002A i 1106A jsou šestirozsahové superhety pro příjem rozhlasových pořadů na dlouhých, středních, krátkých a velmi krátkých vlnách, doplněné zařízením pro přehrávání gramofonových desek, napájené ze sítidlové sítě.

Přístroj 1002A »MAESTRO I« je stolní gramoradio s čtyřrychlostním gramofonovým chassis pro přehrávání standardních i dlouhohrajících desek.

Přístroj 1106A »MAESTRO II« je gramoradio stojanového provedení, vybavené čtyřrychlostním gramofonem s polohomatickým ovládáním. Přijímač tohoto přístroje je vestavěn do výklopníku a otvírání prostoru pro gramofon je automatické; ovládá se stisknutím tlačítka.

Vlastní rozhlasový přijímač využívá pro příjem amplitudově modulovaných signálů 6+2 elektronek a 8+2 laděných obvodů — pro příjem kmitočtově modulovaných signálů 8+2 elektronek a 10+2 vf laděných obvodů. Přepínání vlnových rozsahů, šířky pásma, ferritové antény a vypínání sítě je ovládáno tlačítky.

Další výbava přístrojů: oddělené ladění vysílačů na velmi krátkých vlnách — oddělená výšková a hloubková tónová clona s indikací — samočinné řízení citlivosti — optický indikátor vyládění — pripojky pro magnetofon a další nízkohmotný reproduktor — diodový výstup — kmitočtově závislá záporná zpětná vazba — otáčivá ferritová anténa s indikací pro příjem vysílačů na středních vlnách — vývody pro normální anténu a dipól — vestavěný dipól pro velmi krátké vlny — čtyři vestavěné reproduktory.

### • Vlnové rozsahy

velmi krátké vlny

4,08 — 4,58 m ( 73,5 — 65,5 Mc/s)

II. krátkovlnný rozsah

12,5 — 25,4 m ( 24 — 11,8 Mc/s)

I. krátkovlnný rozsah

25,4 — 53 m ( 11,8 — 5,66 Mc/s)

II. středovlnný rozsah

184,5 — 329,7 m ( 1625 — 910 kc/s)

I. středovlnný rozsah

329,7 — 588 m ( 910 — 510 kc/s)

dlouhé vlny

1035 — 2000 m ( 290 — 150 kc/s)

### • Osazení elektronkami

ECC85	— vysokofrekvenční zesilovač a aditivní směšovač pro vkv
ECH81	— multiplikační směšovač — při vkv mf zesilovač
6F31	— mezifrekvenční zesilovač
6F31	— mezifrekvenční zesilovač
EB32	— poměrový detektor pro vkv
6BC32	— demodulátor a nízkofrekvenční zesilovač
EF80	— nízkofrekvenční zesilovač
PL82	— koncový zesilovač
EM80	— optický indikátor vyládění
EZ81	— dvoucestný usměrňovač

### • Osvětlovací žárovky

Přístroj 1002A — dvě osvětlovací žárovky 6,3 V/0,3 A.  
Přístroj 1106A — čtyři osvětlovací žárovky 6,3 V/0,3 A  
a 1 žárovka 220 V/15 W (Mignon).

### • Mezifrekvenční kmitočty

pro amplitudově modulované signály 468 kc/s  
pro kmitočtově modulované signály 10,7 Mc/s

### • Průměrná citlivost

Krátké vlny 30  $\mu$ V; střední a dlouhé vlny 15  $\mu$ V (při modulaci 30 %, 400 c/s a 50 mW).

Velmi krátké vlny 5  $\mu$ V (při frekvenčním zdvihu 22,5 kc/s, odstup signál — šum 10 dB).

### • Průměrná šířka pásma (pro poměr napětí 1 : 10)

Střední vlny	7 a 16 kc/s
Dlouhé vlny	7 a 14,5 kc/s
Krátké vlny	7 a 18 kc/s

### • Gramofony

Přístroj 1002A je vybaven gramofonovým chassis SUPRA-PHON H20 s indukčním motorem se samočinným vypínačem, ovládaným radiálním posuvem přenosky. Otáčky talíře lze měnit mechanickým převodem na 78, 45, 33½ a 16²/₃ ot./min. Přenoska je vysokohmotná, krystalová s přepinatelnými safirovými hroty pro přehrávání standardních i dlouhohrajících desek.

• Příkon

Přístroj 1106A je vybaven gramofonovým poloautomatickým chassis SUPRAPHON DM 51, u kterého se kromě samočinného vypínání navádí i hrot přenosky do drážky přehrávané desky a po přehrání se uloží přenoska na stojánek. Přístroj lze seřídit na desky průměru 170, 250 a 300 mm, a otáčky talíře na 78, 45, 33 $\frac{1}{2}$  a 16 $\frac{2}{3}$  ot./min. Přenoska je rovněž krytalová s přepínatelnými hroty pro standardní desky a mikrozáznam.

### • Reproduktory

Čtyři dynamické reproduktory s permanentními magnety. Dva z nich slouží k reprodukci celého tónového spektra a dva, napájené přes oddělovac kondenzátor k reprodukci jeho vyšších složek.

Přístroj 1002A má dva reproduktory oválné  $150 \times 200$  mm s impedancí kmitacích cívek  $5 \Omega$  a dva kruhové průměru 100 mm s impedancí cívek  $4 \Omega$ .

Přístroj 1106A má dva oválné reproduktory  $120 \times 160$  mm a dva kruhové průměru 200 mm. Impedance kmitacích cívek všech reproduktorů je  $5 \Omega$ .

#### ● Výstupní výkon

2.5 W (pro 400 c/s a 5 % skreslení)

#### ● Napájení

Střídavým proudem 40–60c/s o napětí 120 a 220 V.

### ● Rozměry a váha

Údaj	1002A		1106A	
	bez obalu	s obalem	bez obalu	s obalem
šířka	640 mm	760 mm	680 mm	870 mm
výška	455 mm	580 mm	850 mm	980 mm
hloubka	345 mm	480 mm	405 mm	590 mm
váha	23 kg	32 kg	42 kg	58 kg

02 POPIS ZAPOJENÍ

Přijíma je superheterodyn s multiplikativním směšováním pro amplitudově modulované signály a s aditivním směšováním pro kmitočtově modulované signály.

Význam jednotlivých dílů, označených v hlavním schématu je tento:

02.1 Přístroj přepnute na příjem kmitočtově modulovaných signálů

## Vstup a oscilátor

Signály indukované do dipólové antény se dostávají z přívodních zdířek na symetrisační tlumivku L3, L3', která přizpůsobuje vstup přijímače symetrické anténě (240  $\Omega$ ) a dále přes odladovače mezfrekvenčního kmitočtu L4, C4 a L5, C5, dvojvojdíčem na vazební cívkou L6. Střed symetrisační tlumivky, spojený s kostrou přístroje, lze připojit přeložením lamely přepínače P12 (doteky 1–2) na antenní zdířku vstupu pro amplitudově modulované signály a tak využít dipólu jako antény i při provozu na ostatních vlnových rozsazích.

Vstupní cívka L7, L7', jejíž resonanční kmitočet leží ve středu přijímaného kmitočtového pásmá, je spojena jednak s řídicí mřížkou, jednak přes člen R6, C33 s katodou první triodové části elektronky E1. Triodová část pracuje tedy jako vf zesilovač v tak zvaném kombinovaném zapojení, u něhož není přímo uzemněna ani katoda ani mřížka.

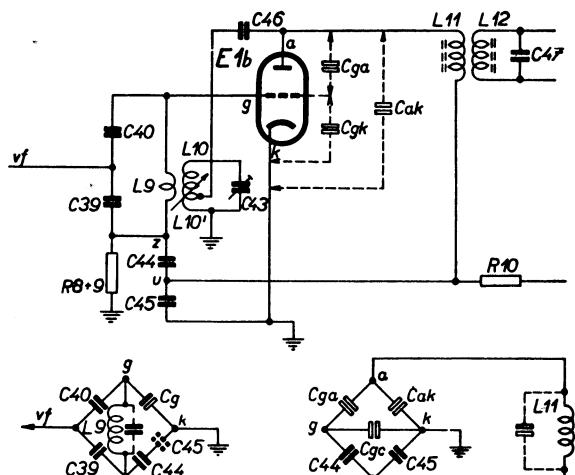
S kostrou přístroje, přes odpor R5, je spojena tolík odbočka vstupní cívky, která je volena tak, aby dílčí indukčnost spolu s vnitřními kapacitami »anoda—mřížka« a »anoda—katoda« vytvořily vyvážené můstkové zapojení k potlačení využávání oscilátoru do antény (viz obr. 2).

Pracovní impedančí výstup zesilovače tvoří obvod z členů L8, C38, C37, plynule laditelný změnou indukčnosti. Na-  
pětí anodě triody se přivádí přes oddělovací filtr R7, C37 a cívku obvodu, základní mřížkové předpětí se vy-  
tváří spádem na členu R6, C33. Druhý triodový systém  
elektronky El pracuje jako kmitající aditivní směšovač.  
Kmitočet oscilátoru je určován obvodem z členů L10,  
L10', C43, laděným změnou indukčnosti v souběhu s ano-  
dovým obvodem výstup zesilovače, posouváním hliníkových  
jader.

Obvod je vázán s anodou oscilátoru kondensátorem C46 který je zapojen, aby bylo dosaženo pokud možno malého výkonu napětí na anodě, na odbočku cívky L10, L10'. S mřížkou oscilátoru je vázán laděný obvod indukčné cívky L9, která k zmenšení využívání oscilátoru do antény je zapojena do úhlopříčky můstkového zapojení, tvořeného kondensátory C40, C39, kapacitou kondensátoru C44, C45 a vnitřní kapacitou mřížky druhého triodového systému elektronky E1 (viz obr. 3).

### Mezifrekvenční zesilovač

Prvý okruh, naladěný na mezifrekvenční kmitočet, vzniklý aditivním směšováním vstupního signálu a signálu pomocného oscilátoru, tvoří cívka L11 s paralelní kapacitou



$$Gg = Gg_a + Gg_b$$

*Coa - kapacita, mřížka - anomála*

Cak - kapacita mřížka - kafoda

Cat - celková kapacita anoda - katoda

Cee - celková kapacita mřížka - katalyzátoru

Obr. 2. Můstkové zapojení vstupního obvodu.

kondensátoru C46 (C43). Poněvadž tento okruh je tlumen vnitřním odporem elektronkového systému směšovače, který je ještě zdánlivě snížován protivazbou na vnitřní kapacitě »anoda—katoda«, je zavedena neutralizace pro mezifrekvenční kmitočet. Můstkové zapojení tvoří kapacity »anoda—mřížka«, »anoda—katoda« a kondensátory C44, C45 (viz obr. 3).

Můstkové zapojení není však přesně vyváženo, ale kapacita kondensátoru C45 je volena tak, aby na něm vznikalo malé zpětnovazebné napětí, které zdánlivě zvyšuje vnitřní odpor elektronky a tak zmenšuje tlumení mf okruhu.

Kladné napětí anodě kmitajícího směšovače se přivádí před oddělovací filtr, tvořený členy R10, C45 a cívku prvého mf obvodu, mřížkové předpěti vzniká spádem na odporech R8, R9.

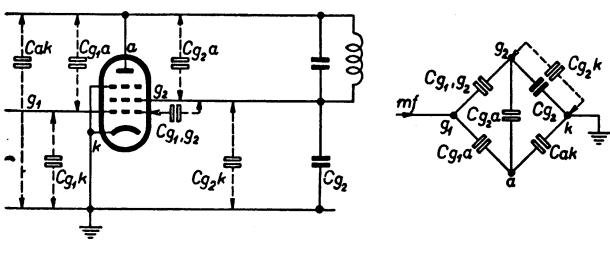
Druhý laděný okruh, který s prvním mf okruhem tvoří induktivně vázaný pásmový filtr, tvoří cívka L12 s paralelním kondensátem C47.

Mf signál se dostává přes přepínač P1 (dotecky 4–5) a vazební kondensátor C51 na řidicí mřížku heptodové části elektronky E2, která pracuje při příjmu kmitočtově modulovaných signálů jako první stupeň mf zesilovače. Triodová část elektronky E2 je vyřazena z provozu přerušením přívodu anodového napětí a spojením řidicí mřížky s katodou (P1, dotecky 14–15 a 8–7).

V anodovém obvodu heptodové části elektronky E2 je zapojen druhý induktivně vázaný mf pásmový filtr z okruhů L28, C55 a L29, C57, který přenáší signál přepínače P1, dotecky 17, 16, kondensátor C62) přes vazební kondensátor C61 na řidicí mřížku druhého stupně mf zesilovače, tvořeného elektronkou E3. Třetí mf pásmový filtr z okruhů L32, C65 a L33, C67 převádí mf signal přes vazební kapacitu C70 na řidicí mřížku elektronky E4, která tvoří poslední stupeň mf zesilovače.

Vazba filtrů mf zesilovače je kritická a u obou posledních stupňů je zavedena kompenzace průnikové kapacity elektronek neutralizací do stínici mřížky.

Můstkové zapojení tvoří kapacity mezi — řidicí mřížkou a anodou — řidicí mřížkou a stínici mřížkou — anodou a katodou — stínici mřížkou a katodou (viz obr. 4).



Časová konstanta obvodu C84, C85, R32, R33 je volena tak, že okamžitá změna amplitudy signálu nemůže ovlivnit velikost náboje kondensátoru C84, C85. Při okamžitém zvětšení amplitudy rušivým signálem má proud tečoucí obvodem stoupající tendenci a způsobuje zvětšení útlumu primárního i sekundárního obvodu a tím snížení indukovaného napětí a naopak při zmenšení amplitudy se sníží tlumení obvodů a tak dochází vždy k vyrovnávání amplitudy signálů na konstantní úroveň. Tato vlastnost poměrového detektoru způsobuje, že přístroj je necitlivý na parazitní amplitudové poruchy a umožňuje podstatně zvýšit citlivost přijímače.

Demodulovaný signál (z kondensátoru C87) se dostává přes člen R34, C86, který potlačuje vyšší kmitočty tónového spektra, přepínače P1 a P9 (dotecky 10–11–10), odpor R50 a oddělovací kondensátor C93 na regulátor hlasitosti R53.

## 02.2 Přístroj přepnut na příjem amplitudově modulovaných signálů

### Vstup

Signály přiváděné na anténní zdířku přijímače se dostávají přes paralelní odladovač L1, C1 na seriový odladovač L2, C2 a dále přes oddělovací kondensátor C3 a přepínač P6 (dotecky 10–11) na odpor R1 který uzavírá antennní obvod.

Oba odladovače potlačují signály v oblasti mf kmitočtu zesilovače amplitudově modulovaných signálů. Vazba s prvním laděným obvodem je kapacitní, na krátkých vlnách napěťová kondensátorem C9, na středních a dlouhých vlnách proudová kondensátorem C15.

Do vazebního obvodu se řadí na středních a dlouhých vlnách odladovač zrcadlových kmitočtů, který je tvořen na prvním středovlnném rozsahu členy L13, C10, na druhém středovlnném a dlouhovlnném rozsahu cívky L14, L14' a vlastními kapacitami obvodů. Hodnoty členů obou odladovačů jsou voleny tak, že spolu se seriovými kapacitami obvodu (C14, C15) upravují vhodně i vazbu s antennním obvodem.

Vstupní obvod, laděný kondensátorem C19, doplňuje na prvném krátkovlnném rozsahu (ozn. KV II) cívka L15 s využívacím kondensátorem C7 – na druhém krátkovlnném rozsahu (označ. KV I) cívka L16 s využívacím kondensátorem C8 – na prvním středovlnném rozsahu (označ. SV II) cívka L17 s využívacím kondensátorem C13, paralelní kapacitou C12 a vazební kapacitou C15 – na druhém středovlnném rozsahu (označ. SV I) cívka L19, L19', obvod L17, C12, C13, paralelní kapacita kondensátorů C17 a C16, vazební kapacita C15 – na dlouhovlnném rozsahu cívka L20, využívací kondensátor C18 a vazební kondensátor C15.

Přepne-li se přijímač na ferritovou anténu tlačítkem P6, odpojí se antennní obvod (dotecky 10–11) a na prvném nebo druhém středovlnném rozsahu (stisknuté tlačítko P5 nebo P7) se nahradí obvod L17, C13, C12 obvodem L18, C11. Cívka L18, která je umístěna na ferritové tyči, působí jako anténa s ostře vyjádřeným směrovým účinkem. Vhodným natočením ferritové tyče ovládané zvláštním knoflíkem, lze proto dosáhnout účinného potlačení rušivých signálů z určitého směru při příjmu vysílačů na středních vlnách.

Z prvního laděného obvodu se dostává přijímaný signál přes přepínač P1 (dotecky 5–6) a kondensátor C51 na řídici mřížku heptodové části elektronky E2, která nyní pracuje jako směsovač přijímaných signálů se signály pomocného oscilátoru, tvořeného její triodovou částí.

### Oscilátor

Mřížkový obvod pomocného oscilátoru, laděný v souběhu se vstupním obvodem kondensátorem C19', doplňuje na prvním krátkovlnném rozsahu cívka L21 s využívacím kondensátorem C20 – na druhém krátkovlnném rozsahu cívka L23 s využívacím kondensátorem C21 – na prvním středovlnném rozsahu cívka L25 s paralelní kapacitou kondensátorů C22, C23 a souběžovým kondensátorem C24 – na druhém středovlnném rozsahu cívka L26 s paralelní kapacitou kondensátorů C25, C26 a souběžovým kondensátorem C27 – na dlouhých vlnách cívka L27 s tlumicím odporem R2, paralelní kapacitou kondensátorů C28, C29 a souběžovým kondensátorem C30.

Laděné obvody jsou vázány s mřížkou triody kondensátorem C53 a odporem R18. Anodový obvod oscilátoru je vázán s laděnými obvody členy C54, R17 a na krátkých vlnách induktivně cívky L22, L24 – na ostatních rozsazích kapacitně souběžovými kondensátory C24, C27, C30.

Vstupní i oscilátorové okruhy jsou řazeny do obvodu tlačítkovými přepínači P3, P4, P5, P7 a P8, přitom vyřazené okruhy jsou spojeny nakrátko.

### Mezifrekvenční zesilovač

V anodovém obvodu heptodové části elektronky E2 je zařazen v serii s obvodem pro mf zesilovač kmitočtově modulovaných signálů okruh z členů L30, C56, naladěný na mf kmitočet amplitudově modulovaných signálů, který s okruhem z členů L31, C58 tvoří první mezifrekvenční pásmový filtr. Indukční vazbu obou okruhů lze přepínat přepínačem P2 (dotecky 13–14) přiřazením cívky L31' skokem měnit a tak volit dvojí šířku propouštěného kmitočtového pásma.

Mf signál se dostává dále přes kapacitní dělič tvořený kondensátory C61, C62 na řídici mřížku pentody E3, která pracuje jako řízený mezifrekvenční zesilovač. Druhý mezifrekvenční pásmový filtr, jehož vstupní obvod je zařazen v anodovém obvodu prvého stupně mezifrekvenčního zesilovače opět v serii s primárním obvodem třetího pásmového filtru mf zesilovače kmitočtově modulovaných signálů, tvoří okruhy L34, C66 a L35, C68 s vazebním vinutím L35', které stejně jako u prvého mezifrekvenčního filtru dovoluje volit větší šířku přenášeného pásma.

Na řídici mřížku druhého stupně mf zesilovače se dostává signál přes sekundární okruh třetího pásmového filtru mf kmitočtově modulovaných signálů a vazební kondensátor C70 a po zesílení elektronkou E4 na primární obvod třetího pásmového filtru mf zesilovače amplitudově modulovaných signálů, zapojeného stejně jako u předchozího stupně. Obvody třetího mf pásmového filtru, tvořené okruhy z členů L38, C76 a L39, L39', C78, přenáší mf signál na demodulační diodu.

### Demodulace

Amplitudově modulované signály jsou usměřovány diodou elektronky E6 a zbabovány vf složek filtrem, tvořeným odporem R36 a kondensátory C81, C82. S pracovní impedance demodulačního obvodu (R37, R33) se dostávají přes oprošťovací filtr, přepínač P1 (dotecky 11–12), přepínač P9 (dotecky 10–11), odpor R50 a oddělovací kondensátor C93 na regulátor hlasitosti R53.

### Samočinné řízení citlivosti

Napětí k samočinnému řízení citlivosti se odebírá z prvého okruhu posledního mezifrekvenčního pásmového filtru zesilovače amplitudově modulovaných signálů a přes kondensátor C83 zavádí na druhou diodu elektronky E6, která je usměřuje. Celé regulační napětí, vznikající spádem na odporech R39, R40 se dostává přes oddělovací filtr R38, C71 a mřížkový odpory R15, R21 na řídici mřížky elektronek E2 a E3, část napětí (z odporu R40) přes filtr R26, C72 na řídici mřížku elektronky E4.

Aby bylo možno využít maximálního zesílení při příjmu slabých signálů je samočinné řízení zpožděno záporným předpětím, zaváděným z napájecího přes oprošťovacího filtru z členů R78, C112 a pracovní odpory (R40, R39) na diodu, která začíná usměřovat přiváděné mf signály teprve tehdy, je-li jejich napětí větší než toto předpětí.

## 02.3 Nízkofrekvenční část a napájecí

### Nf zesilovač

Nízkofrekvenční napětí s běžce regulátoru hlasitosti R53 se zavádí přes oddělovací kondensátor C94 na řídici mřížku triodové části elektronky E6, která pracuje jako odporově vázaný nízkofrekvenční předzesilovač. Zesílené nf napětí se dostává z pracovního odporu R55 přes oddělovací kondensátor C95, členy výškové a hloubkové tónové clony na řídici mřížku druhého odporově vázaného stupně nízkofrekvenčního zesilovače a odtud přes vazební člen C102, R 67 na řídici mřížku koncové pentody.

Po výkonovém zesílení se převádí nf signál přizpůsobacím transformátorem (vinutí L40, L41, L41') na reproduktoru soustavu.

Reproduktoři RP1, RP2, umístěné na přední stěně a zařazené v serii jsou napájeny ze sekundárního vinutí (L41, L41') přímo, za sebou zapojené produktoři RP3, RP4, umístěné na bočních stěnách, přes kondensátor C117. Kondensátor C117 potlačuje napětí nižších kmitočtů tónového spektra tak, že boční produktoři reprodukují převážně vysoké tóny.

#### Úprava reprodukce

- K zmenšení tvarového skreslení a k úpravě kmitočtové charakteristiky se zavádí část nízkofrekvenčního napětí ze sekundárního vinutí výstupního transformátoru v protifázi do katodového obvodu elektronky nf předzesilovače E7 před odpory R70, R71, které tvoří s odporem R63 dělič napětí, fázově vyvážený kondensátor C104.
- aby byl zachován správný poměr vyšších a nižších kmitočtů při různé hlasitosti reprodukce (fyzioligická regulace hlasitosti) je potenciometr k řízení hlasitosti přednesu R53 opatřen odbočkou, na kterou je zapojen jednak filtr z členů R51, R52, C91, C92, jednak zpětnovazební řetězec z členů R62, C101, (C90).
- Úpravu zbarvení reprodukce v širokém kmitočtovém rozsahu umožňuje plynule říditelná výšková a hloubková tónová clona (obě zařazené do mřížkového obvodu elektronky E7). Výškový korekční člen tvoří kondensátory C96, C97 a potenciometr R56, hloubkový korekční člen odpory R57, R59, potenciometr R58, kondensátory C98, C99 a oddělovací odporník R60. Podle postavení běžců potenciometrů R56, R58 se převádí na řídící mřížku elektronky E7 signál s větším obsahem vyšších nebo nižších kmitočtů, které jsou pak v reprodukci zdůrazněny.

#### Optický indikátor vyladění

Elektronkový indikátor vyladění dostává záporné řídící napětí z obvodu demodulátoru. Přes odporník R41 se nabíjí kondensátor C88, zapojený v obvodu řídící mřížky indikátoru. Velikost náboje kondensátoru určuje pak i velikost proudu v anodovém obvodu indikátoru, který vyvolává úměrný úbytek napětí na odporníku R42. Vzniklý rozdíl napětí mezi vychylovací destičkou spojenou s anodou a přímo zapojeným stínítkem indikátoru vyvolává úměrný stínici účinek. Je-li náboj kondensátoru největší (nejmenší rozdíl napětí mezi stínítkem a vychylovací destičkou), vzniká nejmenší stínici účinek a na stínítku indikátoru největší zeleně zářící plošky.

#### Přenoska, vývody pro magnetofon a další reproduktor

Krystalová přenoska zapojená přes potenciometr R82 k nařízení velikosti výstupního napětí (u provedení 1106A i vývody pro vnější přenosku) a připojka magnetofonu pro přehrávání (zdiřky 2–3) se připínají přepínačem P9 (dotecky 9–10), přes oddělovací filtr R50, C93 současně k regulátoru hlasitosti R53. Současně se přeruší přívody anodového napětí pro elektronky E1, E4, E9 a triodovou část elektronky E2. Připojka magnetofonu pro nahrávání (diodový výstup – zdiřky 1–2) je zapojena trvale přes odporný dělič R48, R49 k úpravě velikosti výstupního napětí souběžně k regulátoru hlasitosti R53. Vývody pro vnější reproduktor (impedance 4–6 Ω) jsou zapojeny na vinutí L41, L41' výstupního transformátoru.

#### Napájecí

Potřebná provozní napětí dodává transformátor napájený ze sítě přes dvoupólový tlačítkový spínač P10, volič napětí a tepelnou pojistku PO1. Paralelně k primárnímu vinutí transformátoru L42 je přes přenoskovou ovládaný spínač zapojený gramofonový motor M1.

Anodové napětí dodávané vinutím L43, L43' je usměrňováno nepřímožhavenou dvoucestnou usměrňovací elektronkou a zaváděno přes ochranný odporník R80 na oprošťovací filtr. K potlačení vmodulovaného bručení je napájecí vinutí překlenuto kondensátory C115, C116.

Napětí pro žhavicí vlákná elektronky E1, E2, E3, E4, E9, E10 a osvětlovací žárovky stupnic Z1 Z2 (u provedení 1106A i pro žárovky kontrolní Z3, Z4) dodává vinutí L44; pro elektronky E5, E6, E7 vinutí L45 a pro elektronku E8 vinutí L45, L45'. Vinutí L45 je k nařízení vhodného potenciálu žhavicích vláken vůči katodě překlenuto středovacím odporem R81. Napětí pro žhavení elektronky E1 se přivádí přes dvojitý oprošťovací filtr z členů L46, L47 a C34, C35.

Usměrňené napětí je vyhlašováno filtrem, tvořeným elektrolytickými kondensátory C113, C114 a odporem R79. Z prvého člena filtru (C114) je napájena anoda koncové elektronky z druhého (C113) její stínici mřížka. Kladné napětí pro triodu elektronky E2 a elektronky E1, E6 a E7 je vyhlašováno dalším filtrem z členů R75, C110, C79 – napětí pro ostatní elektronky filtrem z členů R76, C111. Po filtraci se zavádí kladné napětí přes další oddělovací filtry, tvořené členy R7, C37 – R10, C45 – R16, C52 – R22, C64 – R23, C63 – R27, C73 – R28, C74 – R65, C103 – a pracovní impedance na příslušné elektrody elektronek.

Základní záporné mřížkové předpětí pro elektronky E2, E3, E4 a zpožďovací napětí pro samočinné řízení citlivosti, vyhlašované filtrem z elektrolytického kondensátoru C112 a odporu R78, vzniká úbytkem napájecího proudu na odporníku R77; předpětí pro elektronku E1 vzniká úbytkem katodového proudu na odporníku R6, překlenutém kondensátorem C33, pro elektronku E7 na odporníku R63 a koncovou elektronku na odporníku R69, překlenutém elektrolytickým kondensátem C105.

#### Ovládání dveří a osvětlení prostoru gramofonu (jen u provedení 1106A)

Otvírání a zavírání gramofonového prostoru je ovládáno motorem M2, zapojeným rovněž současně k primárnímu vinutí napájecího transformátoru L42. Vysunutím výklopníku ze skříně přijímače se sepnou kontakty P13 a po stisknutí tlačítka P14 se rozbehne motor M2, který přes šnekový převod táhlem ovládá dveře gramofonového prostoru, takže při jeho chodu následuje nepřetržitě jejich otvírání a zavírání.

Posunutím dveří se sepnou kontakty P15, které v horní úvratí udržují dveře v zavřeném stavu. Tím se spojí přes doteky P16 nakrátko kontakty tlačítka P14 tak, že možno uvolnit tlačítko, aniž by byl přerušen obvod motoru M2 a současně se uzavře obvod osvětlovací žárovky Z5, která se rozsvítí.

Dosáhnou-li dveře spodní úvratí (prostor s gramofonem otevřen) přeruší se obvod motoru M2 rozepnutím kontaktů stykače P16.

Dalším stisknutím tlačítka P14 se opět motor M2 rozbehne, dveře se přesunou přes spodní úvratí a posunutím dveří nahoru se opět sepnou doteky spínače P16 tak, že obvod motoru M2 se nepřeruší uvolněním tlačítka P14. Dosáhnou-li dveře horní úvratí, rozepnou opět kontakty stykače P15 a tím přeruší obvod motoru i osvětlovací žárovky.

## 03 SLAĐOVÁNÍ PŘIJÍMAČE

#### Kdy je nutno přijímač sladovat

- Po výměně cívek nebo kondensátorů mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přijímače.
- Nedostačuje-li citlivost nebo selektivita přístroje, nebo neSouhlasí-li cejchování ladící stupnice na některém z vlnových rozsahů, po mechanickém seřízení náhonu. Přijímač není nutno využívat vždy celý, zpravidla stačí vyvážit rozladěnou část nebo opravovaný vlnový rozsah.

#### Pomůcky k sladování

- Zkušební vysílač (případně vysílače dva) s rozsahem 0,15–80 Mc/s. Rozsah 0,15–30 Mc/s s vypínačovou amplitudovou, rozsah 30–80 Mc/s s vypínačovou kmitočtovou modulací. (Rozsah 30–80 Mc/s nemusí být pro sladování modulovatelný).
- Umělá universální anténa pro kmitočtový rozsah 0,15–30 Mc/s.

3. Symetrisační člen podle obr. 9
4. Kovový kroužek šířky 1 cm, Ø asi 21 mm (k nasunutí na baňku elektronky ECC5).
5. Měřič výstupního výkonu (vstupní impedance 5 Ω), případně vhodný střídavý voltmetr.
6. Elektronkový nebo jiný stejnosměrný voltmetr s vnitřním odporom nejméně 10 000 Ω/V, s rozsahem do 10 V.
7. Mikroampérmetr s rozsahem do 60 μA s nulou uprostřed.
8. Šroubovák a klíč z izolační hmoty k natáčení železových jader cívek a vyvažovacích kondensátorů.
9. Bezindukční kondensátory 40 000 pF a 1 000 pF.
10. Zajišťovací hmoty (tvrdou k zajišťování vzdušných kondenzátorů, měkkou k zajišťování jader cívek a zajišťovací barvu k zajištění nastavovacích šroubů jader cívek v kv).

#### Příprava k sladování

Pro sladování gramoradia 1002A, pokud není nutno doladit obvody mezifrekvenčních odladovačů, stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt přístroje. Je-li nutno doladit i tyto části, nebo je-li o přístroj 1106A, nutno vymontovat chassis přijímače ze skříně. Se sladováním přijímače začneme teprve tehdy, je-li dostatečně vyhřát.

#### Seržení proměnných odporek R81 a R82 (přijímač ve skříně)

Středovací odpor R81 se nastaví:

1. Stiskněte tlačítko označené »O«, regulátor hlasitosti na největší hlasitost, regulátor hloubek vytvořte do levé krajní polohy, přijímač uzemněte a upevněte spodní kryt.
2. Na vývody pro další reproduktor zapojte střídavý elektronkový voltmetr a přepněte jej na rozsah, na kterém lze měřit velikost napětí bručení přijímače (řádově 1 mV).
3. Šroubovákem naříďte středovací odpor R81 tak, aby byla výchylka voltmetru nejmenší a pak voltmetr odpojte ze zdířek pro další reproduktor.

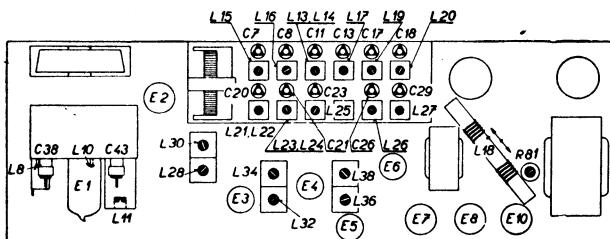
#### Nastavení odporu R82.

4. Položte na talíř gramofonovou desku a na její okraj položte přenosku. (Pozor! Chassis gramofonu musí být volně uloženo.)
5. Rozhouká-li se přijímač, nastavte šroubovákem odpor R82 tak, aby se přístroj nerozhoukával.

#### 03.1 Část pro příjem amplitudově modulovaných signálů

#### 03.11 Sladování mezifrekvenčního zesilovače

- a) Měřič výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na stupni »SVI«, přepněte přijímač na rozsah 329,7 až 588 m, otočný kondenzátor vytvořte na nejmenší kapacitu.
- c) Signál 468 kc/s (modulovaný 400 c/s, 30 %) přivedte ze zkušebního vysílače na řídící mřížku heptodové části směšovací elektronky ECH81 přes kondensátor 30 000 pF.
- d) Nalaďte postupně za použití sladovacího šroubováku jádry cívek L39, L38, L35, L34, L31, L30 největší výchylku výstupního měřiče. Udržujte přitom velikost vstupního napětí výstupního výkonu na úrovni 50 mW.
- e) Po vyvážení zajistěte jádra cívek proti rozladení kapkou zajišťovací hmoty.



Obr. 7. Sladovací prvky na chassis.

#### 03.12 Sladování mezifrekvenčních odladovačů

- a) Měřič výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, tónovou clonu na výšky, přijímač uzemněte.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na stupni »SVI«, přepněte přijímač na rozsah 329,7 až 588 m, otočný kondenzátor vytvořte na nejmenší kapacitu.
- c) Signál 468kc/s přivedte ze zkušebního vysílače na anténní zdířku přijímače.
- d) Sladovacím šroubovákem naříďte postupně železová jádra cívek L1 a L2 na nejmenší výchylku měřiče výstupu.
- e) Po naladění zajistěte jádra kapkou zajišťovací hmoty.

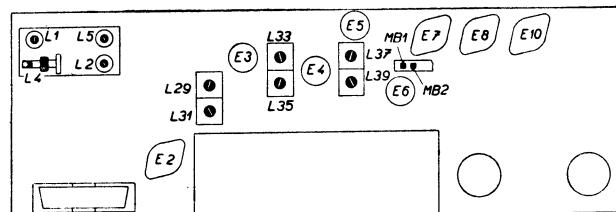
#### 03.13 Vyvažování vstupních a oscilátorových obvodů

##### Všeobecné pokyny

- a) Na prvném krátkovlnném rozsahu je kmitočet oscilátoru nižší o mlf kmitočet, na ostatních vyšší než kmitočet, na který jsou nařízeny vstupní obvody.
- b) Před sladováním seřidejte hlavní stupnicový ukazatel tak, aby se kryl, je-li nastaven ladící kondenzátor na největší kapacitu, (tj. kryjí-li se právě desky jeho statoru a rotoru) s pravými okraji stupnic jednotlivých vlnových rozsahů (viz též odst. »Seržení stupnicového ukazatele«).

#### 03.13.1 Krátkovlnný rozsah 12,5 až 25,4 m

- a) Měřič výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na ladící stupni »KV II«, přepněte přijímač na krátkovlnný rozsah 12,5 až 25,4 m a stupnicový ukazatel naříďte ladícím knoflíkem přijímače na značku stupnice 24 m.
- c) Ze zkušebního vysílače přivedte na vstupní zdířky přijímače krátkými nestiněnými přívody přes umělou anténu (vhodnou pro krátké vlny) signál 12,5 Mc/s (s mod. 400 c/s, 30 %).
- d) Vyvažovacím šroubovákem naříďte nejprve jádem cívky L21 oscilátorového obvodu, pak jádem cívky L15 vstupního obvodu největší výchylku měřiče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel naříďte ladícím knoflíkem přijímače na vyvažovací znaménko 14,3 m stupnice krátkých vln.



Obr. 8. Sladovací prvky pod chassis.

- f) Zkušební vysílač přelaďte na 21 Mc/s.

- g) Vyvažovacím klíčem naříďte nejprve kondensátor C20 oscilátorového obvodu, pak kondensátor C7 vstupního obvodu největší výchylku měřiče výstupu. Pozor na zrcadlový kmitočet! Správná je výchylka s větší vyvažovací kapacitou kondenzátoru C20.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu s vyvažovacími znaménky a max. výchylky pro oba vyvažované kmitočty.
- i) Pomocné přístroje odpojte a jádra cívek i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.2 Krátkovlnný rozsah 25,4–53 m

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti nařidte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na ladící stupni »KV I«, přepněte přijímač na krátkovlnný rozsah 25,4 až 53 m a stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem přijímače na značku stupnice 50,3 m.
- c) Ze zkusebního vysílače přivedte přes normální umělou anténu na vstup přijímače modulovaný signál 5,96 Mc/s (mod. 400 c/s, 30 %).
- d) Vyvažovacím šroubovákem nařidte nejprve jádro cívky L23 oscilátorového obvodu, pak jádem cívky L16 vstupního obvodu největší výchylku měříče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem na vyvažovací znaménko 26,8 m stupnice krátkých vln.
- f) Zkušební vysílač přeladte na 11,2 Mc/s.
- g) Vyvažovacím klíčem nařidte nejprve kondensátorem C21 oscilátorového obvodu, pak kondensátorem C8 vstupního obvodu největší výchylku měříče výstupu. Pozor na zrcadlový kmitočet! Správná je výchylka s menší vyvažovací kapacitou kondensátoru C21.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu s vyvažovacími znaménky a maximální výchylky pro oba vyvažovací kmitočty.
- i) Pomocné přístroje odpojte a jádra cívek i vyvažovací kondensátory zajistěte proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.3 Středovlnný rozsah 184,5 až 329,7 m

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti nařidte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na ladící stupni »SV II«, přepněte přijímač na středovlnný rozsah 184,5–329,7 m a stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem na značku 318,4 m.
- c) Ze zkusebního vysílače přivedte přes normální umělou anténu na vstupní zdírky přijímače modulovaný signál 942 kc/s.
- d) Vyvažovacím šroubovákem nařidte nejprve jádem cívky oscilátoru L25 a pak jádem cívky L17 největší výchylky měříče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem přijímače na vyvažovací znaménko stupnice 193 m.
- f) Zkušební vysílač přeladte na 1552 kc/s.
- g) Vyvažovacím klíčem nařidte nejprve kondensátorem oscilátorového obvodu C23, pak kondensátorem vstupního obvodu C13 největší výchylku měříče výstupu.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte tak dlouho, až dosáhnete souhlasu stupnicového ukazatele s vyvažovacími znaménky a největších výchylek pro oba vyvažovací kmitočty.
- i) Pomocné přístroje odpojte a zajistěte jádra i vyvažovací kondensátory kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.4 Středovlnný rozsah 329,7–588 m

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti nařidte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na ladící stupni »SV I«, přepněte přijímač na středovlnný rozsah 329,7–588 m a nařidte stupnicový ukazatel ladícím knoflíkem přijímače na vyvažovací značku 567 m.
- c) Ze zkusebního vysílače přivedte přes normální umělou anténu na vstupní zdírky přijímače modulovaný signál 529 kc/s.

- d) Vyvažovacím šroubovákem nařidte nejprve jádem cívky oscilátorového obvodu L26 a pak i jádem cívky vstupního obvodu L19 největší výchylku měříče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem přijímače na vyvažovací znaménko stupnice 343,6 m.
- f) Zkušební vysílač přeladte na 873 kc/s.
- g) Vyvažovacím klíčem nařidte nejprve kondensátorem oscilátorového obvodu C26 a pak i kondensátorem vstupního obvodu C17 největší výchylku měříče výstupu.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte podle potřeby tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu a největších výchylek pro oba vyvažovací kmitočty.
- i) Pomocné přístroje odpojte a zajistěte polohu jáder a vyvažovacích kondensátorů kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.5 Dlouhovlnný rozsah 1035 až 200 m

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti nařidte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stisknutím tlačítka, označeného na ladící stupni »DVC«, přepněte přijímač na rozsah dlouhých vln a stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem na vyvažovací značku 1960 m.
- c) Ze zkusebního vysílače přivedte na vstupní zdírky přijímače přes normální umělou anténu modulovaný signál 152,8 kc/s.
- d) Vyvažovacím šroubovákem nařidte nejprve jádem cívky oscilátorového obvodu L27 a pak i jádem cívky vstupního obvodu L20 největší výchylku měříče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem na vyvažovací značku 1080 m.
- f) Zkušební vysílač přeladte na 277,8 kc/s.
- g) Vyvažovacím klíčem nařidte nejprve kondensátorem oscilátorového obvodu C29 a pak i kondensátorem vstupního obvodu C18 největší výchylku měříče výstupu.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte tak dlouho, až dosáhnete naprostého souhlasu stupnicového ukazatele s vyvažovacími znaménky a největších výchylek měříče výstupu při obou vyvažovacích kmitočtech.
- i) Pomocné přístroje odpojte a zajistěte polohu jáder cívek i vyvažovacích kondensátorů kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.6 Obvod ferritové antény

(předpokládá se vyvážený rozsah označený »SV II«)

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti nařidte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte. Přijímač zůstává během vyvažování přepnutý na úzké pásmo.
- b) Stiskněte tlačítka označená na ladící stupni »SV II« a »FERRIT«, stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem na značku 318,4 m.
- c) Ze zkusebního vysílače přivedte přes normální umělou anténu na vstupní zdírky přijímače modulovaný signál 942 kc/s.
- d) Přiblížením nebo oddalováním obou vinutí cívky L18 na ferritové tyče nařidte největší výchylku měříče výstupu.
- e) Stupnicový ukazatel nařidte ladícím knoflíkem přijímače na vyvažovací znaménko stupnice 193 m.
- f) Zkušební vysílač přeladte na 1552 kc/s.
- g) Vyvažovacím klíčem nařidte kondensátorem C11 největší výchylku měříče výstupu.
- h) Postup uvedený pod b) až g) opakujte ještě jednou a pak zajistěte polohu cívek i vyvažovacích kondensátorů kapkou zajišťovací hmoty.

## 03.13.7 Odladovač zrcadlových kmitočtů

Cívka odladovače zrcadlových kmitočtů L14, L14' slouží k dosažení lepšího zrcadlového poměru při

příjmu signálů na středních a dlouhých vlnách. Její indukčnost je přesně nařízena a jádro spolehlivě zajištěno proti samovolnému rozladění před montáží. Toto seřízení nesmí být porušeno!

Indukčnosti cívek L14, L14' jsou nastaveny na mostě malých indukčností (TM 382-E), který obvykle není v opravnách k dispozici.

Hodnota indukčnosti (cívky s jádrem v krytu):  
 $L14 + L14' = 750 \mu H \pm 3\%$ .

### 03.2 Část pro příjem kmitočtově modulovaných signálů

#### 03.21 Vyvažování mezifrekvenčního zesilovače

- a) Stisknutím tlačítka, označeného na stupnici »VKV«, přepněte přijímač na rozsah velmi krátkých vln, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte.
- b) Mezi bod MB1 a kostru přijímače zapojte stejnosměrný elektronkový voltmetr (nebo jiný voltmetr s vnitřním odporem minimálně  $10 \text{ k}\Omega$ ) s rozsahem asi  $10 \text{ V}$  (+ pól na kostru).
- c) Na baňku elektronky E1 (ECC85) navlékněte kovový kroužek (šířka 1 cm) a přivedete naň ze zkusebního vysílače nemodulovaný signál  $10,7 \text{ Mc/s}$ . Výstupní napětí zkusebního vysílače udržujte tak veliké, aby výchylka elektronkového voltmetu ne přestoupila hodnotu 5 V.
- d) Vyvažovacím šroubovákem naladte postupně jádry cívek L33, L32, L29, L28, L12, L11 (viz obr. »Vyvažovací prvky« na a pod chassis) největší výchylku elektronkového voltmetu\*).
- e) Vyvažování mf obvodů, uvedené pod d) opakujte ještě jednou.
- f) Po vyvážení odpojte pomocné zařízení a zajistěte jádra cívek mf obvodů proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

#### 03.22 Vyvažování poměrového detektoru

- a) Přijímač naříďte a elektronkový voltmeter připojte jak uvedeno v odst. »Vyvažování mezifrekvenčního zesilovače« pod a), b), c).
- d) Vyvažovacím šroubovákem naříďte jádro cívky L36 (přístupné horním otvorem) na největší výchylku elektronkového voltmetu.
- e) Mezi měřicí body MB1 a MB2 zapojte mikroampérmetr s nulou uprostřed (s rozsahem asi  $20 \mu A$ ).
- f) Vyvažovacím šroubovákem naříďte jádro cívky L37 (přístupné spodním otvorem) přesně na nulovou výchylku mikroampérmetru.
- g) Postup uvedený pod d) až f) opakujte nejméně ještě jednou, aby bylo opraveno rozladění vlivem vazby obou obvodů, pak odpojte pomocná zařízení a jádra cívek zajistěte proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

#### 03.23 Vyvažování mezifrekvenčních odladovačů

- a) Přijímač naříďte a elektronkový voltmeter připojte jak uvedeno v odst. »Vyvažování mezifrekvenčního zesilovače« pod a), b).
- b) Na antennní zdírky pro rozsah velmi krátkých vln přiveďte ze zkusebního vysílače silný nemodulovaný signál  $10,7 \text{ Mc/s}$ .
- c) Vyvažovacím šroubovákem naříďte jádra cívek L4 a L5 na nejmenší výchylku elektronkového voltmetu.
- d) Jádra cívek zajistěte zakapávací hmotou.

#### 03.24 Vyvažování vstupních a oscilátorových obvodů

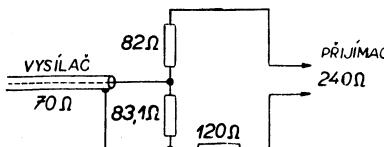
- a) Před vyvažováním seřídte stupnicový ukazatel (viz odst. »Seřízení stupnicových ukazatelů«).

b) Přijímač naříďte a elektronkový voltmeter připojte podle odst. »Vyvažování mezifrekvenčního zesilovače pod a) a b). Doladovací kondensátory C43, C38 a šrouby ovládající jádra cívek L8, L10, naříďte přibližně do střední polohy, není-li vkv jednotka předladěna.

- c) Na zdírky pro dipolovou anténu přivedte přes symetrisační člen (obr. 9) ze zkusebního vysílače s rozsahem velmi krátkých vln nemodulovaný signál  $73,5 \text{ Mc/s}$ .
- d) Stupnicový ukazatel naříďte na levý doraz stupnice.
- e) Vyvažovacím klíčem naříďte kondensátor oscilátorového obvodu C43 na největší výchylku elektronkového voltmetu.
- f) Přelaďte zkusební vysílač na kmitočet  $65,5 \text{ Mc/s}$  a stupnicový ukazatel přijímače naříďte na pravý doraz stupnice.
- g) Otáčením šroubku, ovládajícího polohu jádra cívky oscilátorového obvodu L10, naříďte největší výchylku voltmetu.
- h) Zkusební vysílač naříďte na kmitočet  $72,4 \text{ Mc/s}$  a přijímač naladte na zavedený signál.
- i) Vyvažovacím klíčem naříďte kondensátor C38 vstupního obvodu na největší výchylku voltmetu.
- j) Přelaďte zkusební vysílač na kmitočet  $68,8 \text{ Mc/s}$  a přijímač naladte na zavedený signál.
- k) Otáčením šroubku, ovládajícího polohu jádra cívky vstupního obvodu L8, naříďte největší výchylku voltmetu.

Postup uvedený pod d) až k) opakujte ještě jednou a zajistěte ovládací šroubky jáder cívek i dodávací kondensátory kapkou zajišťovací hmoty.

Po vyvážení není přípustno měnit polohu spojů nebo jednotlivých částí obvodů, jinak porušíte správné vyvážení a zmenšíte podstatně citlivost přijímače.



Obr. 9.  
Symetrisační člen.

#### 03.24 Kontrola citlivosti částí pro příjem velmi krátkých vln

- a) Měřič výstupního výkonu připojte na vývody pro vnější reproduktor, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, regulátor výšek vytvořte zcela doprava, regulátor hloubek zcela doleva, přijímač uzemněte.
- b) Zkusební vysílač s rozsahem velmi krátkých vln připojte přes symetrisační člen ( $240 \Omega$ ) na zdírky pro dipolovou anténu a přijímač přepněte stisknutím tlačítka, označeného na stupnici »VKV« na rozsah velmi krátkých vln.
- c) Přivedte postupně ze zkusebního vysílače signály o kmitočtu  $68,8 \text{ Mc/s}$ ,  $69,50 \text{ Mc/s}$ ,  $72,4 \text{ Mc/s}$ , modulované  $400 \text{ c/s}$  (zdvih  $22,5 \text{ kc/s}$ ) a naladte na ně přijímač.
- d) Po naladění na jednotlivé z kmitočtů vypněte nejprve modulaci a nastavte regulátor hlasitosti tak, aby výstupní výkon, způsobený šumem přijímače byl menší než  $5 \text{ mW}$ .
- e) Citlivost přijímače je normální, když po zapnutí modulace není zapotřebí k dosažení  $50 \text{ mW}$  výstupního výkonu většího napětí na vstupních zdírkách přijímače než  $5 \mu V$ . Poněvadž útlum symetrisačního člena činí  $6 \text{ dB}$  je napětí na děliči zkusebního vysílače přibližně dvojnásobné.

\*) Nedosahnete-li ani při velkém vstupním napětí dostatečnou výchylku voltmetu, kontrolujte nejprve vyvážení poměrového detektoru podle odst. 03.22. Signál ze zkusebního vysílače přivádějte však přes bezinduktivní kondensátor  $1000 \text{ pF}$  na řidící mřížku elektronky E4 (6F31).

## 04 OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTÍ

U přístroje 1002A lze většinu běžných oprav provést bez demontáže přístroje po odnětí zadní stěny a spodního krytu, u přístroje 1106A nutno oproti tomu vyjmout chassis ze skříně u většiny oprav.

### 04.01 Vyjmání přijímače ze skříně

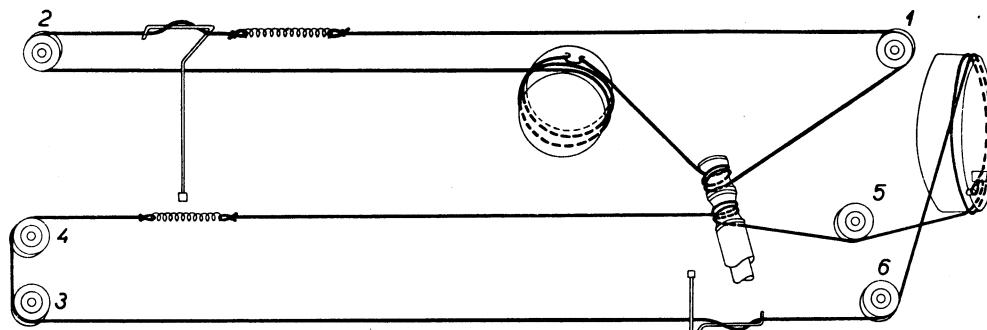
#### Přístroj 1002A

- a) Odejměte zadní stěnu po vyšroubování pěti šroubů M 4.
- b) Odstraňte plombovací hmotu z kalíšku na spodní stěně a po vyšroubování čtyř šroubů stěnu odejměte.
- c) Odpájete vývody gramofonové přenosky na odporu R82 a 2 přívody k reproduktoru soustavě na výstupním transformátoru.
- d) Ve svorkovnici pod gramofonovým chassis uvolněte šrouby a odejměte 3 přívody síťového napětí.
- e) Vysuňte přídřžné péro indikátoru vyladění z držáků na ozvučníci a elektronku i s objímkou vysuňte z výřezu. Rovněž držáky s osvětlovacími žárovkami sesuňte s nosníků na ozvučníci.
- f) Vyšroubuje 4 šrouby upevňující chassis ke dnu skříně a chassis opatrně vysuňte.
- g) Při montáži přijímače do skříně neopomeňte uložit chassis na gumové podložky a elektronku EM80 zasunout do výřezu tak, aby její stínítko bylo přesně uprostřed okénka ozvučnice.
- h) Upevňovací šrouby opatřené gumovými a kovovými podložkami dotáhněte jen tolik, aby chassis bylo pružně uloženo.

#### 04.01.1 Vyjmání přijímače ze skříně

#### Přístroj 1106A

- a) Odejměte zadní stěnu po vyšroubování sedmi šroubů M4 upevňujících stěnu ke skříně a dvou šroubů M4 upevňujících stěnu ke zdíkové desce.
- b) Uvolněte zdíkovou desku po vyšroubování čtyř šroubů M4.
- c) Odejměte úhelník dveřního stykače po vyšroubování čtyř šroubů upevňujících úhelník na levou stranu výklopníku.
- d) Uvolněte příchytky spojů síť. napětí k přijímači a spojů od dveřního stykače.
- e) Odpájete jeden spoj od kondenzátoru C117, dva spoje od pravého kruhového reproduktoru, jeden spoj od dveřního stykače a jeden od svorkovnice motoru.
- f) Vyjměte závlačky sloupků, vysuňte trny obou závěsů a výklopník vyklopte dopředu. Při tom jej uložte na měkké podložky, aby se nepoškodil brokat nebo průsvitné držadlo.
- g) Sejměte držáky osvětlovacích žárovek stupnice s nosníků.
- h) Uvolněte dva šroubky M3 upevňující držáky spodní osvětlovacích žárovek.
- i) Uvolněte dva šrouby M4, pak matice M6 a sesuňte dovnitř držáky chassis.
- j) Chassis odsuňte poněkud zpět, odklopte jej a vyšroubuje 2 šroubky upevňující příchytku magického oka.



Obr. 10. Celkové uspořádání náhonu (pohled zpředu).

- k) Vyjměte objímkou i s elektronkou EM81 z výřezu a vysuňte oba držáky žárovek z vodicích úhelníků.
- l) Pak aby nebylo nutno odpojovat ostatní přívody, vysuňte chassis otvorem skříně.
- m) V případě, že má být chassis odejmuto, stačí odpojit ještě pět přívodů od svorkovnice síťového rozvodu a odpájet vývody přenosky od zdírek destičky.
- n) Při opětné montáži do skříně položte chassis do výklopníku zadní stěnou dolů. Upevněte nejprve elektronku EM81 a pak zasuňte nosníky osvětlovacích žárovek do držáků. Na podpěry chassis přichytte (nejlépe lepidlem) gumové podložky a chassis uložte do původní polohy. Držáky chassis nasuňte tak, aby ležely na podpěrách, zajistěte je bočními šrouby a pak dotáhněte matice M6. Nasuňte závěsy, upevněte příchytky spojů a seřidte úhelník dveřního stykače tak, aby zapínal až v krajní poloze výklopníku.

### 04.02 Výměna ladící stupnice

- a) Vyjměte chassis přijímače ze skříně (viz předchozí odstavec).
  - b) Uvolněte dva šrouby horních držáků stupnice, držáky a papírové podložky odejměte.
  - c) Uvolněte 4 zajišťovací šrouby ovládacích knoflíků a knoflíky sesuňte s os.
  - d) Stupnici vysuňte nejprve z dolních držáků a pak ji nakloňte a pohybem směrem dopředu odejměte.
  - e) Při montáži, která se provádí obráceným postupem, nasuňte nejprve na oba konec nové stupnice gumové kroužky a mezi stupnicí a kovový držák vložte plstěné pásky.
- Než stupnici upevníte přitažením šroubů, převeděte se, zda se stupnicový ukazatel kryje s pravými konci ladících stupnic, je-li ladící kondenzátor nastaven na největší kapacitu.

### 04.03 Výměna stínítka stupnice

- a) Vyjměte chassis přijímače ze skříně (viz odst. »Vyjmání chassis přijímače ze skříně«).
- b) Odejměte stupnici (viz předchozí odstavec).
- c) Vysuňte nejprve konec spirálových pružin z otvorů ve spodní části stínítka a pak i upevňovací háčky z otvorů v jeho horní části.
- d) Stínítko opatrně vysuňte z přístroje. Dbejte zejména, abyste nepoškodili stupnicové ukazatele.
- e) Po zavření nového stínítka na upevňovací háčky a spirálové pružiny, provedte montáž stupnice a přístroje do skříně.

### 04.04 Seřízení stupnicových ukazatelů

- a) Chassis přijímače není nutno vyjmát ze skříně, stačí odejmout zadní stěnu, u přístroje 1002A též spodní kryt, má-li být seřízen krátký stupnicový ukazatel.
- b) Dlouhý stupnicový ukazatel (po uvolnění zajišťovací barvy) posuňte na náhonovém motouzu tak, aby se při zavřeném ladícím kondenzátoru kryl s pravými okraji stupnic vlnových rozsahů.

- c) Krátký stupnicový ukazatel posuňte na motouzu tak, aby se kryl s pravým okrajem stupnice vkv, je-li ladění vytočeno na pravý doraz. Není-li možno dosáhnout správné polohy stupnicového ukazatele posouváním na motouzu, uvolněte dva stavěcí šrouby bubínku (přistupné výrezы v bubínku náhonu pro vkv) naříďte jeho správnou polohu laděním a pak šrouby bubínku opět opatrně dotáhněte.

#### 04.05 Výměna motouzu náhonu ladicího kondensátoru

Náhon ladicího kondensátoru tvoří  $\frac{3}{4}$  mm silný hedvábný motouz, na obou koncích opatřený očky Ø4 mm a napínací pružina. Celková délka motouzu je 1435 mm, měřeno i s upevnovacími očky.

Při výměně postupujte takto:

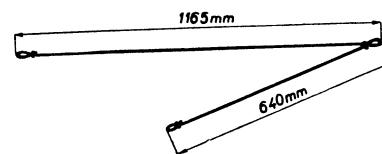
- Přijímač není nutno vyjmímat ze skříně, stačí odejmout zadní stěnu.
- Ladicí kondensátor naříďte na maximální kapacitu.
- Jeden konec motouzu provlékněte pod ladicí hřídel a oviřte 2 a půlkrát ve směru otáčení hodinových ručiček (při pohledu od zadní stěny přijímače). Levý konec motouzu vede šikmo vzhůru na kladku (na obr. označenou 1) tak, aby přečinval asi 320 mm a zajistěte jej ovinutím kolem levého držáku objímky osvětlovací žárovky.
- Ladicí kondensátor vytočte na nejmenší kapacitu. Pravou část motouzu vede na náhonový bubínek a zasunuté do výrezu zaklesněte motouz na výstupek náhonového bubínku.
- Bubínek oviřte motouzem dvakrát ve směru pohybu ručiček hodin (při pohledu od zadní stěny přijímače). Pak motouz vede dále na obvod pravé kladky (označené 2).
- Po uvolnění levého konce motouzu z držáku jej spojte s pravým koncem navléknutím napínací pružiny do oček.
- Stupnicový ukazatel upevněte na motouz jedním ovinutím kolem kratšího ramene ukazatele a seřide tak, aby plstěný kroužek na konci delšího ramene ukazatele se opíral o stupnici. Seřízení ukazatele s cejchováním ladicí stupnice provedte podle předchozího odstavce a pak zajistěte ukazatel zajišťovací barvou proti posunutí.

#### 04.06 Výměna ladicího kondensátoru

- Vyjměte chassis přijímače ze skříně (viz odst. »Vymínaní chassis přijímače ze skříně«). U přístroje 1002A není nutné vyjmímat chassis přijímače zpří skříně, stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.
- Sejměte motouz s náhonu uvolněním napínací pružiny.
- Odpájete 4 přívody ladicího kondensátoru ve spodní části chassis.
- Vysuňte elektroniku E2 (ECH81) pro usnadnění demontáže. Plochými kleštěmi vyrovnejte výstupek upevňující držák ladicího kondensátoru a držák po vysunutí z výrezu odejměte.
- Ladicí kondensátor opatrně vysuňte.
- Po uvolnění zajišťovacího kroužku na ose bubínku vysuňte bubínek a upvněte stejným způsobem na ose nového kondensátoru. Bubínek nasuňte na osu tak, aby výrez pro zajištění motouzu na obvodu bubínku byl natočen od svíslé osy asi  $45^\circ$  doprava (při pohledu na osu) při zavřeném kondensátoru (největší kapacita).
- Takto upravený kondensátor opět zámačkněte do plstěných podložek, nasadte horní plstěný proužek, držák nasadte do příslušných výrezů a pak upvněte opět ohnutím výstupku. Připájete přívody kondensátoru a provedte montáž a seřízení náhonového motouzu (viz odst. »Výměna motouzu ladicího kondensátoru«).

#### 04.07 Výměna motouzu náhonu vkv části

Pohon ladění vkv části tvoří  $\frac{3}{4}$  mm silný hedvábný motouz, opatřený třemi očky a napínací pružinou. Rozměry motouzu jsou patrný z následujícího obrázku:



Obr. 11. Motouz náhonu vkv části.

Při výměně postupujte takto:

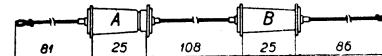
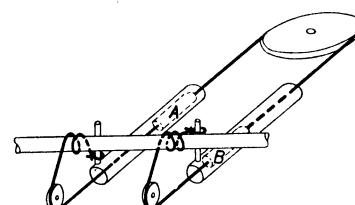
- Vyjměte chassis přijímače ze skříně.
- Jádra cívek L8, L9 + L10 nastavte na nejmenší indukčnost (kotouč náhonu vytočen zcela doprava).
- Střední očko motouzu náhonu nasuňte na výstupek v levém žebru náhonového bubínku.
- Kratší část motouzu vede výrezem v dolní části bubínku kolem kladky (na obr. 10 označené 5) zespodu na osu ladění. Zde oviřte motouz dva a půlkrát (ve směru pohybu hodinových ručiček).
- Druhou delší část motouzu vede stejným výrezem v náhonovém bubínku avšak opačným směrem a oviřte jej 1 a půlkrát. Dále vede motouz směrem dolů kolem kladky 6, přes otvory držáků stupnice a nahoru kolem kladek 3 a 4.
- Pak po provlečení levého konce otvorem levého držáku ladicí stupnice spojte oba konce motouzu zavřením napínací pružiny do oček motouzu.
- Podobně jako u delšího ukazatele provedte pak montáž i seřízení ukazatele pro vkv rozsah.

#### 04.08 Výměna vstupní části vkv

- Odpájete dvouvodič dle cívy L6 na chassis v kv dílu a 4 přívody pod chassis přístroje (1 zemnící přívod, 2 přívody na pájecím můstku a koaxiální kabel na tláčitkovém přepínači P1 doteč 4) viz »Zapojení přijímače pod chassis«.
- Sesuňte lanko s náhonového bubínku a vyšroubujte pod chassis 3 šrouby M3, upevnějící vkv díl k chassis přístroje.
- Vstupní díl pro vkv se zamontuje obráceným postupem.

#### 04.09 Motouz s jádry vkv části

Ladění na velmi krátkých vlnách se děje změnou indukčnosti, tj. zasouváním jader do cívek obvodů. Posuv jader upevněných na hedvábném motouzu o délce 325 mm (měřeno i s očky) se děje současným odvýjením a navýjením motouzu na ladicím hřídeli. Při sestavování pohonu jader dbejte jednak na správné dodržení vzdálenosti mezi jádry (viz obr. 12), jednak aby na čelech jader byly navlečeny plstěné podložky, které vedou jádra v dutinách cívek. Jádro podle obr. 12 označené A (se zápicem) se zasouvá do cívy L8, jádro B do cívy oscilátorového obvodu L10.



Obr. 12. Uspořádání náhonu a motouzu s jádry vkv části.

**04.10 Výměna motouzu s jádry**

- a) Vyjměte chassis přijímače ze skříně a vymontujte vstupní část vkv (viz odst. 04.01 nebo 04.01.1 a 04.08).
- b) Bubínek pro ladění vkv části vytáčete na levý doraz.
- c) Připravený motouz s jádry provlékněte směrem od napínací kladky dutinou cívky L8 (jádro »A«) a konec motouzu veďte kolem řidicí kladky na hřídel. Řidicí hřídel oviňte motouzem jednou a pak jeho očko zaklesněte za stavěcí kolík hřídele.
- d) Natočením převodového bubínu na pravý doraz, oviňte upevněný konec motouzu o další jeden závit.
- e) Druhou část motouzu s jádrem »B« provlékněte cívku L10 a veďte kolem řidicí kladky rovněž na řidicí hřídel. Hřídel motouzem jednou oviňte a jeho očko navlékněte na stavěcí kolík hřídele.
- f) Motouz navlékněte na napínací kladku na zadní stěně vkv části.
- g) Po montáži vkv části na chassis přístroje navlékněte náhonový motouz podle pokynů v odst. 04.07 a části přijímače pro příjem kmitočtově modulovaných signálů vyvažte podle odst. 03.24.

**04.11 Výměna cívek pro vkv**

Výměnu jednotlivých cívek lze provést po sejmání ochranného krytu, případně vyjmout celé vstupní části (viz odst. 04.08).

- a) Vstupní cívka L6, L7, L7' je upevněna vmačknutím výstupků otvoru horní desky vkv části do pouzdra cívky. Po odpájení přívodu ji lze z výlisku vysunout.
- b) Cívky laděných obvodů L8, L9+L10 lze vymout po vyléknutí motouzu s jádry, odpájení příslušných přívodů a odstranění lepidla na koncích cívek. Při montáži nových cívek dbejte, aby jejich přívody nebyly příliš dlouhé a aby cívky byly natačeny ve stejném úhlu jako cívky původní. K lepšemu upevnění přihhněte zadní stěnu vkv části tak, aby po montáži doléhala měrným tlakem na obruby cívek. Konce cívek zajistěte vhodným lepidlem (např. EPOXY 1200).
- c) Prvý mf transformátor pro vkv (cívky L11, L12 a kondensátor C47) lze vymout po sesunutí zajišťovacího pera a odpájení přívodu.

**04.12 Tlačítková souprava**

Tlačítkový přepínač, cívky a vyvažovací kondensátory vstupních i oscilátorových obvodů tvoří jeden celek, který je upevněn ve výrezu v přední části chassis přijímače.

Tuto soupravu nutno vyjmout z přístroje jen jde-li o výměnu nebo opravu některé z dotečkových lišt nebo dotečkových per pohyblivých lišt.

**04.12.1 Výměna tlačítkové soupravy**

- a) Vyjměte přijímač ze skříně, odejměte stupnice a stínítko (viz odst. 04.1, 04.2, 04.3).
- b) Sejměte motouz náhonu řadicího kondensátoru a vkv části.
- c) Vyšroubujte dva šrouby M3 na přední stěně chassis, upevnjující soupravu.
- d) Odpájete přívody:
  - 12 od dotečkových per tlačítka vkv
  - 7 od dotečkových per tlačítka šíře pásmá
  - 2 od ferritové antény (1 na tlačítku »Ferrit«, 1 na tlačítku »SV I«)
  - 1 stíněný na tlačítku »Ferrit«
  - 6 od dotečkových per tlačítka »Gramo«
  - 4 od dotečkových per sítového vypínače.
- e) Uvolněte 4 příchytky vodičů na bočních stěnách soupravy.
- f) Výstupky zadní hrany tlačítkové soupravy opatrně vysuňte z vodicích otvorů chassis a soupravu odejměte i s řadicím kondensátorem.
- g) Po upevnění nové nebo opravené soupravy, která se provádí obráceným postupem a připojení všech přívodů, přijímač znova pečlivě vyvažte podle odstavce 03.13.

**04.12.2 Výměna pevných dotečkových lišt**

Chassis přijímače je nutné vyjmout ze skříně, jedná-li se o přístroj 1106A. U přístroje 1002A zpravidla stačí odejmout spodní kryt.

- a) Odpájete přívody k dotečkovým pérům vadné lišty.
- b) Vysuňte zajišťovací tyč na zadní straně tlačítkové soupravy tolik, aby se uvolnila vadná lišta.
- c) Lišty tlačítka sítového spínače, gramofonové připojky, šířky pásm a rozsahu vkv lze pak odejmout posunutím k zadní straně a vykloněním k otvoru ve spodní stěně přijímače.
- d) Lišty ostatních tlačítka přijímače lze odejmout teprve po demontáži stínicích přepážek, upevněných pájením, nebo po odejmutí některých dotečkových per (viz dále).

Při výměně dotečkových per není třeba vyjmout celou lištu, stačí odpájet přívody vadného péra a odepnout výstupky, kterými je k liště přichyceno.

**04.12.3 Výměna pohyblivých lišt**

- a) Vyjměte přijímač ze skříně, odejměte řadící stupnice a stínítko podle příslušných odstavců návodu.
- b) Vyšroubujte čtyři šrouby přidržující převodový mechanismus tlačítka k čelní stěně chassis.
- c) Vyvěste spirálové pružiny aretace tlačítka, ferritové antény a šířky pásmá.
- d) Posunutím doprava vysuňte výstupky převodových pák tlačítka z otvoru pohyblivých lišt a převodový mechanismus odejměte.  
Pozor na duté návy, navlečené na výstupcích převodových pák.
- e) Odejměte příslušnou pevnou lištu s dotečkovými páry podle pokynů předchozího odstavce. (U dvou prvních tlačítka zleva není třeba odpájet přívody).
- f) Vadnou pohyblivou lištu pak vysuňte ze soupravy směrem k zadní stěně přijímače a provedte opravu nebo výměnu.

Jde-li jen o vadu některého z dotečků pohyblivé lišty, není nutno zpravidla lištu ze soupravy vyjmout, stačí vhodným šroubovákem odepnout výstupky vadného dotečku, aby jej bylo možno odejmout. Nový doteček se upevní na liště opět přihrnutím upevněvacích výstupků a stisknutím vhodnými kleštěmi.

K snadnějšímu přístupu je možno odejmout (po odpájení přívodů) překážející pera pevně lišty podle pokynů předchozího odstavce.

**04.12.4 Výměna části mechanického ovládání přepínače**

- a) Vyjměte chassis přijímače ze skříně, odejměte stupnice, případně i stínítko stupnice.
- b) Jednotlivé páky a pružiny tlačítka lze nahradit po vysunutí zajišťovací tyče.
- c) Klávesy jsou na převodových pákách přitmeleny. Po odstranění staré (stáhnutím případně rozbitím) na očištěný konec páky, potřený lepidlem EPOXY 1200 nebo jiným vhodným tmelem, nasuneme klávesu novou.
- d) Aretační lištu lze vyměnit po vyvězení spirálových per a vyrovnaní výstupků lišty, vysunutím z držáků chassis tlačítkové soupravy.

**04.12.5 Výměna cívek a vyvažovacích kondensátorů tlačítkové soupravy**

Chassis přijímače je nutné vyjmout ze skříně, jedná-li se o přístroj 1106A.

U přístroje 1002A postačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.

- a) Cívky jsou upevněny pouhým nasunutím do plochých držáků. Při nasouvání nové cívky musí výlisek krytu procházet výrezem držáku.
- b) Vyvažovací kondensátory jsou upevněny natočením upevněvacích výlisků. Po odpájení přívodů výlisky vyrovnejte a za současného zahřívání pájecího bodu středního vývodu vypačte vadný kondensátor.

## 04.13 Výměna mezifrekvenčních transformátorů

Chassis přijímače je nutné vyjmout ze skříně, jedná-li se o přístroj 1106A.

U přístroje 1002A stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.

Transformátory, vždy pro oba mezifrekvenční kmitočty v jednom krytu, jsou upevněny v montážní desce pouhým nasunutím do plochých držáků (stejně jako cívky v obvodů na tlačítkové soupravě). Po odpaření přívodu od pájecích oček vadného transformátoru lze transformátor vysunout z držáku směrem nahoru. Při montáži natočte nový transformátor tak, aby výlisky krytu, natočené doprava, zapadly do výrežů držáku. Je-li třeba, zajistěte transformátor proti vysunutí zakapávací barvou.

V případě, že by se uvolnila ferritová tyčka v některém z transformátorů, nebo se poškodil paralelní kondensátor (projeví se snížením citlivosti), lze kryt sesunout po vyrovnaní okrajů jeho spodní části. Uvolněnou tyčku přitmelme na cívky transformátoru rozechňatým kompaudem, vadný kondensátor nahradíme kondensátorem stejného provedení. Je-li poškozen jen jeden z transformátorů téhož krytu, nahradíme samozřejmě jen vadný.

**Pozor!** Při montáži do krytu musí být poloha výlisků krytu vůči vývodům transformátoru zachována. (Možno kontrolovat podle obrázků zapojení v příloze.)

Po výměně nebo opravě transformátoru je nutno příslušnou část přijímače vyvážit podle odstavce 03.11 nebo 03.21, 03.22.

## 04.14 Objímky elektronické

V přístroji je užito v zásadě dvou druhů elektronkových objímk. Všechny objímky (vyjma objímky indikátoru vyladění) jsou upevněny dvěma trubkovými nýty. Při výměně odpájete nejprve přívody u elektronek E2, E3 a E4 i stínící přepážku a pak odvrťte upevnovací nýty. Novou objímku nejlépe upevněte dvěma šrouby M3×8 s maticemi, které zajistěte proti uvolnění zajišťovací barvou.

## 04.15 Výměna destiček se zdírkami a konektorem

Destičky jsou upevněny přihnutím výstupků chassis. Výměnu lze provést po odpaření přívodů a narovnáním výstupků.

Konektor, sloužící pro připojení magnetofonu je upevněn k chassis 2 trubkovými nýty. Při výměně nýty odvrťte. Nový konektor připevněte 2 šrouby M3×5. Matice šroubů zajistěte proti uvolnění zakapávací barvou.

## 04.16 Volič napětí

Deska voliče napětí je upevněna k zadní stěně chassis přihnutím dvou výlisků.

Za účelem spolehlivého upevnění nové desky doporučujeme v každém případě vyjmout chassis přijímače ze skříně. Po odpaření přívodů a otehnutí výlisků desku vyměňte.

Výlisky, které smí být otehnuty jen tolik, kolik je nezbytně třeba k uvolnění desky voliče, nejlépe opět přihrněte kleštěmi s plochými čelistmi.

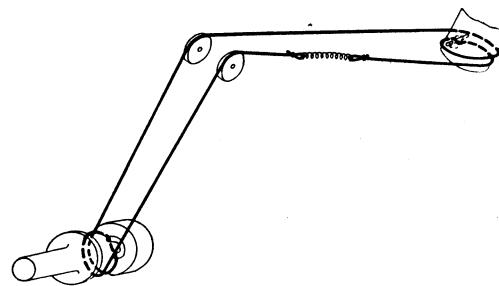
## 04.17 Regulátor hlasitosti

- Vyjměte přijímač ze skříně a odejměte ladicí stupnice a stínítko.
- Odpájete přívody s oček regulátoru (6 vývodů přístupných otvorem spodní stěny).
- Sejměte motouz náhonu ferritové antény s kladky a pak sesuňte i dutý hřidel náhonu s hřidelem regulátoru.
- Uvolněte upevnovací matku regulátoru kleštěmi nebo klíčem a regulátor vysuňte z otvoru nosníku směrem dozadu.

Montáž nového regulátoru provedte obráceným postupem a motouz náhonu navlékněte podle obr. 13.

## 04.18 Regulátory zabarvení reprodukce

- Vyjměte přístroj ze skříně.
- Odpájete přívody od vadného regulátoru.
- Uvolněte stavěcí šroub knoflíku a knoflík odejměte.
- Plochým klíčem uvolněte matku upevňující regulátor a odejměte jej. Při montáži nového potenciometru provlékněte jeho hřidel nejprve otvorem držáku, pak upevňovací matkou a posléze výrezem výše indikátoru. Po utažení upevňovací matky nasuňte ovládací knoflík na hřidel regulátoru tak, aby ozubený kotouč knoflíku zapadl do ozubení segmentu indikátoru. Ovládací knoflík upevněte přitažením stavěcího šroubu na hřideli regulátoru tak, aby v krajních polohách regulátoru byly hrany výše indikátoru přibližně rovnoběžně s okraji ladicí stupnice.



Obr. 13. Schema náhonu ferritové antény.

## 04.19 Síťový a výstupní transformátor

- Síťový transformátor je upevněn k chassis čtyřmi šrouby. Při výměně, kterou lze provést jen na vymontovaném chassis, odpájete příslušné přívody a uvolněte šrouby, přístupné zespodu chassis.
- Výstupní transformátor, jehož výměnu lze provést u přístroje 1002A bez demontáže chassis lze odejmout po odpaření přívodů a vyrovnaní upevnovačích výstupků na spodní straně chassis.

## 04.20 Výměna ferritové antény

- Odejměte zadní stěnu přístroje.
- Odpájete (po vhodném natočení) oba přívody cívek antény od pájecích bodů na pertinaxové destičce.
- Rozehněte konce držáku ferritové tyče antény a odejměte ji.
- Novou anténu upevněte po nasunutí pryžových kroužků, přihnutím výlisků držáku.

## 04.21 Výměna motouzu náhonu ferritové antény

Náhon je tvořen hedvábným  $\frac{3}{4}$  mm silným motouzem (na obou koncích opatřených očky Ø 4 mm) a pružinou. Celková délka motouzu je 615 mm, měřeno i s očky. Uspořádání náhonu je patrné s obr. 13. Před navlékáním vyjměte přijímač ze skříně a postupujte, jak dále uvedeno:

- Ve vzdálenosti 88 mm od jednoho konce motouzu ohněte a prostrčte malým oválným otvorem v držáku ferritové antény tak daleko, až se objeví ve velkém výrezu ferritového držáku.
- Do takto vytvořené smyčky vsuňte slabou isolaci trubičku (o délce 20 mm) a motouz protáhněte zpět, až se trubička opře o vnitřní stěnu držáku.
- Délším z konců motouzů oviněte směrem doleva (při pohledu shora) jednou držák antény a veděte jej přes levou kladku na dutou hřidel ladění antény.
- Na hřidel ladění naviňte  $\frac{3}{4}$  závitu (při pohledu zepředu, proti pohybu hodinových ručiček) a zaklesněte motouz za výstupek v ladicí hřideli. Pak ve stejném směru naviňte ještě jeden závit, konec motouzu veděte na pravou kladku. Oba konce motouzu sepněte napínací pružinou.

04.22 **Seřízení dorazů výklopníku (jen u 1106A)**

Dorazy výklopníku musí být seřízeny tak, aby v zasunuté poloze (přední stěna výklopníku rovnoběžná s přední stěnou skříně) ležel pravý okraj rámu výklopníku na gumové podložce dorazu dříve než se uplatní dorazy závěsů.

Ve vysunuté poloze (vnitřní rám výklopníku v rovině s vnitřním rámem skříně) musí oba závěsy (na pravé i levé stěně skříně) tvořit dorazy a doraz na levém rámu výklopníku musí tlačit na ovládací kolík svazkového stykače P13 tak, aby byly sepnuty oba protilehlé kontakty (střední péro vysunuté asi 1,5 mm z klidové polohy).

04.23 **Pohonný mechanismus dveří (jen u 1106A)**

Pohon dveří gramofonového prostoru, tvořený motorem M2, převodem a táhly musí být lehce pohyblivý. Dveře musí být vyváženy spirálovým pérem, zaklesnutým na pravém táhle a táhla nesmí být deformována. Aby nebyly přenášeny otřesy při chodu motoru na skříň je pohonný mechanismus upevněn pružně pomocí gumových podložek pěti šrouby na levé straně skříně (při pohledu zezadu).

Motor je spojen pružnou spojkou s převodem a dá se po odpájení přívodů, uvolnění stávčících šroubů spojky a vyšroubování dvou šroubů, kterými je upevněn ke kostře převodu odejmout.

Při montáži motoru nutno dbát na souosost os motoru a pohonného šneku a na spolehlivé vodivé spojení jeho kostry s převodovým mechanismem.

04.24 **Seřízení stykačů samočinného zavírání (jen u 1106A)**

Motor pohonného mechanismu je ovládán čtyřmi stykači (P13, P14, P15 a P16) připevněnými i s příslušnými isolacemi podložkami vždy dvěma šrouby na stěně skříně.

Stykače tvoří pérové svazky s vnějšími dotekovými páry tuhými a středním pružným, které tlačí na kontakt péra s procházejícím ovládacím kolíkem silou asi 30 g.

Vzdálenost mezi rozpojenými protilehlými doteky činí asi 1 mm. Pro správnou činnost zařízení musí být stykače (pérové svazky) upevněny na skříně tak, že při vysunutém výklopníku nebo v obou úvrati dveří je posunuto střední pero asi 1,5 mm proti základní poloze a zajištěn tlak na protilehlý dotek 30 g.

Pozor! Velkým vyhnutím středního péra může dojít k deformaci pérového svazku. Vzdálenost úvratí dveří lze seřídit posunutím otočného bodu táhla na ozubeném kole převodu po uvolnění upevnovacího šroubu. Doteky stykačových per, které musí být kovově lesklé se čistí benzinem nebo trichlorem. V případě vypadlých kráterů se kontakty zabrousí jemným kontaktným pilníčkem, nikdy smirkem.

04.25 **Reproduktoře**

Přístroj 1002A je vybaven dvěma oválnými a dvěma kruhovými reproduktory (viz změny). Oválné reproduktory, umístěné na čelní stěně, jsou upevněny vždy čtyřmi šrouby zapuštěnými v ozvučnici. Postranní malé reproduktory jsou upevněny třemi šrouby do dřeva.

Přístroj 1106A je vybaven dvěma oválnými a rovněž dvěma kruhovými reproduktory, ale většího průměru. Oválné reproduktory jsou upevněny na bočních stěnách čtyřmi šrouby do dřeva. Velké kruhové reproduktory jsou upevněny na čelní stěně třemi šrouby zapuštěnými v ozvučnici.

Příčiny špatného přednesu bývají:

1. Uvolnění některých součástek ve skříně.
2. Znečištění vzduchové mezery reproduktorů.
3. Porušení správného středního nebo poškození membrány.

Pracoviště, kde má být reproduktor opravován, musí být prosto jakýchkoli kovových pilin.

Membránu je možno vystředit po odolení ochranného kroužku v jejím středu a po uvolnění šroubků v okolí magnetu, vysunutím proužků papíru nebo filmu mezi cívkou a trn magnetu.

Starou membránu kruhového reproduktoru lze vyměnit po rozlemování přídřížného kruhu na obvodu koše, vyšroubováním pěti (u malých reproduktorů 3) šroubů v okolí magnetu a po odpájení vývodů cívky. Při výměně membrány oválných reproduktorů je nutné, po vyšroubování šroubků v okolí magnetu a po odpájení vývodů cívky, membránu strhnout s obvodem koše, kde je přilepena.

Kruhovou mezitu magnetu vyčistěte nejlépe plochým kolíčkem omotaným vatou.

Po skončené opravě nebo po výměně membrány utěsněte opět otvor v jejím středu nalepením ochranného kroužku. Kroužek přilepíte acetonovým lepidlem, které nanášejte jen v nejnutnějším množství na okraj kroužku.

**Pozor!**

Při montáži reproduktoru nutno dbát, aby přívody od kmitací cívky byly připojeny opět na stejně vývody reproduktoru. Prohozením přívodů by byla porušena polarita reproduktoru a po montáži do skříně i sfázování reproduktorové kombinace.

Správné zapojení lze určit z výchylky membrány a polarity kapesní baterie, zapojené na přívody reproduktoru.

## 04.26

**GRAMOFONOVÉ ZAŘÍZENÍ**

Přesto, že přístroj 1002A je vybaven čtyřichlostním gramofonovým chassis SUPRAPHON H20 a přístroj 1106A čtyřichlostním poloautomatickým chassis SUPRAPHON D51 má náhon talíře i vlastní přenoska řadu společných dílů, jejichž montáž je shodná. Tam, kde tomu tak není, je poznámka v záhlaví popisu, pro který typ je určen.

Jsou uvedeny jen postupy při vyjímání vlastního chassis ze skříně a demontáž hlavních částí. Podrobnější pokyny o seřízení automatu a nahradě částí gramofonových zařízení obsahují service návody vydané Gramofonovými závody pro jednotlivé typy.

**Všeobecné pokyny**

Výlisky z polystyrenu (např. raménka přenosky, knoflíky, atd.) nečistěte nikdy benzinem nebo podobnými prostředky. Nejlépe se tyto části očistí hadříkem namočeným ve vodě.

Při čištění a mazání pohyblivých částí gramofonu nanášejte olej jen v nejnutnějším množství tak, aby jím nebyly potřísněny výlisky nebo gumové obložení převodového kola.

Rozhouká-li se přístroj při přehrávání gramofonových desek již při malé hlasitosti (nastává-li mechanická vazba mezi reproduktory a přenoskou) není patrně dostatečně pružné uloženo gramofonové chassis ve skříně. Prohlédněte proto nejdříve podložky a mechanické gumy, na kterých je chassis uloženo, jsou-li dostatečně pružné nebo nenastává-li jiné mechanické spojení mezi chassis a skříní. U přístrojů 1106A je stejně odpružena i celá schránka pro gramofon.

Gramofonové chassis vyjměte ze skříně jen tehdy, jde-li o opravu nebo výměnu částí, nepřistupně po odstranění talíře gramofonu, zadní stěny přijímače případně spodního krytu přístroje. Tak např. u přístroje 1002A je většina částí gramofonového chassis přistupná bud odejmeme-li talíř po vysunutí zajišťovacího kroužku, nebo vyklopíme-li chassis gramofonu, což lze provést odklopíme-li zcela horní víko skříně (po vyšroubování obou šroubků vzpěry) a po stisknutí pojistkových per na vodicích sloupcích.

**Vyjímání gramofonového chassis ze skříně**

- a) U přístroje 1002A odejměte zadní stěnu a spodní kryt, u přístroje 1106A zadní stěnu a zdířkovou destičku, přichycenou 4 šrouby M4.
- b) Odpájete stíněný přívod přenosky s potenciometrem R82 (pod chassis přijímače) u přístroje 1002A, u přístroje 1106A ze zdířek pro další přenosky na zdířkové destičce.

- c) Uvolněte tři zapuštěné šrouby svorkovnice síťového přívodu pod gramofonovým chassis a přívody ze svorek vysuňte. U přístroje 1106A dále uvolněte příchytku síťové šňůry, která je upevněna k chassis dvěma šroubky M3. (Hlavy šroubů jsou přístupné po odnětí gramofonového talíře).
- d) Po otevření prostoru gramofonu a stisknutí per na držacích chassis mýrným tlakem zespodu vysuňte chassis nad montážní desku a vyjměte.

#### Výměna krystalové vložky přenosky

Krystalová vložka je takto nasunuta do držáku přepínacího kužeče, dá se proto snadno vysunout.

- a) Pravou rukou zvedněte raménko přenosky (u přístroje 1106A se přenoska uvolní po stisknutí tlačítka a natočení talíře asi o  $\frac{1}{2}$  otáčky ve směru pohybu ručiček hodin).
- b) Palcem a ukazovákem levé ruky vysuňte vložku mýrným tlakem směrem ke kloubu přenosky.
- c) Po vyjmutí vložky sesuňte s kolíkem dutinky přívodního kablíku.
- d) Při montáži nové krystalové vložky nasuňte barenvě označenou dutinku na shodně označený kolík. Po nasunutí nosného držáku do vodicí drážky vložky, vložku mýrným tlakem k hlavě přenosky opět zasuňte.

#### Seřízení tlaku na hrot přenosky

Tlak na hrot přenosky v pracovní poloze se má po hybovat v rozmezí 8–10 g. Správný tlak lze nařídit předpnutím nadlehčovací pružiny raménka přenosky nasunuté na čep závěsu.

Změnu pnutí pružiny provádíme přesouváním jejího konce do různých otvorů boční stěny závěsu raménka. (U provedení 1106A je přístupná odlehčovací pružina teprve po vyjmutí chassis ze skříně).

#### Výměna raménka přenosky

- a) U přístroje 1002A odklopte víko po odšroubování vzpěry, u přístroje 1106A vymontujte chassis gramofonu a uvolněte přenosku stisknutím tlačítka a natočením talíře.
- b) Po odklopení raménka přenosky sesuňte dutinky přívodního kablíku s kolíkem vložky přenosky a šroubováním rozehněte, případně odstípněte příchytky, kterými je držen kablik v raménku.
- c) Vyšroubujte oba šrouby přidržující výlisek raménka k nosníku a raménko odejměte. Podle potřeby vyšroubujte i stavěcí šroubek kuzelového knoflíku a po jeho odejmutí vysuňte držák i s krystalovou vložkou raménka.
- d) Při montáži nového raménka lze upevnit stíněný přívodní kablik v raménku buď přitmelením nebo přihnutím výlisků plochými kleštěmi zahráztými asi na  $150^\circ$  C.

#### Výměna celé přenosky

##### 1. U typu 1002A:

- 1a) Odejměte zadní stěnu, spodní kryt a odšroubujte podpěru víka.
- 1b) Odpájete stíněný kablik s potenciometrem R82 pod chassis přijímače.
- 1c) Stiskněte péra výstupků zajišťujících gramofonové chassis ve skříni a nadzvedněte jej tak, aby byly přístupné stavěcí šrouby kulisy zastavovače.
- 1d) Sesuňte kulisu zastavovače s čepu přenosky a přenosku odejměte. Má-li být vyměněno také ložisko čepu přenosky, stačí odšroubovat ještě matici upevňující ložisko a zarážkový mechanismus k základní desce gramofonu.

##### 2. U typu 1106A:

- 2a) Vymontujte gramofonové chassis ze skříně (viz odst. »Vyměnění gramofonového chassis ze skříně«).
- 2b) Je-li automat v klidové poloze (přenoska zajištěna na stojánu, talíř gramofonu se volně otáčí) uvolněte oba stavěcí šrouby kulisy přivedového mechanismu, nasunutého na čepu přenosky.

- 2c) Odpájete přívody od přenosky na očkách isolantové destičky (v blízkosti čepu přenosky) a po vyšroubování šroubů příchytky kablíku kablik uvolněte.
- 2d) Vysmekněte ovládací táhlo háčku zajišťujícího přenosku v klidové poloze na stojánu z páčky pod chassis gramofonu.
- 2e) Raménko přenosky i s čepem vysuňte z ložiska. Pozor na kulisu a distanční podložky, nasunuté na spodní konci čepu. Po odejmutí přenosky lze vysunout ovládací tyč a případně opravit přívodní kablik raménka.
- 2f) Při montáži přenosky nasuňte nejdříve čep do ložiska, pak na něj navlékněte distanční podložky a posléze kulisu (nábojem se stavěcími šroubky směrem k chassis). Přenosku posadte na stojánek a nasunutím táhla na páčku háčku, přenosku na stojánu zajistěte. Kulisu natočte tak, aby její výstupek se dotýkal válcové zárážky automatu při natáčení doprava při pohledu zespodu (předpoklad automat v klidové poloze). V této poloze kulisu přitlačte k chassis a spolehlivě oběma stavěcími šrouby na čepu raménka přenosky upevněte. Pak provlékněte přívodní kablik otvorem v držáku automatu a po připájení na očku přívodu jej spolu s přívodem k přijímači opět mechanicky příchytkou zajistěte.

#### Výměna stojánu s ložiskem přenosky (přístroj 1106A)

Po demontáži přenosky podle předchozího odstavce lze stojánek přenosky odejmout, vyšroubujete-li šestihranou matici ložiska přenosky (přidržujícího k základní desce chassis destičku s pájecími očky přívodů i mechanismus samočinného ovládání) a šroubek M3 vedení páky zajišťovacího háčku přenosky s napínacím párem.

#### Vyjmutí mechanismu samočinného ovládání (přístroj 1106A)

Po vymontování chassis gramofonového automatu ze skříně postupujte takto:

- a) Vysuňte vodicí tyč ze středu čepu talíře gramofonu.
- b) Po vysunutí zajišťovacího kroužku stáhněte talíř gramofonu s čepu a současně odejměte podložku s kuličkovým věncem, uložené kolem čepu.
- c) Odejměte přenosku (viz odst. »Výměna celé přenosky«).
- d) Odpájete přívody k spínači (jeden po uvolnění šroubu přívodní svorkovnice, druhý po odejmutí bakelitového krytu odpájete s očka přepínače napájecího napětí).
- e) Vysmekněte táhlo z páky zajišťovacího háčku přenosky a táhlo z otvoru vačky ovládacího knoflíku automatu a po sesunutí zajišťovacích kroužků i obě plochá táhla z téže vačky.
- f) Po vyšroubování šestihranné matici, upevňující ložisko čepu přenosky k chassis a dvou šroubů M4 v prostoru pod gramofonovým talířem, které upevňují mechanismus samočinného ovládání lze mechanismus odejmout. Pozor na isolaci distanční vložky, navléknuté na upevňovacích šroubech.

#### Výměna části knoflíku ovládacího mechanismu (přístroj 1106A)

- a) Tlačítko ovládání lze uvolnit prostým vyšroubováním, podržíte-li válcovou hlavu kolíku tlačítka. Pro snadnější přístup doporučujeme nejdříve odejmout vačku ovládacího knoflíku po vyšroubování šroubu M3, který tvoří její čep. Pozor, na šroubu je nasunuto pouzdro.
- b) Knoflík se šipkou možno vysunout z ložiska po povolení obou stavěcích šroubků náboje zarážkové kulisy voliče průměru desek. Tak se současně uvolní kulisa, kulička a péro zarážky.
- c) K uvolnění isolantové misky s označením průměru desek nutno mimo místo uvedené pod a) a b) uvolnit centrální kruhovou matici, kterou je miska k základní desce připevněna.

**Výměna samočinného zastavovače (přístroj 1002A)**

Po demontáži přenosky (viz odstavec »Výměna celé přenosky u typu 1002A«) se uvolní pákový mechanismus zastavovače. Vlastní spínač zastavovače lze odejmout po odpojení přívodu na svorkovnici a vyšroubování matic obou šroubů, kterými je upevněn k chassis (hlavy šroubů jsou přístupné po odejmutí talíře gramofonu). Příkazy ke spínači lze odpájet po sejmání horního krytu, vlastní přepínací mechanismus spínače je přístupný po odmontování spodního isolantového krytu.

**Montáž a seřízení zastavovače (přístroj 1002A)**

- Za předpokladu, že je vlastní spínač upevněn na chassis gramofonu nasuňte do výrezu chassis páky zastavovače, výrez vypínačí páky nasuňte na čep páčky vlastního spínače a upevňovací otvor nařidte proti otvoru stojanu kloubu přenosky.
- Závit stojanu kloubu přenosky provlečte otvorem v chassis, otvorem držáku zastavovače, nasuňte na něj podložku a šestihrannou maticí stojánek upevněte k chassis.
- Přesvědčte se, zda jsou všechny páky mechanismu lehce otočné a jestli spínač správně vypíná. Páky mechanismu procházející otvory v chassis se nesmí dotýkat výrezů ve vypnuté ani v zapnuté poloze.
- Nasuňte na čep raménka přenosky kulisu vypínačního mechanismu tak, aby ohnutý konec vypínačí páky procházel otvorem kulisy a předběžně ji upevněte přitažením jednoho ze stavěcích šroubů.
- Raménko přenosky nasuňte na podpěru ramene a spínač vypněte.
- Kulisu zastavovače nařidte (po povolení předběžně utaženého šroubu) tak, aby vnější zářez kulisy stál v těsné blízkosti výstupku páky spínače a po malém vykývnutí ramene přenosky směrem od talíře spínač zapnul. Vypínač páka musí volně ležet v provozní poloze na okraji kulisy.

**Výměna stupňové kladky náhonu**

Stupňovou kladku nutno vyměnit nemá-li talíř správné otáčky (stává se po výměně nebo opravě motorku). Podle toho, má-li talíř otáčky vyšší nebo nižší, volíme kladku s menšími nebo s většími průměry podle tabulky »Průměry kladek« na následující straně. Kladku, která

je přístupná po odejmutí talíře gramofonu, nutno na hřídel motoru upevnit stavěcím šroubem tak, aby převodové kolo s gumovým obložením při růžení otáček správně dosedalo na jednotlivé stupně kladky a nedřelo spodní hranou.

**Výměna převodového kola**

- Vyjměte chassis gramofonu ze skříně a sejměte talíř.
- Sesuňte pérovou závlačku ze spodního konce čepu převodového kola a kolo vysuňte z ložiska vsuvnice.
- Isolantovou podložku s čepu starého kola nasuňte na čep kola nového, namažte čep, nasuňte do ložiska a zajistěte opět pérovou závlačku.  
**Pozor!** Mazací olej se nesmí dostat na gumové části převodového kola.

**Výměna vačkového kola nebo řadicí páky**

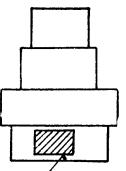
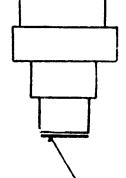
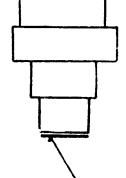
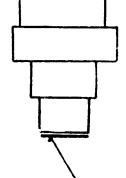
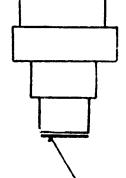
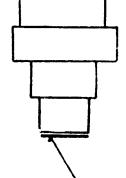
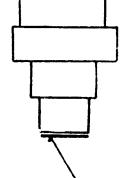
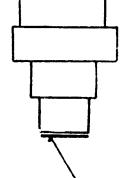
- Vymontujte převodové kolo s gumovým obložením podle předešlého odstavce.
- Vyšroubujte šroub M2,6×6 z knoflíku k přepínání rychlostí.
- Vysuňte pružinu řadicí páky z výlisku na spodní straně chassis a řadicí páku společně s vačkovým kolem sesuňte s čepu.
- Nové části před montáží, která se provádí opačným postupem, namažte čistou strojní vaselinou.

**Výměna motorku**

- Odpájte zemnicí spoj od kostry motorku a po uvolnění šroubků svorkovnice přívodní šnůry (případně po odpájení přívodu z přepínače napětí) odpojte síťové přívody k motorku.
- Po vysunutí zajišťovacího kroužku z čepu talíře, odejměte talíř gramofonu.
- Po vyšroubování tří šroubků, kterými je motorek k chassis upevněn, lze jej odejmout.
- Při montáži nového motorku neopomeňte vysunout mezi chassis a kostru motorku opět isolantové distanční vložky.

**Pozor!** Po výměně motorku nutno zkontrolovat rychlosť otáček talíře a případně vybrat vhodnou stupňovou kladku podle pokynů uvedených v odstavci »Výměna stupňové kladky náhonu«.

## PRŮMĚRY KLADEK

Číslo kladky	Stupeň	Průměr kladky	Otáčky talíře	Rozdíl otáček	Barva označení	Otáčky motoru	Způsob označení
1	1	13,84	73	-5	tmavozelená	1293	
	2	7,98	42,11	-2,89			
	3	5,91	31,23	-2,10			
2	1	13,65	74	-4	červená	1311	označeno barvou
	2	7,88	42,68	-2,32			
	3	5,83	31,73	-1,60			
3	1	13,46	75	-3	žlutozelená	1329	
	2	7,77	43,25	-1,75			
	3	5,76	32,09	-1,24			
4	1	13,29	76	-2	bez označení	1346	
	2	7,67	43,84	-1,16			
	3	5,68	32,51	-0,82			
5	1	13,12	77	-1	žlutá	1365	
	2	7,57	44,41	-0,59			
	3	5,61	32,94	-0,39			
6	1	12,95	78	0	červená	1382	
	2	7,47	45	0			
	3	5,54	33,43	0			
7	1	12,78	79	+1	tmavozelená	1400	označeno barvou
	2	7,38	45,67	+0,67			
	3	5,47	33,80	+0,47			
8	1	12,63	80	+2	hliník	1417	
	2	7,29	46,15	+1,15			
	3	5,40	34,21	+0,88			
9	1	12,47	81	+3	růžová	1435	
	2	7,19	46,66	+1,66			
	3	5,33	34,56	+1,23			
10	1	12,32	82	+4	modrá	1453	
	2	7,10	47,19	+2,19			
	3	5,26	34,95	+1,62			

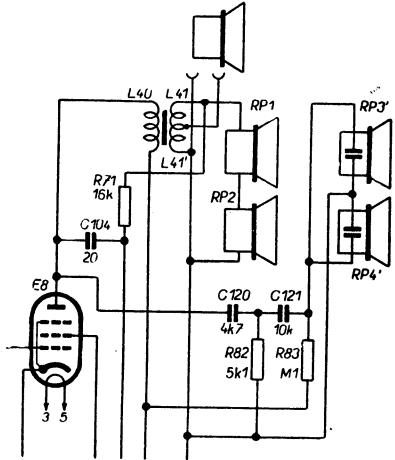
## 05 PROVEDENÉ ZMĚNY

U přístrojů poslední výroby jsou provedeny tyto změny:

- a) Vypušteny odladovače mezifrekvenčního kmítka 10,7 Mc/s  
– L4, C4 a L5, C5. Odpadá vyvažování uvedené v odst.  
03.23.

- b) Dolní konec cívky ferritové antény L18 je spojen přímo s chassis přístroje.
  - c) U přístrojů 1002A jsou elektrodynamické reproduktory RP3, RP4 nahrazeny reproduktory elektrostatickými RP3', RP4'. Tím se mění zapojení jak zakresleno v obrázku.

## Přistupují části:



## Zapojení elektrostatických reproduktorů

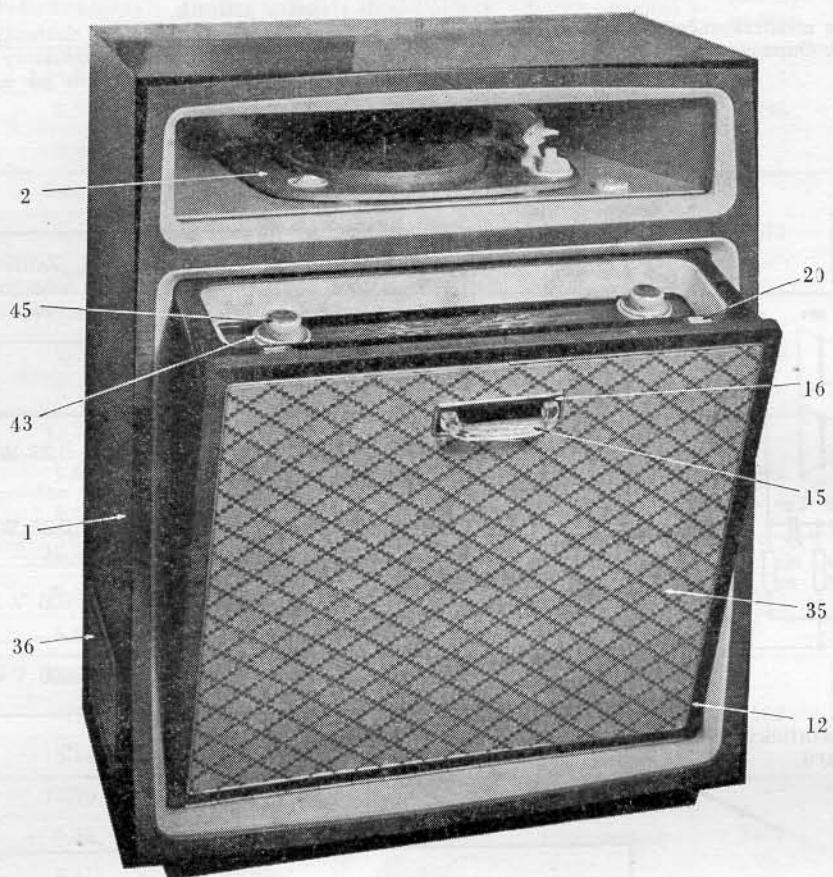
Označení	Název	Hodnota	Zatížení nebo prov. napětí	Obj. číslo
RP3' RP4'	reprodukтор elektrostatický			2AN 635 04
R82	odpor vrstvový	5100 $\Omega \pm 5\%$	0,25 W	TR 101 5k1/B
R83	odpor vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M1
C120	kondensátor svitkový	4700 pF $\pm 10\%$	600 V =	TC 154 4k7/A
C121	kondensátor svitkový	10000 pF $\pm 20\%$	600 V =	TC 154 10k

### Odpadají části:

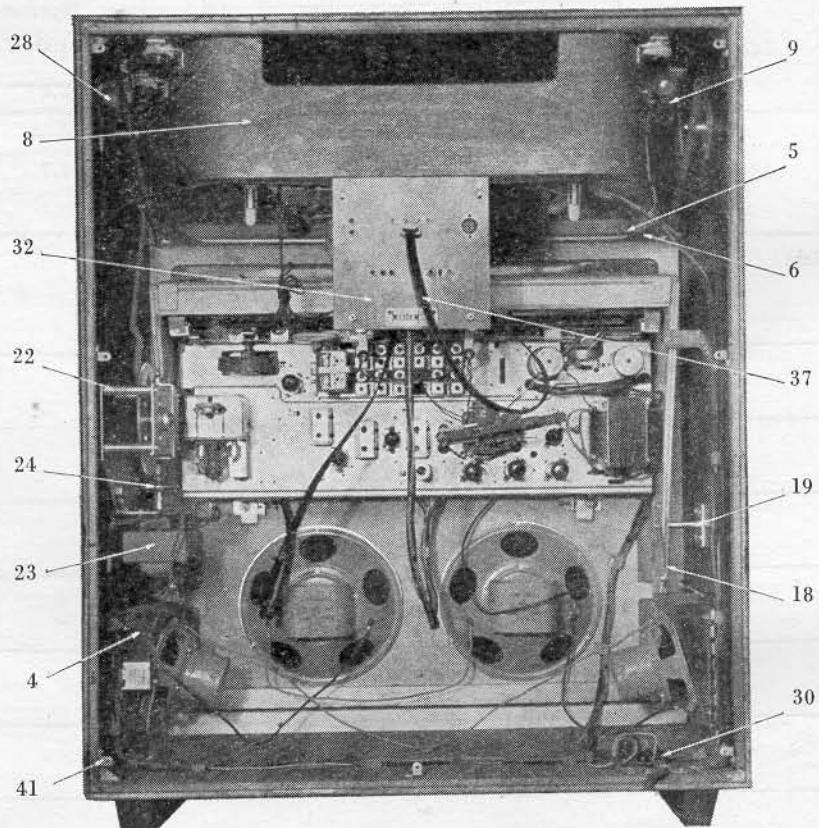
Ozna- čení	Název	Hodnota	Provozní napětí	Obj. číslo
RP3	reprodukтор	Ø 100 mm		2AN 633 20
RP4	elektrodynamický			
C117	kondensátor krabicový	4 $\mu$ 20 $\pm$ 20 %	160 V =	TC 452 4M

### Záznam o dalších změnách:

## NÁHRADNÍ DÍLY



Obr. 14. Pohled na přijímač 1106A.



Obr. 15. Pohled do přijímače 1106A.

## Mechanické díly

Pos.	Název	Objednací číslo	Poznámky
	<b>Platí pro MAESTRO II</b>		
1	skříň	5PK 129 14	
2	gramofonové chassis SUPRAPHON	MD 51	
3	zadní stěna	5PF 132 00	
4	ozvučnice boční	5PF 113 01	
5	víko sestavené	5PF 121 00	
6	rám víka	5PF 121 01	
7	pružina rámu	5PA 786 05	
8	přepážka (schránka) pro gramofonové chassis	5PA 567 01	
9	objímka žárovky	5PF 846 05	
10	žárovka 220 V/15 W	MPST 221-3021.06	
11	průsvitná deska pro osvětlení	5PA 201 00	
12	výklopník	5PA 208 00	
13	ozvučná deska	5PA 208 01	
14	držák žárovky	5PA 668 12	
15	průsvitný držák (rukoujet)	5PA 178 00	
16	šíťek pod držák	5PA 567 04	
17	závěs výklopníku (levý)	5PF 175 01	
18	závěs výklopníku (pravý)	5PF 175 00	
19	deska závěsu se sloupkem	5PF 517 05	
20	tlačítka (otvírání)	5PF 795 00	
21	rámeček tlačítka	5PA 108 04	
22	hnací souprava	5PK 811 00	
23	motor	MM 6	
24	pružná spojka	5PF 860 01	
25	šnekový převod sest.	5PF 846 04	
26	ozubené kolo	5PF 580 00	
27	šnekový hřídel	5PA 726 02	
28	pérový svazek (spínací)	5PK 825 07	
29	pérový svazek (rozepínací)	5PK 825 08	
30	svorkovnice síťového rozvodu	NTN 030 B5-a	
31	deska pod svorkovnicí	5PA 323 01	
32	deska se zdírkami a konektorem	5PF 521 07	
	<b>Platí pro MAESTRO I</b>		
1	skříň	5PK 129 08	
2	gramofonové chassis SUPRAPHON	H20	
3	zadní stěna	5PA 132 05	
4	spodní kryt	5PF 698 01	
5	ozvučná deska přední	5PA 110 04	
6	ozvučná deska boční	5PA 110 02	
7	ozdobná lišta s nápisem MAESTRO	5PA 128 07	
8	ozdobný rámeček indikátoru vyladění	5PA 108 01	
9	podpěra víka gramofonu	5PF 863 00	
	<b>Platí pro MAESTRO I a MAESTRO II</b>		
35	brokát	R 175/84	
36	ozdobná mřížka reproduktorů	5PF 739 00	
37	dipól sestavený	5PK 405 02	
38	zástrčka dipolu	5PK 895 00	
39	ozdobný rámeček tlačítka	5PA 108 02	
40	ozdobný rámeček zapuštěných knoflíků	5PA 108 00	
41	úhelník pro zadní stěnu	V5 P1 53	
42	stupnice	5PF 157 02	
43	ovládací knoflík s tečkou (velký)	5PF 246 00	
44	ovládací knoflík (velký)	5PF 246 01	
45	ovládací knoflík (malý)	5PF 243 00	
46	ovládací knoflík zapuštěný	5PF 243 04	
47	plstěná podložka mezi knoflíky	5PA 303 03	
48	stupnicový ukazatel velký	5PF 165 00	
49	stupnicový ukazatel malý	5PF 165 01	
50	gumový kroužek na stupnici	5PA 028 00	
51	stínítka stupnice	5PF 571 00	
52	držák stupnice pravý	5PA 633 05	
53	držák stupnice levý	5PA 633 04	
54	lanko hlavního náhonu	5PF 536 02	
55	lanko náhonu pro vkv	5PF 536 03	
56	lanko náhonu ferritové antény	5PF 536 01	
57	pružina náhonových lanek	5PA 786 00	
58	kladka náhonu	PA 670 17	
59	dutá osa ovládání ferritové antény	5PA 712 00	
60	dutá osa ladění pro vkv	5PA 712 01	
61	osa ladění hlavního náhonu	5PA 726 00	
62	setrvačník	5PA 882 01	

Pos.	Název	Objednací číslo	Poznámky
63	péro setrvačníku	5PA 791 03	
64	kladka osy ladění	5PA 670 00	
65	buben náhonu pro vkv	2PF 431 04	
66	luben hlavního náhonu	15A 431 03	
67	ladicí kondensátor sestavený	15N 705 12	
68	pojistný kroužek bubínku	4-ČSN 02 2929.0	
69	pružina ozubeného segmentu	15A 791 09	
70	příchytný držák ladícího kondensátoru	5PA 668 00	
71	pojistný pásek držáku	5PA 643 02	
72	plstěná podložka pod ladící kondensátor	5PA 303 02	
73	plstěná podložka nad ladícím kondensátorem	5PA 303 01	
74	držák osvětlovací žárovky	5PF 498 00	
75	držák indikátoru vyladění	5PA 625 00	
76	přídržné pero indikátoru vyladění	5PA 631 03	
77	tlačítka sestavená (přepínací mechanismus)	5PN 521 00	
78	tlačítko	5PA 260 00	
79	pružina tlačítka	5PA 791 01	
80	západkový úhelník tlačítka	5PF 774 00	
81	západkový úhelník ferritové antény a šíře pásmu	5PA 774 01	
82	pružina západkového úhelníku	5PA 786 01	
83	deska s doteky (pohyblivá pro KV II, KV I, SV II, SV I, DV)	5PF 516 05	
84	deska s doteky (pohyblivá pro VKV)	5PF 516 11	
85	deska s doteky (pohyblivá pro šíři pásmu)	5PF 516 09	
86	deska s doteky (pohyblivá pro FERRIT)	5PF 516 07	
87	deska s doteky (pohyblivá pro GRAMO)	5PF 516 03	
88	deska s doteky (pohyblivá pro VYP.)	5PF 516 01	
89	deska s dotekovými péry (pevná pro VKV)	5PF 516 10	
90	deska s dotekovými péry (pevná pro šíři pásmu)	5PF 516 08	
91	deska s dotekovými péry (pevná pro SV I, KV I)	5PF 516 29	
92	deska s dotekovými péry (pevná pro KV II, SV II, DV)	5PF 516 04	
93	deska s dotekovými péry (pevná pro FERRIT)	5PF 516 06	
94	deska s dotek. péry (pevná pro GFAMO )	5PF 516 02	
95	deska s dotek. péry (pevná pro VYP.)	5PF 516 00	
96	zajišťovací tyč tlačítka	5PA 890 01	
97	kotouč indikátoru »BASY«	5PF 594 00	
98	kotouč indikátoru »VÝŠKY«	5PF 594 01	
99	síťová šňůra se zástrčkou	PF 615 00	
100	příchytnka síťové šňůry	EK 514 35	
101	gumová podložka pod chassis	5PA 217 00	
102	gumová podložka pod šroub (kruhová)	188-Vd2	
103	objímka osvětlovací žárovky	PA 683 11	
104	osvětlovací žárovka 6,3 V/0,3 A	PN 866 04	
105	zdířková destička vstupu pro vkv	5PF 521 01	
106	zdířková destička vstupu ostatních rozsahů	5PF 521 00	
107	zdířková destička pro gramo	5PF 521 05	
108	zdířková destička pro pomocný reproduktor	5PF 521 06	
109	konektor pro připojení magnetofonu	5PK 180 00	
110	volič napětí (vrchní část)	5PK 461 00	
111	volič napětí (spodní část)	5PF 260 00	
112	tepelná pojistka síťového transformátoru	PF 495 00	
113	vkv díl sestavený	2PN 426 02	
114	kryt vkv dílu (hliníkový)	2PA 627 09	
116	kladka náhonu vkv dílu (velká)	2PA 671 00	
115	držák kladky	2PA 668 43	
117	pružina držáku kladky	2PA 791 04	
118	hřídel náhonu	2PA 726 12	
119	zarážkový kroužek hřídele	1PA 999 00	
120	úhelník s kladkou	2PF 647 02	
121	kladka	PA 670 16	
122	osa držáků kladek	2PA 726 11	
123	sestava posuvných jader	2PF 435 01	
124	jádro vstupní cívky L8	2PA 435 03	
125	jádro oscilátorové cívky L9	2PA 435 02	
126	objímka elektronky E1	AK 497 12	
127	objímka elektronky E2, E7, E8, E9, E10	3PK 497 03	
128	objímka elektronky E3, E4	PK 497 17	
129	objímka elektronky E5, E6	PK 497 15	
130	zajíšťovací pero elektronky E2, E7	5PA 631 04	
131	zajíšťovací pero elektronky E3, E4	5PA 631 00	
132	zajíšťovací čepička elektronky	5PA 631 01	
133	nosník ferritové antény	5PF 806 00	
134	šroub ferritové antény	5PA 668 03	
135	zajíšťovací kroužek držáku	ČSN 02 2929.0	
136	ferritová tyč	2PA 892 00	
137	pružina síťového vypínače	5PA 786 00	
138	pájecí můstek (dlouhý)	5PA 283 03	
139	pájecí můstek (krátký)	5PA 283 02	
140	pájecí spirála	2PA 466 01	

Pos.	Název	Objednací číslo	Poznámky
143	kryt (kovový) pro I. mf transformátor pro FM	1PA 691 04	
144	upevňovací péra krytu I. mf transformátoru pro FM	1PA 632 01	
145	železové jádro I. mf transformátoru pro FM	WA 436 12.3	
146	reprodukтор Ø 200 mm	2AN 633 53	
147	reproduktor 110×160 mm	2AN 632 40	
148	membrána Ø 200 mm	2AF 759 08	
149	membrána 110×160 mm	2AF 759 12	
150	reproduktor 150×200 mm	2AN 632 51	
151	reproduktor Ø 100 mm	2AN 633 20	
152	membrána 150×200 mm	2AF 759 16	
153	membrána Ø 100 mm	2AF 759 19	
	<b>Platí pro gramofonové chassis SUPRAPHON H20</b>		
160	motor	MT6/IV	
161	talíř	T10	
162	přenoska (sestavená)	PK3/H20-0010	
163	stojánek přenosky	1001	
164	podpěra přenosky	0021	
165	hřídel talíře	H21-1010	
166	pérový doraz hřídele	H21-0001	
167	kulička pod hřídel talíře Ø $\frac{1}{8}$ "		
	<b>Platí pro gramofonové chassis SUPRAPHON MD51</b>		
168	motor	MT6/III	
169	talíř	MD1-4800	
170	tlačítko (spouštění)	MD1-1005/2	
171	knoflík aretace (průměru desky)	MD1-1003	
172	maska pod knoflík	MD1-1008	
173	vačka aretace	MD1-4510	
174	přenoska (sestavená)	PK3/MD1-0010	
175	stojánek přenosky	MD51	
176	deska sestavená (pro samočinné ovládání)	MD1-4100	
177	páka přenosky	MD1-4710/2	
178	kuličkové ložisko pod talíř	MD1-4810/2	
	<b>Platí pro gramofonové chassis SUPRAPHON H20 a MD51</b>		
181	gumová podložka desky	T09-0001/2	
182	mezikroužek pro desky (45 ot.)	23113-0011/2	
183	převodové kolo s gumovým obložením	23113-2200/3	
184	závlačka kola	4ČSN 022 929	
185	stupňová kladka	MD1-0011	
186	vačkový kotouč sestavený (pro vysoký knoflík)	MD1-1300	
187	vačkový kotouč sestavený (pro nízký knoflík)	MD1-1300/2	
188	knoflík přepínání otáček (vysoký)	MD1-1002	
189	knoflík přepínání otáček (nízký)	MD1-1002/2	
190	maska pod knoflík	MD1-1007	
191	matice masky	MD1-109	
192	vypínač	H20-0200	
193	podložka pod přenosku	MD1-4402	
194	krystalová vložka	VK5	
195	safírový hrot mikro pro VK5		
196	safírový hrot standard pro VK5		
197	stíněná šnúra přenosky GRF/1	ČSN 34 7762	

**Elektrické díly**

L	Cívky	Ohmický odpor	Objednací číslo	Poznámky
1	mf odladovač 468 kc/s	4 Ω	5PF 605 11	
2	mf odladovač 468 kc/s	6,1 Ω	5PF 605 12	
3		2,5 Ω		
3'	symetrisační tlumivka	2,5 Ω	5PN 652 00	
4	mf odladovač 10,7 Mc/s	< 1 Ω	5PF 605 13	
5	mf odladovač 10,7 Mc/s	< 1 Ω	5PF 605 15	
6		< 1 Ω		
7		< 1 Ω		
7'	vstupní; vkv	< 1 Ω	2PF 806 80	

L	Cívky	Ohmický odpor	Objednací číslo	Poznámky
8	cívka anodového laděného obvodu	$\leq 1 \Omega$	2PF 607 01	
9		$\leq 1 \Omega$	2PF 600 05	
10	oscilátor; vkv	$\leq 1 \Omega$	2PF 607 00	
10'		$\leq 1 \Omega$		
11	I. mf transformátor	4 $\Omega$	2PK 854 12	
12	pro FM (10,7 Mc/s)	3 $\Omega$		
13		5 $\Omega$		
14	odlaďovač zrcadl. kmitočtu	9 $\Omega$	5PK 590 06	
14'	SV I, SV II, DV	9 $\Omega$		
15	vstupní; krátké vlny II	$\leq 1 \Omega$	5PK 590 04	
16	vstupní; krátké vlny I	$\leq 1 \Omega$	5PK 590 03	
17	vstupní; střední vlny II	2,7 $\Omega$	5PK 590 02	
18	ferritová anténa pro SV II a SV I	$\leq 1 \Omega$	5PK 605 14	
19		1,6 $\Omega$	5PK 590 01	
19'	vstupní; střední vlny I	3,5 $\Omega$		
20	vstupní; dlouhé vlny	48 $\Omega$	5PK 590 00	
21		$\leq 1 \Omega$	5PK 590 10	
22	oscilátor; krátké vlny II	$\leq 1 \Omega$		
23		$\leq 1 \Omega$	5PK 590 09	
24	oscilátor; krátké vlny I	$\leq 1 \Omega$		
25	oscilátor; střední vlny II	2,7 $\Omega$	5PK 590 08	
26	oscilátor; střední vlny I	4,3 $\Omega$	5PK 590 07	
27	oscilátor; dlouhé vlny	8,2 $\Omega$	5PK 590 05	
28	II. mf transformátor	3 $\Omega$	5PK 586 04	
29	pro FM (10,7 Mc/s)	3 $\Omega$		5PK 854 01
30		7 $\Omega$		sestava s krytem
31	I. mf transformátor pro AM	8 $\Omega$	5PK 586 02	
31'		$\leq 1 \Omega$		
32	III. mf transformátor	3 $\Omega$	5PK 586 04	
33	pro FM (10,7 Mc/s)	3 $\Omega$		5PK 854 02
34		7 $\Omega$		sestava s krytem
35	II. mf transformátor pro AM	7 $\Omega$	5PK 586 00	
35'		$\leq 1 \Omega$		
36		2 $\Omega$		
37	poměrový detektor	$\leq 1 \Omega$	5PK 586 05	
37''		$\leq 1 \Omega$		
38		$\leq 1 \Omega$		
39	III. mf transformátor pro AM	7 $\Omega$	5PK 586 01	
39'		3 $\Omega$		
40		3,7 $\Omega$		
41	výstupní transformátor	190 $\Omega$	5PN 673 00	
41'		$\leq 1 \Omega$		
42		$\leq 1 \Omega$		
43		10 $\Omega$		
43'	síťový transformátor	100 $\Omega$	5PN 661 03	
44		95 $\Omega$		
45		$\leq 1 \Omega$		
45'		$\leq 1 \Omega$		
46	vf tlumivka	$\leq 1 \Omega$	2PK 600 07	
47	vf tlumivka	$\leq 1 \Omega$	2PK 600 07	

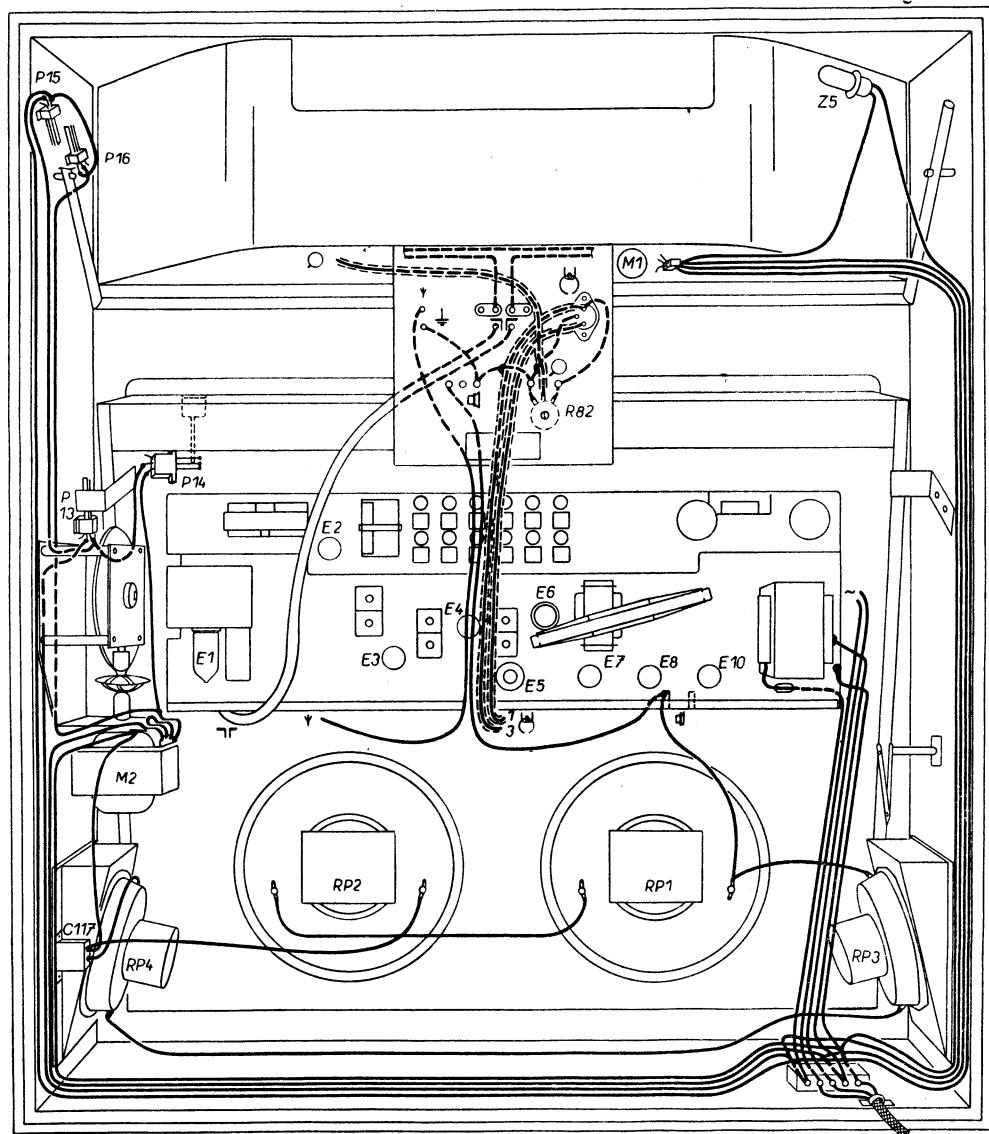
C	Kondensátory	Hodnota	Provozní napětí V=	Objednací číslo	Poznámky
1	slídový	470 pF $\pm 10\%$	500 V	TC 210 470/A	
2	slídový	180 pF $\pm 10\%$	500 V	TC 210 180/A	
3	slídový	2700 pF $\pm 20\%$	500 V	TC 212 2k7	
4	keramický	32 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 32/A	
5	keramický	32 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 32/A	
7	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
8	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
9	keramický	20 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 20/A	
10	keramický	80 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 80/A	
11	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
12	keramický	20 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 20/A	
13	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
14	slídový	470 pF $\pm 10\%$	500 V	TC 210 470/A	
15	svítkový	2700 pF $\pm 10\%$	250 V	WK 718 21 2k7/A	
16	keramický	32 pF $\pm 10\%$	350 V	TC 740 32/A	
17	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
18	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	

C	Kondensátory	Hodnota	Provozní napětí V =	Objednací číslo	Poznámky
19	ladící	11–215 pF		15N 705 12	
19'	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
20	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
21	keramický	32 pF ± 10%	350 V	TC 74C 32/A	
22	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
23	slídový	470 pF ± 2%	500 V	TC 210 470/C	
24	keramický	32 pF ± 10%	350 V	TC 470 32/A	
25	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
26	slídový	260 pF ± 2%	500 V	TC 210 260/C	
27	keramický	50 pF ± 10%	350 V	TC 740 50/A	
28	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
29	keramický	125 pF ± 2%	350 V	TC 740 125/C	
30	keramický	1500 pF + 50% –20%	250 V	TC 348 1k5	
33	keramický	1500 pF + 50% –20%	250 V	TC 348 1k5	
34	keramický	1500 pF + 50% –20%	250 V	TC 348 1k5	
35	svitkový	10000 pF ± 20%	400 V	WK 719 02 10k	
37	keramický	1500 pF + 50% –20%	250 V	TC 348 1k5	
38	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
39	keramický	7,5 pF ± 10%	250 V	K50N 7,5/A	
40	keramický	7,5 pF ± 10%	250 V	K50N 7,5/A	
43	doladovací	3–30 pF		PN 703 01	
44	keramický	10 pF ± 10%	250 V	K50N 10/A	
45	keramický	120 pF ± 10%	250 V	K50N 120/A	
46	keramický	25 pF ± 10%	250 V	K50N 25/A	
47	keramický	20 pF ± 10%	250 V	K50N 20/A	
51	slídový	180 pF ± 10%	500 V	TC 210 180/A	
52	svitkový	10000 pF ± 20%	400 V	WK 719 02 10k	
53	keramický	100 pF ± 10%	350 V	TC 740 100/A	
54	slídový	470 pF ± 10%	500 V	TC 210 470/A	
55	keramický	32 pF ± 5%	650 V	TC 720 32/B	
56	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
57	keramický	32 pF ± 5%	650 V	TC 720 32/B	
58	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
61	keramický	100 pF ± 10%	350 V	TC 740 100/A	
62	keramický	10 pF ± 5%	650 V	TC 720 10/B	
63	svitkový	2000 pF ± 20%	1000 V	WK 719 04 2k	
64	svitkový	10000 pF ± 20%	1000 V	WK 719 04 10k	
65	keramický	32 pF ± 5%	650 V	TC 720 32/B	
66	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
67	keramický	32 pF ± 5%	650 V	TC 720 32/B	
68	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
69	svitkový	0,1 μF ± 20%	400 V	TC 122 M1	
70	slídový	180 pF ± 10%	500 V	TC 210 180/A	
71	svitkový	0,1 μF ± 20%	160 V	WK 719 00 M1	
72	svitkový	0,1 μF ± 20%	160 V	WK 719 00 M1	
73	svitkový	2000 pF ± 20%	1000 V	WK 719 04 2k	
74	svitkový	10000 pF ± 20%	400 V	WK 719 02 10k	
75	keramický	10 pF ± 5%	650 V	TC 720 10/B	
76	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
77	keramický	30 pF ± 5%	650 V	TC 720 30/B	
78	slídový	220 pF ± 5%	500 V	WK 714 22 220/B	
79	svitkový	50000 pF ± 20%	250 V	TC 152 50k	
81	keramický	125 pF ± 13%	350 V	TC 740 125	
82	keramický	125 pF ± 13%	350 V	TC 740 125	
83	keramický	100 pF ± 13%	350 V	TC 740 100	
84	keramický	1600 pF ± 13%	550 V	TC 748 1k6	
85	elektrolytický	5 μF ± 20%	30 V	TC 904 5M	
86	svitkový	1000 pF ± 10%	1000 V	WK 719 04 1k/A	
87	svitkový	2000 pF ± 20%	1000 V	WK 719 04 2k/A	
88	svitkový	40000 pF ± 20%	160 V	WK 719 00 40k	
90	slídový	220 pF ± 20%	500 V	TC 210 220	
91	keramický	10 pF ± 13%	600 V	TC 305 10	
92	svitkový	40000 pF ± 20%	160 V	WK 719 00 40k	
93	svitkový	40000 pF ± 20%	400 V	WK 719 02 40k	
94	svitkový	6400 pF ± 20%	400 V	WK 719 02 6k4	
95	slídový	6400 pF ± 20%	400 V	TC 122 6k4	
96	slídový	100 pF ± 10%	500 V	TC 211 100/A	
97	slídový	680 pF ± 10%	500 V	TC 211 680/A	
98	svitkový	1600 pF ± 10%	1000 V	WK 719 04 1k6/A	
99	svitkový	10000 pF ± 10%	400 V	WK 719 02 10k/A	
101	svitkový	6400 pF ± 10%	1000 V	WK 719 04 6k4	
102	slídový	40000 pF ± 20%	400 V	TC 122 40k	
103	svitkový	0,1 μF ± 20%	160 V	WK 719 00 M1	
104	keramický	20 pF ± 13%	600 V	TC 305 20	
105	elektrolytický	100 μF ± 20%	30 V	TC 904 G1	

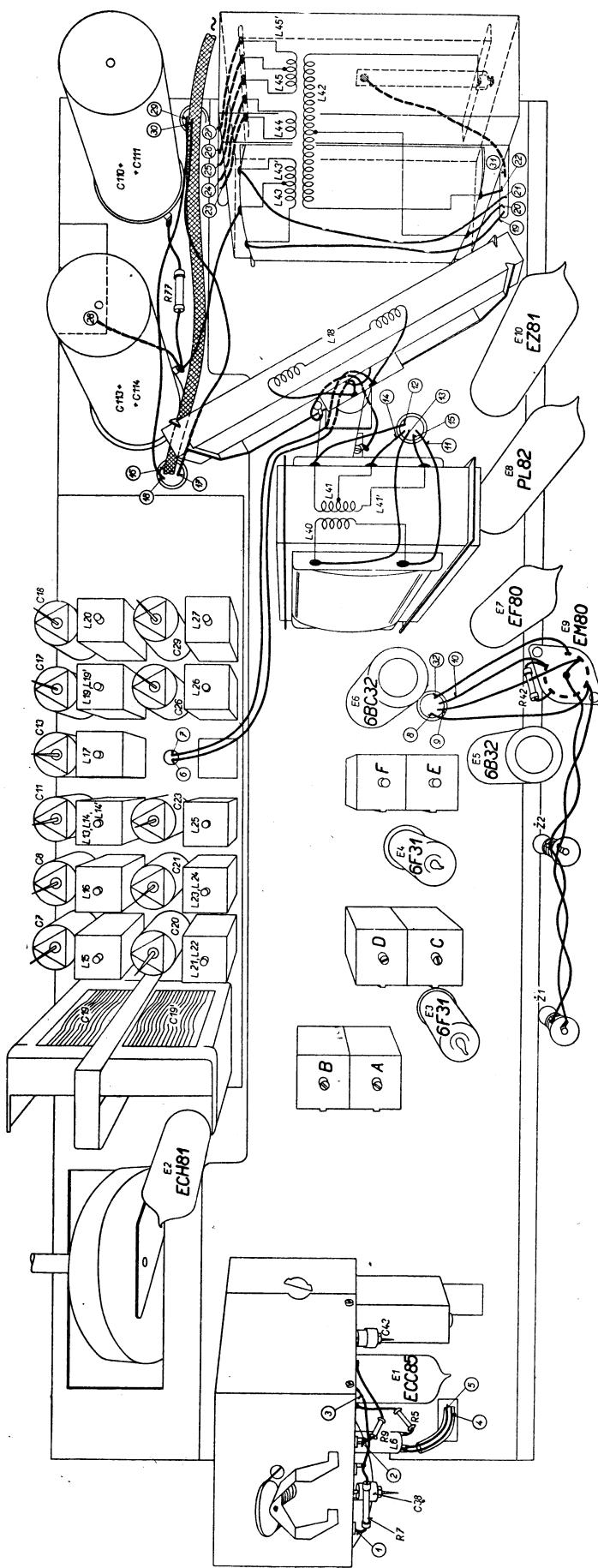
C	Kondensátory	Hodnota	Provozní napětí V=	Objednací číslo	Poznámky
110		$2 \times 50 \mu\text{F} \pm 50\%$			
111		$-10\%$	350 V	TC 519 50/50M	
112	elektrolytický	$100 \mu\text{F} \pm 50\%$			
		$-20\%$	12 V	TC 500 G1	
113		$2 \times 50 \mu\text{F} \pm 50\%$			
114	elektrolytický	$-10\%$	350 V	TC 519 50/50M	
115	svitkový	$6400 \text{ pF} \pm 20\%$	1000 V	TC 124 6k4	
116	svitkový	$6400 \text{ pF} \pm 20\%$	1000 V	TC 124 6k4	
117	krabicový	$4 \mu\text{F} \pm 20\%$	160 V	TC 452 4M	

R	Odpory	Hodnota	Zatížení	Objednací číslo	Poznámky
1	vrstvový	12500 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 12k5	
2	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
5	vrstvový	10 $\Omega \pm 10\%$	0,1 W	TR 111 10/A	
6	vrstvový	200 $\Omega \pm 10\%$	0,25 W	TR 101 200/A	
7	vrstvový	2000 $\Omega \pm 10\%$	0,5 W	TR 102 2k/A	
8	vrstvový	1 M $\Omega \pm 10\%$	0,1 W	TR 111 1M/A	
9	vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 10\%$	0,1 W	TR 111 M1/A	
10	vrstvový	20000 $\Omega \pm 10\%$	0,5 W	TR 102 20k/A	
15	vrstvový	0,32 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M32	
16	vrstvový	64000 $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 64k	
17	vrstvový	25000 $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 25k	
18	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
19	vrstvový	200 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 200	
21	vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M1	
22	vrstvový	64000 $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 64k	
23	vrstvový	640 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 640	
26	vrstvový	0,64 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M64	
27	vrstvový	64000 $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 64k	
28	vrstvový	640 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 640	
31	vrstvový	100 $\Omega \pm 20\%$	0,1 W	TR 111 100	
32	vrstvový	12500 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 12k5	
33	vrstvový	12500 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 12k5	
34	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
36	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
37	vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M1	
38	vrstvový	0,32 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M32	
39	vrstvový	0,2 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M2	
40	vrstvový	0,2 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M2	
41	vrstvový	2,5 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 2M5	
42	vrstvový	0,5 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M5	
48	vrstvový	70000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 70k	
49	vrstvový	1,5 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M5	
50	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
51	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
52	vrstvový	25000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 25k	
53	potenciometr	$1 \text{ M}\Omega + 0,1 \text{ M}\Omega \text{ log.}$		WN 696 09-1M/M1G/N	
54	vrstvový	5 M $\Omega \pm 13\%$	0,5 W	TR 102 5M	
55	vrstvový	0,1 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M1	
56	potenciometr	2 M $\Omega$ lin.		WN 694 02 2M/N	
57	vrstvový	0,16 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M16	
58	potenciometr	2 M $\Omega$ lin.		WN 694 02 2M/N	
59	vrstvový	40000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 40k	
60	vrstvový	0,16 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M16	
61	vrstvový	0,5 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M5	
62	vrstvový	0,2 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M2	
63	vrstvový	1600 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1k6	
64	vrstvový	0,4 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M4	
65	vrstvový	1,6 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1M6	
66	vrstvový	0,64 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M64	
67	vrstvový	640 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 640	
68	vrstvový	0,64 M $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 M64	
69	drátový	250 $\Omega \pm 5\%$	1 W	TR 502 250/B	
70	vrstvový	1600 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 1k6	
71	vrstvový	16000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 16k	
72	vrstvový	640 $\Omega \pm 10\%$	0,5 W	TR 102 640/A	
75	vrstvový	5000 $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 5k	
76	vrstvový	1000 $\Omega \pm 13\%$	1 W	TR 103 1k	
77	drátový	32 $\Omega \pm 10\%$	0,5 W	TR 501 32/A	
78	vrstvový	50000 $\Omega \pm 13\%$	0,25 W	TR 101 50k	
79	drátový	1000 $\Omega \pm 20\%$	4 W	TR 607 1k	
80	drátový	40 $\Omega \pm 10\%$	1 W	TR 502 40/A	
81	potenciometr	500 $\Omega$		WN 690 01 500	
82	potenciometr	0,68 M $\Omega$		WN 790 25 M68	

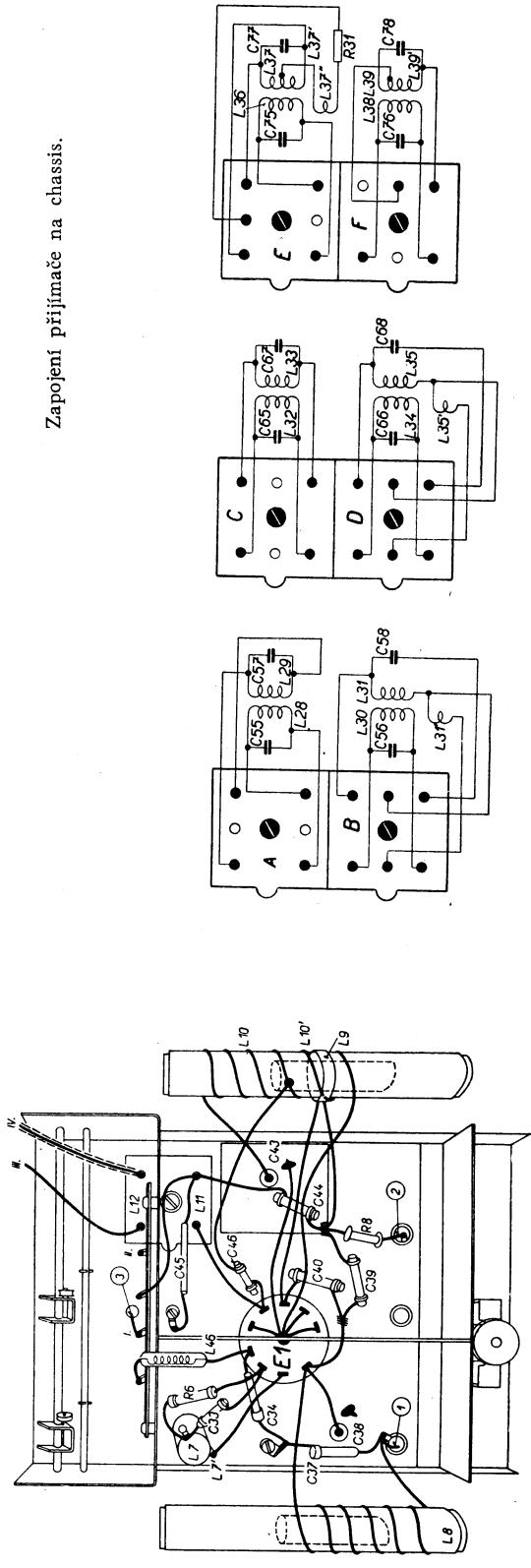
## PŘÍLOHY



Pohled do skříně přístroje 1106A.



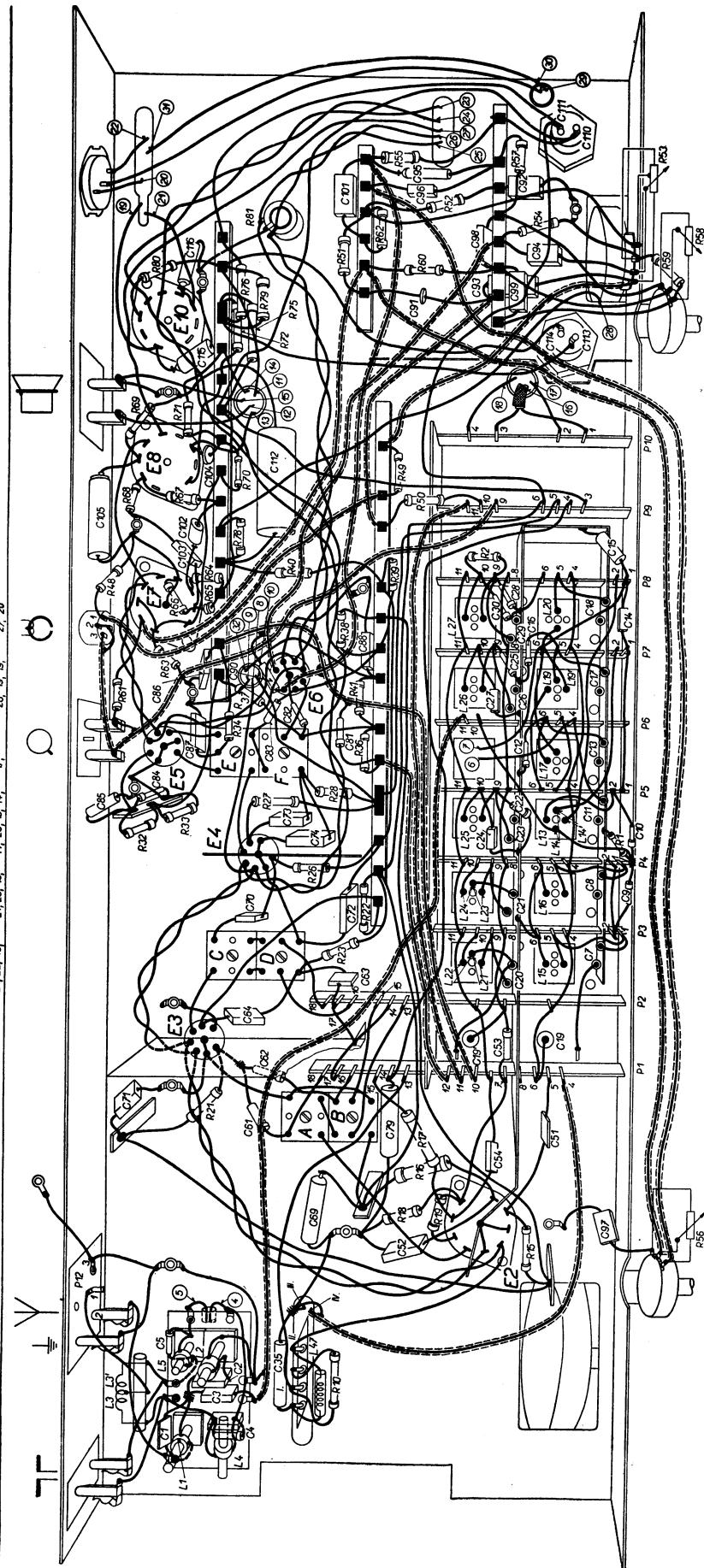
Zapojení přijímače na chassis.



Zapojení mezifrekvenčních transformátorů.

Zapojení vkv dlu.

R	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56
C	1, 4	3, 2, 5, 5	5, 56, 46, 35, 7, 21	54, 51, 79, 61, 71, 62, 45, 53, 89, 64, 63, 20, 7, 70, 21, 9, 8, 74, 24, 23, 73, 35, 22, 21, 64, 87, 3, 23, 34, 12, 27, 26, 36, 17, 25, 14, 89, 30, 28, 20, 10, 12, 22, 20, 10, 12	65, 64, 48, 39, 40, 2, 76, 86, 67, 50, 70, 49, 71, 68, 2, 75, 73, 74, 80, 61, 51, 52, 53, 22, 51, 55, 56, 57																															
L	1, 4	3, 3, 5, 2, 67	21, 22, 15	24, 23, 16	24, 25, 17, 14, 17	26, 20, 16	22, 19																													



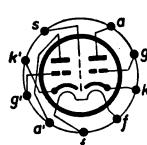
Zapojení přijímače pod chassis.

HRČS - www.hrcts.cz  
**PROUDY A NAPĚtí ELEKTRONEK**

Elektronka		Ua V	Ia mA	Ug2 V	Ig2 mA	Uf V
ECC85	trioda (prvá)	140	7	—	—	6,3
	trioda (druhá)	100	2,5	—	—	
ECH81	hexoda	175	0,7—3	52	1,8	6,3
	trioda	46	4	—	—	
6F31	pentoda	170	4	75	1,5	6,3
6F31	pentoda	170	4	75	1,5	6,3
6B32	duodioda	—	—	—	—	6,3
6BC32	duodioda trioda	125	0,7	—	—	6,3
EF80	pentoda	60	0,3	30	0,02	6,3
PL82	koncová pentoda	220	40	200	7,5	16,5
EM80	indikátor vyladění	25—65	0,3—0,2	U1 = 175 V		6,3
EZ81	dvocestný usměrňovač	2 × 215 V~, Ik = 70 mA				6,3

Měřeno přístrojem o vnitřním odporu 1000 Ω/V.

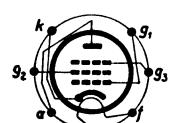
**ZAPOJENÍ PATIC POUŽITÝCH ELEKTRONEK.**



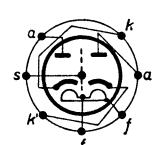
ECC85



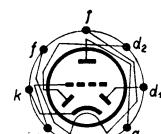
ECH81



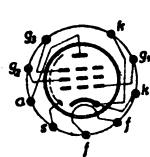
6F31



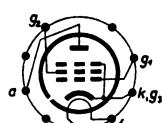
6B32



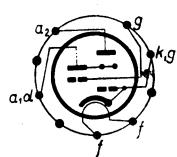
6BC32



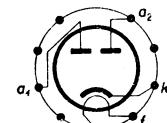
EF80



PL82

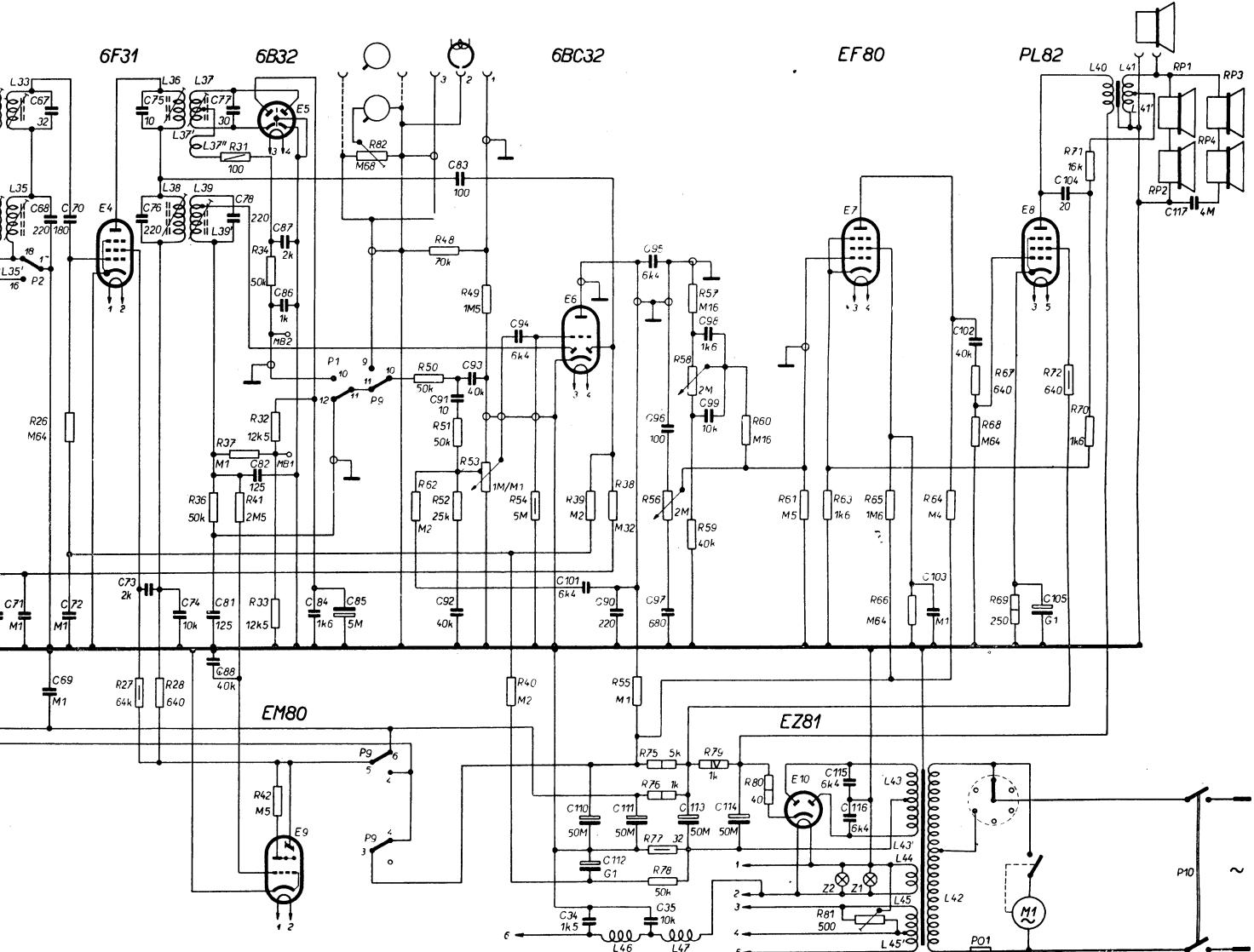


EM80



EZ81

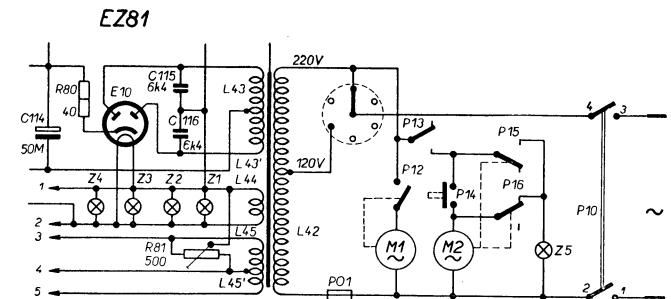
26,	27,	28,	36,	37,	31, 41, 34,	32, 33, 42,	82, 62, 50, 48,	51, 52, 49,	53, 40, 54, 39,	38,	55, 56, 58,	57, 59, 75,	76, 77, 78, 60,	79, 80, 61,	63, 65, 66, 64,	67, 68, 69, 81,	72, 71, 70		
71,	67, 68, 69,	70, 72,	75, 76, 77,	73, 81, 86,	77, 78, 82,	87, 86, 84,	85,	83,	91, 92,	93,	94, 101,	110, 112, 34,	90,	95, 96, 97,	111, 115, 113, 98, 99, 114,	115, 116,	103, 102,	105, 104,	117
4, 33,	35, 35,		36, 38,	37,	39, 37*, 39;								46,	47,		43, 43*, 44,	45, 45*, 42,		40, 41, 41



o přenosku dalšího gramofonu jsou jen u přístroje  
MAESTRO II (kreslené čárkováně).

Značení kondensátorů a odporů

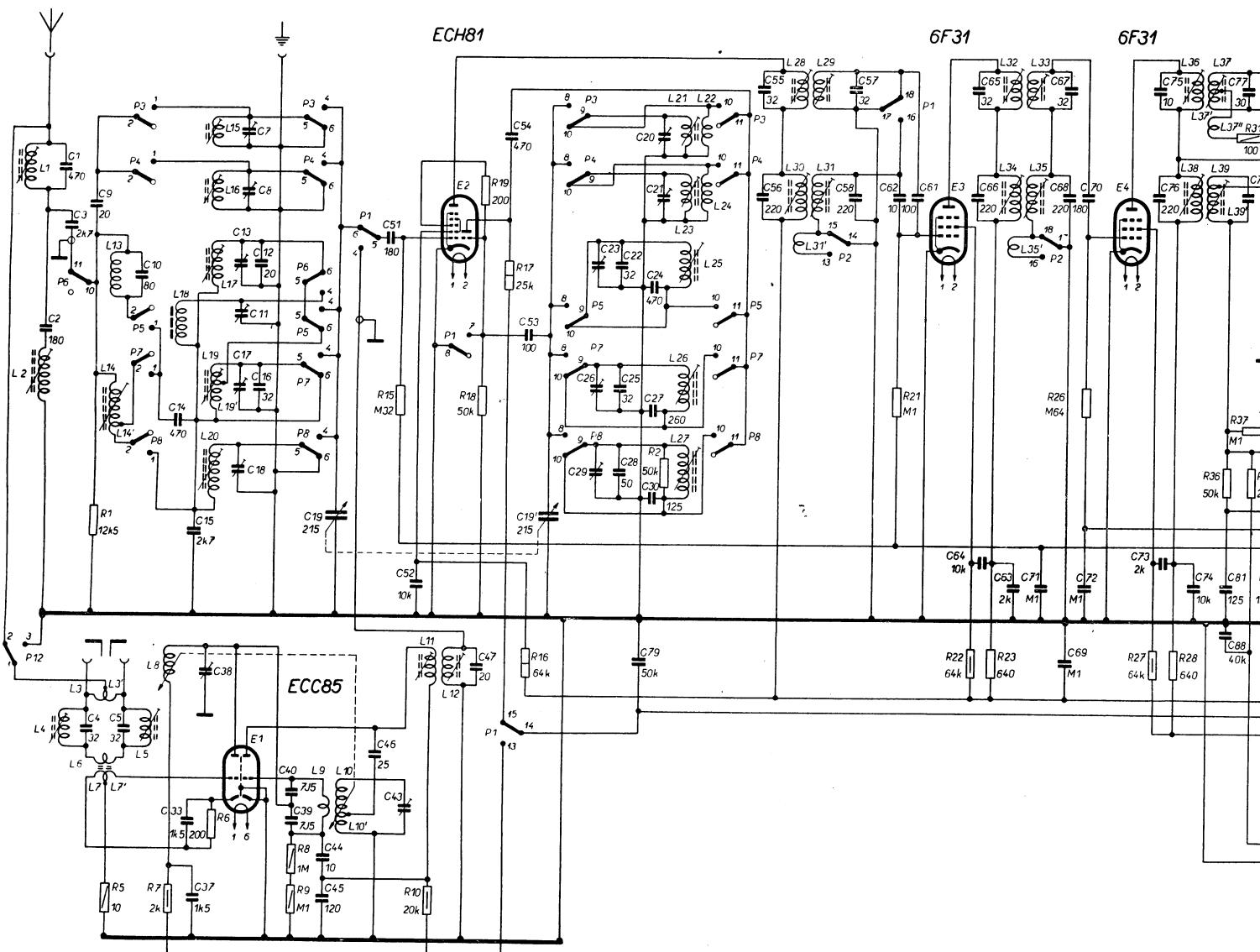
1J5	1,5 pF	0,1 W
100	100 pF	0,25 W
10k	10000 pF	0,5 W
1M	1 μF	1 W
1G	1000 μF	2 W
10	10 Ω	3 W
M1	0,1 MΩ	4 W
1M	1 MΩ	5 W



Zapojení napaječe a ovládacího zařízení přístroje 1106 A.

## Schema zapojení gramoradia TESLA 1002A „MAESTRO I“ a 1106A „MAESTRO II“

R	1, 5, 7, 6, 8, 9, 15, 10, 18, 19, 17, 16, 2,	21, 22, 23, 26, 27, 28, 36, 37,
C	2, 1, 3, 4, 10, 5, 9, 14, 33, 15, 37, 38, 13, 11, 17, 18, 7, 8, 12, 16, 39, 40, 19, 43, 44, 45, 51, 52, 46, 47, 54, 53, 19, 23, 26, 29, 22, 25, 28, 20, 21, 24, 27, 30, 55, 56, 79, 57, 58, 62, 61, 64, 65, 66, 63, 71, 57, 68, 69, 70, 72, 75, 76, 74, 73, 81, 88,	
L	2, 1, 4, 13, 14, 14, 3, 3, 6, 7, 7, 5, 8, 15, 16, 17, 18, 19, 19, 20, 9, 10, 10, 11, 12, 21, 23, 26, 27, 22, 24, 25, 28, 30, 29, 31, 31,	32, 34, 33, 35, 35, 36, 38, 37, 39, 37,



Vývody pro přenosku dalšího gramofonu  
MAESTRO II (kreslené čáry)

### PŘEPÍNACÍ TABULKA

Tlačítko označené	Stisknutím tlačítka mění se spojení takto:		
	Spojí se	Rozpojí se	
VYP	P10	—	1—2, 3—4
GRAMO	P9	4—5, 9—10	3—4, 5—6, 10—11
DV	P8	1—2, 4—5, 8—9, 10—11	5—6, 9—10
SV I	P7	1—2, 4—5, 8—9, 10—11	5—6, 9—10
FERRIT	P6	4—5	5—6, 10—11
SV II	P5	1—2, 4—5, 8—9, 10—11	5—6, 9—10
KV I	P4	1—2, 4—5, 8—9, 10—11	5—6, 9—10
KV II	P3	1—2, 4—5, 8—9, 10—11	5—6, 9—10
	P2	13—14, 16—17	14—15, 17—18
VKV	P1	4—5, 7—8, 10—11, 13—14, 16—17	5—6, 11—12, 14—15, 17—18

Značení kond.

1J5	—	1, 5
100	—	100
10k	—	10000
1M	—	1
1G	—	1000
10	—	10
M1	—	0,1
1M	—	1



Vydalo kontrolní a dokumentační středisko  
n. p. TESLA