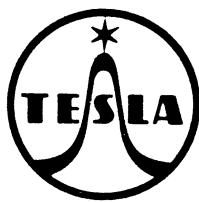


Návod k údržbě přístrojů

**TESLA 1010A a 1010A-2 „DUNAJ“**

**TESLA 1120A a 1120A-2 „SUPRAPHON“**



**Návod k údržbě přístrojů**

**TESLA 1010A a 1010A-2 „DUNAJ“**

**TESLA 1120A a 1120A-2 „SUPRAPHON“**

## O B S A H

01	Téchnické údaje	3
02	Popis zapojení	4
03	Slaďování přístrojů	6
04	Oprava a výměna součástí	9
05	Změny a doplňky	14
06	Náhradní díly	15
07	Napětí a proudy elektronek	21
08	Přílohy	26

### Výrobci:

**1010A, 1010A-2: TESLA BRATISLAVA, n. p.**

**1963—65**

**1120A, 1120A-2: TESLA PARDUBICE, n. p., závod Litovel**

**1963**

**TESLA BRATISLAVA, n. p., závod Vráble**

**1964—65**

# GRAMORÁDIA TESLA 1010A, 1010A-2 „DUNAJ“, 1120A, 1120A-2 „SUPRAPHON“



Obr. 1. Přijímač 1010A »DUNAJ«

## 01 TECHNICKÉ ÚDAJE

### Provedení

Gramorádia 1010A, 1010A-2, 1120A, 1120A-2 jsou 5+1 elektronkové superheterodynky k napájení ze střídavé sítě pro příjem rozhlasových pořadů na třech vlnových rozsazích. Typy 1010A a 1120A mají dlouhé, střední a velmi krátké vlny; typy 1010A-2 a 1120A-2 mají krátké, střední a velmi krátké vlny.

Oba přístroje využívají pro příjem amplitudově modulovaných signálů 4+1 elektronku a 6+1 laděný vf okruh, pro příjem kmitočtově modulovaných signálů 5+1 elektronku a 8 laděných okruhů. Přepínač vlnových rozsahů, provozu s gramofonem, přípojky pro magnetofon a vypínač sítě jsou ovládány tlačítka.

Další vybavení přístrojů:

Tónová clona — samočinné řízení citlivosti — optický ukazatel vyládění — kmitočtové závislá nf zpětná vazba — přípojka pro dipolovou anténu a další reproduktor — čtyřrychlostní gramofon — přenoska se dvěma safirovými hroty. Přístroje 1010A a 1010A-2 se vyrábějí ve stolním provedení, gramorádia 1120A a 1120A-2 jsou ve stojanovém provedení s odděleným prostorem pro gramofonové desky.

### Vlnové rozsahy

velmi krátké vlny	4,1	—	4,54 m	( 73	—	66 MHz)
krátké vlny *)	16,7	—	50,4 m	(1618	—	5,95 MHz)
střední vlny	187	—	571 m	(1605	—	525 kHz)
dłouhé vlny **)	810	—	2000 m	( 370	—	150 kHz)

\*) Jen 1010A-2 a 1120A-2

\*\*) Jen 1010A a 1120A

### Osazení elektronkami

ECC85 — vysokofrekvenční zesilovač a aditivní směšovač pro vkv

ECH81	— multiplikativní směšovač pro běžné rozsahy,
	mezifrekvenční zesilovač pro vkv.
EBF89	— mezifrekvenční zesilovač
EABC80	— demodulátor pro všechny rozsahy a nf zesilovač
EL84	— koncový zesilovač
EM84	— indikátor vyládění
B250C75	— selenový usměrňovač

### Osvětlovací žárovka

k osvětlení stupnice 1 žárovka 6,3 V/0,3 A

### Mezifrekvence

pro amplitudově modulované signály	468 kHz
pro frekvenčně modulované signály	10,7 MHz

### Průměrná citlivost

velmi krátké vlny	10 $\mu$ V	(pro poměr úrovně signálu k šumu 26 dB)
krátké vlny	50 $\mu$ V	(pro poměr úrovně signálu k šumu 10 dB)
střední vlny	25 $\mu$ V	
dłouhé vlny	30 $\mu$ V	

### Selektivita

střední selektivita na rozsahu středních vln je  $32 \text{ dB} \pm 6 \text{ dB}$   
(při rozladění  $\pm 9 \text{ kHz}$ )

### Nf citlivost

12 mV (pro 400 Hz a výstupní výkon 50 mW)

**Výstupní výkon**

2 W (při 40 Hz a 10 % zkreslení)

**Reprodukтор**

1010A, 1010A-2: dynamický oválný, rozměrů 280×80 mm, impedance kmitací cívky 4 Ω

1120A, 1120A-2: dynamický oválný, rozměrů 160×255 mm, impedance kmitací cívky 4 Ω

**Příkon**

36 W ± 20 % při 220 V (přijímač přepnut na rozsah vkv)

**Napájení**

střídavá síť 50 Hz s napětím 120 nebo 220 V

**Rozměry a váhy**

1010A, 1010A-2:

	Přístroj	Přístroj v obalu
šířka	520 mm	610 mm
výška	310 mm	390 mm
hloubka	355 mm	440 mm
váha	13 kg	19 kg

1120A, 1120A-2:

	Přístroj	Přístroj v obalu
šířka	1060 mm	1080 mm
výška	760 mm	775 mm
hloubka	400 mm	420 mm
váha	27 kg	34 kg

**02 POPIS ZAPOJENÍ**

Přístroje pracují jak při příjmu kmitočtově modulovaných, tak při příjmu amplitudově modulovaných signálů jako superheterodyn. To znamená, že přijímané signály jsou měněny na mezipřekvěnní kmitočet, který po zesílení v mezipřekvěnném zesilovači je demodulován. Získaný nízkofrekvenční signál je dále zesilován dvoustupňovým zesilovačem a přes přizpůsobovací transformátor převáděn na reproduktor.

Význam jednotlivých částí označených ve schématech je popsán v následujících odstavcích, kde jsou též popsány rozdíly mezi jednotlivými přístroji.

**02.01 PŘISTROJ PŘEPNUT NA PŘÍJEM KMITOČTOVĚ MODULOVANÝCH SIGNÁLŮ****Vstup a oscilátor**

Signály přivedené na vstup přijímače se dostávají na symetrickou tlumivku L1, L1', která upravuje vstup na impedanci 300 Ω, a dále na vazební cívku L2. Stře dymetrická tlumivka je zapojena na vstupní obvod pro amplitudově modulované signály; tak lze využít dipolové antény i při provozu na ostatních vlnových rozsazích.

Vstupní cívka L3, jež tvoří s vnitřními kapacitami obvod, jehož rezonanční kmitočet leží ve středu přijímaného pásmá, je spojena jednak s uzemněnou řídicí mřížkou, jednak přes člen R1, C7 s katodou prvé triodové části elektronky E1.

Triodová část pracuje tedy jako vf zesilovač s uzemněnou řídicí mřížkou, který má poměrně malou vstupní impedanci, je dostatečně stabilní a nevyžaduje proto z tohoto hlediska neutralizaci. Pracovní impedanci zesilovače tvoří obvod ze členů L4, C9 (C10), C8, plynule laditelný změnou indukčnosti. Napětí na anodu triody se přivádí přes oddělovací filtr R3, C10 a cívku obvodu. Základní mřížkové předpětí se vytváří spádem na členu R1, C7.

Druhý triodový systém elektronky E1 pracuje jako kmitající aditivní směšovač. Kmitočet oscilátoru je určován obvodem z členů L6, L6', C14, C17, laděným v souběhu s anodovým obvodem vf zesilovače vysoušením nebo zasouváním hliníkových jader do cívek. Obvod je vázán s anodou oscilátoru kondenzátorem C15 zapojeným na odbocku cívky laděného obvodu; k dosažení malého vysokofrekvenčního napětí na anodě elektronky.

S mřížkovým obvodem je vázán laděný obvod induktivní cívky L5, která k zmenšení vyzářování oscilátoru do antény je zapojena do úhlopříčky můstkového zapojení tvořeného kondenzátory C11, C12 kapacitou kondenzátorů C18 + C19 a vnitřní kapacitou mřížky druhého triodového systému elektronky E1.

**Mezipřekvěnný zesilovač**

V anodovém obvodu druhého triodového systému elektronky E1 je zařazen první okruh naladěný na mezipřekvěnný přijímače, vzniklou aditivním smíšením vstupního signálu a signálu pomocného oscilátoru přijímače. Okruh tvoří cívka L7 s kapacitami obvodu (C15). Poněvadž tento okruh je tlumen

vnitřním odporem elektronkového systému směšovače, který je ještě zdánlivě snižován protivazbou na vnitřní kapacitě »anoda — katoda«, je zavedena neutralizace pro mezipřekvěnnici. Můstkové zapojení tvoří kapacity »anoda — mřížka«, »anoda — katoda« a kondenzátory C18, C19.

Můstkové zapojení není však přesně vyváženo; kapacita kondenzátoru C19 je volena tak, aby na něm vznikalo malé vazební napětí, které zdánlivě zvyšuje vnitřní odpor elektronky a tak snižuje tlumení mf okruhu. Kladné napětí na anodu kmitajícího směšovače se přivádí přes oddělovací filtr, tvořený členy R5, C19 a cívku L7 mf obvodu. Mřížkové předpětí vzniká spádem na odporu R4.

Druhý laděný okruh, jenž s první mf okruhem tvoří indukci významy pásmový filtr, tvoří cívka L8 s kapacitou stíněného přívodu k řídicí mřížce heptodové části elektronky E2. Tento systém elektronky pracuje při příjemu kmitočtově modulovaných signálů jako první stupeň mf zesilovače.

Trioda elektronky E2 je vyvážena z činnosti přerušením přívodu anodového napětí (P1', dotyky 2—3) a spojením její řídicí mřížky s katodou (dotyky 7—8 přepínače P1).

V anodovém obvodu heptodové části elektronky E2 je zapojen druhý, indukci mírně nadkriticky významy mf pásmový filtr z okruhů L19 a L20, C31, jenž přenáší signál přímo na řídicí mřížku druhého stupně zesilovače tvořeného elektronkou E3. U obou stupňů mf zesilovače je zavedena kompenzace průnikové kapacity neutralizací do stínicí mřížky. Neutralizační kapacitu pro první stupeň tvoří kondenzátor C34, pro druhý C35. Přes oddělovací kondenzátory C29 a C36 jsou zařazeny pracovní impedance do úhlopříčky můstku. Elektronka E3 pracuje jako mf zesilovač jen při slabých signálech, kdežto při silnějších signálech působí jako omezovač amplitudy. Potřebné mřížkové předpětí vzniká samozřejmě na členu R13, C30.

**Demodulace**

V anodovém obvodu elektronky E3 je zapojen primární obvod poměrového detektoru, který mimo demodulaci omezuje i amplitudu kmitočtově modulovaných signálů a tak vhodně doplňuje činnost přechodového stupně.

Z primárního mf obvodu, tvořeného cívkou L24 a kapacitou spojující se indukci přenáší napětí jednak na symetricky rozdelený okruh z členů L23, L23', C48, jednak vazební cívku L23" na střed symetrického vinutí. Na symetrický obvod je zapojen přes protisměrně zapojené diody elektronky E4 zatěžovací odpor R17, překlenutý elektrolytickým kondenzátorem C37 a kondenzátorem C39. Okruhy L24 s kapacitou spojující a L23, C48 tvoří pásmový filtr, jehož sekundární napětí je při rezonančním kmitočtu posunuto o 90° proti napětí primární, zatímco napětí indukované cívou L23" je (po kompenzaci odporem R19) ve fázi. Je-li signál modulován, mění se fázové poměry obou napětí v obvodu tak, že po usměrnění dostáváme na kondenzátoru C40 napětí úměrné modulační složce signálu.

Demodulovaný signál (z kondenzátoru C40) se dostává přes odpor R22, dotyky 10—11 přepínače P1', dotyky 5—6 přepínače P3 a oddělovací kondenzátor C41 na regulátor hlasitosti R23.

## 02.02 PŘÍSTROJ PŘEPNUT NA PŘIJEM AM-PLITUDOVÉ MODULOVANÝCH SIGNALŮ

### Přístroje 1010A a 1120A

#### Vstup

Signály přiváděné na anténní zdírku se dostávají přes ochranný kondenzátor C1 a paralelní mezifrekvenční odlaďovač C3, L10 na vazební člen tvořený kondenzátorem C22, překlenutý odporem R36. Vazba s prvním laděným obvodem je tedy proudová kapacitní. Vstupní okruhy laděné kondenzátorem C20 tvoří pro střední vlny cívky L18, L18' s dolaďovacím kondenzátorem C16 a pro dlouhé vlny cívka L18'' s dolaďovacím konzatorem C59. Cívky L18, L18', L18'' jsou umístěny na feritové tyči, takže působí jako anténa s ostře vyjádřeným směrovým účinkem.

Z prvého laděného obvodu se dostává přijímaný signál přes přepínač P1 (dotyky 2—3) a oddělovací kondenzátor C13 na řídící mřížku heptodové části elektronky E2, pracující jako směšovač přijímaných signálů se signály oscilátoru.

#### Oscilátor

Doplňkový signál třetí mřížce heptody směšovače dodává jeho triodová část, která pracuje jako oscilátor laděný kondenzátorem C21 (mechanicky spojený s ladícím kondenzátorem vstupních obvodů). Laděné okruhy oscilátoru, vázané s mřížkou triody oscilátoru kondenzátorem C32, doplňují: pro dlouhovlnný rozsah cívka L17 se souběhovou kapacitou tvořenou kondenzátory C24, C26 a paralelním kondenzátorem C23. Pro oba rozsahy je společný dolaďovací kondenzátor C25.

Vazba laděných okruhů s anodou triody oscilátoru je uskutečněna členem C26, R10.

Jednotlivé okruhy se řadí do obvodů, případně spojují do krátká tlačítkovými přepínači P1, P2.

### Přístroje 1010A-2 a 1120A-2

#### Vstup

Signály z anténní zdírky se dostávají opět přes ochranný kondenzátor C1 a odlaďovač mezifrekvence C3, L10 na vazební vinutí cívky L14, a indukcí na laděný okruh pro krátké vlny z členů L15, C24, C20. Kondenzátor C74 zapojený mezi vinutí L14, L15 upravuje vhodně činitel vazby pro vyšší kmitočty.

Je-li přijímač přepnut na rozsah středních vln, je vazební cívka L14 spojena nakrátko (přepínač P2 dotyky 11—12), signál je převáděn kapacitní proudovou vazbou (člen C22, R36) na vstupní okruh středních vln. Okruh laděný opět kondenzátorem C20 tvoří cívky L16, L16', dolaďovací kondenzátor C16 a vazební člen. Cívky okruhu jsou uloženy na feritové tyči k dosažení směrového účinku a potlačení vertikálních složek rušivých signálů.

Okruhy jsou vázány přes přepínače P1, P2 a oddělovací kondenzátor C13 s řídící mřížkou heptodové části elektronky E2.

#### Oscilátor

Oscilátor vytvářející doplňkový signál, je plynule laděný kondenzátorem C21. Pro krátké vlny doplňuje laděný okruh cívka L12 indukci vázána vinutím L11 s anodou oscilátoru; pro střední vlny cívka L13 se souběhovým kondenzátorem C26, který společně s odporem R10 tvoří vazební člen s anodovým obvodem oscilátoru.

Pro oba vlnové rozsahy je společný dolaďovací kondenzátor C25. Oba laděné okruhy jsou vázány s řídící mřížkou triody oscilátoru přes oddělovací kondenzátor C32, přepínač P1 a tlumicí odporník R42. Jednotlivé okruhy se opět řadí do obvodů, případně spojují nakrátko tlačítkovými přepínači.

### Přístroje 1010A, 1010A-2, 1120A a 1120A-2

#### Mezifrekvenční zesilovač

Prvý mezifrekvenční pásmový filtr 468 kHz tvoří okruhy L21, C28 a L22, C33. Na primární okruh filtru se přivádí mezifrekvenční signál z anodového obvodu směšovače přes mf okruh kmitočtově modulovaných signálů, který je u provedení 1010A-2, 1120A-2 spojen nakrátko (P1' dotyky 5—6). Ze se-

kundárního obvodu filtru se přivádí signál přes přepínač P1' (dotyky 8—9) na řídící mřížku elektronky E3, která pracuje jako řízený mezifrekvenční zesilovač. Druhý mf filtr, jehož vstupní obvod je zařazen v sérii s primárním obvodem po-měrového detektoru, je tvořen okruhy L25, C43 a L26, C45 a váže anodu mf zesilovače s demodulační diodou.

#### Demodulace

Amplitudově modulované signály jsou usměrňovány diodou elektronky E4 a zbabovány vf složek kondenzátorem C38. Z pracovního odporu R18 je signál veden přes odporník R21, přepínač P1' (dotyky 11—12), P3 (dotyky 5—6) a oddělovací kondenzátor C41 na regulátor hlasitosti R23.

#### Samočinné vyrovnávání citlivosti

Napětí úměrné velikosti přijímaných signálů k samočinnému vyrovnávání citlivosti se odeberá z pracovního odporu demodulační diody a zavádí se přes odporník R21 a filtr, tvořený odporem R15 a kondenzátorem C55, jednak přes cívku L22 na řídící mřížku elektronky mf zesilovače E3, jednak přes odporník R8 na řídící mřížku heptodové části směšovací elektronky E2.

Obvod samočinného vyrovnávání citlivosti je při příjmu frekvenčně modulovaných signálů odpojen přepínačem P1 (dotyky 4—5) a P1' (dotyky 7—8).

## 02.03 NÍZKOFREKVENČNÍ ČÁST A NAPAJEC

#### Nf zesilovač

Napětí z běžce regulátoru hlasitosti R23 se dostává přes oddělovací kondenzátor C42 na mřížku elektronky R4, která pracuje jako první stupeň nf zesilovače. Z pracovní impedance tvořené odporem R27, se zavádí zesílené napětí přes oddělovací kondenzátor C46 a tlumicí odporník R30 na řídící mřížku elektronky koncového stupně. Výkonově zesílený nf signál z jejího anodového obvodu dostává přes přizpůsobovací transformátor L28, L29 na reproduktor.

#### Úprava reprodukce

- K odstranění nežádoucích vysokých kmitočtů je primární vinutí L28 výstupního transformátoru překlenuto kondenzátorem C51.
- K zmenšení harmonického zkreslení a k úpravě kmitočtové charakteristiky se zavádí část nf napětí ze sekundárního vinutí L29 výstupního transformátoru z kmitočtově závislého děliče v protifázi do mřížkového obvodu elektronky E4 pomocí R24. Kmitočtově závislý dělič tvoří jednak do série zapojené členy C58, R35, C50, R34, jednak paralelní větev tvořená odpory R33 a R24.
- K řízení průběhu kmitočtové charakteristiky je zařazena samostatně ovladatelná tónová clona, tvořená potenciometrem R20 a kondenzátorem C57 v sérii, zařazena do mřížkového obvodu elektronky E5. Zmenšováním odporu R20 se zmenší impedance obvodu pro vysoké kmitočty, které jsou tím zeslabovány.

#### Optický indikátor vyládění

Elektronkový indikátor vyládění dostává záporné řídící napětí z obvodu demodulátoru. Při příjmu kmitočtově modulovaných signálů přes odporník R38, při příjmu amplitudově modulovaných signálů přes odporník R15 se tímto napětím nabíjí kondenzátor C55, zapojený na obvod řídící mřížky indikátoru. Velikost náboje kondenzátoru určuje pak velikost proudu v anodovém obvodu indikátoru, který vyvolává úměrný úbytek napětí na odporu R37. Vzniklý rozdíl napětí mezi vychylovací destičkou, spojenou s anodou, a přímo zapojeným stínítkem indikátoru vyvolává úměrný stínící účinek. Je-li náboj kondenzátoru největší (nejmenší rozdíl napětí mezi stínítkem a vychylovací destičkou), je stínící účinek nejmenší a na stínítku vznikají největší zelené zářící plochy.

#### Připojky pro gramofonovou přenosku, magnetofon a další reproduktor

Připojky pro gramofonovou přenosku a magnetofon se zápisí přepínačem P3 (dotyky 4—5) souběžně k regulátoru

hlasitosti přes oddělovací kondenzátor C41. Současně se týmž přepínačem (dotyky 8—9) přeruší přívod anodového napětí pro indikátor vyladění a kladné elektrody elektronky E3. V přístrojích 1010A a 1010A-2 odpadají zdírky pro gramofonovou přenosku, přívod od přenosky je zakončen normalizovanou trípolóvou zástrčkou a připojuje se do zásuvky pro magnetofon (zdírky 2 a 3). Tyto zdírky jsou propojeny odporem R25, resp. R29, v přístrojích 1120A, 1120A-2 regulačním odporem  $1\text{ M}\Omega$ , jehož bězec je spojen se zdírkou 1 zásuvky a s dotykem P3 (4) — (omezení mikrofonie). Uvnitř zástrčky je umístěn tlumicí odporník R21, resp. R25, který je zapojen na kolík 3. V přístrojích 1120A a 1120A-2 se zapojuje přenoska do příslušných zdírek pomocí dvoupolové zástrčky. Vývody pro vnější reproduktor (impedance  $4\ \Omega$ ) jsou připojeny na sekundární vinutí L29 výstupního transformátoru.

### Síťová část s usměrňovačem

Potřebná provozní napětí dodává transformátor, napájený ze sítě přes dvoupolový spínač P4 (dotyky 2—4, 7—9), volič napětí a tepelnou pojistku PO1.

Motor gramofonu je napájen z vinutí L30 napájecího transformátoru (napětí 120 V) přes spínač P6 ovládaný radiálním posuvem přenosky.

Anodové napětí se získává usměrněním střídavého napětí

z vinutí L33 síťového transformátoru selénovým usměrňovačem v Groetzové zapojení. Vinutí L34 dodává potřebné napětí pro žhavení elektronek i pro osvětlovací žárovku Z1. Žhavicí napětí pro elektronku E1 se přivádí přes oprošťovací filtr z členů L9, C61. Kondenzátor C54, zapojený mezi žhavicí vlákno elektronky E4 a kostru, zabraňuje přenosu vf napětí žhavicím rozvodem.

Usměrněné anodové napětí je vyhlažováno filtrem tvořeným elektrolytickými kondenzátory C53, C52 a odporem R32. Z prvého elektrolytu C53 se napájí anoda koncové elektronky. Ostatní obvody jsou napájeny z druhého elektrolytu filtru, popřípadě přes další filtry z členů R28—C44, R16—C36+C35, R14—C35, R12—C29+C34, R11—C34, R10—C26, R5—C19, C72, R3—C10 a příslušné pracovní impedance.

Při vypnutí přijímače přeruší se přívod anodového proudu pro elektronky (E1) E2, E3, E6 (přepínač P4; dotyky 11—12), aby se zamezilo dozvívání modulace z rozsahu středních vln při vybavování tlačítka P2 nebo P3 (na schématech mají být dotyky správně rozpojeny).

Potřebné mřížkové předpětí pro elektronku E4 vzniká úbytkem mřížkového proudu na odporu R26, pro elektronku E5 spádem katodového proudu na odporu R31, překlenutém elektrolytickým kondenzátorem C47. Elektronky E2 a E3 dodávají mřížkové předpětí z obvodu samočinného řízení citlivosti.

## 03 SLAĐOVÁNÍ PŘISTROJŮ

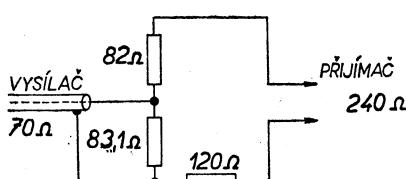
### Kdy je nutno přístroj sladovat

1. Po výměně cívek nebo kondenzátorů v mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přijímače.
2. Nedostačuje-li citlivost nebo selektivita přijímače nebo nesouhlasí-li cejchování ladící stupnice na některém vlnovém rozsahu po mechanickém seřízení náhronu.

Přijímač není nutno vždy sladovat celý, zpravidla stačí sladit rozladěnou část.

### Pomůcky k sladování

1. Zkušební vysílač (případně vysílače dva) s rozsahem 0,15 až 80 MHz. Rozsah 0,15 až 30 MHz s vypínatelnou amplitudou, rozsah 8 až 80 MHz s vypínatelnou kmitočtovou modulací. (Rozsah 30 až 80 MHz nemusí být pro sladování modulovatelný.)
2. Umělá univerzální anténa pro kmitočtový rozsah 0,15 až 30 MHz.
3. Symetrikační člen podle obr. 2.
4. Měříč výstupního výkonu (vstupní impedance  $4\ \Omega$ ), případně vhodný střídavý voltmetr a jako náhradní zátěž bezindukční odpór  $4\ \Omega/5\text{ W}$ .
5. Elektronkový nebo jiný stejnosměrný voltmetr s vnitřním odporem nejméně 10 000  $\Omega/V$  s rozsahem 1,5 a 10 V.
6. Elektronkový stejnosměrný voltmetr s nulou uprostřed o rozsahu 1,5 V (lze též použít voltmetru uvedeného pod bodem 5. opatřeného přepínačem polarity.)



Obr. 2. Symetrikační člen

7. Elektronkový nízkofrekvenční voltmetr s rozsahem od 3 mV do 30 V.
8. Sladovací šroubovák a klíč z izolační hmoty k ovládání železových jader cívek a nastavování doladovacích kondenzátorů.
9. Bezindukční kondenzátory 30 000 pF, 2 500 pF a kovový kroužek šířky 1 cm k navléknutí na baňku elektronky ECC85.
10. Bezindukční odpor 10 000  $\Omega$  a dva shodné odpory 22 000  $\Omega \pm 1\%$ , 0,25 W.

11. Zajišťovací hmoty (tvrdou k zajišťování doladovacích kondenzátorů, měkkou k zajišťování jader cívek) a zajišťovací barvu k zakapání šroubů jader a cívek v kví jednotky.

### Příprava k sladování

Před sladováním musí být přijímač mechanicky i elektricky seřízen a osazen elektronkami, s kterými bude užíván. Pinzetou odstraníme z doladovacích jader a doladovacích kondenzátorů zajišťovací hmotu. Umístění jednotlivých sladovacích prvků je zakresleno v obr. 3 a 4. Šasi přístroje je nutno vyjmout ze skříně jen při sladování na rozsahu vkv, jinak stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt. Přijímač se má vyvažovat teprve tehdy, je-li dostatečně vyhřát, tj. asi po půlhodinovém provozu.

### 03.01 ČÁST PRO PŘÍJEM AMPLITUDOVÉ MODULOVANÝCH SIGNALŮ

#### 03.01.1 SLAĐOVÁNÍ MF ZESILOVAČE

- a) Měříč výstupního výkonu zapojte na přívody k reproduktoru\*, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, tónovou clonu na nejširší kmitočtový rozsah, přijímač uzemněte.
- b) Stisknutím tlačítka označeného na ladící stupnici »SV« zapněte přijímač na středovlnný rozsah a otočný kondenzátor naříďte ladícím knoflíkem na nejmenší kapacitu.
- c) Signál 468 kHz (modulovaný 400 Hz na 30 %) přiveďte ze zkušebního vysílače na řídící mřížku heptodové části elektronky E2 (ECH81) přes kondenzátor 30 000 pF.
- d) Souběžně k primárnímu obvodu druhého mezifrekvenčního transformátoru L25, C43 připojte tlumicí odpór 10 000  $\Omega^{**}$ .
- e) Otáčením jádra cívky L26 izolačním šroubovákem (příslušným otvorem pod šasi) naříďte největší výchylku výstupního měřiče. Přitom udržujte výchylku velikostí výstupního napětí pod hodnotou 50 mW.

\*) Používáte-li k indikaci výstupního napětí střídavého voltmetru, zapojte jej na zdírky pro připojení dalšího reproduktoru. Nechcete-li být však při využívání rušení zvukem reproduktoru, zapojte místo něho náhradní zátěž — bezindukční odpór  $4\ \Omega$ .

\*\*) Pro připojení tlumicích odporů doporučuje se přiletovat na příslušné vývody mf transformátorů (zespodu na desku s plošnými spoji) cca 20 mm holého pocinovaného drátu 0,8 mm.

- f) Tlumicí odpor odpojte od cívky L25 a zapojte jej souběžně k sekundárnímu obvodu druhého mf transformátoru L26, C45.

g) Otáčením jádra cívky L25 (přístupným otvorem krytu) naříďte největší výchylku výstupního měřiče. Přitom opět udržujte výchylku velikostí vstupního napětí pod hodnotou 50 mW.

h) Tlumicí odpor  $10\,000\ \Omega$  odpojte od cívky L26 a připojte jej souběžně k primárnímu obvodu prvého mf transformátoru L21, C28.

i) Otáčením jádra cívky L22 (přístupným otvorem pod šasi) izolačním šroubovákem naříďte největší výchylku výstupního měřiče. Přitom udržujte výchylku velikostí vstupního napětí pod hodnotou 50 mW.

j) Tlumicí odpor  $10\,000\ \Omega$  odpojte od cívky L21 a zapojte jej souběžně k sekundárnímu obvodu prvého mf transformátoru L22, C33.

k) Otáčením jádra cívky L21 (přístupným horním otvorem krytu) naříďte největší výchylku měřiče. Přitom opět udržujte výchylku velikostí výstupního napětí pod hodnotou 50 mW.

l) Postup uvedený pod c) až k) několikrát opakujte, až bude sladění přesné, tj. dokud bude stoupat výchylka výstupního měřiče. Pak zajistěte jádra cívek proti rozladění měkkou zajišťovací hmotou a pomocné přístroje odpojte.

### **03.01.2 SLAĐOVÁNÍ MEZIFREKVENČNÍHO ODLAĎOVAČE**

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na přívody k reproduktoru, regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, tónovou clonu na nejširší kmitočtový rozsah, přijímač uzemněte.
  - b) Stisknutím tlačítka označeného na ladící stupnici »SV« přepněte přijímač na středovlnný rozsah a stupnicový ukazatel naříďte ladícím knoflíkem na značku stupnice 550 kHz.
  - c) Silněji modulovaný signál 468 kHz přiveďte ze zkusebního vysílače přes normální umělou anténu na anténní zdírku sladovaného přijímače.
  - d) Železové jádro cívky L10 naříďte sladovacím šroubovákem na nejmenší výchylku měřiče výstupu.
  - e) Po přesném nastavení zajistěte jádro kapkou zajišťovací hmoty a pak pomocné přístroje odpojte.

### 03.01.3 SLAĐOVÁNÍ VYSOKOFREKVENČNÍCH OBVODŮ

## **Všeobecné pokyny**

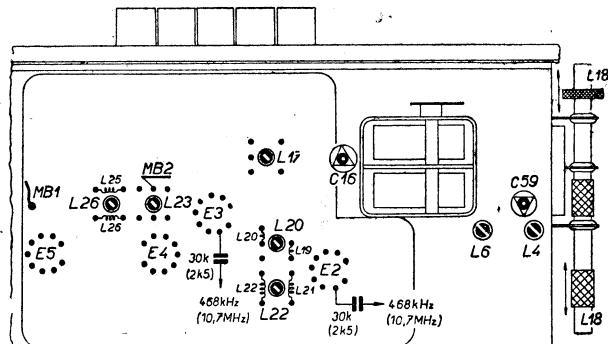
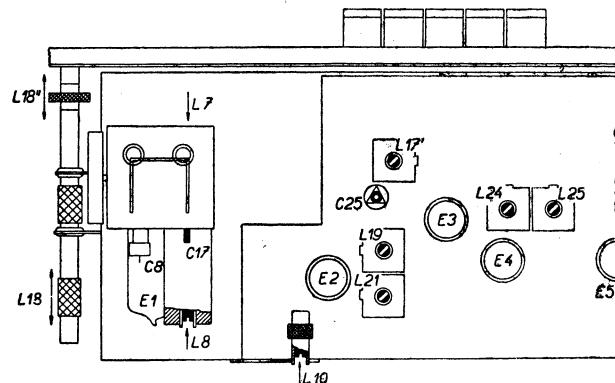
1. Oscilátor kmitá na všech rozsazích kmitočtem vyšším o mezifrekvenci, než má přijímaný signál.
  2. Před sladěním seřídte stupnicový ukazatel tak, aby se kryl, je-li nastaven ladící kondenzátor na největší kapacitu (tj. kryjí-li se právě desky jeho statoru a rotoru) s trojúhelníkovou značkou na konci stupnice označené »SV«.
  3. Mřížkový proud oscilátoru (měřený mezi studeným kontaktem odporu R9 a katodou elektronky ECH81) se má pohybovat v rozmezí 200 až 500  $\mu$ A a nemá klesnout při jakémkoliv nastavení pod 100  $\mu$ A.
  4. Pořádí sladěvacího postupu musí být dodrženo tak, jak je v rozpisech uvedeno: provedení 1010A, 1120A rozsah středních a dlouhých vln, u 1010A-2, 1120A-2 rozsah středních a pak krátkých vln.
  5. Při sladění dodržujte velikost vstupního signálu takovou, aby měřič výstupního výkonu ukazoval nejvíce 50 mW.
  6. Je výhodné provést sladění rozsahů středních a dlouhých vln v prostoru elektromagneticky stíněném, neboť příjem rušivých signálů feritovou anténou může zkreslit výsledky měření.
  7. Následující popis sladění vstupních a oscilátorových obvodů je uveden odděleně pro provedení 1010A, 1120A a 1010A-2, 1120A-2.

Přístroje 1010A, 1120A

## Sladování obvodu oscilátoru a vstupu

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na přívody k reproduktoru, regulátor hlasitosti nastavte na největší hlasitost, tónovou clonu na nejsírší kmitočtový rozsah, přijímač uzemněte.

- b) Stisknutím tlačítka označeného na ladící stupni «SV» zapněte přijímač na rozsah středních vln a stupnicový ukazatel nařídte ladícím knoflíkem na značku ladící stupnice 550 kHz.
  - c) Ze zkušebního vysílače přivedte na vstupní zdírky přijímače přes normální umělou anténu signál 550 kHz (modulovaný 400 Hz, 30 %) a sladovacím šroubovákom nařídte jádrem cívky L17 největší výchylku výstupního měříče. Poté posouvajte cívku L18 po feritové tyči tak, až dosáhnete opět největší výchylky. Posouvání nutno provádět izolačním nástrojem.
  - d) Stupnicový ukazatel nařídte ladícím knoflíkem na sladovací značku 1 500 kHz, rovněž zkušební vysílač přelaďte na 1 500 kHz.
  - e) Sladovacím klíčem nařídte dolaďovacím kondenzátorem C25, poté C16 největší výchylku měříče výstupu.
  - f) Postup uvedený v bodech b) až e) opakujte tak dlouho, dokud není velikost výchylek výstupního měříče v obou sladovacích bodech největší.



Obr. 3. Slad'ovací prvky přístrojů 1010A a 1120A shora  
a zezpodu

- g) Stisknutím tlačítka označeného na ladící stupnici »DV« přepněte přijímač na rozsah dlouhých vln a stupnicový ukazatel nařídte ladícím knoflíkem na značku stupnice 156 kHz.

h) Zkušební vysílač nalaďte na 156 kHz a poté sladovacím šroubovákem nařídte jádrem cívky L17' (přístupným horním otvorem krytu) největší výchylku měřiče výstupu.

i) Cívku vstupního obvodu L18" nařídte posouváním po feritové tyči.

j) Stupnicový ukazatel nařídte rovněž na největší výchylku výstupního měřiče na sladovacím bodě 360 kHz a zkušební vysílač přeladěte na týž kmitočet.

k) Maximální výchylku měřiče výstupu nastavte dolaďovacím kondenzátorem C59.

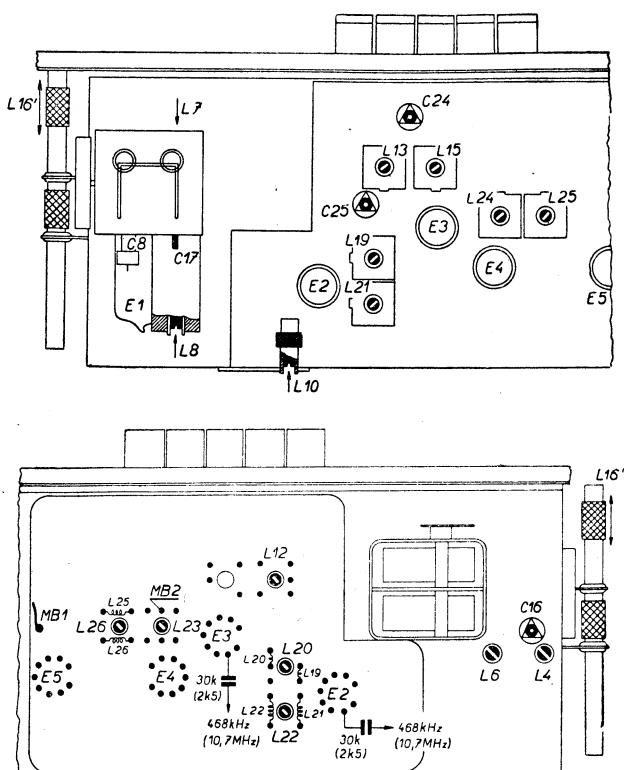
l) Postup uvedený v bodech g) až k) opět opakujte, až dosáhnete největší výchylku měřiče výstupu. Poté odpojte pomocné přístroje a zajistěte nastavení jader cívek i dolaďovacích kondenzátorů kapkami zajišťovací hmoty.

## Přístroje 1010A-2, 1120A-2

### **Slad'ování obvodů oscilátoru a vstupu**

- a) Měříč výstupního výkonu připojte na přívody k reproduktoru, regulátor hlasitosti nastavte na maximum, tóno-

- vou clonu na největší kmitočtový rozsah a přijímač uzemněte.
- Stisknutím tlačítka označeného na ladicí stupnici »SV« přepněte přijímač na rozsah středních vln a nastavte stupnicový ukazatel ladicím knoflíkem na značku ladicí stupnice na 550 kHz.
  - Ze zkušebního vysílače přiveďte na vstupní zdírky přijímače přes normální umělou anténu signál 550 kHz (modulovaný 400 Hz, 30 %) a sladovacím šroubovákom naříďte jádrem cívky L13 největší výchylku měřiče výstupu. Poté posouváním cívky L16 po feritové tyči nastavte opět největší výchylku. Posuvání provedte izolačním nástrojem.
  - Stupnicový ukazatel naříďte ladicím knoflíkem a zkušební vysílač nalaďte na 1 500 kHz.
  - Sladovacím klíčem nastavte největší výchylku měřiče výstupu nejprve otáčením doladovacího kondenzátoru C25 a pak i doladovacího kondenzátoru C16.
  - Postup uvedený v bodech b) až e) opakujte tak dlouho, až dosáhnete největší výchylku měřiče výstupu v obou sladovaných bodech.



Obr. 4. Sladovací prvky přístrojů 1010A-2 a 1120A-2 shora a zespodu

- Stisknutím tlačítka označeného »KV« přepněte přijímač na rozsah krátkých vln a stupnicový ukazatel naříďte ladicím knoflíkem na značku stupnice 6,4 MHz.
- Zkušební vysílač nalaďte na 6,4 MHz a poté sladovacím šroubovákom natočte jádro cívky L12 na největší výchylku měřiče výstupu. Správná je výchylka měřiče s méně zašroubovaným jádrem.
- i) Na též kmitočtu nastavte jádrem cívky L15 (přístupním horním otvorem v krytu) největší výchylku měřiče výstupu.
- j) Přelete zkušební vysílač na 17 MHz a naříďte stupnicový ukazatel na značku odpovídající stejnemu kmitočtu na stupni krátkovlnného rozsahu.
- k) Doladovacím kondenzátorem C24 nastavte největší výchylku měřiče výstupu.
- l) Postup uvedený v bodech g) až k) opakujte, abyste dosáhli největších výchylek a dokonalého souhlasu ukazatele se značkami na stupni pro příslušné kmitočty.
- m) Po sladění odpojte měřicí přístroje a jádra cívek a doladovací kondenzátory zajistěte proti uvolnění kapkami zajišťovací hmoty.

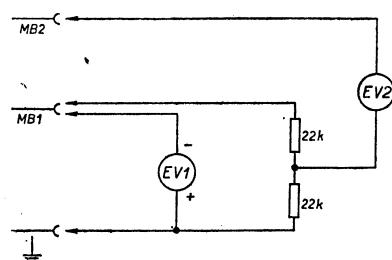
## 03.02 ČÁST PRO PŘÍJEM KMITOČTOVÉ MODULOVANÝCH SIGNÁLŮ

### 03.02.1 SLADOVÁNÍ POMĚROVÉHO DETEKTORU

- Stisknutím tlačítka označeného na ladicí stupnici »VKV« přepněte přijímač na rozsah velmi krátkých vln a přijímač uzemněte.
- Mezi měřicí bod MB1 (viz obr. 3, 4 a 5) a kostru přijímače napojte stejnosměrný elektronkový voltmeter EV1 (nebo jiný stejnosměrný voltmeter s vnitřním odporem nejméně 10 kΩ/V s rozsahem do 10 V) kladným pólem na kostru.
- Ze zkušebního vysílače přiveďte na řidící mřížku elektronky E3 (EBF89) přes bezindukční kondenzátor 2 500 pF nemodulovaný signál 10,7 MHz. Výstupní napětí zkušebního vysílače udržujte během sladování tak velké, aby výchylka elektronkového voltmetu neprestoupila hodnotu 5 V.
- Sladovacím šroubovákom naříďte jádro cívky L24 (přístupné horním otvorem krytu) na největší výchylku elektronkového voltmetu.
- Elektronkový voltmeter odpojte a mezi měřicím bodem MB1 a kostrou přijímače vytvořte umělý střed odporu R17 zapojený dvou shodných odporů 22 kΩ v sérii. Mezi takto vytvořený umělý střed a měřicí bod přijímače MB2 zapojte stejnosměrný elektronkový voltmeter s nulou uprostřed EV2 s rozsahem asi 1,5 V (viz obr. 5).
- Vypněte zkušební vysílač a vykompenzujte náběhový proud diod tak, aby elektronkový voltmeter ukazoval přesně nulu.
- Zapněte opět zkušební vysílač a sladovacím šroubovákom naříďte železovým jádrem cívky L23 (přístupním spodním otvorem) přesně nulovou výchylku elektronkového voltmetu.
- Postup uvedený pod b) až g) opakujte nejméně ještě jednou, aby bylo opraveno rozladění vlivem vazby obou obvodů, pak odpojte pomocná zařízení a zajistěte jádra cívek proti rozladění kapkou zajišťovací hmoty.

### 03.02.2 SLADOVÁNÍ MEZIFREKVENČNÍHO ZESILOVAČE

- Přijímač naříďte a elektronkový voltmetr připojte jak uvedeno pod 03.02.1 odst. a) až b).
- Ze zkušebního vysílače přiveďte na mřížku elektronky E2 (ECH81) přes bezindukční kondenzátor 2 500 pF nemodulovaný signál 10,7 MHz. Výstupní napětí zkušebního vysílače udržujte během sladování tak veliké, aby výchylka elektronkového voltmetu neprestoupila hodnotu 5 V.
- Paralelně k cívce L20 připojte tlumící odporník 2 kΩ a pomocí sladovacího šroubováku naříďte otáčením jádra cívky L19 (přístupního horního otvorem) největší výchylku elektronkového voltmetu.
- Tlumící odporník 2 kΩ odpojte od cívky L20, zapojte jej současně k cívce L19 a pomocí sladovacího šroubováku naříďte otáčením jádra cívky L20 (přístupné spodním otvorem krytu) největší výchylku elektronkového voltmetu.



Obr. 5. Zapojení měřicích přístrojů při sladování částí pro příjem vkv

- Postup uvedený pod c) a d) opakujte nejméně ještě jednou a pak zkušební vysílač odpojte.
- Na baňku elektronky E1 (ECC85) navlékněte kovový kroužek (šířka 1 cm) a přiveďte na něj ze zkušebního vysílače nemodulovaný signál 10,7 MHz.
- Pomocí sladovacího šroubováku naříďte nejdříve jádrem cívky L7 (přístupním spodním otvorem), pak jádrem cívky

L8 (přistupným horním otvorem krytu) největší výchylku elektronkového voltmetu.

- h) Sladování mf obvodů jádry cívek L7 a L8 opakujte ještě jednou, jak uvedeno pod f) a g).
- i) Po sladění odpojte pomocná zařízení a zajistěte jádra cívek mf obvodů proti rozladení kapkami zajišťovací hmoty.

### 03.02.3 SLAĐOVÁNÍ VSTUPNÍCH a OSCILÁTOROVÝCH OBVODŮ

- a) Stisknutím tlačítka označeného »VKV« přepněte přijímač na rozsah velmi krátkých vln a naříďte malý stupnicový ukazatel tak, aby se v pravé krajní poloze ladění kryl s pravým koncem stupnice velmi krátkých vln (proti značce).
- b) Mezi měřicí bod MB1 (viz obr. 3 nebo 4) a kostru přijímače zapojte stejnosměrný elektronkový voltmetr EV1 (nebo jiný stejnosměrný voltmetr s vnitřním odporem nejméně  $10 \text{ k}\Omega/\text{V}$  s rozsahem do 10 V) kladným pólem na kostru.
- c) Zkušební vysílač s rozsahem velmi krátkých vln připojte přes symetrický člen (viz obr. 2) na zdířky přijímače pro dipolovou anténu.
- d) Postup uvedený pod e) až i) se provádí jen tehdy, nežli vstupní jednotka velmi krátkých vln předladěna (dolahovací kondenzátory C8 a C17 i šrouby ovládající jádra cívek L4 a L6 jsou přibližně ve střední poloze), jinak pokračujte až podle odstavce j).
- e) Naříďte zkušební vysílač na modulovaný signál 65,5 MHz a stupnicový ukazatel nastavte ladícím knoflíkem přijímače do pravé krajní polohy (ladící jádra vysunutá z cívek).
- f) Otáčením šroubu ovládajícího polohu jádra cívky L6, L6' oscilátorového obvodu naříďte největší výchylku elektronkového voltmetu.
- g) Zkušební vysílač přelaďte na nemodulovaný signál 73,5 MHz a stupnicový ukazatel nastavte ladícím knoflíkem do levé krajní polohy (ladící jádra zasunuta do cívek).
- h) Vhodným šroubovákem naříďte dolahovací kondenzátor oscilátorového obvodu C17 na největší výchylku elektronkového voltmetu.
- i) Postup uvedený pod e) až h) opakujte nejméně ještě jednou, aby byly zajištěny hraniční kmitočty rozsahu velmi krátkých vln.
- j) Zkušební vysílač naříďte na 66,78 MHz a stupnicový ukazatel naříďte ladícím knoflíkem přijímače na slad-

vací znaménko (trojúhelník) v pravé části stupnice velmi krátkých vln.

- k) Natáčením šroubu ovládajícího polohu jádra cívky L6 opravte ladění oscilátorového obvodu a pak otáčením šroubu ovládajícího polohu jádra cívky L4 vstupního obvodu nalaďte za současného kývavého natáčení ladícího knoflíku v okolí sladovaného bodu největší výchylku elektronkového voltmetu.
- l) Zkušební vysílač přelaďte na 72,38 MHz a stupnicový ukazatel naříďte na sladovací znaménko (trojúhelník) na levé straně stupnice velmi krátkých vln.
- m) Vhodným šroubovákem opravte nalaďení dolahovacího kondenzátoru C17 oscilátorového obvodu a pak dolahovacím kondenzátorem C8 vstupního obvodu nalaďte za současného kývavého natáčení ladícím knoflíkem v okolí sladovaného bodu největší výchylku elektronkového voltmetu.
- n) Postup uvedený pod j) až m) opakujte pečlivě ještě jednou, pak odpojte pomocné přístroje a zajistěte ovládací šrouby cívek i dolahovací kondenzátory kapkami zajišťovací hmoty.

Po vyvážení není přípustno měnit polohu spojů nebo jednotlivých částí obvodů, jinak se poruší správné sladění a zmenší se podstatně citlivost přijímače.

### 03.02.4 KONTROLA CITLIVOSTI ČÁSTI PRO PŘÍJEM VELMI KRÁTKÝCH VLN

- a) Měří výstupního výkonu (impedance  $4 \Omega$ ) připojte na přívody k reproduktoru přijímače (reproduktor odpojen).
- b) Regulátor hlasitosti naříďte na největší hlasitost, tónovou clonu na největší výšky, přijímač uzemněte.
- c) Zkušební vysílač s rozsahem velmi krátkých vln připojte přes symetrický člen ( $240 \Omega$ ) na zdířky pro dipolovou anténu a přijímač zapněte stisknutím tlačítka označeného na stupnici »VKV« na rozsah velmi krátkých vln.
- d) Přivedte postupně ze zkušebního vysílače signál o kmitočtech 66,78 MHz, 69,5 MHz, 72,38 MHz kmitočtově modulované 400 Hz (zdvih 22,5 kHz) a nalaďte na ně přijímač.
- e) Po nalaďení na jednotlivé kmitočty vypněte nejprve modulaci a nastavte regulátor hlasitosti tak, aby výstupní výkon způsobený šumem přijímače byl menší než  $0,125 \text{ mW}$  ( $-26 \text{ dB}$ ).
- f) Citlivost přijímače je normální, když po zapnutí modulace není zapotřebí k dosažení výstupního výkonu  $50 \text{ mW}$  většího napětí na vstupních zdířkách přijímače než  $8 \mu\text{V}$ . Poněvadž zeslabení symetrického člena činí 1,85, ukaže dělící zkušebního vysílače  $1,85 \times$  vyšší napětí.

## 04 OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTÍ

**Pozor!** Většinu běžných oprav lze provést bez demontáže přístroje po odnětí zadní stěny a spodního krytu ze skříně. Vyjměte proto šasi přijímače ze skříně jen u těch oprav, kde je to výslovně uvedeno.

### Všeobecně

V přijímači je použito plošných spojů (kuprexitová deska s přilepenou měděnou fólií), proto postupujte při opravách — a zejména při pájení — velmi opatrně. Fólie smí být vystavena nejvyšší teplotě  $250^\circ\text{C}$ , a to po dobu nejdéle 5 vteřin. Je výhodné používat pájedla s větší tepelnou kapacitou; tím docílíte rychlého prohřátí pájeného místa aniž překročíte přípustné zahřátí fólie. Vyhnete se pokud možno pájení na fólii. Má-li vadná součástka (odpor, kondenzátor) dosti dlouhé přívody, ustříhněte je u vlastní součástky tak, aby nad montážní deskou vyčníval kus drátu. Na koncích zkrácených přívodů náhradního dílu udělejte očka s malým průměrem, která navléknete a připájejte na vyčnívající konec přívodu staré součásti (viz obr. 6).



Obr. 6. Způsob výměny drobných částí na desce s plošnými spoji

Při výměně mf transformátorů a objímek elektronek nutno zahřívat postupně všechny pájecí body za současného vysouvání součástí z desky.

Před nasunutím vývodů nové součásti do otvoru fólie doporučujeme udělat otvor do zbytků cínu na fólii tak, aby vývod prošel otvorem volně bez tlaku na okraje fólie.

Dojde-li přesto k odlepení fólie, je nutné ji znova k laminationu přilepit lepidlem EPOXY 1200.

Při výměně styroflexových kondenzátorů je třeba jejich vývody tepelně odlehčit (stisknutím plochými kleštěmi apod.).

### 04.01 VYJMUTÍ ŠASI ZE SKŘÍNĚ

- a) Vysuňte zástrčku přívodu od gramofonové přenosky ze zásuvky v přijímači, u přístrojů 1010A, 1010A-2 vyšroubujte čtyři šrouby M4 a odejměte zadní stěnu vysunutím z horní drážky; u přístrojů 1120A, 1120A-2 vyšroubujte dva šrouby M4 a odejměte zadní stěnu vysunutím z drážek nahoru i dolu.
- b) Odpájete spoj k stínici fólie spodního krytu na zadní stěně šasi a odstráhněte šnůrku s plomby.
- c) Uvolněte tři šrouby síťové svorkovnice na gramofonovém šasi a odejměte oba přívody napájecího napětí a uzemňovací vodič. Dále odpájete dva přívody od výstupního transformátoru na oválném reproduktoru.

- d) Odšroubujte čtyři šrouby M4 s gumovými podložkami na spodu skříně a šasi opatrně ze skříně vysuňte.
- e) Při montáži přístroje do skříně uložte šasi na gumové pásky; upevnovací šrouby opatřené rovněž gumovými podložkami dotáhněte však jen tolik, aby šasi bylo uloženo pružně.

#### 04.02 VÝMĚNA LADICI STUPNICE

- a) Vyjměte šasi ze skříně podle předcházejícího odstavce.
- b) Po uvolnění šroubů odejměte všechny ovládací knoflíky s hřidelů procházejících stupnicí.
- c) Povolte po jednom šroubu na obou držácích stupnice (levým šroubem je přichycován současně držák ukazatele vyladění) a sklo odejměte.
- d) Při montáži nové stupnice vložte opět mezi držák a sklo nahoru i dole pásky gumy a mezi stupnicí a ovládací knoflíky plstěné podložky. Kontrolujte souhlas stupnicových ukazatelů podle odst. 04.04.

#### 04.03 VÝMĚNA STÍNITKA STUPNICE

- a) Sejměte ladici stupnici podle předcházejícího odstavce.
- b) Vysuňte gumovou průchodku s osvětlovací žárovkou z držáku na stínítka a vyšroubujte dva šrouby M3 v dolních rozích stínítka.
- c) Stínítko nejprve nadzdvíhněte nad ukazatel vkv a pak je opatrně vyvlekněte zpod náhonu běžných rozsahů.

#### 04.04 SERIŽENÍ STUPNICOVÝCH UKAZATELŮ

- a) Přijímač není nutno vyjmout ze skříně, stačí odejmout zadní stěnu a spodní kryt.
- b) Dlouhý stupnicový ukazatel (přístupný prostorem nad šasi) posuňte po uvolnění zakapávací barvy na lanku tak, aby se kryl se značkou v pravém konci rozsahu označeného »SV«, když je ladící kondenzátor úplně uzavřený.
- c) Krátký stupnicový ukazatel, přístupný prostorem pod šasi, posuňte podobně na značku nad číslicí 100 rozsahu označeného »VKV«, když je ladění tohoto rozsahu vytvořeno zcela doprava. Není-li možno dosáhnout správné polohy ukazatele posouváním na lanku, uvolněte šroub v bubince náhonu (přístupný prostorem mezi skříní a vkv dílem zezadu), naříďte jeho správnou polohu ladění a pak šroub v bubince opět opatrně dotáhněte.
- d) Při správné funkci se velký stupnicový ukazatel opírá plstěným kroužkem o ladící stupnici, malý ukazatel o spodní hranu stínítka.

#### 04.05 MOTOUZY NÁHONU

- a) Náhon pro ladící kondenzátor tvoří hedvábný motouz 0,8 mm silný, opatřený na obou koncích očky o průměru 5 mm. Vzdálenost mezi oběma očky je 920 mm.
- b) Náhon pro vkv díl tvoří motouz stejněho druhu; vzdálenost mezi očky je 1 090 mm.

#### 04.05.1 VÝMĚNA NÁHONOVÉHO MOTOUZU PRO LADICI KONDENZÁTOR

- a) Přijímač vyjměte ze skříně (podle odst. 04.01) a zkontrolujte ozubený převod ladícího kondenzátoru. Naříďte ladící kondenzátor na největší kapacitu a při dalším popisu sledujte obr. 7.

2

- b) Jedno očko zaklesněte za šroubek upevňující kryt jednotky vkv vlevo nahoru. Motouz veďte přes kladku »1« na ladící hřidel »A«, jedenkrát jej oviněte ve smyslu otáčení hodinových ručiček, dále shora na náhonový buben ladícího kondenzátoru, kde jej navíjte třikrát proti smyslu otáčení hodinových ručiček. Poté spodem přes kladku »2« k začátku motouzu. Obě očka motouzu spojte napínací pružinou »P«.

- c) Posuňte motouz na náhonovém buben tak, aby do drželi vzdálenost 80 mm mezi pravým očkem motouzu a středem kladky »1« při zavřeném ladícím kondenzátoru.
- d) Stupnicový ukazatel upevněte na motouz náhonu ovinutím motouzu jedenkrát kolem kratšího ramene ukazatele. Polohu ukazatele seřídte podle odst. 04.04.

#### 04.05.2 VÝMĚNA NÁHONOVÉHO MOTOUZU PRO VKV

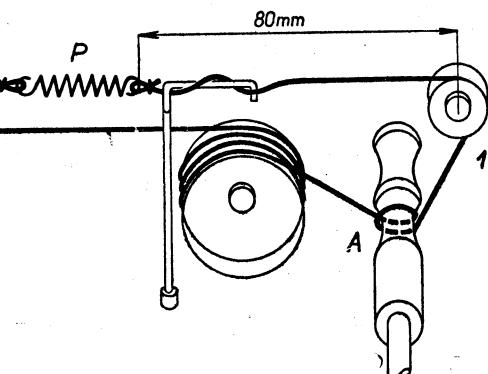
- a) Při vyjmutém přijímači ze skříně natočte ladění vkv dílu zcela doprava. Přitom je zářez na obvodu náhonového buben šikmo vzadu. Postup je popsán podle obr. 8.
- b) Jedno z oček motouzu zaklesněte za výstupek nosníčku kladky »7« a motouz veďte spodem na náhonový buben, kde jej oviněte dvaapůlkrát. Motouz veďte spodem přes kladku »3«, rovněž spodem na ladící hřidel »B«, kde jej jedenkrát oviněte, pak pod vodicími výstupky »4« a »5« horem přes kladku »6« a zpět k začátku motouzu.
- c) Obě očka motouzu spojte napínací pružinou »Q«.
- d) Motouz posuňte na buben tak, aby jeho pravý konec byl vzdálen asi 30 mm od středu kladky »7« při ladění vkv vytvořeném na pravý doraz.
- e) Motouz pak zajistěte proti posunutí zaklesnutím druhého závitu pod výstupek na obvodu náhonového bubnu.
- f) Stupnicový ukazatel upevněte na motouz náhonu ovinutím motouzu jedenkrát kolem kratšího ramene ukazatele. Potom ukazatel seřídte podle odst. 04.04.

#### 04.06 VÝMĚNA LADICÍHO KONDENZÁTORU

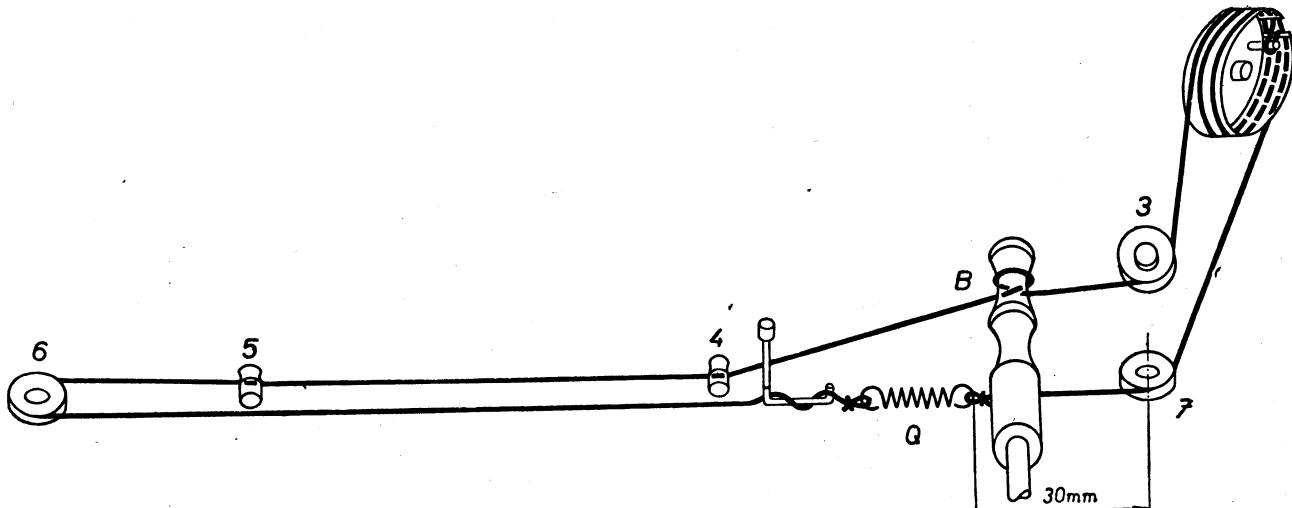
- a) Vyjměte šasi ze skříně (odst. 04.01).
- b) Odpájete tři uzemňovací přívody (2 od vany a 1 od nosníku kondenzátoru) a 2 přívody od statorů kondenzátoru.
- c) Sesuňte motouz z náhonového bubnu.
- d) Vyšroubujte dva šrouby M3 (přístupně nad šasi) a vysuňte kondenzátor i s nosníkem.
- e) Starý ladící kondenzátor sejměte s nosníku následovně:
  - odpájete 2 uzemňovací přívody s vany
  - vyšroubujte 3 šrouby M3 přichycující kondenzátor k nosníku.
- f) Nový kondenzátor přišroubujte zmíněnými třemi šrouby k nosníku tak, aby gumové podložky nebyly úplně stlačeny.
- g) Přišroubujte nosník k šasi dvěma šrouby, připájaje dva přívody ke statorům ladícího kondenzátoru, dva uzemňovací přívody na vanu kondenzátoru a jeden uzemňovací přívod na nosník.
- h) Upravte motouz náhonu podle odst. 04.05.1 a zkontrolujte seřízení stupnicového ukazatele podle odst. 04.04. Pak opravte sladění v obvodů podle odst. 03.01.3.

#### 04.07 VÝMĚNA VSTUPNÍHO DÍLU PRO VKV

- a) Pro menší opravy stačí odejmout kryt dílu po vyšroubování dvou šroubů M3.



Obr. 7. Uspořádání náhonu pro běžné rozsahy

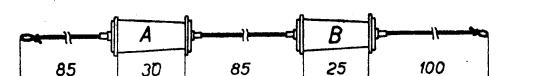
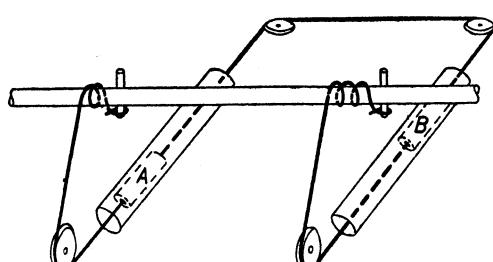


Obr. 8. Uspořádání náhonu pro vkv

- b) Při výměně celého dílu musí být šasi vyjmuto ze skříně (podle odst. 04.01) a sejmout motouz s náhonového bubínku.
- c) Potom odpájete dvouvodič a střední vývod ze vstupní cívky vkv dílu a vysroubujte tři šrouby M3 zespodu šasi (lze provést po výsroubování dvou šroubů M3 nosníku a po malém vysunutí ladícího kondenzátoru směrem k přepínači), rovněž dva přívody z pájecího můstku a stíněný kablík z mezfrekvenčního transformátoru vkv dílu.
- d) Montáž vkv dílu provedte opačným způsobem.

#### 04.08 MOTOUZ S JÁDRY

Ladění na velmi krátkých vlnách se děje změnou indukčnosti, zasouváním hliníkových jader do cívek obvodů. Posuv jader, navlečených na hedvábném motouzu, dlouhém 325 mm (i s očky), je ovládán navíjením a odvíjením motouzu na hřídel ladícího zařízení. Vzdálenosti jader, upevněných na motouzu dutými hliníkovými nýty, jsou zřejmě »A« (delší jádro) se zasouvá do cívky vč stupně L4, jádro »B« do cívky oscilátorového obvodu L6. Při sestavování pohonu jader dbejte, aby pod čely jader na dutých nýtech byly navlečeny plstěné podložky, které vedou jádra v dutinách cívek.



Obr. 9. Uspořádání náhonu ladících jader vkv části

#### 04.09 VÝMĚNA MOTOUZU S JÁDRY

- a) Vymontujte přijímač ze skříně podle odst. 04.01 a vyjměte část pro vkv podle pokynů uvedených v odst. 04.07.
- b) Bubínek pro ladění části vkv vytočte na pravý doraz.
- c) Připravený motouz (s navléknutými jádry) provlékněte shora cívku L4 ( jádro »A«), vedte jej spodem kolem řídící kladky na hřídel. Hřídel jedenapůlkrát oviňte a očko na konci motouzu navlékněte na kolík hřidele.
- d) Prevodový bubínek vytočte na levý doraz. (Tím navinete právě zachycený motouz o další závit.)

- e) Druhou část motouzu s jádrem »B« provlékněte cívku L6 a vedeťe kolem řídící kladky spodem na hřídel. Hřídel dvakrát oviňte a očko na konci motouzu navlékněte na kolík hřidele.
- f) Motouz vypněte navléknutím na napínací kladky v horní části vkv dílu.
- g) Po zamontování vkv dílu na šasi navlékněte náhonový motouz na bubínek podle pokynů uvedených v odst. 04.05.2 a část přijímače pro příjem kmitočtové modulovaných signálů sladťe podle odst. 03.02.3.

#### 04.10 VÝMĚNA CÍVEK DÍLU PRO VELMI KRÁTKÉ VLNY

Po vyjmutí vstupního dílu vkv podle odst. 04.07 lze vymontovat jednotlivé cívky.

- a) Vstupní cívka L3 je upevněna vmačknutím do výlisku otvoru horní desky. Po odpájení příslušných přívodů lze cívku z výlisku vysunout.
- b) Cívky laděných obvodů L4, L6 lze vyjmout po vyléknutí motouzu s jádry, uvolnění dvou šroubů M3 horní stěny a po odpájení přívodů. Při montáži nových cívek dbejte, aby jejich přívody nebyly příliš dlouhé a aby cívky byly natočeny ve stejném úhlu jako cívky původní. Před dotažením obou šroubů přihněte horní stěnu tak, aby po dotažení šroubů doléhalo mírným tlakem na obruby cívek.
- c) Prvý mf transformátor pro velmi krátké vlny (cívky L7, L8) lze snadno vyjmout po sesunutí zajišťovacího péra a odpájení přívodů.

#### 04.11 TLAČITKOVA SOUPRAVA VLNOVÝCH ROZSAHŮ

Soupravu nutno vyjmout z přístroje obvykle jen tehdy, kde-li o výměnu některé pohyblivé lišty vlnového přepínače.

##### 04.11.01 VÝMĚNA TLAČITKOVÉ SOUPRAVY

- a) Po vyjmutí přijímače ze skříně odejměte stupnice a stítnítko podle pokynů uvedených v odst. 04.01, 04.02, 04.03.
- b) Odpájete:
  - 5 přívodů z dotykové desky spínače P4
  - 4 (5) přívody z dotykové desky spínače P3 (1010A-2, 1120A-2)
  - 5 (7) přívodů z dotykové desky spínače P2 (1010A-2, 1120A-2)
  - 8 (10) přívodů z dotykové desky spínače P1' (1010A-2, 1120A-2)
- 10 přívodů z dotykové desky spínače P1.
- c) Vysroubujete čtyři šrouby M3 přistupné z přední strany šasi a soupravu vyjměte směrem dolů. Pozor na motouz náhonu vkv dílu!
- d) Montáž tlačitkové soupravy se provádí opačným postupem.

##### 04.11.02 VÝMĚNA DESEK PŘEPÍNAČE VLNOVÝCH ROZSAHŮ

- a) Vyjměte přijímač ze skříně podle odst. 04.01.

- b) Pevnou destičku lze sesunout s rozehnutých výstupků po jejich sevření kleštičkami (na obou koncích destičky) a odpájení příslušných přívodů.
- c) Poté lze vyjmout také pohyblivou destičku. Je však nutné vysunout obě tyče přidržující pohyblivé destičky a procházející průběžně na obou stranách přepínače. Tím je umožněn přístup k dotykovým pérům přepínače, která jsou uchycena na pohyblivé destičce.
- d) Montáž se provádí opačným způsobem:
  - zasune se pohyblivá destička do prostoru mezi horní průběžnou tyčí a těleso soupravy a na druhém konci se zajistí druhou tyčí podle odst. c)
  - do dotykových per a mezi výstupky držáku se vloží pevná destička a výstupky se opět rozehnou
  - připájajej se patřičné přívody.
- e) Při výměně destiček kvůli tlačítka nebo všech destiček je ovšem nezbytné vyjmout celou tlačítkovou soupravu z přijímače podle pokynů v odst. 04.11.01.

#### 04.11.03 VÝMĚNA ČÁSTÍ MECHANICKÉHO OVLÁDÁNÍ PŘEPÍNAČE

- a) Vyjměte tlačítkovou soupravu podle odst. 04.11.01.
- b) Jednotlivé páky a pružiny tlačítek lze nahradit po vysunutí zajišťovací tyče pák.
- c) Klávesy jsou na převodových pákách přilepeny. Po odstranění staré (stáhnutím, případně rozbitím) nasuňte novou klávesu na očištěný a odmaštěný konec páky potřený lepidlem EPOXY 1200.

#### 04.12 VÝMĚNA CÍVEK, DOLAĐOVACÍCH KONDENZÁTORŮ A OBJÍMEK ELEKTRONEK

Pro výměnu stačí odejmout zadní stěnu, spodní kryt a odpájet příslušné přívody.

- a) Cívky, dolađovací kondenzátory a objímky elektronek jsou svými vývody, případně vývodem krytu, nasunuty do otvorů nosné desky a tam připájeny.
- b) Při výměně roztažte cín na všech vývodech a rychle jej setřete štětcem za současného tahu na vyměňovanou část.

#### 04.13 VÝMĚNA UKAZATELE VYLADĚNÍ

- a) Po sejmout zadní stěny lze elektronku vysunout z nosníku směrem nahoru.
- b) Celý nosník lze vyjmout, je-li šasi mimo skříň, vysroubováním jediného šroubu M3, který zároveň přichycuje držák ladící stupnice.

#### 04.14 VÝMĚNA DESEK SE ZDÍRKAMI

- a) Po sejmout zadní stěny, spodního krytu a odpájení přívodů stačí odehnout výlisku šasi. Přihnutí výlisků k nové desce provedeme plochými kleštičkami.
- b) Zásuvka pro magnetofon je upevněna k šasi trubkovými nýty. Při výměně je odvrtejte a novou zásuvku připevněte dvěma šrouby M3×5. Matice zajistěte proti uvolnění nitrolakem.

#### 04.15 VOLIČ NAPĚTI

Volič je sevřen dvěma plechy přišroubovanými k síťovému transformátoru. Při výměně odehněte plechy jen natolik, aby se volič se svými výstupy mohl vyjmout z otvorů držáku, a pak odpájete přívody. Nový volič sevřete v držácích silnějšími plochými kleštičkami. Vše lze provést bez vyjmouti šasi ze skříně.

#### 04.16 SELÉNOVÝ USMĚŘNOVAČ

Do přijímačů lze namontovat celkem tři druhy selénových usměřovačů: větší typy SORAL a PM28RA a menší typ B250C75.

Usměřovač je upevněn na šasi blízko síťového transformátoru dvěma plochými příchytkami tvaru "T".

Při výměně není nutno šasi ze skříně vyjmout, stačí odpájet přívody a vyravnat příchytky pod šasi.

Nový usměřovač upevněte opět natočením delších částí příchytek o 45° nebo vhodnými šrouby s maticemi. Dbejte rádného styku usměřovače s plochou šasi (styčné plochy musí být kovově čisté) z důvodu chlazení.

#### 04.17 VÝMĚNA REGULÁTORU HLASITOSTI A TÓNOVÉ CLONY

- a) Sejměte spodní kryt a po odšroubování příslušných šroubek i knoflíky potenciometru.
- b) Odpájete čtyři přívody.
- c) Vhodným klíčem odšroubujte šestihrannou matici a potenciometr vysuňte šikmo dozadu.
- d) Nový potenciometr opačným postupem vmontujte na příslušné místo.

#### 04.18 SÍŤOVÝ A VÝSTUPNÍ TRANSFORMÁTOR

- a) Vyjměte přijímač ze skříně podle odst. 04.01.a odpájete příslušné přívody.
- b) Síťový transformátor je připevněn dvěma šrouby M4. přistupnými pod šasi. Podobně výstupní transformátor je přichycen dvěma šrouby M3 přistupnými pod šasi.  
Po vysroubování patřičných šroubů vyjměte vadnou součást z přijímače.

#### 04.19 VÝMĚNA ČÁSTÍ FERITOVOVÉ ANTÉNY

- a) Odejměte zadní stěnu skříně.
- b) Při výměně cívky odpájete příslušné přívody, zahřátím uvolněte zajišťovací vosk a cívku sesuňte s tyčky.
- c) Při výměně cívky mezi držáky tyčky (cívka L18' u 1010A a 1120A, L16 u 1010A-2 a 1120A-2) je třeba napřed vyjmout tyčku podle bodu d).
- d) Při výměně feritové tyče odpájete příslušné vývody, rozehněte konce držáků antény a tyč sejměte i s cívkami. Novou anténu upevněte po nasunutí gumových průchodek na tyč přihnutím výlisků držáků v těchto průchodekách.
- e) Při nahraďte celé antény i s dolađovacím kondenzátorem je třeba šasi vyjmout ze skříně, odpájet dva vývody a vysroubovat 2 šrouby M3 přidržující nosník antény ze spodu k šasi.

Po nahraďte kterékoli části feritové antény nutno vstupní obvody doladit podle odst. 03.01.3.

#### 04.20 GRAMOFONOVÉ ZAŘÍZENÍ

##### 04.20.1 Vyjmání gramofonového šasi ze skříně

- a) Vysuňte zástrčku přívodu od gramofonové přenosky ze zásuvky v přijímači a po vysroubování příslušných šroubů odejměte zadní stěnu.
- b) Po uvolnění tří šroubků síťové svorkovnice na gramofonovém šasi odejměte oba přívody napájecího napětí a uzemňovací vodič.
- c) V přístrojích 1120A a 1120A-2 je třeba ještě vysroubovat dva vruty a odejmout příchytku přívodu k přenosce na levé boční stěně uvnitř skříně.
- d) Vysuňte čtyři polystyrenové závlačky ze šroubů naspadou montážní desky gramofonového šasi, zdvihňte víko skříně a šasi i se šrouby opatrně vyjměte.
- e) Při opětné montáži dbejte, aby na každém šroubu byla navlečena pružina, která se bude opírat o montážní desku pod gramofonovým šasi.

##### 04.20.2 VÝMĚNA KRYSТАLOVÉ VЛОŽKY PŘENOSKY

- a) Zvedněte pravou rukou raménko přenosky, palcem a ukažováčkem levé ruky vysuňte vložku mýrným tlakem směrem ke kloubu přenosky.
- b) Po vyjmouti vložky sesuňte s přívodními kolíčků dutinky přívodního kablíku.
- c) Při montáži nové vložky nasuňte barevně označenou dutinku přívodní šňůry na stejně označený přívodní kablik. Po nasunutí vodiči drážky vložky na nosný držák vložku mýrným tlakem k hlavě přenosky opět zasuňte.

##### 04.20.3 SEŘIZENÍ TLAKU NA HROT PŘENOSKY

Tlak na hrot přenosky v pracovní poloze se má pohybovat v rozmezí 8–10 g. Správný tlak lze nařídit předpnutím nadlehčovací pružiny raménka přenosky nasunuté na čepu závěsu. Změnu pružiny prováděme přesouváním jejího konce do různých otvorů boční stěny závěsu raménka.

#### 04.20.4 VÝMENA RAMÉNKA PŘENOSKY

Zvedněte raménko přenosky a odpojte přívodní kablík od krystalové vlcžky. Po vyšroubování dvou šroubků připevňujících kulisu zastavovače je možno raménko odejmout.

#### 04.20.5 VÝMENA CELÉ PŘENOSKY

Raménko přenosky i s kloubem lze odejmout po odpájení stíněného přívodu, uvolnění kulisy zastavovače a vyšroubování bakelitové maticy centrálního upevnění.

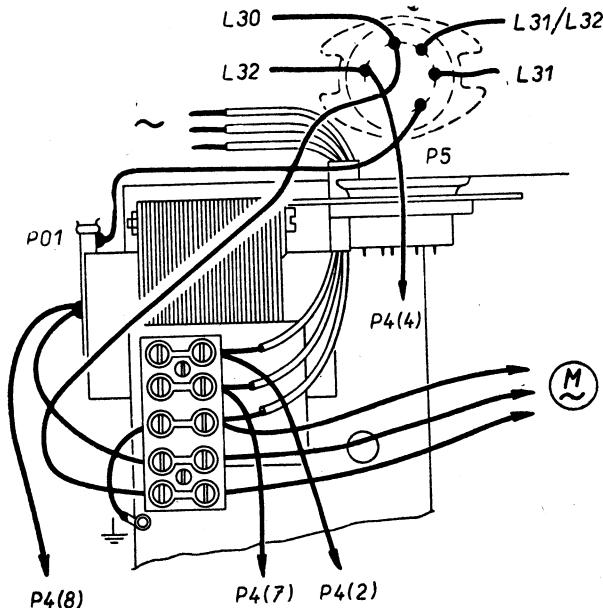
**Pozor!** Při demontáži se uvolní páky samočinného zastavovače.

#### 04.20.6 DEMONTÁŽ SAMOČINNÉHO ZASTAVOVÁČE

Po demontáži přenosky (viz předchozí odstavec) se uvolní pákový mechanismus zastavovače.

Vlastní spínač lze odejmout po odpojení přívodů na svorkovnici a vyšroubování matic obou šroubů, kterými je upevněn ke gramofonovému šasi.

Přívody ke spínači lze odpájet po sejmání horního krytu, vlastní přepínačí mechanismus je přístupný po odšroubování spodního izolantového krytu.



Obr. 10. Původní způsob připojení gramofonu u přístrojů 1120A a 1120A-2

#### 04.20.7 MONTÁŽ A SEŘIZENÍ ZASTAVOVÁČE (spínač namotován)

- Páky zastavovače nasuňte do otvorů v šasi gramofonu, výrez vypínačí páky nasuňte na čípek páky vypínače a upevňovací otvor naříďte proti otvoru stojánu kuloubu přenosky.
- Závit stojánu kuloubu přenosky provlečte otvorem v šasi, otvorem zastavovače a bakelitovou maticí a stojánek upevněte k šasi.

- Presvědčte se, zda jsou všechny páky mechanismu lehce otočné a zda spínač správně vypíná. Páky mechanismu procházející otvory v šasi nesmějí nikdy ve výrezu zadrhávat ani ve vypnuté poloze.
- Nasuňte na čep raménka přenosky kulisu vypínačího mechanismu tak, aby ohnutý konec vypínačí páky procházel otvorem kulisy a předběžně ji upevněte přitažením jednoho ze stavěcích šroubek.
- Raménko přenosky nasuňte na podpěru ramene a spínač vypněte.
- Kulisu zastavovače naříďte (po povolení předběžně užaveného šroubku) tak, aby vnější zárez kulisy stál v těsné blízkosti výstupku páky spínače a aby malé vykývnutí ramene přenosky směrem od talíře spínač zapnul.

#### 04.20.8 VÝMENA STUPŇOVÉ KLADEKY NÁHONU

Stupňovou kladku nutno vyměnit, nemá-li talíř správné otáčky (stává se po výměně nebo opravě motorku). Podle toho, má-li talíř otáčky vyšší nebo nižší, volíme kladku s menšími nebo většími průměry podle tabulky 04.20.12 »Průměry kladek«. Kladku nutno na hřídele motorku upevnit stavěcím šroubem tak, aby převodové kolo s gumovým obložením při řazení otáček správně dosedlo na jednotlivé stupně kladky a nedělo spodní hranou.

#### 04.20.9 VÝMENA PŘEVODOVÉHO KOLA

- Vyjměte šasi gramofonu ze skříně.
- Sesuňte pérovou závlačku ze spodního konce čepu převodového kola a kolo vysuňte z ložiska vsuvnice.
- Izolantovou podložku s čepu starého kola nasuňte na čep kola nového, namažte čep, nasuňte kolo do ložiska a zajistěte opět pérovou závlačkou.

**Pozor!** Mazací olej se nesmí dostat na gumové části převodového kola.

#### 04.20.10 VÝMENA VAČKOVÉHO KOLA NEBO ŘADICÍ PÁKY

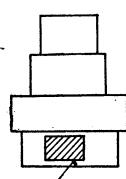
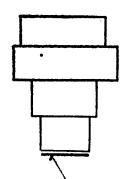
- Vymontujte převodové kolo s gumovým obložením podle předchozího odstavce.
- Vyšroubujte šroub M2, 6×6 z knoflíku pro přepínání rychlosti.
- Vysuňte pružinu řadicí páky z výlisku na spodní straně šasi a řadicí páku společně s vačkovým kolem sesuňte s čepu.
- Nové části před montáží, která se provádí opačným postupem, namažte čistou strojnou vazelinou.

#### 04.20.11 VÝMENA MOTORKU

- Odpájte zemnicí spoj kostry motorku a po uvolnění šroubků svorkovnice odpojte síťové přívody k motorku.
- Po odejmutí zajišťovacího kroužku sesuňte s kuželového čepu talíř.
- Po vyšroubování tří šroubků, kterými je motorek upevněn k šasi, lze jej odejmout.
- Při montáži motorku neopomeňte vsunout mezi šasi a kostru motorku opět izolantové distanční vložky.

**Pozor!** Po výměně motorku nutno zkontrolovat rychlosť otáček talíře a případně vybrat vhodnou stupňovou kladku podle pokynů uvedených v odst. 04.20.8 »Výměna stupňové kladky náhonu«.

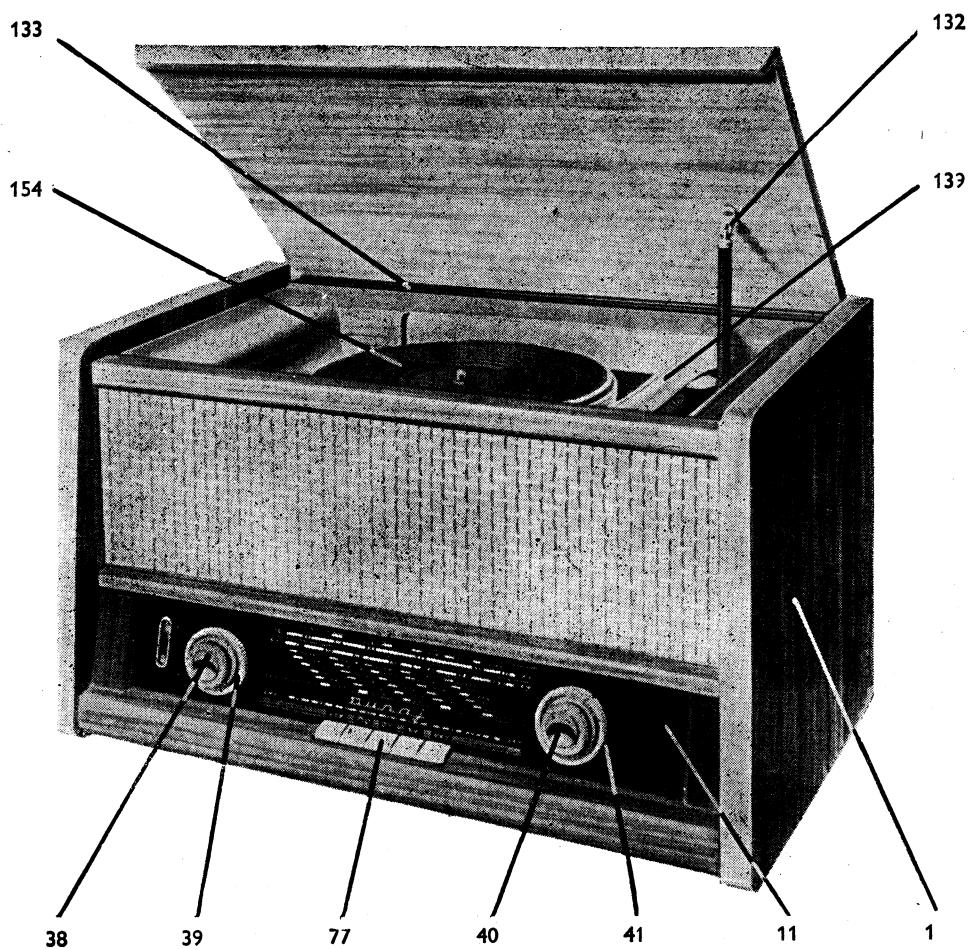
## 04.20.12 PRŮMĚRY KLADEK

Číslo kladky	Stupeň	Průměr kladky	Otáčky talíře	Rozdíl otáček	Barva označení	Otáčky motoru	Způsob označení
1	1	13,84	73	-5	tmavozelená	1293	
	2	7,98	42,11	-2,89			
	3	5,91	31,23	-2,10			
2	1	13,65	74	-4	červená	1311	označeno barvou
	2	7,88	42,68	-2,32			
	3	5,83	31,73	-1,60			
3	1	13,46	75	-3	žlutozelená	1329	
	2	7,77	43,25	-1,75			
	3	5,76	32,09	-1,24			
4	1	13,29	76	-2	bez označení	1346	
	2	7,67	43,84	-1,16			
	3	5,68	32,51	-0,82			
5	1	13,12	77	-1	žlutá	1365	
	2	7,57	44,41	-0,59			
	3	5,61	32,94	-0,39			
6	1	12,95	78	0	červená	1382	
	2	7,47	45	0			
	3	5,54	33,34	0			
7	1	12,78	79	+1	tmavozelená	1400	označeno barvou
	2	7,38	45,67	+0,67			
	3	5,47	33,80	+0,47			
8	1	12,63	80	+2	hliník	1417	
	2	7,29	46,15	+1,15			
	3	5,40	34,21	+0,88			
9	1	12,47	81	+3	růžová	1435	
	2	7,19	46,66	+1,66			
	3	5,33	34,56	+1,23			
10	1	12,32	82	+4	modrá	1453	
	2	7,10	47,19	+2,19			
	3	5,26	34,95	+1,62			

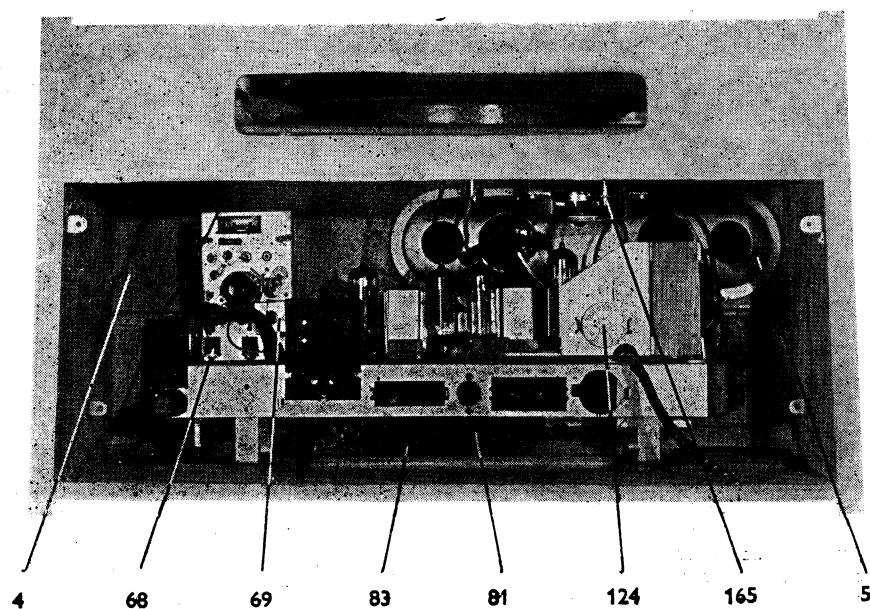
## O 5 ZMĚNY A DOPLŇKY

- V přístrojích 1120A a 1120A-2 z počátku výroby je napájení gramofonového šasi provedeno poněkud odlišně (viz obr. 10). Přívody od síťové šňůry, vypínače P4, voliče napětí P5 a gramofonového šasi jsou uspořádány na pětipólové svorkovnici upevněné pomocí úhelníku na síťovém transformátoru (pos. 30). Novější gramorádiá mají již shodnou úpravu jako typy 1010A, 1010A-2.
- Úprava obvodu AVC ve starších přístrojích:
  - odpor R8 zapojen na P1 (5)
  - bod R15, L22 spojen s P1 (6) a blokován kondenzátorem TC 151 39k
  - mezi body R15, R21 a R38, C55 zapojen odpor TR 113 3M3.
- Odpor R22 bývá zapojen na dvou různých místech, jak lze zjistit srovnáním schémat zapojení v příloze I. a II.
- Odpor R34 v obvodu nf zpětné vazby v některých přístrojích odpadá a je nahrazen spojem.
- Pojistka PO1 byla původně zapojena mezi vinutím L30 síťového transformátoru a příslušným dotykem voliče napětí P5 (volič nebyl jištěn).
- Kryt magnetu reproduktoru pos. 6. nyní odpadá.
- V přístrojích 1010A, 1010A-2 se používá též brokát obj. číslo R 376/72 nebo 130/788.
- Cívka L1, L1' je v nejnovějších přístrojích přemístěna na zdírky pro dipól.
- Regulátor hlasitosti R23 má nyní objednací číslo TP 286 38A 1M/G + 1M/G.

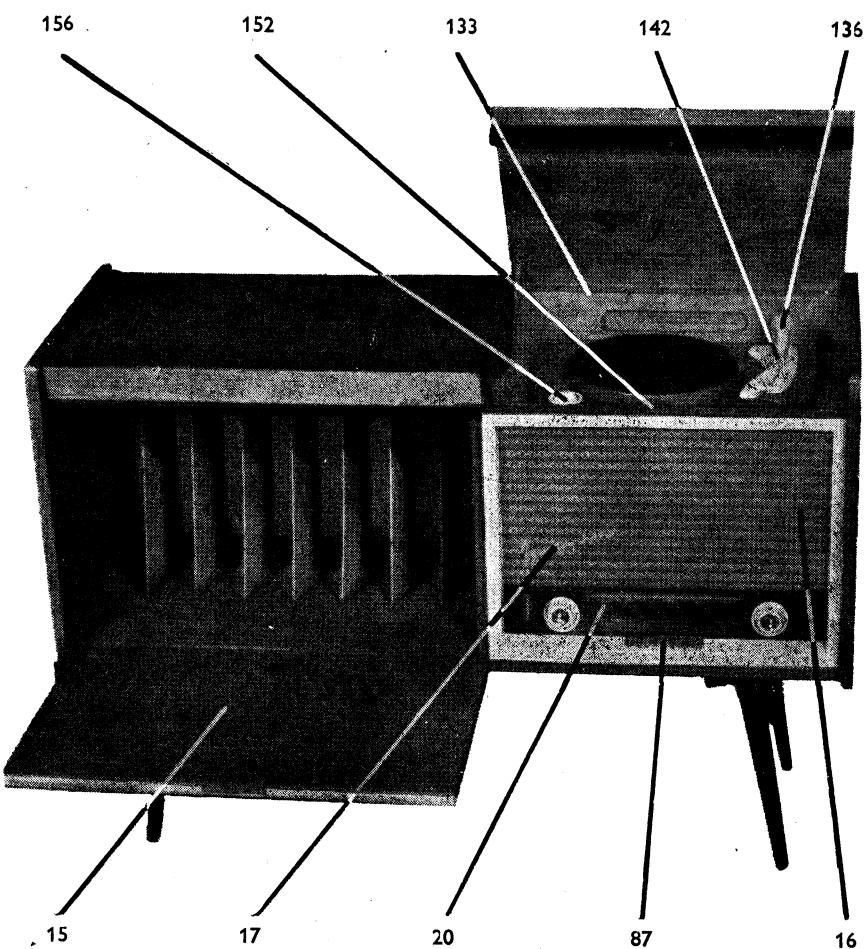
## 06 NÁHRADNÍ DÍLY



Obr. 11. Náhradní díly vně gramorádia 1010A



Obr. 12. Náhradní díly uvnitř gramorádia 1010A



Obr. 13. Náhradní díly vně přístroje 1120A-2

**Mechanické díly**

Pos.	Název	Obj. číslo	Poznámky
	<b>1010A, 1010A-2</b>		
1	skříň sestavená s reproduktorem	1PF 069 51	
2	skříň holá	1PF 129 36	
3	brokát 500×160 mm	R 236/1	
4	ozvučnice	1PA 110 54	
5	reprodukтор ARZ 631	2AN 635 15	
6	kryt magnetu reproduktoru	1PA 690 00	
7	úhelník zadní stěny	1PA 635 02	
8	zadní stěna	1PA 136 60	
9	zadní stěna	1PA 136 81	1010A
10	spodní stěna	1PA 264 05	1010A-2
11	stupnice	1PF 161 51	
12	stupnice	1PF 161 76	1010A
13	stíněná třípolová zástrčka	6AF 895 11	1010A-2
14	sítová šnůra	1PF 616 01	
	<b>1120A, 1120A-2</b>		
15	skříň holá	LE-69	
16	brokát 500×350 mm	130/788	
16a	brokát 500×350 mm	93/870	
17	nápis »SUPRAPHON«	81 110-131	
18	reproduktor ARE 689	2AN 632 69	
19	stupnice	1PF 161 33	1120A
20	stupnice	1PF 161 47	1120A-2
21	zástrčka gramofonu, část levá	27102-2	
22	zástrčka gramofonu, část pravá	27102-1/2	
23	kolík zástrčky	3ZAA 459 00	
24	svorka zástrčky	27102	
25	příchytká přívodu k přenosce	3ZAA 855 09	
26	úhelník zadní stěny	3ZAA 990 04	
27	zadní stěna	3ZAA 132 15	1120A

Pos.	Název	Obj. číslo	Poznámky
28	zadní stěna	3ZAA 132 16	1120A-2
29	spodní stěna	3ZAA 133 00	
30	svorkovnice s úhelníkem, sestavená	3ZAK 507 06	
31	sítová šňůra	3ZAK 641 43	
	<b>1010A, 1010A-2, 1120A, 1120A-2</b>		
32	úhelník stupnice	1PA 635 22	
33	stínítko	1PF 836 05	
34	objímka osvětlovací žárovky	1PA 498 00	
35	osvětlovací žárovka 6, V/0,3 A	ČSN 36 0151.1	
36	držák optického ukazatele	1PF 836 16	
37	plstěná vložka držáku	1PA 301 11	
38	knoflík regulátoru hlasitosti	1PF 243 19	
39	knoflík tónové clony	1PF 243 20	
40	knoflík ladění rozsahu vkv	1PF 243 07	
41	knoflík ladění běžných rozsahů	1PF 243 08	
42	plstěná podložka pod knoflík	1PA 303 06	
43	držák ladících hřidelů	1PA 635 21	
44	hřidel ladění vkv B	1PF 720 02	
45	hřidel ladění dutý A	1PF 712 02	
46	kladka náhonu (1 až 3; 6, 7)	PA 670 09	
47	lanko náhonu vkv — délka 1 090 mm	1PA 428 08	
48	lanko náhonu — délka 920 mm	1PA 428 09	
49	pružina náhonu P, Q	1PA 781 01	
50	molý ukazatel	1PA 165 12	
51	velký ukazatel	1PA 165 11	
52	buben náhonu ladícího kondenzátoru	15A 431 02	
53	ozubené soukolí	2PF 594 03	
54	pružina soukolí	15A 791 09	
55	ladící kondenzátor sestavený	2PN 705 11	
56	držák kondenzátoru	1PA 654 17	{ 1010A 1120A 1010A-2 1120A-2
57	držák kondenzátoru	1PF 806 53	
58	gumová průchodka	1PA 231 00	
59	buben náhonu vkv	1PF 248 00	
60	vkv díl sestavený OIRT	1PK 050 47	
61	kryt vkv dílu	1PA 687 01	
62	hřidel bubnu náhonu	1PA 715 11	
63	úhelník s kladkami	1PF 678 16	
64	pružina úhelníku	1PA 791 06	
65	sestava posuvných jáder	1PF 435 01	
66	jádro cívky L4 (A — delší)	1PA 435 01	
67	jádro cívky L6 (B — kratší)	1PA 435 02	
68	páčka pro seřízení polohy jádra	1PF 678 14	
69	kryt I. mf transformátoru	1PA 961 04	
70	pérový držák krytu	1PA 632 01	
71	jádro cívky	WA 436 12/D2	
72	objímka elektronky E1	AK 497 12	
73	feritová anténa sestavená	1PK 404 03	{ 1010A 1120A 1010A-2 1120A-2
74	feritová anténa sestavená	1PK 404 04	
75	feritová tyč	1PA 892 04	
76	držák feritové tyče	1PA 635 23	
77	tlačítkový přepínač sestavený	1PN 050 23	
78	dotyková deska pevná (P1)	1PF 474 01	
79	dotyková deska pevná (P1')	IPF 474 08	
80	dotyková deska pevná (P2)	1PF 474 07	
81	dotyková deska pevná (P3)	1PF 474 02	
82	dotyková deska pevná (P4)	1PF 474 00	
83	deska pohyblivá (P1, P1')	1PF 474 05	
84	deska pohyblivá (P2)	1PF 474 04	
85	deska pohyblivá (P3)	1PF 474 06	
86	deska pohyblivá (P4)	1PF 474 03	
87	tlačítkový přepínač sestavený	1PN 050 21	
88	dotyková deska pevná (P1, P1', P2)	1PF 474 11	
89	dotyková deska pevná (P3)	1PF 474 12	
90	dotyková deska pevná (P4)	1PF 474 00	
91	dotyková deska pohyblivá (P1, P1')	1PF 474 09	
92	dotyková deska pohyblivá (P2)	1PF 474 10	
93	dotyková deska pohyblivá (P3)	1PF 474 06	
94	dotyková deska pohyblivá (P4)	1PF 474 03	
95	zajišťovací tyč desek	1PA 890 10	
96	tlačítková souprava (mechanická část)	1PK 150 05	
97	aretační úhelník	1PA 619 04	
98	pružina aretace	1PA 786 17	
99	táhlo přepínače (P1, P2, P3)	1PA 186 04	
100	táhlo přepínače (P1')	1PA 186 03	
101	táhlo přepínače (P4)	1PA 186 05	
102	deská mžikového mechanismu	1PA 186 02	
103	pružina mžikového mechanismu	1PA 791 08	

Pos.	Název	Obj. číslo	Poznámky
104	pružina táhel	1PA 791 09	
105	hřidel táhel	1PA 890 09	
106	trubka na hřideli	1PA 259 06	
107	trubka mezi táhly P3 a P4	1PA 259 05	
108	trubka krajní	1PA 259 04	
109	klávesa	1PA 448 06	
110	lepidlo na klávesy (bílý dentacryl)	ML 025 03	
111	zdířková deska s odlaďovačem	1PK 852 09	
112	zdířková deska pro reproduktor	1PF 521 15	
113	zdířková deska pro gramofon	1PF 521 11	{ 1120A 1120A-2
114	zásvuka pro magnetofon	ČSN 35 4615	
115	kryt mf transformátoru levý	1PF 806 46	
116	kryt mf transformátoru pravý	1PF 806 47	
117	jádro mf transformátoru pro 10,7 MHz	WA 436 12/D2	
118	jádro mf transformátoru pro 468 kHz	WF 436 04/C5	
119	kryt vf cívky velký	1PF 696 03	
120	kryt vf cívky malý	1PF 696 02	
121	jádro vf cívky	WA 436 55/C5	
122	objímka elektronky E6	6AK 497 10	
123	objímka optického ukazatele	3PK 497 09	
124	volič napětí P5 (vrchní část)	1PF 472 04	
125	volič napětí (spodní část)	1PF 807 08	
126	přichytka síťové šňůry	5PA 660 00	
127	gumová trubka	1PA 214 00	
128	gumová podložka pod šasi	1PA 224 03	
129	selenový usměrňovač	PM28RA-250/75	
129a	selenový usměrňovač	SOKAL-250/80	
129b	selenový usměrňovač	B250C/5	
130	deska pod selenový usměrňovač, pos. 129	1PA 509 00	
131	vložka tepelné pojistky PO1	1PF 495 00	
132	podpěra víka skříně	5PF 863 00	
133	klavírový závěs úzký	TP	
na 120 V			
134	upevňovací pružina šasi	3ZAA 791 05	
135	podložka pod pružinu	3ZAA 225 00	
136	gramofonová přenoska	PK 3	
137	krystalová vložka přenosky	VK 051	
138	safriový hrot standard a mikro	pro VK 051	
139	rameno přenosky	PK3/IK-0010	
140	podpěra ramene	3ZAA 140 00	
141	gumová čepička podpěry	MGA-1043	
142	zajišťovací třminek ramene	3ZAA 653 00	
143	ložisko přenosky	H20-1001	
144	matice přenosky M15×1,5	50/ 02	
145	páka přenosky sestavená	3ZAA 569 09	
146	páka k vypínači	H20 0023	
147	síťový vypínač P6	3ZAK 5/5 00	
148	páka k pružině hřidele	H20 0322	
149	páka kratší	H20 0321	
150	hřidel talíře sestavený	23113-1010	
151	ocelová kulička	Ø 1/8"	
152	talíř	110	
153	pojistný kroužek Ø 6 mm	ČSN 02 2929	
154	gumový kotouč na talíři	109-0001/2	
155	mezikroužek pro desky Ø 170 mm	23113-0011/2	
156	knoflík řadiče otáček	MD1-1002/2	
157	červík knoflíku	3ZAA 0/ 401	
158	miska řadiče	MD1-1007	
159	matice misky	MD1-1009	
160	vačka sestavená	MD1-1300 2	
161	svvnice sestavená	23113-2100/6	
162	pružina svvnice	23113-1015	
163	gumové mezikolo	3ZAF 734 00/1	
164	stupňová kladka sestavená	3ZAF 886 01	
165	motor	MT6/III	

**Elektrické díly**

L	Cívka	Počet závitů	Obj. číslo	Poznámky
1 1'	symetrikační tlumivka	15 15	1PF 607 02	
2 3	velmi krátké vlny; vstupní	3 3,5 + 2,5	1PK 605 12	

L	Cívka	Počet závitů	Obj. číslo	Poznámky
4	anodový laděný obvod	5,5	1PF 607 00	
5		2		
6	velmi krátké vlny; oscilátor	3	1PK 607 01	
6'		2,5		
7		35		
8	I. transformátor pro 10,7 MHz	28	1PK 854 31	
9	žhavicí tlumivka	30	1PF 607 01	
10	mf odladěovač pro 468 kHz	76	1PK 586 14	
11		15		
12	krátké a střední vlny; oscilátor	16	1PK 593 36	
13		150		
14		50		
15	krátké vlny; vstup	18	1PK 593 37	1010A-2, 1120A-2
16		28		
16'	střední vlny; vstup	28	1PK 589 02	
17		115		
17'	střední a dlouhé vlny; oscilátor	265	1PK 585 66	
18		30		
18'	střední a dlouhé vlny; vstup	30	1PK 585 84	1010A, 1120 A
18''		175	1PK 585 85	
19		37		
20	II. mf transformátor pro 10,7 MHz	24	1PK 595 31 1PK 593 35	1010A, 1120 A 1010A-2, 1120A-2
21		173		
22	I. mf transformátor pro 468 kHz	173	1PK 854 30	
23+23'		11+11		
23"	poměrový detektor	5	1PK 605 17	
24		50		
25		173		
26	II. mf transformátor pro 468 kHz	173	1PK 854 29	
28		2 300		
29	výstupní transformátor	56	1PN 678 19	
30		629		
31		105		
32	síťový transformátor	524	1PN 665 16	
33		1 040		
34		38		

C	Kondenzátor	Hodnota	Provozní napětí V=	Obj. číslo	Poznámky
1	svitkový	2700 pF ± 20 %	400 V	TC 153 2k7	
3	svitkový	470 pF ± 2 %	250 V	TC 281 470/C	
7	keramický	1500 pF ± 20 %	160 V	TK 426 1k5	
8	dolaďovací	3—30 pF		PN 703 01	
9	keramický	15 pF ± 5 %	250 V	TK 412 15/B	
10	keramický	1500 pF ± 20 %	350 V	TK 352 1k5	
11	keramický	8,2 pF ± 5 %	250 V	TK 412 8J2/B	
12	keramický	8,2 pF ± 5 %	250 V	TK 412 8J2/B	
13	slídový	180 pF ± 20 %	500 V	TC 210 180	
14	keramický	22 pF ± 5 %	250 V	TK 412 22/B	
15	keramický	27 pF ± 5 %	250 V	TK 412 27/B	
16	dolaďovací	0,4—6 pF		15 VN 701 00	
16	dolaďovací	3—30 pF		PN 703 01	
17	dolaďovací	0,4—6 pF		15 VN 701 00	
18	keramický	10 pF ± 5 %	250 V	TK 412 10/B	
19	keramický	120 pF ± 5 %	250 V	TK 412 120/B	
20, 21	ladící	2×500 pF		2PN 705 11	
22	slídový	2200 pF ± 5 %	500 V	TC 212 2k2/B	1010A, 1120A
22	svitkový	2700 pF ± 20 %	400 V	TC 153 2k7	1010A-2, 1120A-2
23	slídový	50 pF ± 2 %	500 V	TC 210 50/C	1010A, 1120A
24	slídový	180 pF ± 2 %	500 V	TC 210 180/C	1010A-2, 1120A-2

C	Kondenzátor	Hodnota	Provozní napětí V=	Obj. číslo	Poznámky
24	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
25	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	1010A-2, 1120A-2
26	slídový	280 pF ± 2 %	500 V	TC 210 280/C	1010A, 1120A
26	slídový	360 pF ± 2 %	500 V	TC 210 360/C	1010A-2, 1120A-2
28	svitkový	270 pF ± 5 %	100 V	TC 281 270/B	
29	svitkový	10000 pF ± 20 %	250 V	TC 152 10k	
30	slídový	47 pF ± 20 %	500 V	TC 210 47	
31	slídový	33 pF ± 10 %	500 V	TC 210 33/A	
32	slídový	47 pF ± 20 %	500 V	TC 210 47	
33	svitkový	270 pF ± 5 %	100 V	TC 281 270/B	
34	svitkový	3900 pF ± 20 %	250 V	TC 152 3k9	
35	svitkový	4700 pF ± 20 %	250 V	TC 152 4k7	
36	svitkový	10000 pF ± 20 %	250 V	TC 152 10k	
37	elektrolytický	5 µF + 100-10 %	30 V	TC 904 5M	
38	slídový	100 pF ± 20 %	500 V	TC 210 100	
39	slídový	330 pF ± 20 %	500 V	TC 210 330	
40	slídový	390 pF ± 20 %	500 V	TC 210 390	
41	svitkový	33000 pF ± 20 %	250 V	TC 152 33k	
42	svitkový	10000 pF ± 20 %	250 V	TC 152 10k	
43	svitkový	2,0 pF ± 20 %	250 V	TC 281 270	
44	svitkový	0,1 µF ± 20 %	250 V	TC 162 M1	
45	svitkový	270 pF ± 20 %	100 V	TC 281 270	
46	svitkový	22000 pF ± 20 %	250 V	TC 152 22k	
47	elektrolytický	50 µF + 50-10 %	12 V	TC 903 50M	
48	slídový	51 pF ± 5 %	500 V	TC 210 51/B	
49	slídový	100 pF ± 20 %	500 V	TC 210 100	
50	svitkový	0,22 µF ± 20 %	160 V	TC 161 M22	
51	svitkový	2700 pF ± 20 %	600 V	TC 154 2k7	
52, 53	elektrolytický	50 µF + 50-10 %	350 V	TC 519 50/50M	
54	svitkový	4700 pF ± 20 %	250 V	TC 152 4k7	
55	svitkový	39000 pF ± 20 %	160 V	TC 15139k	1010A, 1120A
55	svitkový	10000 pF ± 20 %	160 V	TC 151 10k	1010A-2, 1120A-2
57	svitkový	15000 pF ± 20 %	1000 V	TC 155 15k	
58	svitkový	0,22 µF ± 20 %	160 V	TC 161 M22	
59	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	1010A, 1120A
61	keramický	1500 pF ± 20 %	160 V	TK 426 1k5	
72	keramický	6800 pF ± 20 %	350 V	TK 560 6k8	
74	keramický	10 pF ± 10 %	250 V	TK 412 10/A	1010A-2, 1120A-2

R	Odpór	Hodnota	Zatížení	Obj. číslo	Poznámky
1	vrstvový	200 Ω ± 5 %	0,25 W	TR 101 200/B	
3	vrstvový	2200 Ω ± 20 %	0,25 W	TR 101 2k2	
4	vrstvový	1 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 1M	
5	vrstvový	22000 Ω ± 20 %	0,5 W	TR 102 22k	
8	vrstvový	1 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 1M	
9	vrstvový	30000 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 33k	
10	vrstvový	39000 Ω ± 20 %	1 W	TR 103 39k	
11	vrstvový	39000 Ω ± 20 %	1 W	TR 103 39k	
12	vrstvový	2200 Ω ± 20 %	0,25 W	TR 101 2k2	
13	vrstvový	0,22 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M22	
14	vrstvový	0,22 MΩ ± 20 %	0,25 W	TR 101 M22	
14	vrstvový	0,1 MΩ ± 20 %	0,25 W	TR 101 M1	
15	vrstvový	1,5 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 1M5	
16	vrstvový	2200 Ω ± 20 %	0,25 W	TR 101 2k2	
17	vrstvový	39000 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 39k	
18	vrstvový	0,22 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M22	
18	vrstvový	0,5 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M5	
19	vrstvový	68 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 68	
20, 23	potenciometr	1 MΩ + 1 MΩ		TP 286 50A 1MG/1MG	
21	vrstvový	0,47 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M47	
22	vrstvový	0,1 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M1	
24	vrstvový	180 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 180	
25	vrstvový	0,33 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 M33	
25	vrstvový	0,47 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 M47	1010A, 1120A
26	vrstvový	3,3 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 3M3	1010A-2, 1120A-2
27	vrstvový	0,22 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 M22	
28	vrstvový	0,22 MΩ ± 20 %	0,1 W	TR 113 M22	
29	vrstvový	0,33 MΩ ± 20 %	0,05 W	TR 112 M33	
30	vrstvový	15000 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 15k	1010A-2, 1120A-2
31	vrstvový	150 Ω ± 10 %	0,5 W	TR 102 150/A	
32	vrstvový	1500 Ω ± 20 %	1 W	TR 103 1k5	
33	vrstvový	1000 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 1k	
34	vrstvový	180 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 180	
35	vrstvový	1000 Ω ± 20 %	0,05 W	TR 112 1k	

R	Odporník	Hodnota	Zatížení	Obj. číslo	Poznámky
36	vrstvový	3300	$\pm 20\%$	0,05 W	
37	vrstvový	0,47 M	$\pm 20\%$	0,1 W	TR 112 3k3
38	vrstvový	3,3 M	$\pm 20\%$	0,1 W	TR 113 M47
40	vrstvový	2,2 M	$\pm 20\%$	0,1 W	TR 113 3M3
41	vrstvový	0,22 M	$\pm 20\%$	0,05 W	TR 113 2M2
42	vrstvový	100	$\pm 20\%$	0,05 W	TR 112 M22
					TR 112 100
					1010A-2, 1120A-2

## 07 NAPĚTÍ A PROUDY ELEKTRONEK

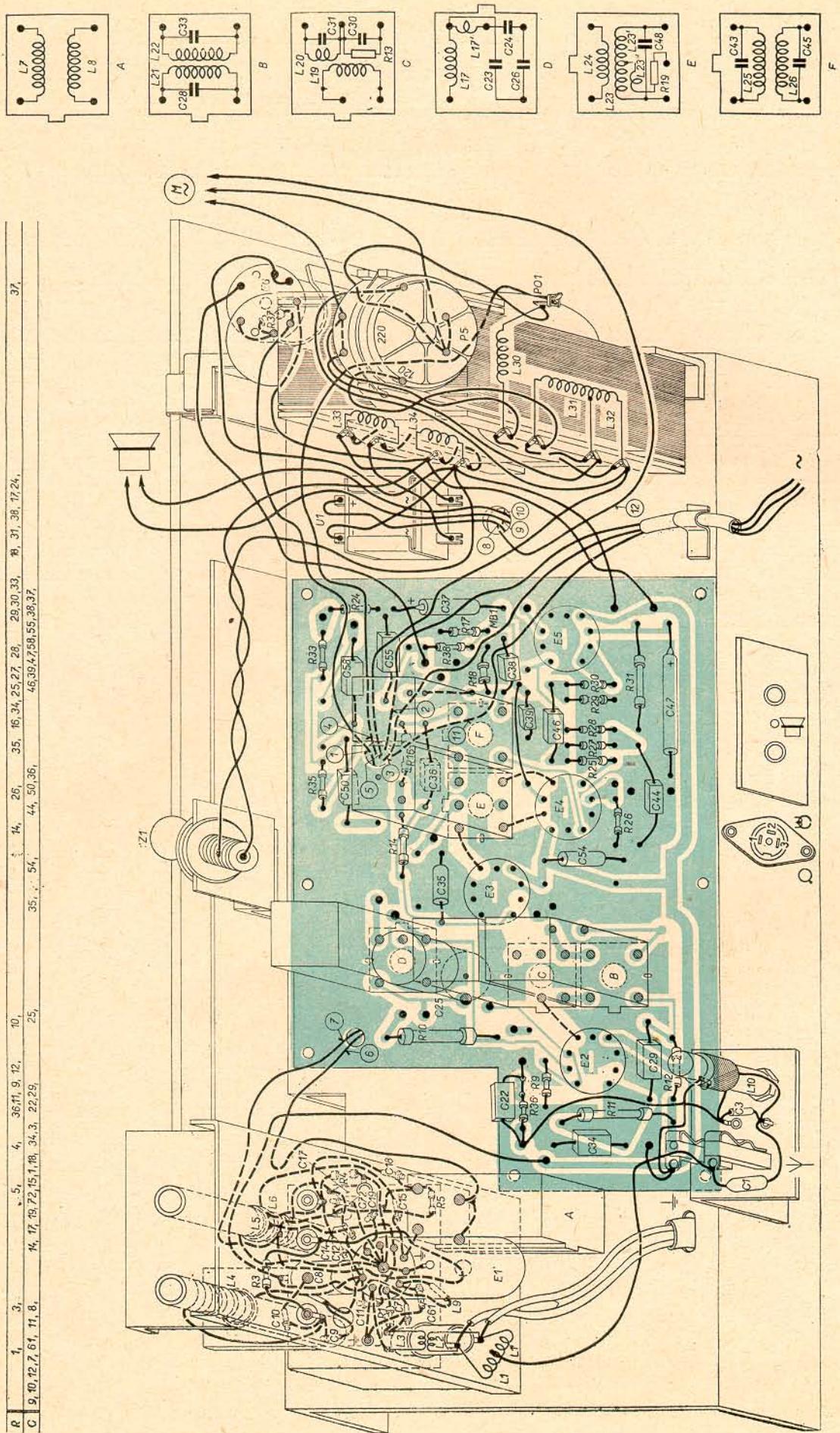
Elektronka			Ua V	Ia mA	Ug2 V	Ig2 mA	Uk V	Uf V~
E1	ECC85	I. trioda	158	5,7	—	—	—	6,3
		II. trioda	114	2,5	—	—	—	—
E2	ECH81	heptoda trioda	160 63*	5,2 3,1*	60	2,9	—	6,3
E3	EBF89	pentoda	162	3,9	38	1,3	—	6,3
E4	EABC80	trioda	47	0,25	—	—	—	6,3
E5	EL84	koncová pentoda	204	30	172	3,5	5,1	6,3
E6	EM84	ukazatel vyladění	43	—	—	—	—	6,3

Napětí na kondenzátoru C52 = 185 V  
 C53 = 212 V

Celkový stejnosměrný proud I = 56 mA

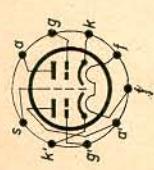
Měřeno na rozsahu VKV

\* Měřeno na rozsahu SV — ladící kondenzátor otevřený

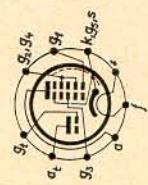


Obr. 14. Zapojení gramofóna 1010A na šasi a zapojení  
v sérii

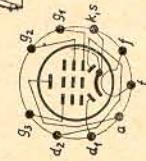
R	32,	20.23,	25,	34,22.40,41,	15,	8,
C	52,53,	51,	40,		32,	20.21,



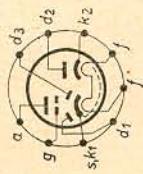
ECC85



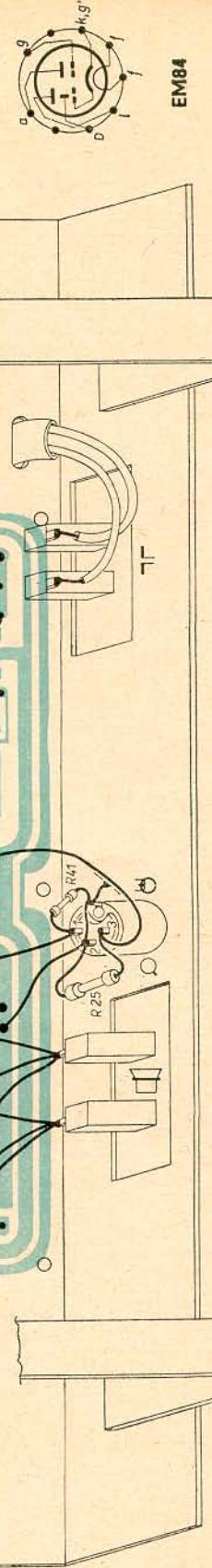
ECH81



EBF89

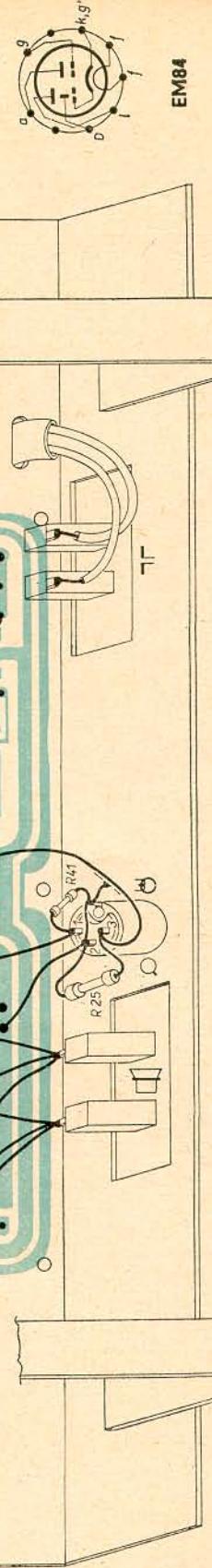


EA80

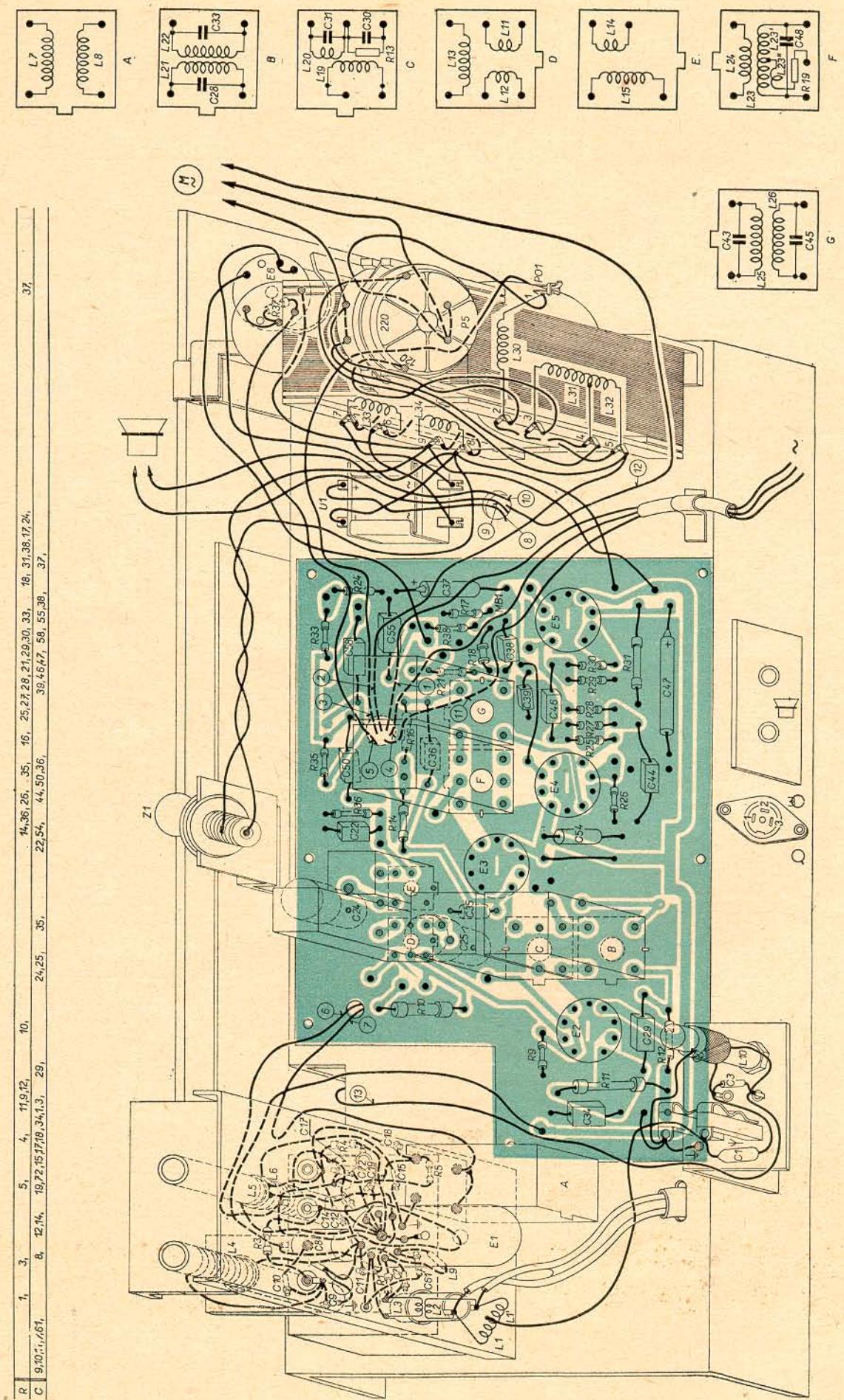


EL84

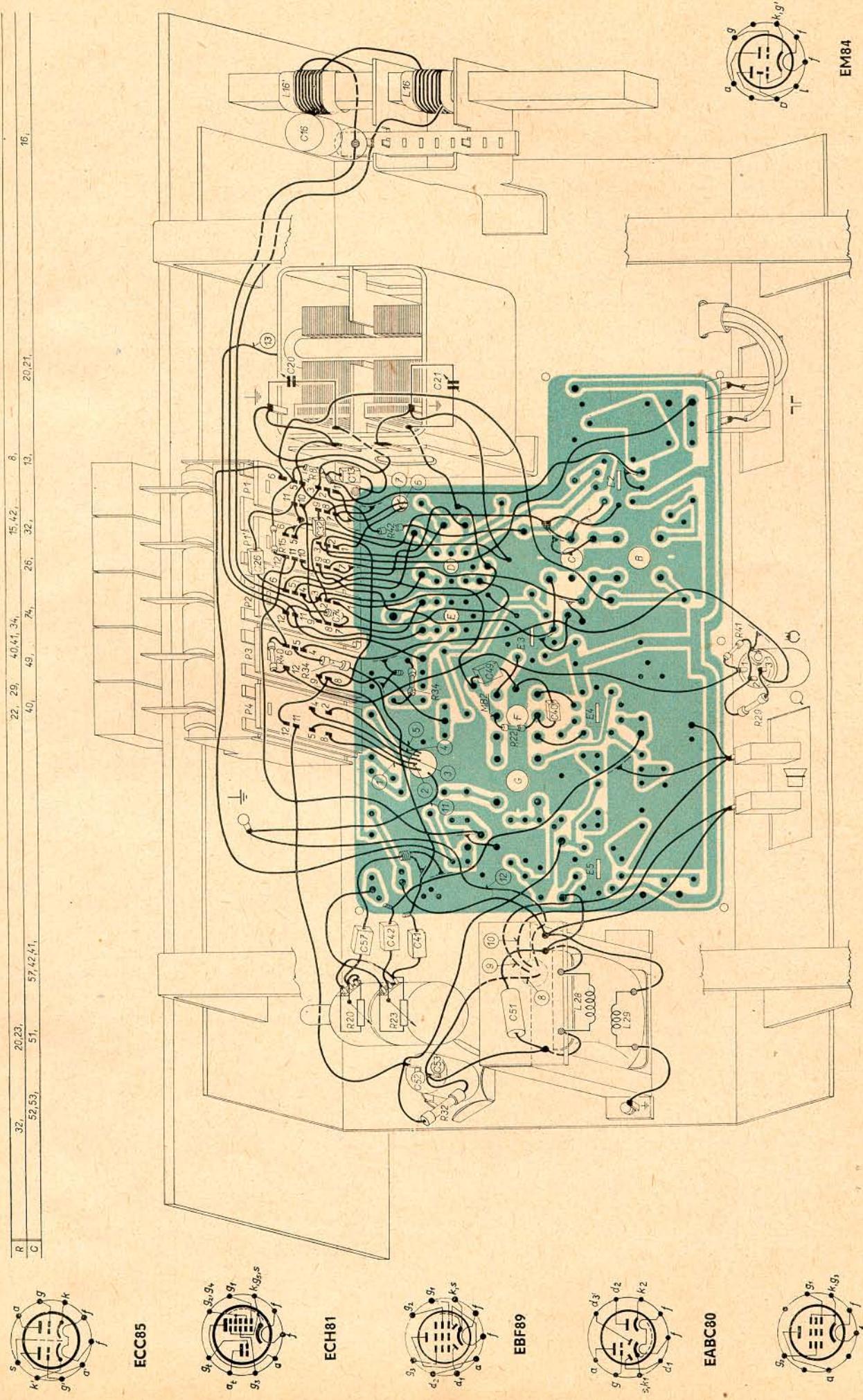
Obr. 15. Zapojení gramofónia 10102 pod šasi a zapojení elektronek



EL84



Obr. 16. Zapojení gramofónu 1010A-2 na šasi a zapojení výklopu



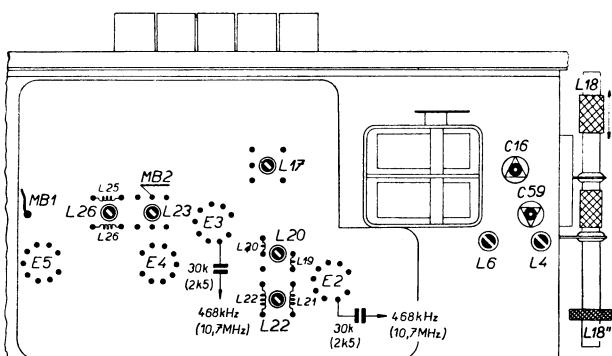
## **SLAĐOVÁNÍ PŘÍSTROJE 1011A NA BĚŽNÝCH ROZSAZÍCH**

Odejměte zadní stěnu a spodní kryt přístroje. Seříďte horní stupnicový ukazatel tak, aby se při ladění nařízeném na pravý doraz kryl se značkou na pravé straně stupnice. Regulátor hlasitosti nařídte na největší hlasitost, regulátor tónové clony nařídte na výšky. Vf signál ze zkušebního vysílače je amplitudově modulovaný kmitočtem 400 Hz na 30 %. Odpojte reproduktor a nahraďte jej měřičem výstupního výkonu s impedancí  $4 \Omega$ , případně bezindukčním odporem  $4 \Omega$  a vhodným střidavým voltmetrem. Velikostí signálu ze zkušebního vysílače udržujte výstupní výkon gramorádia v okolí 50 mW. Po skončení sládování zajistěte cívky na feritové tyči, jádra cívek i dodáarovací kondenzátory kapkami vosku.

Postup		Zkušební vysílač		Sladovaný přijímač			Výchylka výst. měřiče		
		Připojení	Signál	Rozsah	Stupnicový ukazatel	Sladovaný prvek			
1	5	přes kondenzátor 30 k na g <sub>1</sub> E2	468 kHz	sv	na levý doraz	L26	L25*	max.	
2	6					L25	L26*		
3	7					L22	L21*		
4	8					L21	L22*		
9		přes normální umělou anténu na antennní zdířku přijímače	550 kHz	dv	na pravý doraz	L10		min.	
10	12				na pravý slad. bod	L17 pak L18**		max.	
11	13				na levý slad. bod	C25 pak C16			
14	16				na pravý slad. bod	L17' pak L18***			
15	17		300 kHz		na zavedený signál	C59			

\*) Tlumí se odporem  $10\ 000\ \Omega$

\*\*) Ladí se posouváním cívky po feritové tyči



## **Slad'ovací prvky shora**

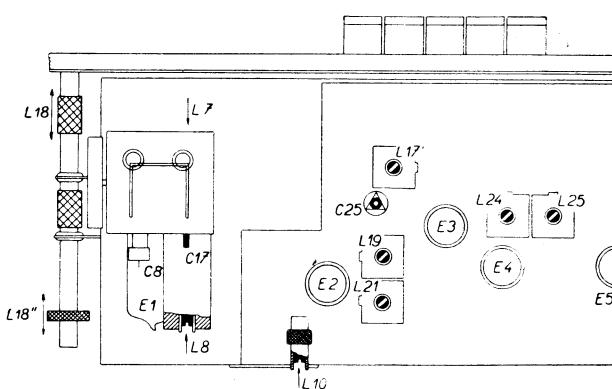
# SLAĐOVÁNÍ PŘÍSTROJE 1011A NA VELMI KRÁTKÝCH VLNÁCH

Vyjměte šasi přijímače ze skříně. Seřidte spodní stupnicový ukazatel tak, aby se při ladění na vkv nařízeném na pravý doraz kryl se značkou na pravé straně stupnice. Regulátor hlasitosti může být nařízen na nejmenší hlasitost. Vf signál ze zkušebního vysílače je buďto nemodulovaný nebo kmitočtově modulovaný kmitočtem 400 Hz, zdvih 22,5 kHz. Jako výstupní měřič použijte stejnosměrný elektronkový voltmetr s přepínatelnou polaritou nebo s nulou uprostřed. Velikosti signálu ze zkušebního vysílače udržujte napětí na bodu MB1 pod hodnotou 5 V. Po skončení sladování zajistěte jádra cívek i dolařovací kondenzátory kapkami vosku.

Postup		Zkušební vysílač		Sladovaný přijímač		Měřic výst. napětí	
		Připojení	Signál	Stupnicový ukazatel	Slad. prvek	Připojení	Výchylka
1	3	přes kondenzátor 2k5 na g <sub>1</sub> E3			L24	mezi MB1 a šasi	max.
2	4				L23	mezi MB2 a MB3**	na nulu
5	7	přes kondenzátor 2k5 na g <sub>1</sub> E2	10,7 MHz nemod.	na levý doraz	L20*		
6	8				L19*		
9	11	smyčkou drátu na baňku E1			L8		
10	12				L7		
13	17		66,5 MHz	na pravý doraz	L6	mezi MB1 a šasi	max.
14	18	přes symetrikační člen 300 Ω na zdířky pro dipól	73,5 MHz	na levý doraz	C17		
15	19		66,78 MHz	na zaved. signál	L4		
16	20		72,38 MHz	na zaved. signál	C8		

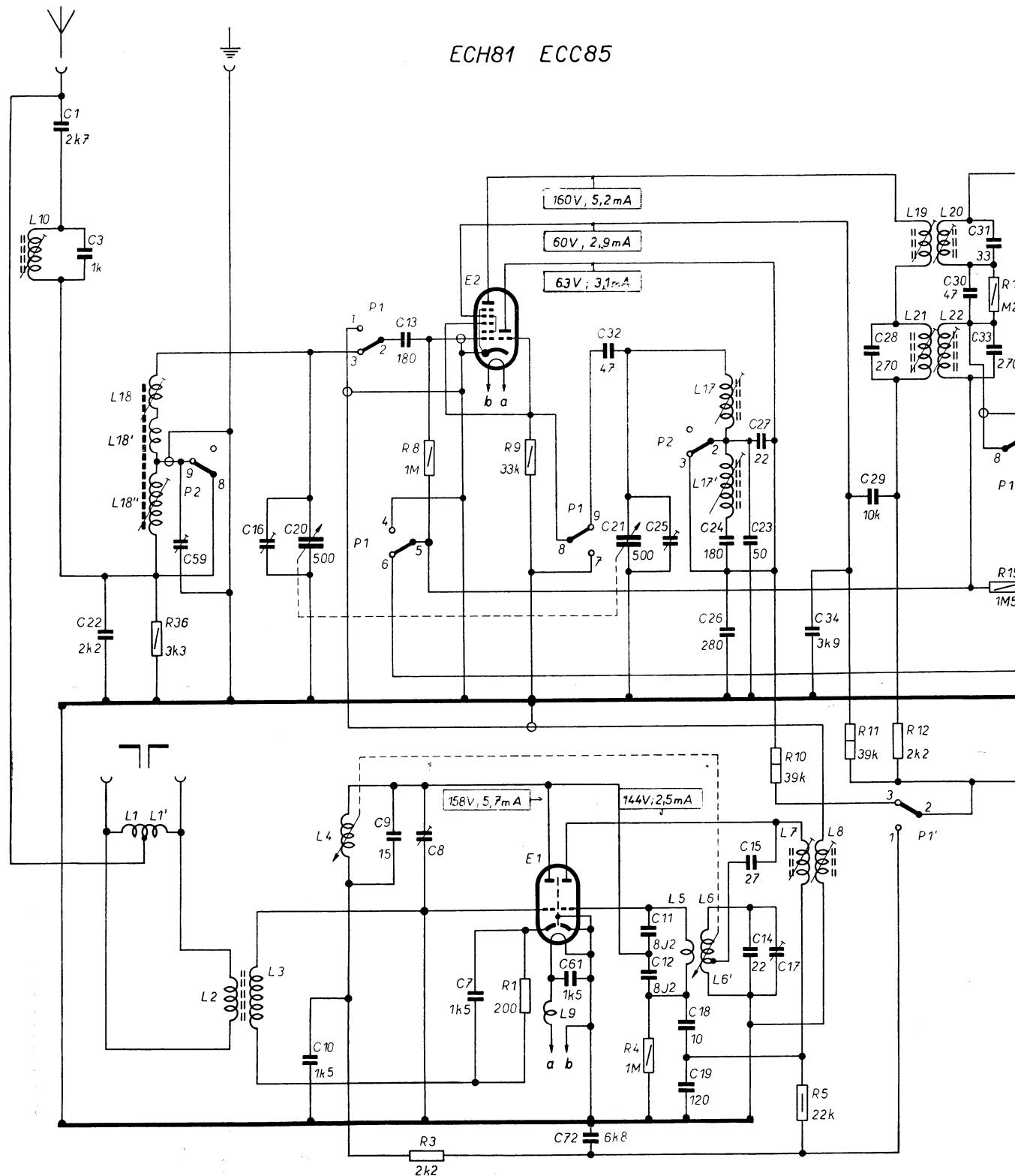
\*) Při sladování jednoho se druhý okruh tlumí odporem 2000 Ω

\*\*) Umělý střed tvoří dva odpory 100 000 Ω zapojené v sérii mezi bod MB1 a šasi. Spojení obou odporů je bod MB3



Sladovací prvky zespodu

R	36,	8, 3,	9, 1,	4,	10, 5,	11, 12,	13,
C	1, 3, 59,	16, 20,	13,	32, 21,	25,	24,	23, 27,
C	22,	10,	9, 8,	7,	61, 72,	11, 12,	18, 19, 26, 15, 14, 17, 34,
L	10, 1, 18, 18', 18'',	2, 3,	4,	9,	5, 6, 6', 17, 17',	7, 8,	19, 21, 20, 22,

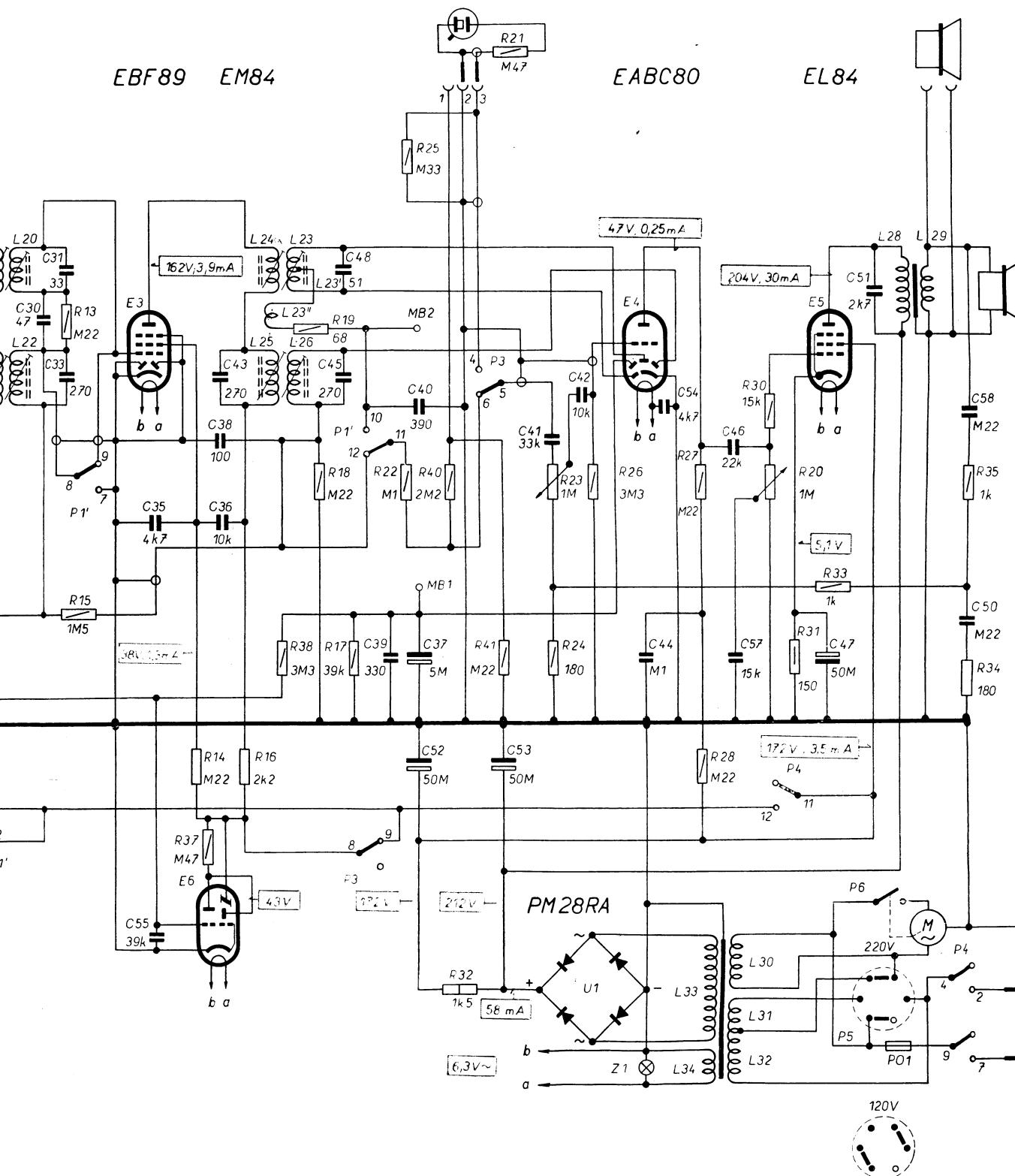
**Značení odporů a kondenzátorů**

105-II	1,5 pF		0,1 W
100-II	100 pF		0,25 W
10k-II	10000 pF		0,5 W
1M-II	1 μF		1 W
1G-II	1000 μF		2 W
10	10 Ω		3 W
M1	0,1 MΩ		4 W
1M	1 MΩ		5 W

**TABULKÁ PŘEPÍNÁNÍ VLNOVÝC**

Tlačítko		Stisknutím tlačítka
Spojí se		
P1	velmi krátké vlny	1-2; 4-5; 7-8
P1'	střední vlny	1-2; 7-8; 10-11
P1'	dlouhé vlny	—
P2	gramofon	—
P3	vypnuto	4-5
P4		—

13, 15, 14, 37, 16, 38, 19, 18, 17, 22, 25, 40, 32, 41, 21, 23, 24, 26, 27, 28, 30, 20, 31, 33, 35, 34,  
 29, 30, 31, 33, 35, 43, 38, 36, 48, 45, 40, 41, 42, 54, 46, 57, 51, 58,  
 9, 21, 20, 22, 55, 38, 37, 52, 53, 44, 47, 33, 34, 30, 31, 32, 28, 29,



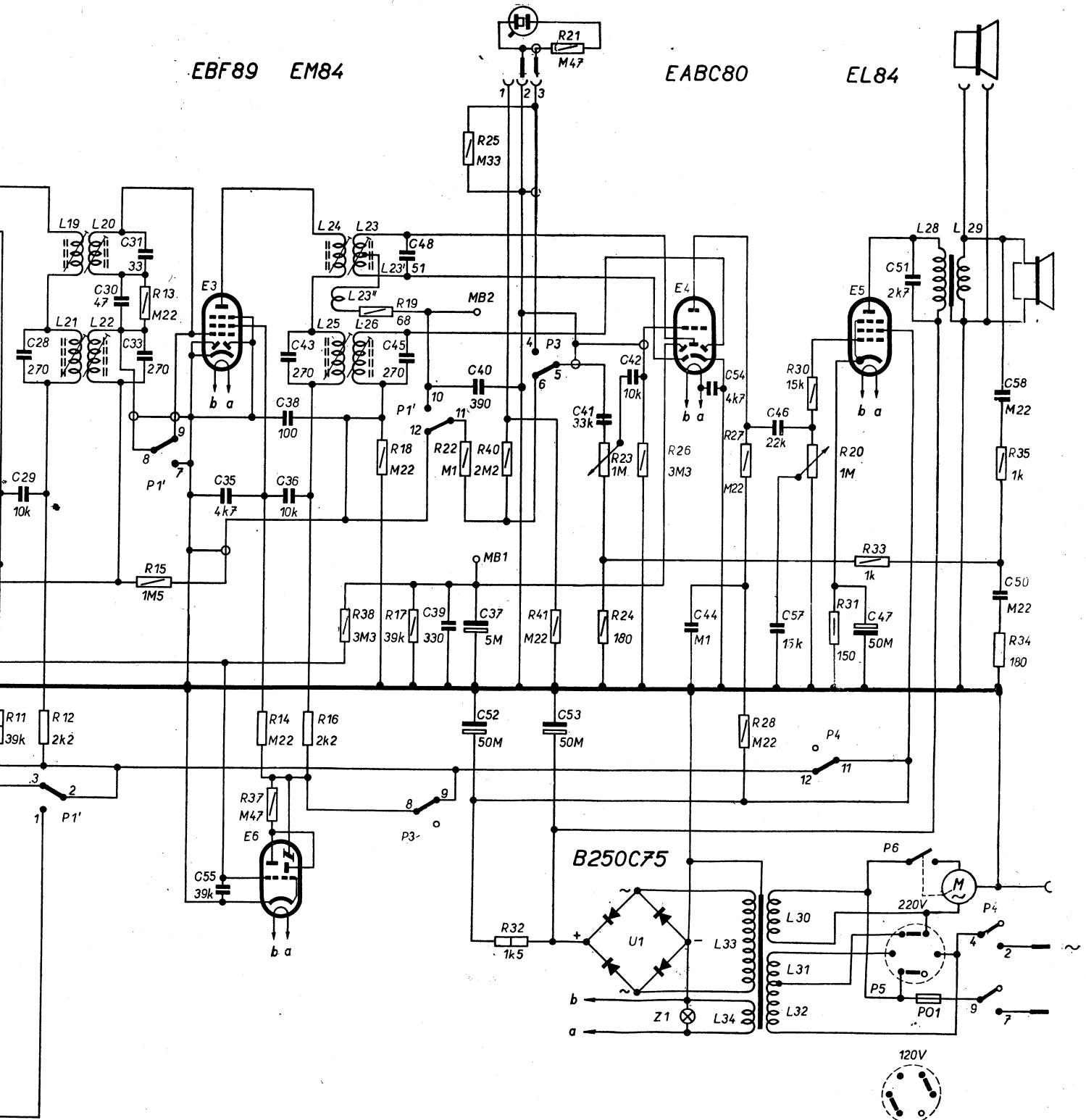
## VOVÝCH ROZSAHŮ

Knutím tlačítka mění se spojení takto:	
se	Rozpojí se
3	2-3; 5-6; 8-9
0-11	2-3; 8-9; 11-12
-	—
5	2-3; 8-9 5-6; 8-9
	2-4; 7-9; 11-12

## PŘÍLOHA NÁVODU K ÚDRŽBĚ I.

Schéma zapojení přístroje  
**TESLA 1011A „DUNAJEC“**

11, 12, 13, 15, 14, 37, 16, 38, 19, 18, 17, 22, 25, 40, 32, 41, 21, 23, 24, 26, 27, 28, 30, 20, 31, 33, 35, 34,  
 28, 29, 30, 31, 33, 35, 43, 38, 36, 48, 45, 40, 41, 42, 54, 46, 57, 51, 58,  
 55, 39, 37, 52, 53, 44, 33, 34, 30, 31, 32, 28, 29,



### VLNOVÝCH ROZSAHŮ

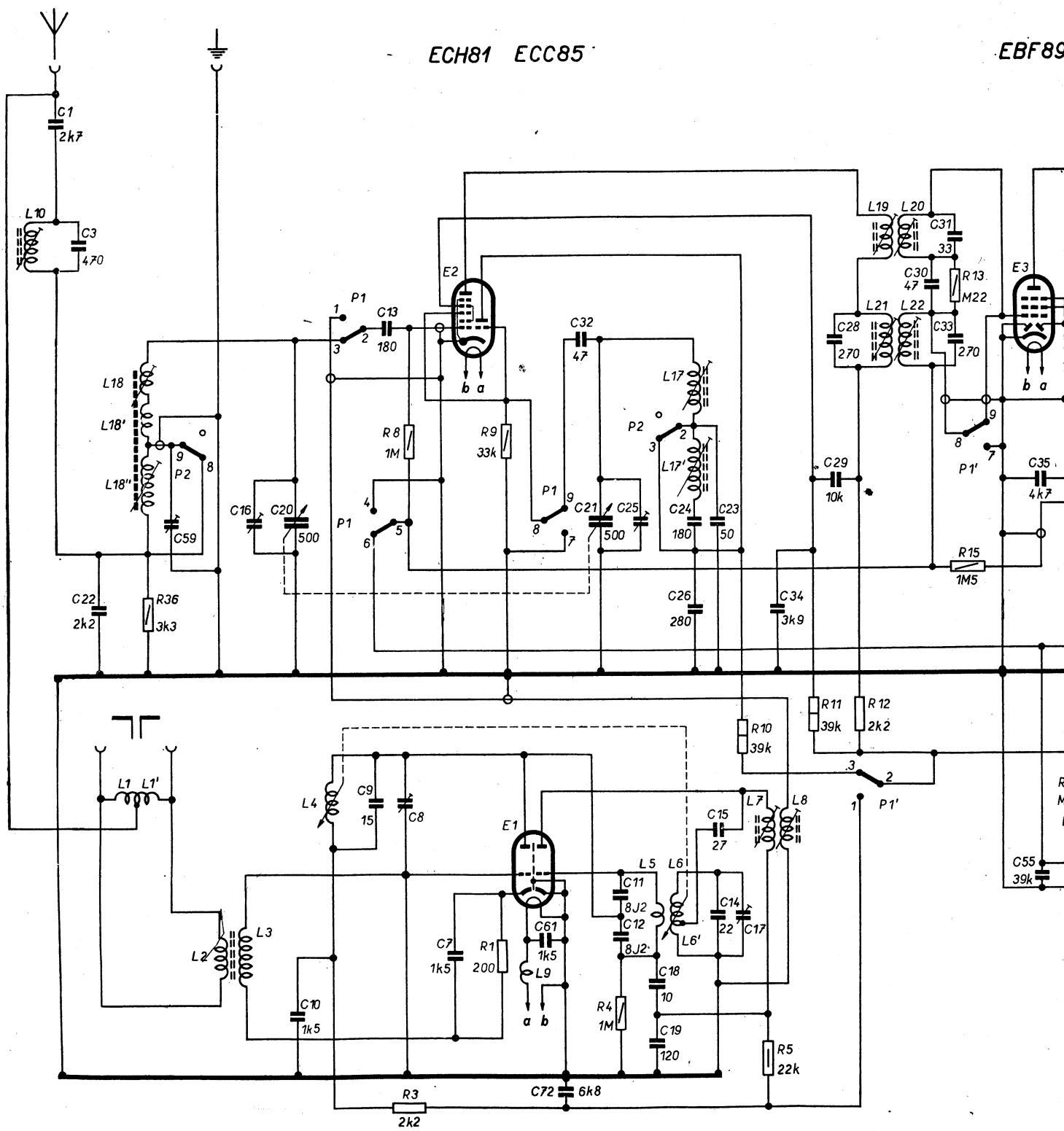
Stisknutím tlačítka mění se spojení takto:

Spojí se	Rozpojí se
; 4-5; 7-8	2-3; 5-6; 8-9
; 7-8; 10-11	2-3; 8-9; 11-12
—	—
—	2-3; 8-9
4-5	5-6; 8-9
—	2-4; 7-9; 11-12
	2-4; 7-9; 11-12

### PŘÍLOHA I.

Schéma zapojení přístrojů  
TESLA 1010A a 1120A

R	36,	8, 3,	9, 1,	4,	10, 5,	11, 12,	13, 15,	
C	1, 3, 59,	16, 20,	13,	32, 21, 25,	24, 23,	28, 29, 30, 31, 33,	35,	
C	22,	10,	9, 8, 7,	61, 72,	11, 12, 18, 19, 26, 15, 14, 17, 34,		55,	
L	10, 1', 18, 18', 18'', 2, 3,	4,	9,	5, 6, 6', 17, 17', 7, 8,	19, 21, 20, 22,			



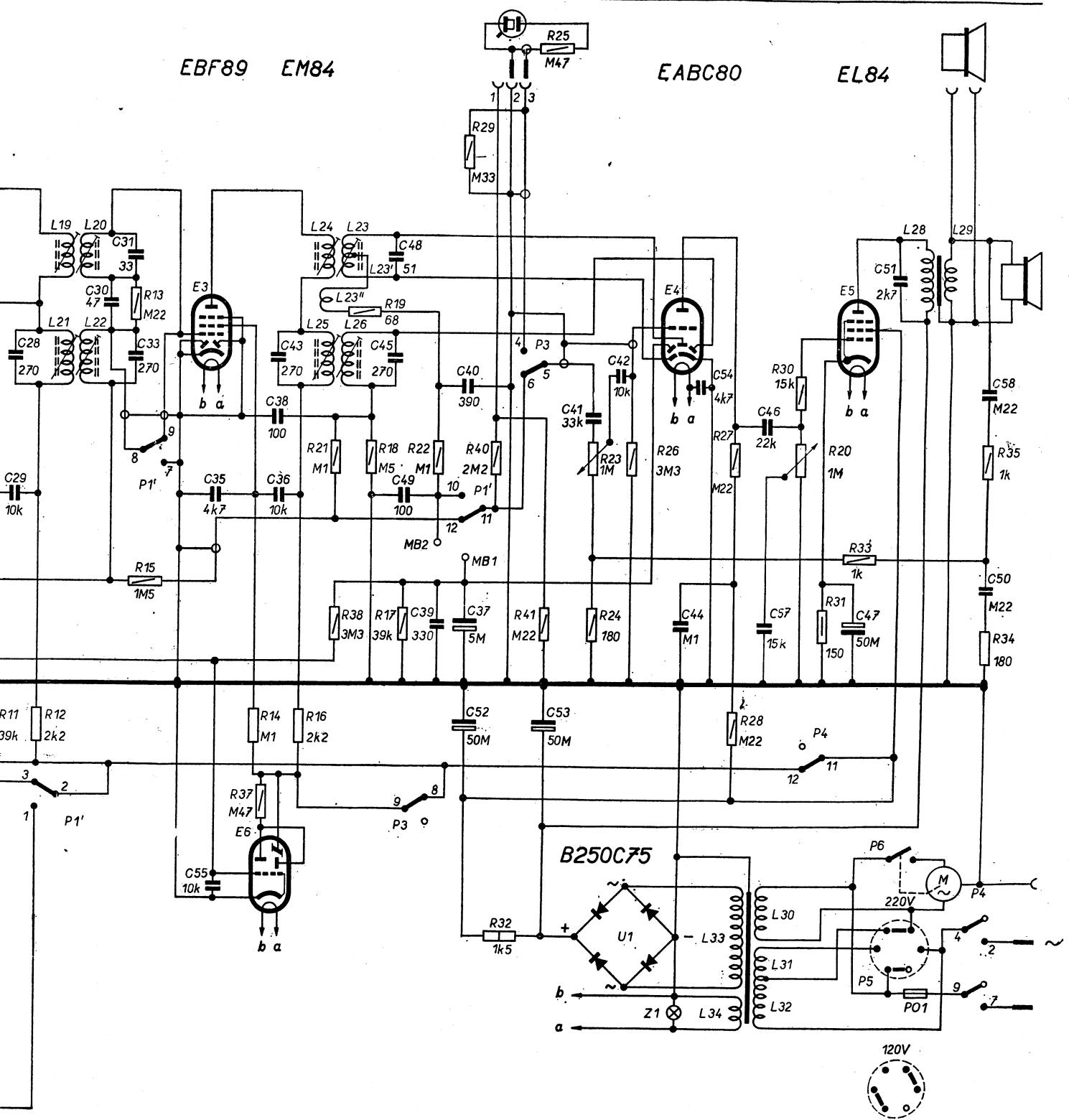
Značení odporů a kondenzátorů

1J5	—	1.5 pF	—	0,1 W
100	—	100 pF	—	0,25 W
10k	—	10000 pF	—	0,5 W
1M	—	1 μF	—	1 W
1G	—	1000 μF	—	2 W
10	—	10 Ω	—	3 W
M1	—	0,1 MΩ	—	4 W
1M	—	1 MΩ	—	5 W

TABULKÁ PŘEPÍNÁNÍ VLNOVÝCH ROZS.

Tlačítko		Stisknutím tlačítka mění se	
		Spojí se	
P1	velmi krátké vlny	1-2; 4-5; 7-8	2-
P1'		1-2; 7-8; 10-11	2-
P1'	střední vlny	—	
P2	dłouhé vlny	—	
P3	gramofon	4-5	5-
P4	vypnuto	—	2-
		2-4; 7-9; 11-12	

11, 12, 13, 15, 14, 37, 16, 21, 38, 19, 18, 17, 22, 29, 40, 32, 41, 25, 23, 24, 26, 27, 28, 30, 20, 31, 33, 135,  
 28, 29, 30, 31, 33, 35, 43, 38, 36, 48, 45, 49, 40, 41, 42, 54, 46, 57, 51, 58,  
 55, 39, 37, 52, 53, 44, 33, 34, 30, 31, 32, 28, 29,



## LNOVÝCH ROZSAHŮ

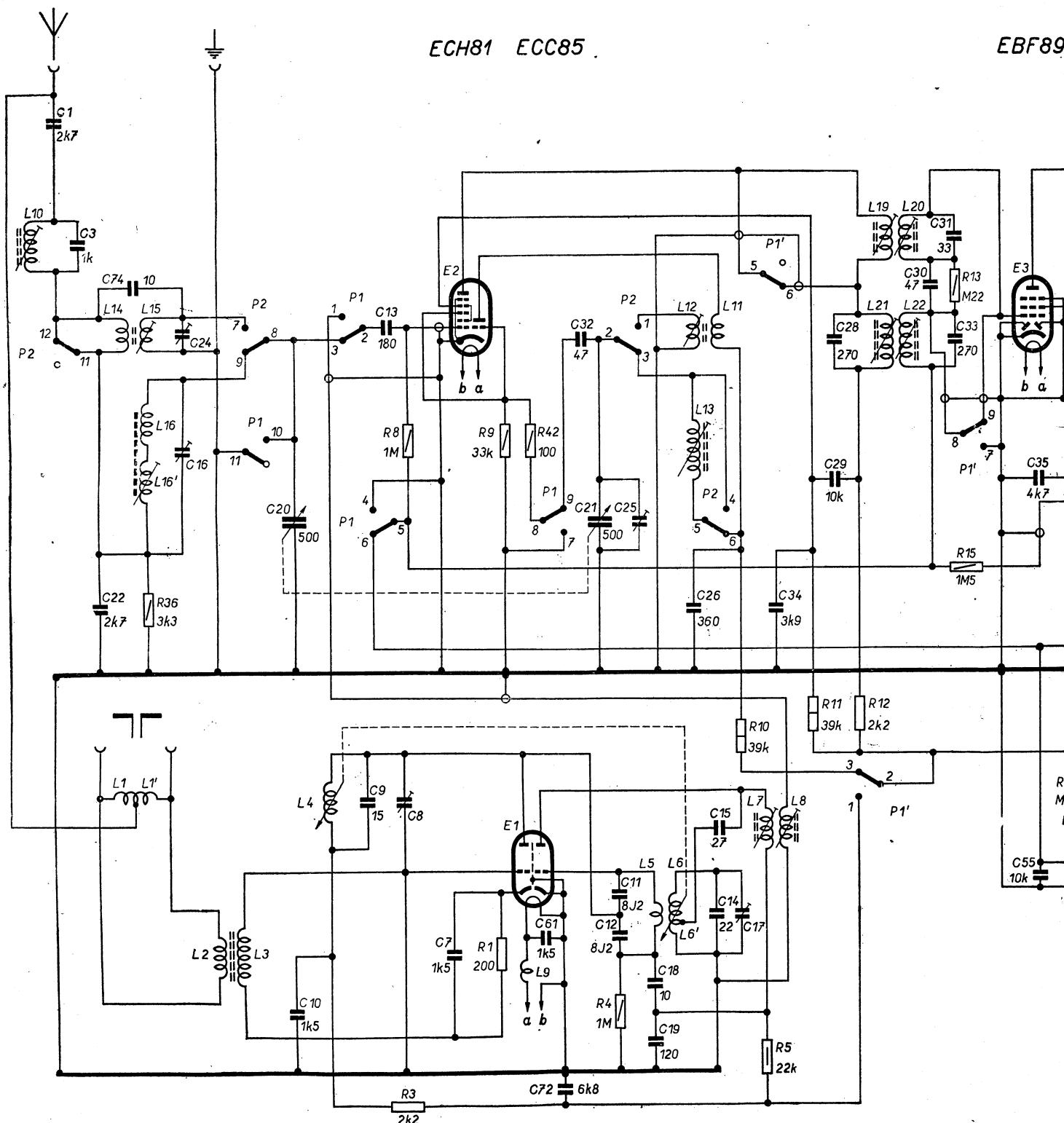
sknutím tlačítka mění se spojení takto:

pojí se	Rozpojí se
; 7-8; 10-11	2-3; 5-6; 8-9
; 10-11	2-3; 5-6; 8-9; 11-12
—	—
; 7-8	2-3; 5-6; 8-9; 11-12
4-5	5-6; 8-9
—	2-4; 5-6; 11-12

## PŘÍLOHA II.

Schéma zapojení přístrojů  
TESLA 1010A-2 a 1120A-2

R	36,	8,3,	9,1,42,	4,	10, 5,	11, 12,	13, 15,	
C	1, 3;	74,	24, 16,	20,	13,	32, 21,	25,	28, 29, 30, 31, 33,
C	22,			10,	9, 8,	7,	61, 72,	55,
L	10,	1, 1;	14, 15, 16, 16;	2, 3,	4,	9,	5, 6, 6; 12, 13, 11,	19, 21, 20, 22,

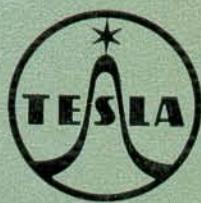


Značení odporů a kondenzátorů

IJ5 -	1,5 pF	- 0,1 W
100 -	100 pF	- 0,25 W
10k -	10000 pF	- 0,5 W
1M -	1 μF	- 1 W
1G -	1000 μF	- 2 W
10 -	10 Ω	- 3 W
M1 -	0,1 MΩ	- 4 W
1M -	1 MΩ	- 5 W

## TABULKA PŘEPÍNÁNÍ VLNOVÝCH ROZSA

Tlačítko	Stisknutím tlačítka mění se spoje		
	Spojí se		
P1	velmi krátké vlny	1-2; 4-5; 7-8; 10-11	2-3; 5-
P1'		1-2; 7-8; 10-11	2-3; 5-
P1'	střední vlny	—	
P2	krátké vlny	1-2; 4-5; 7-8	2-3; 5-
P3	gramofon	4-5	5-6; 8-
P4	vypnuto	—	2-4; 5-8; 10-12



Vydalo Kontrolní a dokumentační středisko  
TESLA BRATISLAVA n. p.