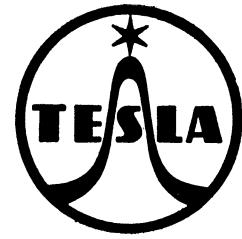




Návod k údržbě gramoradia
TESLA 1122A HUMORESKA



Návod k údržbě gramoradia

TESLA 1122A HUMORESKA

O B S A H

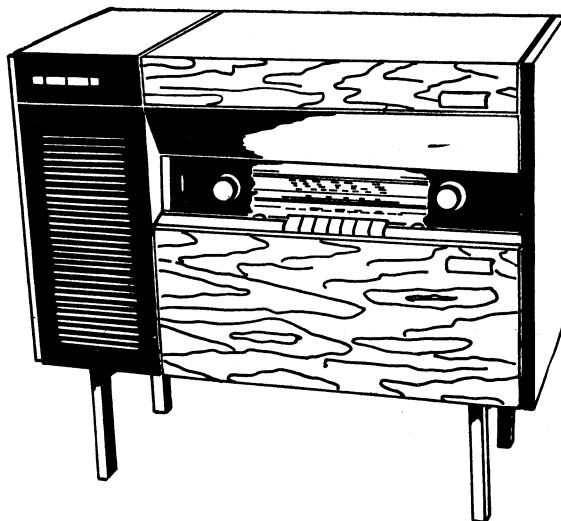
01	Technické údaje.	3
02	Popis zapojení	4
03	Sladování přijímače	6
04	Oprava a výměna součástí	8
05	Náhradní díly.	13
06	Přílohy	19

Výrobce

Tesla Bratislava, n. p.

1967—68

S T O J A N O V É G R A M O R A D I O T E S L A 1 1 2 2 A H U M O R E S K A



Obr. 1. Gramoradio 1122A

01 T E C H N I C K É Ú D A J E

Všeobecně

Ctyřrozsahový superhet používající pro příjem kmitočtově modulovaných signálů 5 + 1 elektronku a 8 laděných okruhů, pro příjem amplitudově modulovaných signálů 4 + 1 elektronku a 6 + 2 laděnými okruhy. Vybavení přístroje: Přípojka pro dipól, normální anténu, magnetofon a další reproduktor — vestavěný dipól — otočná feritová anténa — tlačítkové přepínání vlnových rozsahů, feritové antény, provozu s gramofonem, přípojky pro magnetofon a vypínání sítě — tónový rejstřík — oddělená výšková a hloubková tónová clona — selenový usměrňovač napájecího napětí — čtyřrychlostní gramofon H 46.

Osazení elektronkami a usměrňovačem

- ECC 85 — vysokofrekvenční zesilovač a kmitající směšovač pro velmi krátké vlny
- ECH 81 — mezifrekvenční zesilovač pro velmi krátké vlny; směšovač pro běžné rozsahy
- EBF 89 — mezifrekvenční zesilovač; samočinné vyrovnaní citlivosti a demodulátor pro běžné rozsahy
- EAA 91 — demodulátor pro velmi krátké vlny
- ECL 86 — nízkofrekvenční a koncový zesilovač
- EM 84 — optický ukazovatel vyladění
- PM28RA — selenový usměrňovač

Osvětlovací žárovky

2 ks 6,3 V/0,3 A

Vlnové rozsahy

velmi krátké vlny	65,5 — 73,5 MHz
krátké vlny	5,95 — 18 MHz
střední vlny	520 — 1605 kHz
dlouhé vlny	150 — 300 kHz

Průměrná vf citlivost

velmi krátké vlny	3 μ V	(poměr signálu k šumu 26 dB)
krátké vlny	35 μ V	
střední vlny	20 μ V	{ (poměr signálu k šumu 10 dB)
dlouhé vlny	25 μ V	

Průměrná vf citlivost

velmi krátké vlny	30 dB (rozladení \pm 300 kHz)
střední vlny	úzké pásmo 42 dB
	široké pásmo 26 dB } (rozladení \pm 9 kHz)

Mezifrekvence

10,7 MHz pro velmi krátké vlny
468 kHz pro ostatní rozsahy

Průměrná nf citlivost

14 mV pro 400 Hz

Výstupní výkon

2 W (pro 400 Hz a zkreslení 5%)

Reproduktoře

1 oválný 255 × 160 mm
1 kruhový výškový \varnothing 100 mm

Gramofon

Indukční motor se samočinným vypínačem ovládaným radiálním posuvem přenosky. Přepínání rychlostí otáčení talíře mechanickým převodem na 78, 45, 33 $\frac{1}{3}$, 16 $\frac{2}{3}$ ot/min. Krystalová přenoska pro přehrávání standardních a dlouohrajících desek.

Napájení gramoradia

střídavým proudem 50 Hz s napětím 120 nebo 220 V

Příkon (při napětí 220 V)

přijímač 50 W
gramofon 10 W

Jištění
tepelnou pojistkou

Rozměry a váhy

	gramoradio	gramoradio v obalu
šířka	813 mm	885 mm
výška	747 mm	875 mm
hloubka	355 mm	445 mm
váha	28 kg	45 kg

02 POPIS ZAPOJENÍ

Zapojení gramoradia 1122A je uvedeno ve výkresech v příložných. Význam jednotlivých dílů, vyznačených ve schématu zapojení, je tento:

PŘÍJEM KMITOČTOVÉ MODULACE**Vstup a oscilátor**

Signály přiváděné na vstup přijímače se dostávají na souměrné vinuti L2, L2', jehož střed je uzemněn a které je, s pomocí soubežného kondenzátoru C73, přizpůsobeno impedanci dipólové antény, tj. 300 Ω.

Induktivně vázaná vstupní cívka L3, jež tvoří spolu s vnitřními kapacitami elektronky okruh s rezonančním kmitočtem ležícím uprostřed přijímaného pásma, je spojena jednak s uzemněnou řídicí mřížkou, jednak přes členy R1, C7 s katodou prvé triody elektronky E1.

Tato trioda tedy pracuje jako vf zesilovač s uzemněnou řídicí mřížkou, který má malou vstupní impedanci, je dostatečně stabilní, a proto nevyžaduje neutralizaci. Pracovní impedanci zesilovače tvoří okruh z členů L5, C9, (C10), C8, plynule laditelný změnou indukčnosti. Napětí na anodu triody se přivádí přes oddělovací filtr R3, C10 na cívku okruhu. Základní mřížkové předpětí se vytváří spádem na odporu R1.

Druhá trioda elektronky E1 pracuje jako kmitající směšovač. Kmitočet oscilátoru je určován okruhem z členů L7, L7', C14, C17, laděným v souběhu s anodovým okruhem vf zesilovače vysouváním nebo zasouváním hliníkových jader do cívek.

Okruh je vázán s anodou oscilátoru kondenzátorem C15, zapojený na odběrku cívky laděného okruhu, k dosažení malého vysokofrekvenčního napětí na anodě elektronky.

S mřížkovým okruhem je laděný okruh vázán induktivně, cívkou L6, která je zapojena do úhlopříčky můstkového zapojení tvořeného kondenzátory C11, C12, kapacitou kondenzátorů C18 + + C19 a vnitřní kapacitou druhé triody elektronky E1, aby se zmenšilo vyzařování oscilátoru do antény.

Mezifrekvenční zesilovač

V anodovém obvodu druhé triody elektronky E1 je zařazen první okruh naladěný na mezifrekvenci přijímače, vzniklou aditivním smíšením vstupního signálu a signálu oscilátoru.

Okruh tvoří cívka L8 s kapacitami obvodu (C15). Tento okruh je tlumen vnitřním odporem elektronkového systému směšovače, a proto je zavedena neutralizace pro mezifrekvenci.

Můstkové zapojení tvoří kapacity „anoda—mřížka“, „anoda—katoda“ a kondenzátory C18, C19. Kapacita C19 je volena tak, aby na ní vznikalo malé vazební napětí, které zdánlivě zvyšuje vnitřní odpór elektronky a tak snižuje tlumení mf okruhu.

Kladné napětí se přivádí na anodu kmitajícího směšovače přes oddělovací filtr, tvořený členy R5, C19 a cívku L8 mf okruhu. Mřížkové předpětí vzniká spádem na odporu R4.

Druhý laděný okruh, který doplňuje s prvním mf okruhem induktivně vázaný pásmový filtr, tvoří cívka L9 s kapacitou střínného přivedu k řídící mřížce heptodové části elektronky E2 přes dotyky přepínače P1, 2—3. Tento systém elektronky pracuje při příjemu kmitočtové modulovaných signálů jako první stupeň mf zesilovače.

Trioda elektronky E2 je vyřazena z činnosti přerušením přivedu anodového napětí P1, 11—12 a spojením její řídicí mřížky s katodou P1, 8—9.

V anodovém obvodu heptodové části elektronky E2 je zapojen druhý mf pásmový filtr z okruhů L22 (+ kapacita střínného přivedu) a L23, C102, který přenáší signál přes dotyky P1, 18—19 na řídící mřížku druhého stupně zesilovače tvořeného elektronkou E3. U obou stupňů mf zesilovače je zavedena kompenzace průnikové kapacity neutralizací do střínic mřížky. Ne-

utralizační kapacitu pro první stupeň tvoří kondenzátor C25, pro druhý C106. Přes oddělovací kondenzátory C27, C115 jsou zařazeny pracovní impedance do úhlopříčky můstku. Elektronka E3 pracuje jako mf zesilovač jen při slabých signálech, kdežto při silnějších působí jako omezovač amplitudy. Potřebné mřížkové předpětí vzniká samočinně na členu R102, C105.

Demodulace

V anodovém obvodu elektronky E3 je zapojen primární obvod poměrového detektoru, který kromě demodulace omezuje i amplitudu kmitočtové modulovaných signálů a tak vhodně doplňuje činnost předcházejícího stupně.

Z primárního mf okruhu tvořeného cívkou L26 a kapacitou spojují, se indukcí přenáší napětí jednak na souměrně rozdelený okruh z členů L27, L27', C108, jednak vazební cívku L27" na střed souměrného vinutí. Na souměrný okruh je vázán přes protisměrně zapojené diody elektronky E4 zatěžovací odpory R113, překlenutý elektrolytickým kondenzátorem C119 spolu s kondenzátory C121 a C116.

Oba popisované okruhy tvoří pásmový filtr, jehož sekundární napětí je při rezonančním kmitočtu posunuto o 90° proti napětí primáru, zatímco napětí indukované cívku L27" je (po kompenzaci odporem R109) ve fázi. Je-li signál modulován, mění se fázové poměry obou napětí v obvodu tak, že po usměrnění dostáváme na kondenzátoru C118 napětí úměrné modulační složce signálu.

Demodulovaný signál (z kondenzátoru C118) se dostává přes členy deefáze R115, C35, dotyky přepínače P1, 15—16, oddělovací kondenzátor C32, dotyky přepínačů P5, 7—8 a členy hloubkové clony R201, C201 na regulátor hlasitosti R202.

Samočinné vyrovnávání citlivosti

Účinnost omezovací funkce elektronky E3 je dále zvýšena zapojením její brzdící mřížky do obvodu poměrového detektoru, čímž se na mřížku dostává záporné napětí (z odporu R113). Při zvětšování amplitudy přijímaného signálu roste i velikost záporného napětí na mřížce a tak se brzdí proud elektronů k anodě. Funkci anody pak částečně přebírá střínice mřížka, na níž klesá napětí (zvětšení úbytku na odporu R103), pracovní charakteristika elektronky se zkracuje a signál je účinněji omezován.

PŘÍJEM AMPLITUDOVÉ MODULACE**Vstup**

Signály přiváděné na anténní zdíku přijímače se dostávají přes paralelní mezifrekvenční odladčvač L10, C1, dotyky přepínače P2, 1—2 na vazební cívku L12 pro krátké vlny; přes dotyky přepínače P2, 2—3 na vazební cívku L14 pro střední vlny a přes dotyky přepínače P3, 2—3 na kondenzátor C2, který vytváří proudovou kapacitní vazbu s laděným okruhem pro dlouhé vlny. Na obvod je mimoto připojen sériový mf odladčvač tvořený indukčnostmi L11, L11'.

Vstupní okruhy, laděné kondenzátorem C22, tvoří pro krátké vlny cívka L13 s dolaďovacím kondenzátorem C6 a pevnou kapacitou C3 (spojení s C22 přes P2, 4—5), pro střední vlny cívka L15 s dolaďovacím kondenzátem C5a (spojení s C22 přes P4, 2—3 a P2, 5—6) a pro dlouhé vlny cívka L16, L16', L17 s kondenzátory C5b, C4 (spojení s C22 přes P4, 1—2 a P2, 5—6).

Při současném stisknutí tlačítka P3 a P4 (rozsahy SV a DV) se zapojí na středních vlnách laděný okruh L16, L16', C5b, jehož cívky jsou navinuty na feritové tyče, takže působí jako směrová anténa. Okruh se připojí k ladícímu kondenzátoru přes dotyky přepínačů P4, 1—2 a P2, 5—6; současně se uzemní spodní konec okruhu přes P3, 4—5 a odpojí se vnější anténa (P3, 2—3). Po-

dobný účinek má i cívka L17 rovněž umístěná na feritové tyči. Ze vstupního obvodu se dostává přijímaný signál přes přepínač P1, 3—4 a oddělovací kondenzátor C26 na řídící mřížku heptodové části elektronky E2, která nyní pracuje jako směšovač přijímaných signálů se signály oscilátoru.

Oscilátor

Doplňkový signál pro třetí mřížku heptody směšovače dodává jeho triodová část, která pracuje jako oscilátor laděný kondenzátorem C23 (mechanicky spojený s ladicím kondenzátorem C22 vstupních okruhů), ke kterému je souběžně přiřazen do-oddělovací kondenzátor C24.

Laděné okruhy oscilátoru, vázané s mřížkou triody oscilátoru přes oddělovací kondenzátor C28 a tlumící odpor R11, doplňuje na krátkých vlnách cívka L19 (spojení s C23 přes P2, 12—13), na středních vlnách cívka L20 spolu se souběžovým kondenzátorem C30 (spojení s C23 přes P2, 13—14; současně se zkratuje dlouhovlnná sekce přes P3, 14—15) a na dlouhých vlnách cívky L20, L21, spolu se souběžným kondenzátorem C31 a kombinací souběžcích kapacit C29, C30.

Vazba laděných okruhů s anodou triody je provedena na krátkých vlnách vazební cívko L18, na středních a dlouhých vlnách pomocí členu R8, R8a, C30.

Mezifrekvenční zesilovač

V anodovém obvodu heptodové části elektronky E2 je zařazen v sérii s okruhem pro mf zesilovač kmitočtové modulovaných signálů okruh z členů L24, C103, nalaďený na kmitočet 468 kHz, který tvoří s okruhem z členů L25, C104 první mf pásmový filtr pro příjem amplitudově modulovaných signálů. Sekundární okruh pásmového filtru se zapíná přepínačem P1, 19—20 na řídící mřížku pentody elektronky E3, která pracuje jako řízený mf zesilovač.

Druhý mf filtr, jehož vstupní okruh je zařazen v sérii s primárním okruhem poměrového detektoru, je tvořen okruhy L28, C109 a L29, C110 a váže anodu mf zesilovače s demodulační diodou.

Přepínač šířky pásma

V sérii se sekundárním vinutím L25 pásmového filtru je zapojeno pomocné vinutí L25' umístěné na primární cívce L24. Při stisknutí tlačítka tónového rejstříku označeného „Š. PÁSMA“ se uvedené vazební vinutí zapojí do okruhu s kondenzátorem C104 (přepínač P8, 2—3), takže se zvýší činitel vazby mezi oběma okruhy a v odpovídajícím poměru se zvětší i šíře pásma přenášeného mf zesilovačem (zmenší se i selektivnost).

Demodulace

Amplitudově modulovaný signál je usměrňován druhou diodou elektronky E3 a zbabován vf složek filtrem tvořeným členy C111, R107, R106. Z pracovního odporu R106 se signál dostává přes dptyky přepínače P1, 16—17, oddělovací kondenzátor C32, dptyky přepínačů P5, 7—8 a P6, 7—8 a členy hloubkové clony R201, C201 na regulátor hlasitosti R202.

První dioda elektronky E3 je trvale uzemněna (bez funkce).

Samočinné vyrovnávání citlivosti

Napětí k samočinnému vyrovnávání citlivosti, úmerné velikosti přijímaných signálů, se odebírá z demodulačního obvodu. Zavádí se přes filtr z členů R105, C114, C123 jednak přes cívky L25', L25 a přepínač P1, 19—20 na řídící mřížku elektronky E3, jednak přes mřížkový odpor R7 na řídící mřížku heptodové části elektronky E2.

Elektronky E2 a E3 mají proměnnou strmost; to znamená, že v důsledku zvyšování mřížkového předpětí jejich strmost klesá a tím se i snižuje zesílení přiváděných signálů.

Optický ukazovatel vyladění

Elektronkový ukazovatel vyladění dostává záporné řídící napětí z obvodu samočinného vyrovnávání citlivosti. Tímto napětím se nabíjí kondenzátory C114, C123 zapojené do řídící mřížky elektronky E6, a to přes odpor R116 při příjemu kmitočtově modulovaných signálů a přes odpor R105 při příjemu amplitudově modulovaných signálů. Velikost náboje na kondenzátorech určuje pak intenzitu anodového proudu elektronky, takže na odporu R117 vzniká odpovídající úbytek napětí. Vzniklý rozdíl potenciálů mezi vychylovací destičkou, spojenou s anodou, a přímo zapojeným stínítkem ukazovatele vyvolává úmerný stínici účinek.

Je-li náboj kondenzátoru největší (největší rozdíl napětí mezi stínítkem a vychylovací destičkou), je stínici účinek nejmenší a na stínítku vznikají největší zeleně zářící plochy.

NÍZKOFREKVENČNÍ ČÁST A NAPÁJEČ

Nízkofrekvenční zesilovač

Nízkofrekvenční napětí z běžeče regulátoru hlasitosti R202 se dostává přes oddělovací kondenzátor C204 na řídící mřížku elektronky E5, která pracuje jako odporově vázaný zesilovač. Z pracovní impedance tvořené odporem R211 se zavádí zesílené napětí přes oddělovací člen C208, R215 na řídící mřížku koncové pentody elektronky E5. Po výkonovém zesílení se nf signál dostává přes vinutí výstupního transformátoru L31, L32, L33, L34 na reproduktorovou soustavu.

Soustavu tvoří dva dynamické reproduktory. Reproduktor RP1, zapojený přímo na sekundární vinutí L33, L34 výstupního transformátoru, reprodukuje celé kmitočtové pásmo. Reproduktor vysokotónový RP2 je zapojen souběžně na totéž vinutí výstupního transformátoru přes elektrolytický kondenzátor C212, který propouští jen vyšší kmitočty tónového spektra výstupního signálu.

Úprava reprodukce

a) K zmenšení harmonického zkreslení a k úpravě kmitočtové charakteristiky se zavádí část nízkofrekvenčního napětí ze sekundárního vinutí výstupního transformátoru z kmitočtově závislého díliče v protifázě do mřížkového obvodu triodové části elektronky E5. Kmitočtově závislý dílič tvoří sériová kombinace z členů R208, C206, R207 spolu se souběžnou větví z členů R206, C205, R205.

b) Aby byl zachován správný poměr vyšších i nižších kmitočtů při různé hlasitosti reprodukce (fyzioligická regulace hlasitosti), je potenciometr R202 k řízení hlasitosti opatřen odbočkou, na niž jsou zapojeny souběžně k regulátoru hlasitosti filtry z členů R203, C202 a R204, C203.

c) Plynulou změnu kmitočtové charakteristiky v širokém kmitočtovém rozsahu umožňuje nezávisle ovládaná hloubková a výšková tónová clona. Hloubkovou clonu, zařazenou do přívodu od demodulátoru, tvoří potenciometr R201 se souběžně zapojeným kondenzátorem C201. Vzhledem k úpravě zpětných vazeb zesiluje nf zesilovač více nízké kmitočty. Zdůraznění hloubek může být vyrovnané přiřazováním větší hodnoty odporu regulátoru R201 ke kondenzátoru C201 tak, že výsledná impedance RC členu je pro nízké kmitočty podstatně větší a tyto jsou pak v reprodukci méně zdůrazněny. Výškovou tónovou clonu, zařazenou do mřížkového obvodu koncového stupně, tvoří potenciometr R214 a v sérii zařazený kondenzátor C209. Zmenšováním odporu R214 se zmenšuje impedance obvodu pro vysoké kmitočty, které jsou pak méně zesilovány.

e) K rychlému nařízení základních kmitočtových charakteristik vhodných pro různé druhy přijímaných pořadů je přijímač vybaven tzv. tónovým rejstříkem ovládaným třemi tlačítky (P9, P10, P11).

Je-li stisknuto tlačítko označené „REČ“, rozpojí se obvod regulátoru hloubek R201 (P11, 4—5) tak, že v obvodu zůstane prakticky zapojen jenom kondenzátor C201, který představuje velkou impedanci pro nízké kmitočty, takže jsou v reprodukci potlačeny. Regulátor hloubek potom ovšem nepracuje.

Při stisknutí tlačítka označeného „BAS“ se zkratuje regulátor výšek R214 (P10, 2—3) a kondenzátor C209 představuje malou impedanci pro vysoké kmitočty, takže jsou v reprodukci potlačeny. Regulátor výšek potom nepracuje.

Stisknutím tlačítka označeného „ORCH“ (P9) se vysunou obě zbyvající tlačítka do základní polohy a základní kmitočtová charakteristika přijímače není ovlivňována.

f) Souběžně k primárnímu vinutí L31 výstupního transformátoru je zapojen sériový filtr z členů C211, R216, který omezuje v reprodukci nejvyšší kmitočty zvukového spektra.

g) Kmitočtová charakteristika signálu z gramofonové přenosky se upravuje jednak sériovým kondenzátorem C220, jednak zápornou zpětnou vazbou zavedenou na vstup nf zesilovače ze sekundárního vinutí výstupního transformátoru přes odpor R222. Miniaturním potenciometrem R225 se nařizuje vhodný stupeň zpětné vazby, při kterém ještě nenastává mikrofonie.

Připojení gramofonové přenosky, magnetofon a další reproduktor

Gramofonová přenoska se zapojuje přepínačem P5, 6—7 přes členy hloubkové clony R201, C201 na regulátor hlasitosti R202. Současně se přeruší anodový obvod ukazovatele vyladění E6,

anodový obvod oscilátoru a napájení stínici mřížky směšovače (přepínač P5, 11–12).

Přípojka pro přehrávání z magnetofonu (zdírky 2, 3, 5 normalizované pětipolové zásuvky) se zapojuje přepínačem P6, 6–7 přes členy hlobukové clony R201, C201 na regulátor hlasitosti R202. Současně se přeruší anodový obvod ukazovatele vyladění E6, anodový obvod oscilátoru a napájení stínici mřížky směšovače (přepínač P6, 11–12). Zdírky 1, 2, 4 pro nahrávání na magnetofon (diiodový výstup) jsou trvale zapojeny přes odporový dělič R218, R219 do přívodu od demodulátoru ke vstupu nf zesilovače. Zdírky 1–4 a 3–5 přípojky pro magnetofon jsou propojeny pro případ připojení stereofonní přenosky nebo magnetofonu. Vývody pro vnější reproduktor (impedance 4Ω) jsou zapojeny na souběžně propojenou sekundární vinutí L33, L34 výstupní transformátoru a vedeny na normalizovanou zásuvku, z které je možno odebrat signál dvěma způsoby. Při zapojení vnějšího reproduktoru na zdírky 1, 2 zásuvky přichází signál do obou vnitřních i do vnějšího reproduktoru; otočíme-li zástrčku o 180° (zdírky 2, 4) jsou vestavěné reproduktory odpojeny pomocí dotyků 3–4 spínače P12.

Síťová část s usměrňovačem

Potřebná provozní napětí se dodávají ze sítě přes dvoupolový spínač P7, dotyky 4–6 a 9–11, volič napětí P13 a tepelnou

pojistku P01 na vinutí L35, L36, L37 síťového transformátoru. Anodové napětí se získává usměrněním střídavého napětí z vinutí L38 selenovým usměrňovačem U1 v Graetzově zapojení. Vinutí L39 dodává potřebné napětí pro žhavení elektronek i pro osvětlovací žárovky Z1, Z2. Žhavicí napětí pro elektronku E1 se přivádí přes filtr z členů L30, C61. Kondenzátory C117, C122, zapojené souběžně ke žhavicím vláknům elektronek E3 a E4, zabraňují přenosu vf napětí žhavicím rozvodem.

Usměrněné anodové napětí je vyhlazováno filtrem tvořeným elektrolytickými kondenzátory C215, C214, odporem R217, vinutím L32 výstupního transformátoru a filtračními kondenzátory C34, C72 pro vysoké kmitočty. Z prvého člena (z elektrolytického kondenzátoru C215 se napájí anodový obvod koncové elektronky. Ostatní obvody dostávají kladné napětí buď přímo nebo přes další oddělovačí filtry z členů R221–R220, C213–R104, C115–R103, C106–R101, C27, C25–R9, C25–R8, R8a, C30–R5, C19–R3, C10 a příslušné pracovní impedance.

Potřebné mřížkové předpětí pro triodu elektronky E5 vzniká úbytkem mřížkového proudu na odporu R209 a pro koncovou pentodu spádem katodového proudu na odporu R213 překlenutém elektrolytickým kondenzátorem C210. Elektronky E2 a E3 dostávají mřížkové předpětí z obvodu samočinného řízení citlivosti.

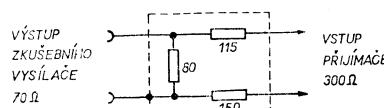
03 SLAĐOVÁNÍ PŘIJÍMAČE

Kdy je nutno přijímač sladovat

1. Po výměně cívek nebo kondenzátorů v mezifrekvenční nebo vysokofrekvenční části přijímače.
2. Nedostačuje-li citlivost nebo selektivnost přijímače nebo ne-souhlasí-li cejchování ladící stupnice na některém vlnovém rozsahu po mechanickém seřízení náhonu. Přijímač není vždy nutno sladovat celý, zpravidla stačí sladit jen rozladěnou část.

Pomůcky k sladování

1. Zkušební vysílač (případně vysílače dva) s rozsahem 0,15 až 80 MHz. Rozsah 0,15 až 30 MHz s amplitudovou modulací, rozsah 60 až 80 MHz s vypínatelnou kmitočtovou modulací.
2. Symetrikační člen podle obr. 2.



Obr. 2. Symetrikační člen

3. Normální umělá anténa pro kmitočtový rozsah 0,15 až 30 MHz.
4. Elektronkový nebo jiný stejnosměrný voltmetr s vnitřním odporem nejméně $10\,000 \Omega/V$.
5. Stejnosměrný elektronkový voltmetr s nulou uprostřed, rozsah 1,5 V nebo voltmetr jako v bodě 4. opatřený přepínačem polarity.
6. Měřič výstupního výkonu s impedancí 4Ω , případně vhodný střídavý voltmetr.
7. Bezindukční odpor $4 \Omega/3 \text{ W}$ jako náhradní zátěž.
8. Sladovací šroubovák a klíč z izolační hmoty k ovládání železových jader cívek a nastavování dolaďovacích kondenzátorů.
9. Bezindukční kondenzátory 2 500 pF, 30 000 pF a plechový válec šířky 10 mm k navléknutí na baňku elektronky E1.
10. Bezindukční odpor 10 000 Ω a dva shodné odpory 100 000 $\Omega \pm 1\% ; 0,25 \text{ W}$.
11. Zajišťovací hmota: vosk k zakapání jader cívek a nitrolak na dolaďovací kondenzátory.

Příprava k sladování

Před sladováním musí být přijímač mechanicky i elektricky seřízen a osazen elektronkami, s kterými bude používán. Pinzetou odstraníme z jader cívek a z dolaďovacích kondenzátorů zajišťující hmotu. Rozmístění jednotlivých sladovacích prvků je za-

kresleno na obr. 3. a 4. Šasi přijímače je nutno vyjmout ze skříně. Přijímač se má sladovat teprve tehdy, je-li dostatečně vyhřát, tj. asi po půlhodinovém provozu.

SLAĐOVÁNÍ PŘIJÍMAČE NA VELMI KRÁTKÝCH VLNÁCH

Poměrový detektor

1. Přepněte přijímač na velmi krátké vlny tlačítkem označeným „VKV“, ladění vkv naříďte na levý doraz (buben náhonu vytočen zcela doprava), přijímač uzemněte.
2. Mezi bod MB1 a šasi připojte stejnosměrný elektronkový voltmetr.
3. Ze zkušebního vysílače přivedte přes kondenzátor 2 500 pF na řídící mřížku elektronky E3 nemodulovaný signál **10,7 MHz**. Velikost výstupního napětí ze zkušebního vysílače udržujte během sladování výchylku elektronkového voltmetu pod hodnotou 5 V.
4. Sladovacím šroubovákem naříďte jádro cívky L26 na nej-větší výchylku elektronkového voltmetu.
5. Elektronkový voltmetr odpojte a mezi měřicím bodem MB1 a šasi přijímače vytvořte umělý střed MB3 odpor R113 zapojením dvou shodných odporek 100 000 Ω do série. Mezi takto zapojené odpory a měřicí bod MB2 přijímače zapojte stejnosměrný elektronkový voltmetr s nulou uprostřed s rozsahem 1,5 V.
6. Sladovacím šroubovákem naříďte jádrem cívky L27 přesně nulovou výchylku elektronkového voltmetu.
7. Postup uvedený pod 2. až 6. opakujte nejméně ještě jednou, abyste opravili rozladění vlivem vazby obou obvodů, pak odpojte pomocná zařízení a zajistěte jádra cívek kapkami vosku.
8. Kontrolujte citlivost poměrového detektora pro napětí 5 V v bodě MB1. Nemá být horší než 80 mV.

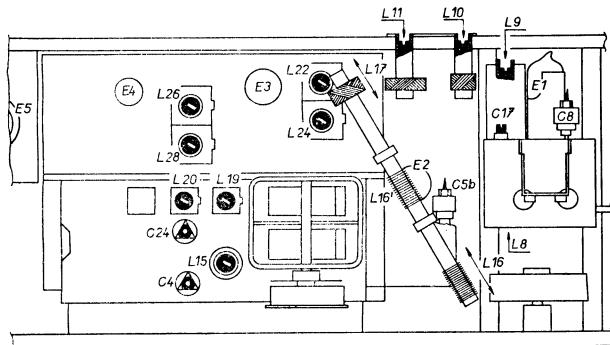
Mezifrekvenční zesilovač

1. Přepněte přijímač na velmi krátké vlny tlačítkem označeným „VKV“, ladění vkv naříďte na levý doraz (buben náhonu vytočen zcela doprava), přijímač uzemněte.
2. Mezi bod MB1 a šasi připojte stejnosměrný elektronkový voltmetr.
3. Ze zkušebního vysílače přivedte přes kondenzátor 2 500 pF na řídící mřížku elektronky E2 nemodulovaný signál **10,7 MHz**. Velikost výstupního napětí ze zkušebního vysílače udržujte během sladování výchylku elektronkového voltmetu pod hodnotou 5 V.

4. Sládovacím šroubovákem naříďte jádra cívek L23 a L22 na největší výchylku elektronkového voltmetu.
5. Signál ze zkušebního vysílače přiveďte na plechový válec (šířka 10 mm) nasunutý na baňku elektronky E1.
6. Sládovacím šroubovákem naříďte jádrem cívky L9 a pak jádrem cívky L8 největší výchylku elektronkového voltmetu.
7. Při nezměněném zavádění mf signálu opakujte postupně doladění jader cívek L23, L22, L9 a L8 na největší výchylku elektronkového voltmetu. Potom zajistěte jádra cívek kapkami vosku.
8. Kontrolujte mf citlivost tak, že modulovaný mf signál připojte přes oddělovací kondenzátor 2 500 pF na řídící mřížku elektronky E2. Při napětí 5 V na měřicím bodu MB1 nemají být citlivosti horší než 4 mV.

Vstup a oscilátor

1. Přepněte přijímač na velmi krátké vlny tlačítkem označeným „VKV“ a seříďte malý stupnicový ukazovatel tak, aby se v pravé krajní poloze ladění kryl s trojúhelníkovou značkou na pravém konci stupnice pro velmi krátké vlny.
2. Mezi bod MB1 a šasi připojte stejnosměrný elektronkový voltmetr.
3. Ze zkušebního vysílače přiveďte přes symetrikační člen např. podle obr. 2. na zdírky přijímače pro dipol signál **65,5 MHz** kmitočtově modulovaný kmitočtem 400 Hz, zdvih 15,5 kHz.
4. Otáčením šroubu ovládajícího polohu jádra cívky L7 oscilátorového okruhu naříďte největší výchylku elektronkového voltmetu.



Obr. 3. Sládovací prvky na šasi

5. Zkušební vysílač přelaďte na kmitočet **73,5 MHz** a ladění přijímače naříďte na levý doraz.
6. Opatrným otáčením doladovacího kondenzátoru C17 pomocí vhodného šroubováku naříďte největší výchylku elektronkového voltmetu.
7. Zkušební vysílač přelaďte na kmitočet **66,78 MHz** a ukazovatel ladění přijímače naříďte na pravou sládovací značku.
8. Otáčením šroubu ovládajícího polohu jádra cívky L5 anodového laděného okruhu naříďte největší výchylku elektronkového voltmetu.
9. Zkušební vysílač přelaďte na kmitočet **72,38 MHz** a ukazovatel ladění přijímače naříďte na levou sládovací značku.
10. Otáčením doladovacího kondenzátoru C8 pomocí vhodného klíče naříďte největší výchylku elektronkového voltmetu.
11. Postup uvedený pod 3. až 10. opakujte ještě jednou, abyste opravili rozladění vzniklé vzájemným ovlivňováním vstupních a oscilátorových obvodů, pak odpojte pomocná zařízení a zajistěte šrouby jader cívek i doladovací kondenzátory nitrolakem.
12. Kontrolujte vf citlivost na sládovacích bodech a na kmitočtu 69,5 MHz pro poměr signálu k šumu 26 dB a výstupní výkon 50 mW. (Při vypnutém vf signálu naříďte nejprve regulátorem hlasitosti přijímače výstupní výkon způsobený šumem na hodnotu menší než 0,125 W. Potom připojte zkušební vysílač a velikostí jeho vf signálu naříďte výstupní výkon přijímače na 50 mW.) Aritmetický průměr ze tří naměřených hodnot citlivosti nemá být horší než 5 µV (je třeba uvážit též útlum symetrikačního člena, který činí 1,85, takže na zkušebním vysílači je třeba nařídit napětí signálu, 1,85krát větší).

SLÁDOVÁNÍ PŘIJÍMAČE NA BĚŽNÝCH ROZSAZÍCH

Mezifrekvenční zesilovač

1. Přepněte přijímač na střední vlny tlačítkem označeným „SV“, ladění běžných rozsahů naříďte na levý doraz (ladící kondenzátor zcela otevřen), knoflíky regulátoru hlasitosti a tónových clon naříďte na největší hlasitost, hloubky a výšky, všechna tlačítka ponechte v nestlačené poloze, přijímač uzemněte.
2. Na výstup přijímače připojte měřič výstupního výkonu s impedancí 4Ω tak, aby byly vnitřní reproduktory odpojeny.
3. Ze zkušebního vysílače přiveďte přes kondenzátor 30 000 pF na řídící mřížku elektronky E3 vf signál **468 kHz** modulovaný kmitočtem 400 Hz na 30 %. Velikostí výstupního napětí ze zkušebního vysílače udržujete během sládování výchylku výstupního měřiče pod hodnotou 50 mW.
4. Zatlumte mf okruh s cívkou L28 souběžně připojeným odporem 10 000 Ω . Sládovacím šroubovákem naříďte jádro cívky L29 na největší výchylku měřiče výstupu a tlumicí odpory odpojte. Potom zatlumte cívku L29, naříďte jádro cívky L28 na největší výchylku měřiče výstupu a tlumicí odpory odpojte.
5. Zatlumte mf okruh s cívkou L24. Sládovacím šroubovákem naříďte jádro cívky L25 na největší výchylku měřiče výstupu a tlumicí odpory odpojte. Potom zatlumte cívku L25, naříďte jádro cívky L24 na největší výchylku měřiče výstupu a tlumicí odpory odpojte.
6. Postup uvedený pod 4. a 5. opakujte ještě jednou a potom zajistěte jádra cívek kapkami vosku.
7. Kontrolujte mf citlivost tak, že modulovaný mf signál připojte přes oddělovací kondenzátor 30 000 pF postupně na řídící mřížky elektronek E3, E2. Při výstupním výkonu 50 mW nemají být citlivosti horší než 1,3 mV a 20 μ V.

Mezifrekvenční odladovače

1. Přepněte přijímač na střední vlny tlačítkem označeným „SV“, ladění běžných rozsahů naříďte na největší hlasitost, hloubky a výšky, všechna tlačítka tónového rejstříku ponechte v nestlačené poloze, přijímač uzemněte.
2. Na výstup přijímače připojte měřič výstupního výkonu s impedancí 4Ω tak, aby byly vnitřní reproduktory odpojeny
3. Ze zkušebního vysílače přiveďte přes normální umělou anténu na anténní zdírku přijímače silnější vf signál **468 kHz** modulovaný kmitočtem 400 Hz na 30 %.
4. Úzkým sládovacím šroubovákom naříďte jádro cívky L10 (přístupné vpravo od anténních zdírek) na nejmenší výchylku měřiče výstupu.
5. Přepněte přijímač na dlouhé vlny tlačítkem označeným „DV“ a ladění běžných rozsahů naříďte na levý doraz.
6. Úzkým sládovacím šroubovákom naříďte jádro cívky L11 (přístupné vpravo od anténních zdírek) na nejmenší výchylku měřiče výstupu.
7. Odpojte pomocná zařízení a zajistěte jádra cívek kapkami vosku.

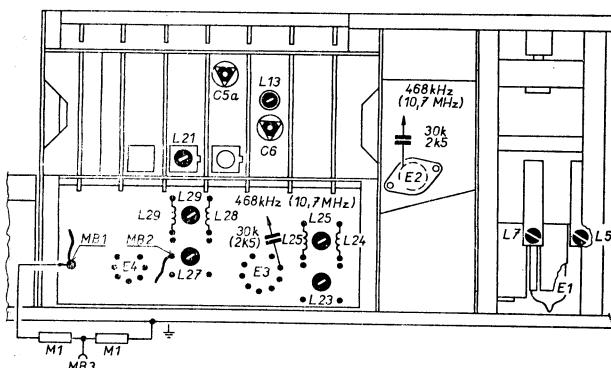
Vstup a oscilátor

Seříďte stupnicový ukazovatel tak, aby se v pravé krajní poloze ladění kryl s oběma trojúhelníkovými značkami na pravém konci stupnice pro krátké a dlouhé vlny. Naříďte knoflíky regulátoru hlasitosti a tónových clon na největší hlasitost, hloubky a výšky, všechna tlačítka tónového rejstříku ponechte v nestlačené poloze, přijímač uzemněte. Zkušební vysílač zapojte přes normální umělou anténu na anténní zdírku přijímače. Na výstup přijímače připojte měřič výstupního výkonu s impedancí 4Ω tak, aby byly vnitřní reproduktory odpojeny.

Střední vlny

1. Přepněte přijímač na střední vlny tlačítkem označeným „SV“.
2. Laděním naříďte velký ukazovatel na sládovací značku na pravé straně stupnice pro střední vlny a ze zkušebního vysílače zavedte vf signál **550 kHz** modulovaný kmitočtem 400 Hz na 30 %.
3. Úzkým sládovacím šroubovákom naříďte jádro cívky L20, pak i jádro cívky L15 na největší výchylku měřiče výstupu.
4. Laděním přijímače naříďte na sládovací značku na levé straně stupnice pro střední vlny a zkušební vysílač přelaďte na kmitočet **1 500 kHz**.

5. Vhodným sládovacím klíčem naříďte dolaďovací kondenzátor **C24**, pak **C5** a na největší výchylku měřiče výstupu.
6. Současným stisknutím tlačítka označených „SV“ a „DV“ zapněte feritovou anténu.
7. Laděním naříďte velký ukazovatel zpět na sládovací značku na pravé straně stupnice pro střední vlny, zkusební vysílač přelaďte na **550 kHz** a zvýšte jeho výstupní signál.
8. Posouváním cívky **L16** po feritové tyče naříďte největší výchylku měřiče výstupu.
9. Laděním přijímače naříďte na sládovací značku na levé straně stupnice pro střední vlny a zkusební vysílač přelaďte na **1 500 kHz**.
10. Vhodným sládovacím klíčem naříďte dolaďovací kondenzátor **C5b** na největší výchylku měřiče výstupu.



Obr. 4. Sládovací prvky pod šasi

11. Postup uvedený pod 1. až 10. opakujte ještě jednou a zajistěte jádra i cívky voskem a dolaďovací kondenzátory nitrolakem.
12. Vypněte přijímač a znova jej zapněte na střední vlny stisknutím samotného tlačítka „SV“. Kontrolujte vf citlivosti na sládovacích bodech pro poměr signálu k šumu 10 dB a výstupní výkon 50 mW (při vypnutém vf signálu naříďte nejprve regulátorem hlasitosti přijímače výstupní výkon způsobený šumem na hodnotu menší než 5 mW.) Naměřená hodnota citlivosti nemá být horší než 30 μ V na kmitočtu 150 kHz a 35 μ V na 300 kHz.
13. Kontrolujte vf selektivnosti na kmitočtu 1 000 kHz v obou polohách přepínače šířky pásma změřením citlivosti přijímače při rozladění zkusebního vysílače o plus 9 kHz a minus 9 kHz od uvedeného kmitočtu. Jmenovitá selektivnost je dána poměrem hodnoty aritmetického průměru z citlivostí při rozladění k hodnotě citlivosti na 1 000 kHz, vyjádřeným v dB, a nemá být horší než 42 dB, je-li tlačítko „S. PÁSMA“ v normální poloze, a 26 dB, je-li tlačítko stisknuto.

Dlouhé vlny

1. Přepněte přijímač na dlouhé vlny tlačítkem označeným „DV“.
2. Laděním naříďte velký ukazovatel na sládovací značku na pravé straně stupnice pro dlouhé vlny a ze zkusebního vysílače zavedte vf signál **150 kHz** modulovaný kmitočtem 400 Hz na 30 %.
3. Úzkým sládovacím šroubovákem naříďte jádro cívky **L21**, pak i posouváním cívky **L17** po feritové tyče, největší výchylku měřiče výstupu.
4. Přelaďte zkusební vysílač na kmitočet **300 kHz**, přijímač nalaďte na zavedný signál.
5. Vhodným sládovacím klíčem naříďte dolaďovací kondenzátor **C4** na největší výchylku měřiče výstupu.
6. Postup uvedený pod 2. až 5. opakujte ještě jednou a zajistěte jádro i cívku voskem a dolaďovací kondenzátory nitrolakem.
7. Kontrolujte vf citlivosti na sládovacích bodech pro poměr signálu k šumu 10 dB a výstupní výkon 50 mW. (Při vypnutém vf signálu naříďte nejprve regulátorem hlasitosti přijímače výstupní výkon způsobený šumem na hodnotu menší než 5 mW.) Naměřená hodnota citlivosti nemá být horší než 30 μ V na kmitočtu 150 kHz a 35 μ V na 300 kHz.

Krátké vlny

1. Přepněte přijímač na krátké vlny tlačítkem označeným „KV“.
2. Laděním naříďte velký ukazovatel na sládovací značku na pravé straně stupnice pro krátké vlny a ze zkusebního vysílače zavedte vf signál **6,4 MHz** modulovaný kmitočtem 400 Hz na 40 %.
3. Úzkým sládovacím šroubovákem naříďte jádro cívky **L19**, pak i jádro cívky **L13** na největší výchylku měřiče výstupu.
4. Zkusební vysílač přelaďte na kmitočet **17 MHz** a ladění přijímače naříďte na zavedený signál. Pozor na zrcadlový kmitočet! Správné je nalaďení s méně zašroubovaným jádrem cívky **L19**.
5. Vhodným sládovacím klíčem naříďte dolaďovací kondenzátor **C6** na největší výchylku měřiče výstupu za současného kývavého natáčení ladicím knoflíkem v okolí sládovacího bodu.
6. Postup uvedený pod 2. až 5. opakujte ještě jednou a zajistěte jádro cívky voskem a dolaďovací kondenzátory nitrolakem.
7. Kontrolujte vf citlivosti na sládovacích bodech pro poměr signálu k šumu 10 dB a výstupní výkon 50 mW. (Při vypnutém vf signálu naříďte nejprve regulátorem hlasitosti přijímače výstupní výkon způsobený šumem na hodnotu menší než 5 mW.) Naměřená hodnota citlivosti nemá být horší než 50 μ V na kmitočtu 6,4 MHz a 30 μ V na 17 MHz.

04 OPRAVA A VÝMĚNA SOUČÁSTÍ

Všeobecně

V přístroji je použito plošných spojů, s kterými nutno zacházet při opravách — a zejména při pájení — velmi opatrně. Pro pájení je vhodná běžná pistolová páječka, lehkotavitelná pájka a pokud je třeba, pájecí přípravek prostý kyseliny (např. kafafuna rozpuštěná v lihu). Aby nedošlo k odlepení fólie spojů od laminátu, na který je přilepena, je třeba omezit dobu pájení každého pájecího bodu na nejvíce 5 vteřin. Stejným způsobem musíme chránit před tepelným poškozením styroflexové kondenzátory. Před nasunutím vývodů nové součástky do otvorů fólie doporučujeme udělat otvor ocelovou jehlou do zbytků pájecího cínu na fólii tak, aby vývod prošel volně bez tlaku na okraje fólie. Odlepené části fólie nutno k laminátu přilepit lepidlem EPOXY 1200 nebo aspoň voskem. Přerušené fólie nejsoulehleji opravíme kouskem spojovacího drátu připojeného k oběma bcdům, jejichž spojení je přerušeno. Při výměně mezipřekvenčních transformátorů a objímek elektronek roztažíme postupně páiku na jednotlivých vývodech, zatímco příslušnou část odebíráme od základní desky.

Vymnutí šasi přijímače ze skříně

1. Odejměte zadní stěnu po vysunutí zásuvky přívodu vnitřního dipólu a vyšroubování čtyř šroubů M4. Dále vyšroubujte šest vrutů a odejměte zadní stěnu prostoru s reproduktory.
2. Trubkovým klíčem vyšroubujte dvě matice M3 a protáhněte tónový rejstřík otvorem v dělicí stěně do prostoru přijímače. Odpájete dva přívody k reproduktorům.
3. Odejměte tři síťové přívody ke gramofonu po jejich uvolnění na svorkovnici. Naspoďu gramofonu také odpájete dva přívody k přenosce.
4. Šasi přijímače lze vysunout i s dřevěnou montážní deskou po vyšroubování dvou vrutů na okraji desky. Přístup k součástem naspoďu šasi je možný po odnětí spodního krytu.

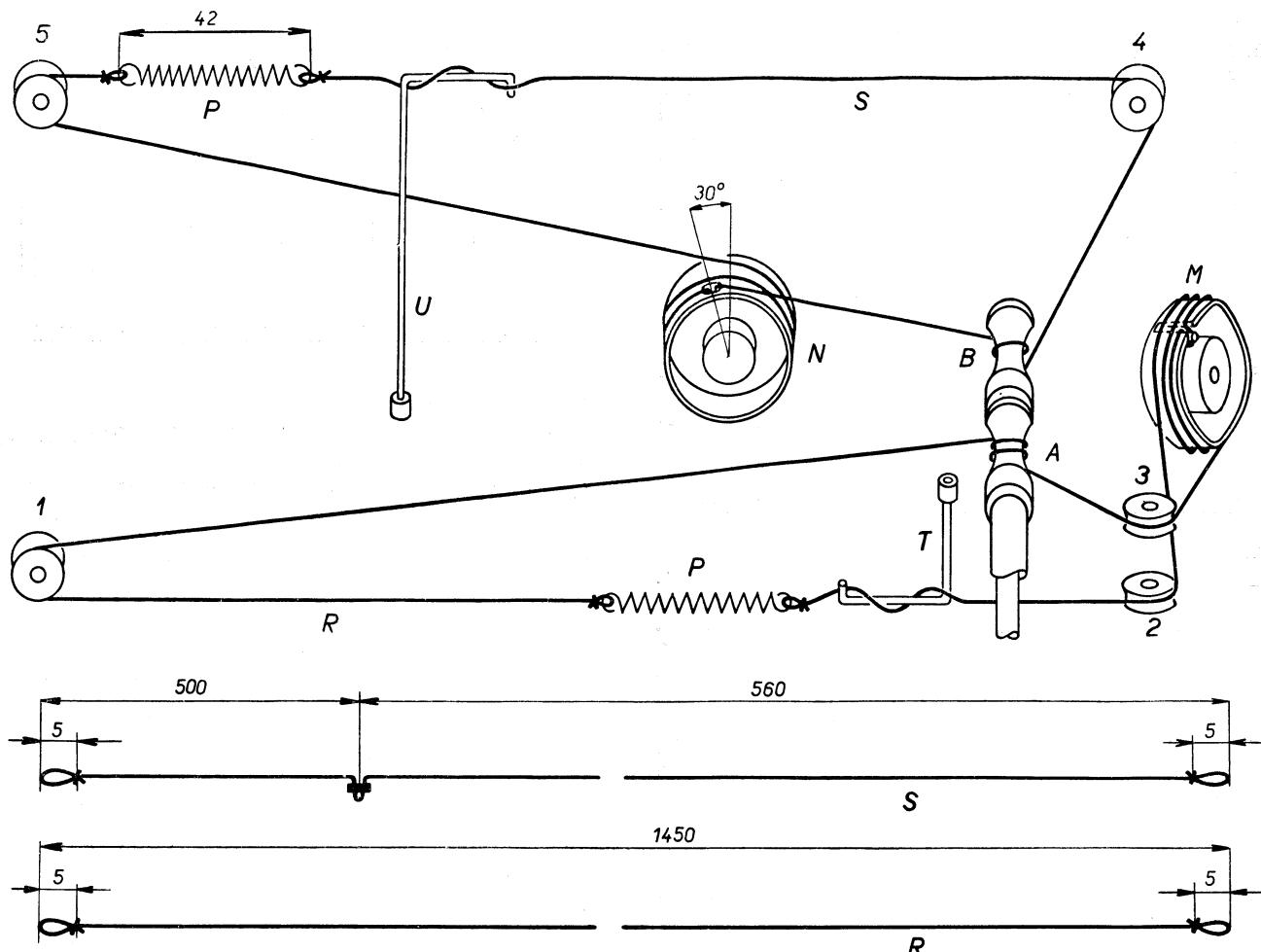
Výměna ladicí stupnice

1. Vyměte šasi přijímače ze skříně podle předcházejícího odstavce.

2. Po uvolnění šroubů odejměte všechny ovládaci knoflíky z hřidel procházejících stupnicí.
3. Při montáži nové stupnice vložte opět gumové pásky mezi držáky a sklo nahoře i dole a plstěné podložky mezi stupnicí a ovládaci knoflíky. Šrouby držáků zajistěte nitrolakem. Kontrolujte souhlas stupnicových ukazovatelů podle příslušného odstavce.

Výměna stínítka stupnice

1. Sejměte ladící stupnici podle předcházejícího odstavce.
2. Vyvlekněte silonové nitě na obou stranách stínítka, které pak nadzdvihněte nad krátký stupnicový ukazovatel a vyvlekněte je i zpod dlouhého ukazovatele.



Obr. 5. Provedení náhonu a rozměry náhonových motouzů pro vkv i běžné rozsahy

3. Celková délka silonových nití na obou stranách stínítka je 160 mm. Obě nitě jsou zakončeny stisknutými nýty $\varnothing 2 \times 3$ mm a v místech zavěšení na výstupky šasi jsou zajištěny nitrolakem.

Seřízení stupnicových ukazovatelů

1. Dlouhý stupnicový ukazovatel (přístupný prostorem nad šasi po odnětí zadní stěny) posuňte po uvolnění zajišťovacího laku na motouzu tak, aby se kryl s oběma trojúhelníkovými značkami na pravém konci stupnic pro krátké a dlouhé vlny, když je ladící kondenzátor úplně uzavřený.
2. Krátký stupnicový ukazovatel (přístupný po vysunutí montážní desky s šasi ze skříně) posuňte podobně na trojúhelníkovou značku na pravém konci stupnice pro velmi krátké vlny, když je buben ladění vkv vytvořen zcela dole. Není-li možné dosáhnout správné polohy ukazovatele posouváním po motouzu, uvolněte šroub v bubnu náhonu (přístupný prostorem mezi skříní a vkv dílem ze zadu), naříďte správnou polohu bubnu a šroub opět opatrně dotáhněte.
3. Při správné funkci se dlouhý stupnicový ukazovatel opírá plstěným kroužkem o ladící stupnici, krátký ukazovatel o spodní část stínítka. Oba ukazovatele je třeba zajistit nitrolakem.

Výměna náhonového motouzu pro vkv

1. Vyjměte šasi ze skříně a odejměte ladící stupnici podle příslušného odstavce. Naříďte ladění vkv na pravý doraz (buben náhonu vkv vytočený na levý doraz) a sledujte obr. 5.
2. Připravte si motouz R ($\varnothing 1$ mm) opatřený na obou koncích očky s průměrem 5 mm tak, aby vzdálenost mezi oběma očky byla 1450 mm.
3. Jeden konec motouzu prozatím zajistěte ovinutím např. kolem hřidele regulátoru hlubokých tónů a vedeť jej zespodu kolem kladky 1, dále zpět zespodu na hřidel ladění A, který ovinete motouzem dvakrát proti smyslu otáčení hodinových ručiček, kolem kladky 3 shora na buben M, na který oviněte motouz dvaapůlkrát a vedeť jej kolem kladky 2 zpět. Obě kolečka

na koncích motouzu spojte pružinou P. Nakonec zaklesněte (pinzetou) vnitřní závit motouzu na náhonovém bubnu za výstupek pod výrezem bubnu.

4. Upevněte opět ladící stupnici a potom též krátký stupnicový ukazovatel T ovinutím motouzu podle obr. 5. Seřídte a zajistěte ukazovatele podle příslušného odstavce.

Výměna náhonového motouzu pro běžné rozsahy

1. Vyjměte šasi ze skříně a odejměte ladící stupnici, případně ladící kondenzátor na nejmenší kapacitu a sledujte obr. 5.
2. Připravte si motouz S ($\varnothing 1$ mm), opatřete jej na jednom konci očkem s průměrem 5 mm, od očka odměřte 500 mm přehněte motouz a přehnutej jej protáhněte otvorem na obvodu náhonového bubnu N (otvor je nahoře a odchýlený 30° vlevo od svíslé osy), na konec přehnuti navlékněte trubkový nýt 3×3 mm a stiskněte jej plochými kleštěmi. Na druhém konci motouzu upravte opět očko s průměrem 5 mm ve vzdálenosti 560 mm od otvoru v bubnu.
3. Krátký konec motouzu vede pak zespodu na hřidel ladění B, kolem kterého motouz jedenkrát oviněte proti smyslu otáčení hodinových ručiček, dále jej vede zespodu na kladku 4 a zajistěte jej prozatím např. ovinutím kolem osvětlovací žárovky.

Druhý konec motouzu oviňte pak kolem náhonového bubnu N dvakrát proti smyslu otáčení hodinových ručiček a vedete jej zespodu na kladku 5. Obě očka na koncích motouzu spojte pružinou P.

- Upevněte opět ladící stupnici a potom též dlouhý stupnicový ukazovatel U ovinutím motouzu podle obr. 5. Délka napnuté pružiny P má být 42 mm, menší odchylky však nejsou na závadu. Nakonec seřidte a zajistěte ukazovatel podle příslušného odstavce.

VÝMĚNA LADICÍHO KONDENZÁTORU

- Vyměte šasi ze skříně podle příslušného odstavce.
- Odpájete čtyři přívody od ladícího kondenzátoru a odejměte jej po sesunutí náhonového motouzu z bubnu a výsroubování tří šroubků M3 úhelníku, přístupných naspodu šasi.
- Sesuňte zajišťovací kroužek a odejměte náhonový buben z čepu. Po uvolnění dvou šroubů odejměte ozubená kola převodu a upevněte je na hřídel nového kondenzátoru tak, aby jejich rovná hrana byla svislá a vlevo od hřídele, je-li kondenzátor otevřený. Nyní nasadte i buben, aby otvor na jeho obvodu byl o 30° odchýlen od svislé osy vlevo (viz obr. 5) a aby jeho pastorek zapadl do ozubení obou v protitlaku pružiny asi o jeden zub natočených kotoučů, upevněných na hřídeli kondenzátoru. Buben pak zajistěte pružným kroužkem.
- Je-li nový ladící kondenzátor bez úhelníku (obj. číslo 1PN 705 32), je na něj třeba připevnit úhelník starý (pružné upevnění dvěma šrouby po vsunutí plstěných podložek) a připájet uzemňovací pásek.
- Připájete příslušné přívody a všechny šrouby zajistěte nitrolakem. Upravte náhon ladění a zkontrolujte sladění přijímače (vstup a oscilátor na běžných rozsazích) podle příslušných odstavců.

VÝMĚNA VSTUPNÍHO DÍLU PRO VKV

- Vyměte šasi ze skříně podle příslušného odstavce.
- Sejměte náhonový motouz z bubnu náhonu vkv dílu. Odpájete dvouvodič ze vstupní cívky, dva přívody z pájecího můstku a stíněný kablík z mf transformátoru naspodu šasi.
- Vkv díl lze odejmout po výsroubování tří šroubů M3 přístupných naspodu šasi. Některé opravy lze provést i po odejmoutí krytu, který je připevněn k vkv dílu dvěma šrouby M3 s podložkami.
- Po výměně nebo jakémkoliv zásahu uvnitř vkv dílu je třeba zkontrolovat sladění přijímače (vstup a oscilátor na vkv) podle příslušných odstavců.

Motouz s jádry

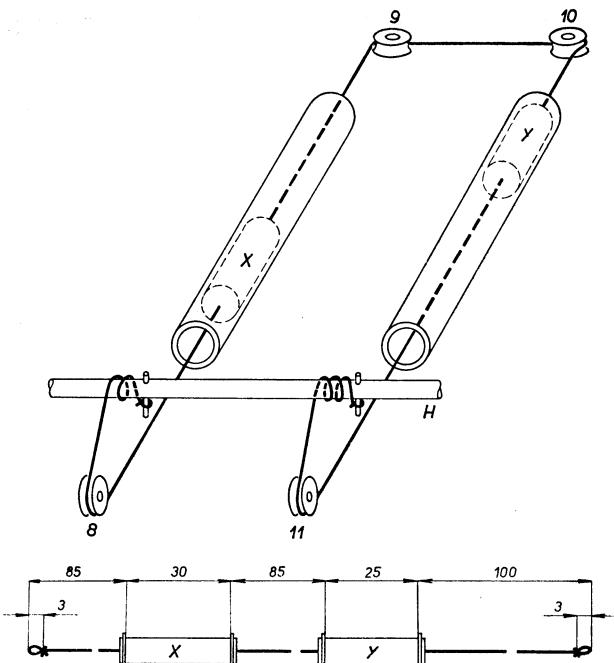
Ladění na velmi krátkých vlnách se děje změnou indukčnosti, zasouváním hliníkových jader do cívek okruhů.

Posuv jader navléčených na motouzu dlouhém 325 mm (i s očky majícími průměr 3 mm) je ovládán navýjením a odvýjením na hřídel ladícího zařízení.

Vzdálenosti jader upevněných na motouz dutými nýty jsou zřejmě z obr. 6. Jádro označené X (delší) se zasouvá do cívky vstupní L5, jádro Y do cívky oscilátorového okruhu L7. Při stavování náhonu jader dbejte, aby pod jejich čely (na dutých nýtech) byly navlečeny plstěné podložky, které vedou jádra v dutinách cívek.

Výměny motouzu s jádry

- Vyměte šasi ze skříně a odejměte vkv díl ze šasi podle příslušných odstavců.
- Buben náhonu vkv dílu vytočte na pravý doraz. Připravený motouz s navléčenými jádry provlékněte shora cívku L5 (jádro X), vedete jej spodem kolem řídící kladky 8 horem na hřídel H, hřídel oviňte jedenapůlkrát a očko na konci motouzu navlékněte na kolík hřídele. Potom napněte motouz navléknutím na napínací kladky 9, 10 v horní části vkv dílu.
- Buben náhonu přetočte na levý doraz, čímž navinete právě zachycený motouz o další závit. Druhou část motouzu s jádry provlékněte cívku L7 a vedete kolem řídící kladky 11 spodem na hřídel H. Hřídel dvakrát oviňte a očko na konci motouzu navlékněte na kolík hřídele. Potom napněte motouz navléknutím na napínací kladky 9, 10 v horní části vkv dílu.
- Po namontování vkv dílu na šasi navlékněte náhonový motouz na buben M a zkontrolujte sladění přijímače (vstup a oscilátor na vkv) podle příslušných odstavců.



Obr. 6. Provedení náhonu ladících jader v kv části

Výměny cívek v kv dílu

Po vymutí v kv dílu ze šasi podle příslušného odstavce lze vymontovat jednotlivé cívky.

- Vstupní cívka L2, L3 je upevněna vmačknutím do výlisku otvoru horní desky. Po odpájení pěti přívodů lze cívku z výlisku vysunout.
- Cívky laděných okruhů lze vymout po vyvleknutí motouzu s jádry, uvolnění dvou šroubů M3 horní stěny a odpájení dvou (vstup) nebo pěti (oscilátor) přívodů. Při montáži nových cívek dbejte, aby jejich přívody nebyly příliš dlouhé a aby byly cívky natočeny ve stejném úhlu jako cívky původní. Před dotažením obou šroubů přihněte horní stěnu tak, aby po dotažení šroubů doléhala mírným tlakem na obruby cívek.
- První mf transformátor pro velmi krátké vlny (cívky L8, L9) lze snadno vymout po sesunutí zajišťovacího péra a odpájení šesti přívodů.
- Po výměně kterékoli cívky je třeba zkontrolovat její sladění podle příslušného odstavce.

TLAČÍTKOVÁ SOUPRAVA VLNOVÝCH ROZSAHŮ

Tlačítkový přepínač s cívkami, dodávacími kondenzátory a ladícím kondenzátorem tvoří samostatnou soupravu upevněnou ve výrezu šasi. Soupravu nutno vymout z šasi obvykle jen, když je výměnu některé pohyblivé lišty vlnového přepínače.

Výměna tlačítkové soupravy

- Vyměte šasi ze skříně, odejměte ladící stupnici a stínítka stupnice podle příslušných odstavců.
- Sejměte motouz z bubnu náhonu vkv dílu a výsroubuje čtyři šrouby naspodu šasi a tři šrouby na jeho přední stěně.
- Odpájete tyto přívody
 - 4 od dotykové desky síťového vypínače
 - 6 od dotykové desky tlačítka „magnetofon“
 - 7 od dotykové desky tlačítka „gramofon“
 - 1 od dotykové desky tlačítka „DV“
 - 2 od dotykové desky tlačítka „SV“
 - 2 od dotykové desky tlačítka „KV“
 - 14 od dotykové desky tlačítka „VKV“
- Tlačítkovou soupravu i s ladícím kondenzátorem opatrně vyměte. (Ladicí kondenzátor lze odejmout podle popisu v příslušném odstavci.)
- Po montáži nové soupravy obráceným postupem seřidte náhon ladícího kondenzátoru a sladte přijímače (vstup a oscilátor na běžných rozsazích) podle příslušných odstavců.

Výměna pohyblivých desek přepínače vlnových rozsahů

1. Vyjměte šasi ze skříně, odejměte ladící stupnici a stínítka stupnice podle příslušných odstavců.
2. Vyšroubujte tři šrouby M3 na přední stěně šasi a odejměte mechanismus táhel s klávesami po vyvleknutí výstupků táhel z pohyblivých desek přepínače. Potom lze každou desku snadno vysunout a vyměnit, u nové desky síťového vypínače je třeba opět nasunout pružinu do výrezu v zadní části desky.

Výměna pevných desek přepínačů vlnových rozsahů

1. Uváleňte tlačítkovou soupravu tak, že vyšroubujete čtyři šrouby naspodu šasi a tři šrouby na jeho přední stěně.
2. Odpájete všechny spoje od dotykových per vadné desky a vysuňte obě zajišťovací tyčky v zadní i přední části přepínače.
3. Po vyvleknutí z převodové páky vysuňte pohyblivou lištu směrem dřízadu podle předcházejícího odstavce.
4. Vadnou desku lze pak vysunout posunutím dozadu a vykloněním v zadní části.

Výměna části mechanického ovládání přepínače

1. Vyjměte šasi ze skříně a odejměte ladící stupnici podle příslušných odstavců.
2. Jednotlivá táhla a pružiny lze nahradit po vysunutí zajišťovací tyče táhla.
3. Klávesy jsou na táhlech přilepeny. Po odstranění staré (stáhnutím nebo rozbitím) nasuňte novou klávesu na očištěný konec táhla potřený lepidlem EPOXY 1200.

Výměna cívek a doladovacích kondenzátorů tlačítkové soupravy

Vyjměte šasi ze skříně a odpájete příslušné přívody.

1. Cívky v krytech jsou upevněny pouhým nasunutím do plochých držáků. Při nasouvání musí výlisek krytu cívky procházen výrezem držáku. Cívky bez krytu se upevňují nasunutím do zvlášť tvarovaného otvoru a opatrným pootočením pomocí vhodného šestihraného klíče.
2. Doladovací kondenzátory jsou upevněny připájením středního vývodu do otvoru šasi cívkové soupravy. Při upevňování kondenzátoru je třeba jej natočit tak, aby přívody k statoru volně procházely příslušnými otvory v základní desce a neměly s ní vodivé spojení.

VÝMĚNA DESKY SE ZDÍRKAMI A ZÁSUVEK

Vyjměte šasi ze skříně. Vadnou desku odejměte po odpájení příslušných přívodů a otevření výlisků šasi. Přihnutí výlisků k nové desce se provede opět plochými kleštěmi. Potom je nutno sladit oba mezifrekvenční odladovače podle příslušného odstavce.

Zásuvky pro magnetofon a další reproduktor jsou upevněny k šasi trubkovými nýty. Při výměně nýty odvrťte a novou zásuvku upevněte k šasi dvěma šrouby M3 × 5 s maticemi, které zajistíte nitrolakem. V případě bakelitové zásuvky vložte pod každou matici papírovou podložku.

VOLIČ NAPĚTÍ

Vyjměte šasi ze skříně. Deska voliče napětí je upevněna k zadní stěně šasi přihnutím dvou výlisků. Po odpájení přívodů otevřete výlisky silnějším šroubovákem jen tolik, kolik je nezbytně třeba k uvolnění desky voliče. Po montáži nové desky přihněte výlisky nejlépe silnými kleštěmi s plochými čelistmi.

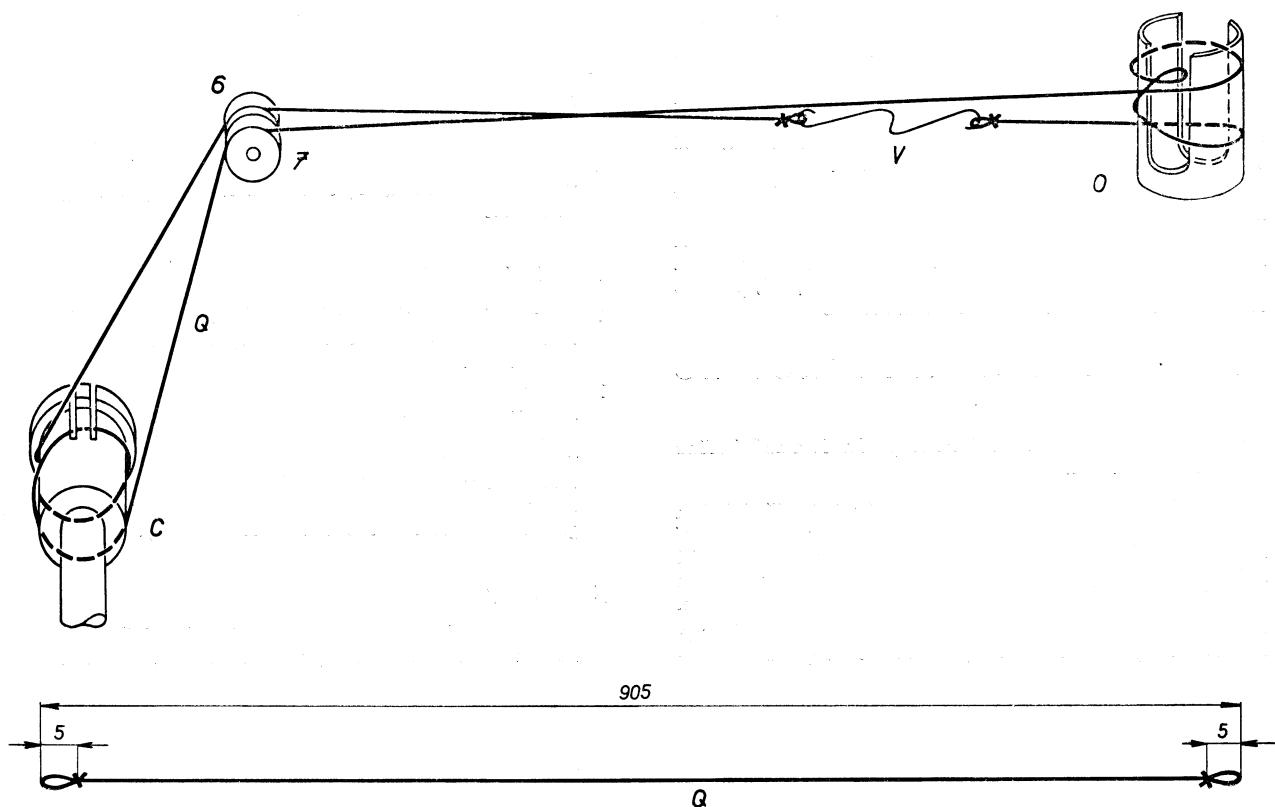
SELENOVÝ USMĚRŇOVAČ

Usměrňovač je upevněn na přepážce naspodu šasi dvěma šrouby M3. Při výměně odejměte spodní kryt (šasi přístroje nutno vymontovat ze skříně) a po odpájení čtyř přívodů lze oba šrouby vyšroubovat.

Důležité! Protože plocha šasi rozvádí teplo usměrňovače a přispívá tak k jeho chlazení, je nutné, aby usměrňovač doléhal celou plochou na šasi a obě plochy byly kovově čisté.

VÝMĚNA REGULÁTORU HLASITOSTI

1. Vyjměte šasi ze skříně a odejměte stupnici podle příslušných odstavců.
2. Odpájete pět přívodů, odpor a kondenzátor z pájecích oček potenciometru.
3. Sesuňte motouz náhonu feritové antény z kladek a pak i z hřídele náhonu. Buben sesuňte z hřídele regulátoru.
4. Vhodným klíčem uvolněte šestihranou upevňovací matici potenciometru a pak jej vysuňte ze zárezu v šasi.
5. Matice nového potenciometru opět spolehlivě utáhněte a zajistěte nitrolakem. Náhon feritové antény potom upravte podle příslušného odstavce.



Obr. 7. Provedení náhonu a rozměry náhonového motouzu feritové antény

6. Upozorňujeme na přípravek CRANOLIN, jímž se dá často spolehlivě odstranit chrastění všech vrstvových potenciometrů, pokud není způsobeno mechanickým porušením dráhy běžeče, vikláním hřídele nebo jinou vážnější závadou. Kapalina se v malém množství vstříkuje injekční stříkačkou do otvoru na obvodu potenciometru. Regulátor se pak několikrát protíčí, až chrastění ustane.

SÍŤOVÝ A VÝSTUPNÍ TRANSFORMÁTOR

1. Síťový transformátor je upevněn čtyřmi šrouby M4 k šasi. Při výměně je nutno vyjmout šasi ze skříně a odpájet třináct (patnáct u gramorádií) přívodů k transformátoru. Výměnu lze provést po odnětí zadní stěny; šrouby jsou přistupné na šasi.
2. Při výměně výstupního transformátoru je třeba vyjmout šasi přijímače ze skříně podle příslušného odstavce. Po odpájení osmi přívodů nutno vyrovnat plochými kleštěmi výstupky na druhé straně boční stěny a transformátor lze odejmout.

VÝMĚNA ČÁSTÍ FERITOVÉ ANTÉNY

Pro výměnu stačí odejmout zadní stěnu přístroje.

1. Cívky na feritové tyče lze odejmout po vhodném natočení antény a odpájení příslušných přívodů na pájecích bodech pertinaxové destičky. Zajišťovací hmota se zahřeje teplým pájedlem a cívka se z tyče sesune. Cívku upevněnou mezi držáky feritové tyče lze sejmout až po uvolnění tyče z držáků.
2. Při výměně feritové tyče nebo celé antény odpájete přívody cívek a sesuňte gumové kroužky na obou držácích. Feritovou anténu i s držáky vyměňte po odpájení přívodů k destičce s pájecími očky, vyvleknutí náhonového motouzu a vyvleknutí zajišťovacího kroužku držáku.
3. Po náhradě kterékoli cívky nebo feritové tyče nutno vstupní okruhy dodlati podle příslušných odstavců (vstup na středních a dlouhých vlnách).

Výměna náhonového motouzu feritové antény

1. Vyjměte šasi ze skříně a odejměte stupnici podle příslušných odstavců.
2. Připravte si motouz Q ($\varnothing 1$ mm), opatřete jej na obou koncích očky s průměrem 5 mm tak, aby vzdálenost mezi oběma očky byla 905 mm, a sledujte obr. 7.
3. Jeden konec motouzu prozatím zajistěte ovinutím kolem čepu kladky 6 tak, aby očko bylo od této kladky vzdáleno asi 130 mm. Motouz pak oviňte jedenapůlkrát kolem hřídele náhonu C proti smyslu otáčení ručiček a vedeť jej horem okolo kladky 7 na válcovou část držáku O, kolem kterého jej oviňte jedenkrát proti smyslu otáčení hodinových ručiček (při pohledu shora); potom jej protáhněte oběma otvary válcové části a opět jedenkrát oviňte ve stejném smyslu. Obě očka na koncích motouzu spojte pružinou V.
4. Nařidte hřidel náhonu do střední polohy mezi oběma dorazy a zajistěte motouz zaklesnutím za výrez v hřidle. Upevněte opět ladící stupnici i ovládací knoflíky. Protoče několikrát knoflíkem náhonu, případně motouz upravte. Při správné montáži lze otočit feritovou anténu alespoň o 360° ; při tom se nesmí změnit poloha regulátoru hlasitosti.

TLAČÍTKOVÁ SOUPRAVA TÓNOVÉHO REJSTŘÍKU

Pro výměnu stačí odejmout zadní stěnu přijímače a zadní stěnu prostoru reproduktoru.

1. Tlačítková souprava je upevněna k přední stěně skříně dvěma zapuštěnými šrouby M3. Odejmout ji můžete po odpájení deseti přívodů a jednoho kondenzátoru z díky přepínačů a jednoho přívodu z kostry soupravy. Potom protáhněte tónový rejstřík otvorem v dělicí stěně do prostoru přijímače.
2. Nepohyblivá destička přepínače je upevněna přihnutím výstupků kostry. Po odeběru výstupků lze odejmout jak ne-

pohyblivou, tak i posuvnou destičku přepínače, která je mezi tálko a pevnou desku jen vložena.

3. Nožové dítky nepohyblivé desky přepínače jsou upevněny ve čtvercových otvorech desky rozehnutím postranních výlisků. Ize je proto po jejich vyrovnání nahradit.
4. Pérové dítky přepínače jsou vsunuty mezi izolantové desky, ze kterých je pohyblivá deska přepínače sestavená. Péra prochází obdélníkovým otvorem dvou horních desek stejně jako izolantový vodič výstupek. Spodní deska, držená na jedné straně výrezem distančního výstupku, je na druhém konci přinýtována k oběma horním deskám dutým nýtem. Po odvrácení nýtu lze perové dítky nahradit.
5. Táhla přepínačů „Š. PÁSMA“, „ORCH“, „BAS“, „REČ“ lze z kostry vysunout, jsou-li odňaty destičky příslušného přepínače (viz 1), po vysunutí pružiny z výrezu táhla za klávesou tlačítka, po odnětí plastické i kovové vložky tvaru „H“ ve výrezu táhla za přední stěnu tlačítka a po uvolnění aretace stisknutím některého sousedního tlačítka rejstříku.
6. Klávesy jednotlivých tlačitek jsou na táhlech přilepeny lepidlem EPOXY 1200; lze je nahradit po stáhnutí nebo rozbití klávesy staré.

REPRODUKTORY

1. Reproduktory jsou upevněny na ozvučníci čtyřmi šrouby M3 zapuštěnými do ozvučnic. Po odstranění zadní stěny prostoru reproduktoru, odpájení přívodů a vysroubování příslušných matic lze příslušný reproduktor odejmout.
2. Při montáži nového reproduktoru nutno dbát, aby byly přívody opět připojeny na stejná pájecí očka, jinak by bylo poškozeno sfázování reproduktarové soustavy (vývody reproduktoru odpovídající stejné polaritě jsou označeny barevnými body).
3. V části výrobní série gramoradia je použit kruhový reproduktor RP1 typu 2AN 643 67 (ARO 667) a výškový RP2 typu 2AN 633 39 (ARO 389). Odlišná ozvučnice, díl 3, použitá v tomto případě, má obj. čís. 1PA 110 89.

GRAMOFON

Vyjmání ze skříně

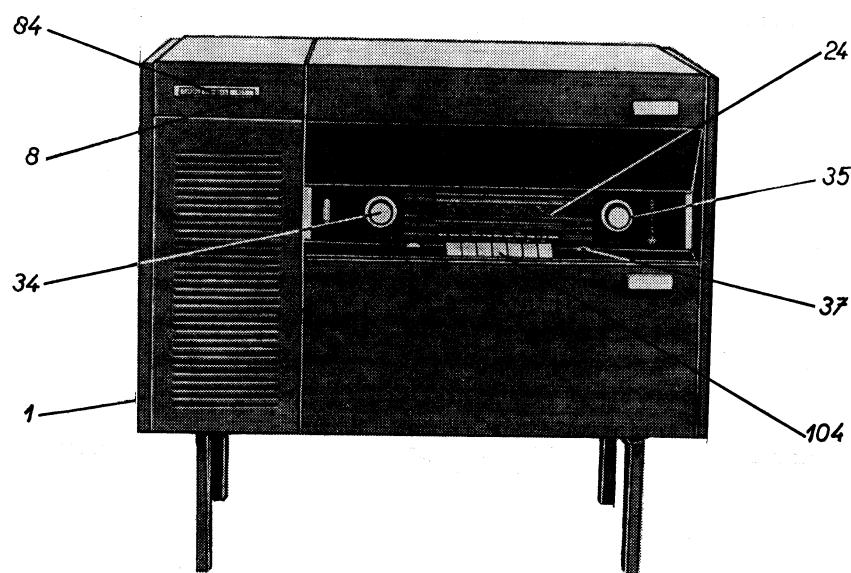
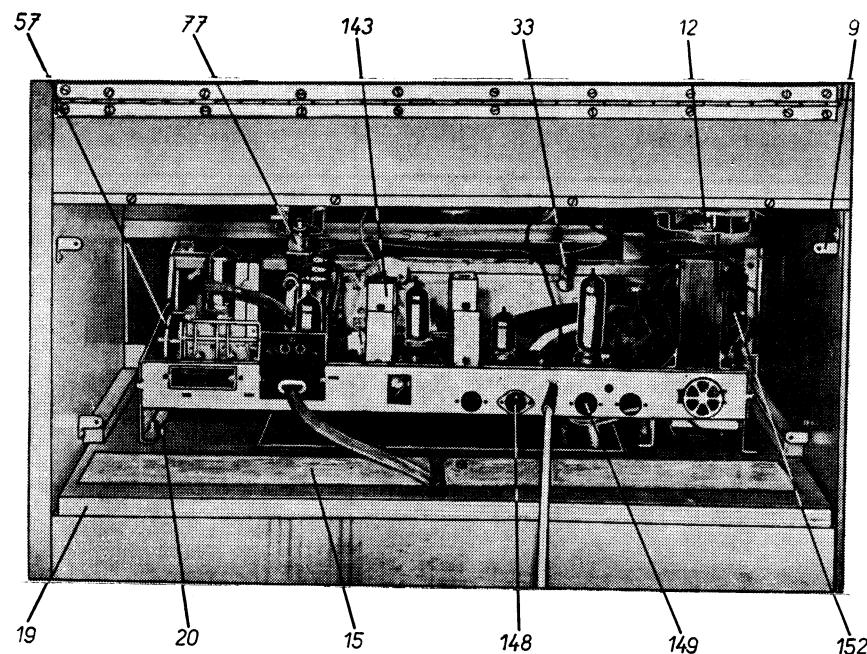
1. Odejměte zadní stěnu prostoru s reproduktory po vyšroubování šesti vrutů.
2. Po uvolnění tří šroubů síťové svorkovnice naspodu gramofonového šasi odejměte oba přívody napájecího napětí a uzemňovacího přívodu a odpájete dva přívody k přenosce z pájecích oček rovněž naspodu gramofonu.
3. Vysuňte čtyři polystyrénové závlačky ze šroubů naspodu montážní desky šasi gramofonu, zdvihněte víko skříně a šasi i se šrouby opatrně vyměňte. (V novém přístroji je gramofon přichycen k montážní desce ještě vrutem.)
4. Při opětné montáži dbejte, aby na každém šroubu byla načešena pružina tak, aby se svou užší částí opírala o gumovou podložku.

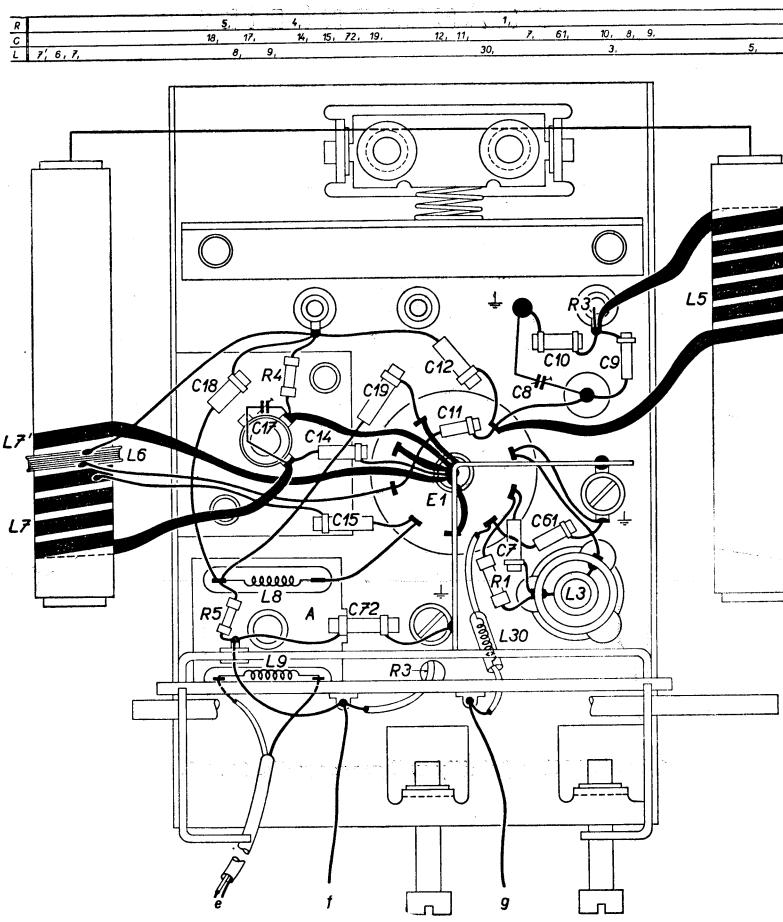
Potlačení mikrofonie

1. Nastavení se provádí po výměně vložky přenosky nebo hrotů; někdy také po výměně elektronky E5 nebo některého reproduktoru.
2. Přijímač přepněte na provoz s gramofonem a přenosku položte vlně na gramofonovou desku (taliř gramofonu se přitom neotáčí). Při regulátoru hlasitosti nastaveném na největší hlasitost naříďte potom miniaturním potenciometrem R225 takové výstupní napětí přenosky, při kterém ještě nenastává rozhoukávání. Potenciometr je přistupný naspodu gramofonového šasi u svorkovnice přenosky.

Jiné opravy

Pokyny k opravám gramofonového šasi H46 stejně jako seznamy náhradních dílů jsou obsaženy v příslušné dokumentaci.

05 NÁHRADNÍ DÍLY**Obr. 8. Náhradní díly vně gramoradia 1122A****Obr. 9. Náhradní díly uvnitř gramorádia**



Obr. 10. Montážní zapojení vkv časti

Mechanické části

Pozn.	Název	Objednací číslo	Poznámky
1	skříň sestavená s reproduktory	1PF 068 15	
2	skříň holá	1PF 129 73	
3	ozvučnice	1PA 110 83	
4	držák ozvučnice	1PA 662 12	
5	reprodukтор RP1	2AN 644 67	
6	reproduktor RP2	2AN 635 21	ARE 667 ARV 261
7	molino Tomáš hnědé 190 × 405 mm	ČSN 80 3001	
8	rámeček tónového rejstříku	1PA 109 04	
9	úhelník zadní stěny	1PA 635 60	
10	podpěra víka skříně	1PF 863 00	
11	doraz víka Ø 4	7818-040	
12	gramofonové šasi	H46	provedení 01
13	uvevnovací pružina	3ZAA 791 05	
14	polystyrenová závláčka	3ZAA 225 00	
15	fólie vestavěného dipolu	1PF 571 07	
16	zástrčka dipolu	5PK 895 00	
17	zadní stěna	1PA 135 16	
18	spodní kryt	1PF 806 89	
19	montážní deska pod šasi	1PF 129 73	
20	gumová podložka pod šasi	1PA 224 01	
21	gumová podložka pod šroub	1PA 230 02	
22	sítová šňůra	1PF 616 01	
23	příchytku sítové šňůry	5PA 662 00	
24	stupnice	1PF 157 26	
25	držák stupnice levý	1PA 668 23	
26	držák stupnice pravý	1PA 668 22	
27	gumový pásek držáku	1PA 224 05	
28	držák elektronky E6	1PF 668 06	
29	příchytku držáku	1PA 634 02	
30	objímka elektronky E6	3PK 497 09	
31	stínítko	1PA 263 01	
32	pružina stínítka	1PA 791 05	

Pozn.	Název	Objednací číslo	Poznámky
33	objímka osvětlovací žárovky	1PF 498 01	
34	ovládací knoflík menší	1PF 243 25	
35	ovládací knoflík větší	1PF 243 27	
36	plstěná podložka pod knoflík	1PA 303 06	
37	knoflík tónové clony	1PA 202 03	
38	hřídel ladění vkv A	1PF 712 03	
39	úhelník hřídele	1PA 668 39	
40	hřídel ladění běžných rozsahů B	1PF 720 03	
41	úhelník hřídele	1PA 668 21	
42	setrvačník	1PA 882 05	
43	kladka náhonu 1 až 7	PA 670 09	
44	motouz běžných rozsahů S	1PA 428 25	
45	ukazovatel ladění velký U	1PA 165 25	
46	pružina náhonu P	1PA 791 05	
47	ladící kondenzátor sestavený	1PN 705 29	
48	úhelník pod kondenzátor	1PA 678 33	s úhelníkem
49	plstěná podložka	1PA 303 21	
50	uzemňovací pásek	1PA 800 11	
51	buben náhonu N	1PA 431 13	
52	ozubená kola převodu sestavená	2PF 578 03	
53	pružina ozubených kol	15A 791 09	
54	šroub ozubených kol	2PA 081 03	
55	motouz náhonu vkv R	1PA 428 26	
56	ukazovatel ladění malý T	1PA 165 24	
57	buben náhonu M	1PF 248 00	
58	vkv díl kompletní OIRT	1PK 050 47	
59	kryt vkv dílu	1PA 687 01	
60	hřídel bubnu náhonu H	1PA 715 10	
61	zarážkový kroužek hřídele	1PA 999 01	
62	úhelník s kladkami 9, 10	1PF 678 14	
63	pružina	1PA 791 06	
64	sestava posuvných jader	1PF 435 01	
65	jádro cívky L5 (X — delší)	1PA 435 01	
66	jádro cívky L7 (Y — kratší)	1PA 435 02	
67	páčka k seřízení jádra (s kladkami 8, 11)	1PA 678 16	
68	kryt l. mf transformátoru pro 10,7 MHz	1PA 691 04	
69	pérový držák krytu	1PA 632 01	
70	železové jádro mf transformátoru	WA 436 12/D2	
71	objímka elektronky E1	AK 497 12	
72	motouz náhonu feritové antény	1PA 428 30	
73	pružina náhonu V	1PA 786 04	
74	hřídel náhonu C	1PA 202 04	
75	feritová anténa sestavená	1PN 404 11	
76	úhelník feritové antény	1PF 806 31	
77	držák antény (otočná část O)	1PA 635 40	
78	pojistný kroužek	1PA 068 03	
79	pertinaxová podložka	1PA 353 14	
80	deská s pájecími očky	1PF 501 42	
81	držák antény polystyrénový	1PA 254 01	
82	gumový kroužek	1PA 222 08	
83	feritová tyč antény Ø 3 × 140 mm	1PA 892 10	
84	tlačítková souprava tónového rejstříku	1PK 050 83	
85	držák tlačítkové soupravy	1PA 999 11	
86	aretační deska tlačítka P8	1PA 185 06	
87	pružina aretace	1PA 791 12	
88	táhlo tlačítka P8	1PA 186 07	
89	aretační deska tlačítek P9, P10, P11	2PA 557 29	
90	pružina aretace	2PA 791 05	
91	táhlo tlačítka P9, P10, P11	2PA 189 01	
92	pružina táhel	2PA 791 06	
93	opěrná destička pružiny	2PA 535 05	
94	opěrná destička táhla	2PA 557 19	
95	opěrná destička z polystyrénu	2PA 398 00	
96	tlačítko „Š. PÁSMA“	1PA 448 80	
97	tlačítko „ORCH“	1PA 448 79	
98	tlačítko „BAS“	1PA 448 78	
99	tlačítko „REČ“	1PA 448 81	
100	deská s dotyky pevná	1PF 516 68	
101	nožový dotyk	1PA 783 19	
102	deská s dotyky pohyblivá	1PF 516 65	
103	pérový dotyk	1PA 783 21	
104	cívková souprava s tlačítky	1PN 050 33	
105	klávesa	1PA 448 07	
106	nosník pák tlačítek	1PA 786 06	
107	páka tlačítka P7	1PF 185 03	
108	pružina páky	1PA 791 07	
109	páky tlačítek P1, P2, P3, P4, P5, P6	1PA 185 04	
110	pružina páky	1PA 791 04	
111	tyč v pákách	1PA 890 03	
112	západka	1PA 774 01	
113	pružina západky	1PA 786 11	

Pozn.	Název	Objednací číslo	Poznámky
114	úhelník držák západky	1PA 675 06	
115	pružina přepínače P7	2PA 791 06	
116	tyč v přepínacích destičkách	1PA 890 04	
117	deska pevná tlačítka P7	1PF 516 09	
118	deska pevná tlačítka P6	1PF 518 42	
119	deska pevná tlačítka P5	1PF 518 15	
120	deska pevná tlačítka P4	1PF 518 17	
121	deska pevná tlačítka P3	1PF 516 96	
122	deska pevná tlačítka P2	1PF 518 35	
123	deska pevná tlačítka P1	1PF 516 30	
124	pérový dotyk	1PA 783 04	
125	deska pohyblivá tlačítka P7	1PF 516 10	
126	deska pohyblivá tlačítka P6, P5	1PF 518 14	
127	deska pohyblivá tlačítka P4	1PF 518 12	
128	deska pohyblivá tlačítka P3	1PF 518 13	
129	deska pohyblivá tlačítka P2	1PF 518 16	
130	deska pohyblivá tlačítka P1	1PF 518 04	
131	stínící plech mezi deskami	1PA 575 14	
132	kryt vf cívky	1PA 691 03	
133	jádro cívky oscilátoru (B M4 × 0,5 × 10)	ČSN 35 8461	
134	jádro cívky L10, L11, L14 (M6 × 0,5 × 12)	H10	
135	jádro cívky L12 (M6 × 0,5 × 12)	N0,5	
136	objímka elektronky E2	6AK 497 09	
137	mezifrekvenční díl kompletní	1PK 050 73	
138	objímka elektronky E3, E5	ČSN 45 8943	
139	objímka elektronky E4	ČSN 35 8941	
140	kryt mf transformátoru pravý	1PF 806 69	
141	jádro mf transformátoru	VWF 436 04/C5	
142	feritová tyč Ø 2,8 × 38 mm	4K 0930-008/4	
143	kryt mf transformátoru levý	1PF 806 70	
144	jádro mf transformátoru	WA 436 12/D2	
145	nízkofrekvenční díl kompletní	1PK 050 68	
146	selenový usměřovač 250 V/75 mA	PM28RA	
147	zdířková anténní deska s odládovači	1PK 521 24	
148	zásvuka pro magnetofon pětipolová	6AF 282 13	
149	rozpojovací zásuvka pro reproduktor (P12)	6AF 282 30	
150	volič napětí P13 (horní část)	1PF 472 04	
151	volič napětí (spodní část)	1PF 807 08	
152	vložka tepelné pojistky P01	1PF 495 00	

Elektrické části

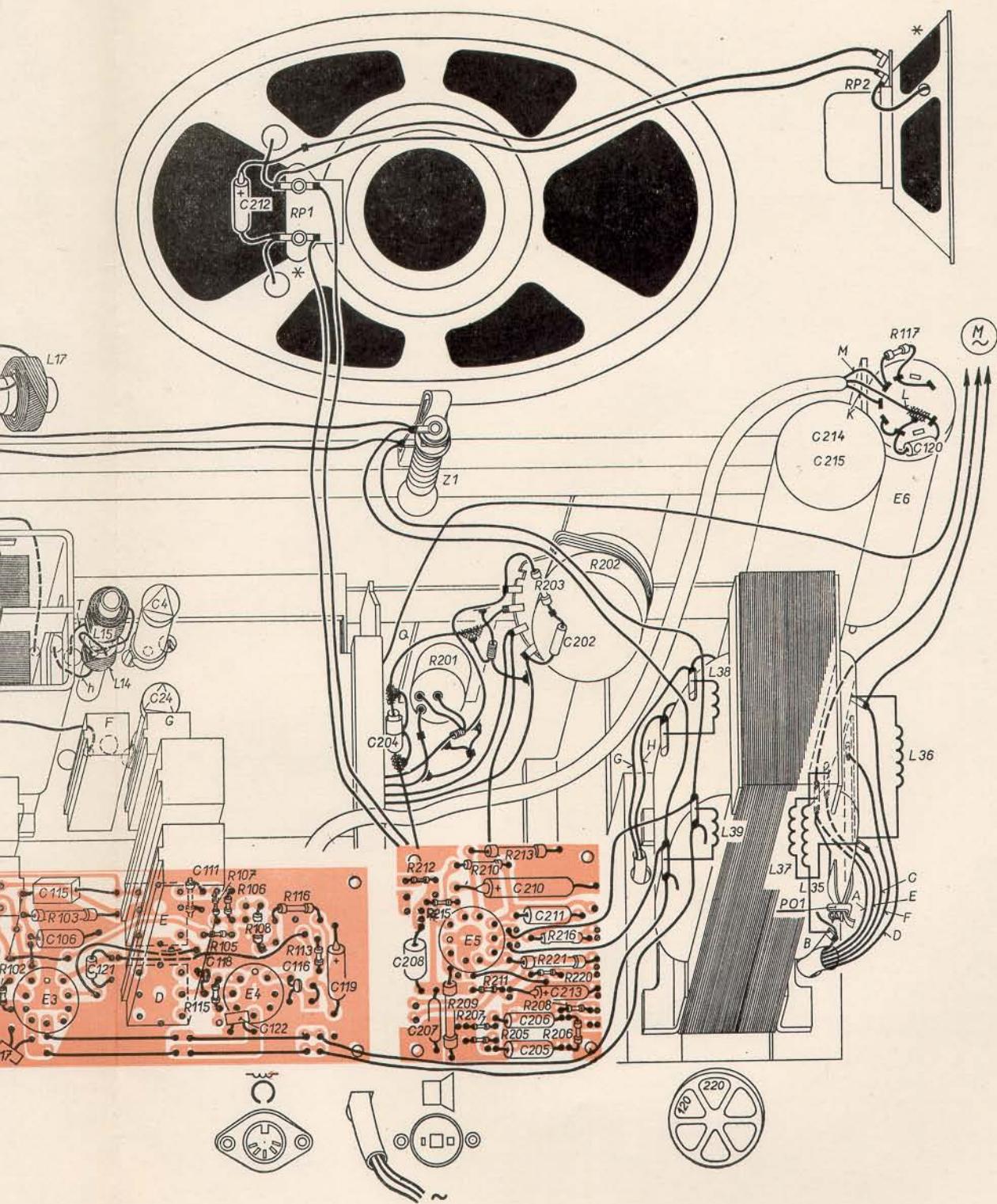
L	Cívka	Počet závitů	Objednací číslo	Poznámky
2		3		
2'	vstupní; vkv	3	1PK 605 12	
3		12		
5	anodový laděný obvod; vkv	5,5	1PF 607 00	
6		3		
7	oscilátor; vkv	3	1PK 607 01	
7'		2,5		
8		35		
9	I. mf transformátor pro 10,7 MHz	28	1PK 854 31	
10	mf odládovač pro 468 kHz	160	1PK 852 16	
11	mf odládovač pro 468 kHz	500	1PK 852 15	díl 147
11'		30		
12		40		
13	vstupní; krátké vlny	15	1PK 589 34	
14		425		
15	vstupní; střední vlny	111	1PK 589 29	
16		32		
16'	vstupní; střední vlny (feritová anténa)	32	1PK 589 35	
17	vstupní; dlouhé vlny (feritová anténa)	230	1PK 589 36	
18		16	1PK 589 80	
19	oscilátor; krátké vlny	10		
20		133		
21	oscilátor; střední a dlouhé vlny	330	1PK 589 25	
22		50		
23	II. mf transformátor pro 10,7 MHz	23	1PK 854 97	
24		143		
25	I. mf transformátor pro 468 kHz	110	1PK 051 20	v posl. sérií 1PK 051 30
25'		2,5		
26		50		
27		11	1PK 605 17	
27'	poměrový detektor	11		
27"		5		
28		165		
29	II. mf transformátor pro 468 kHz	165	1PK 051 21	

L	Cívka	Počet závitů	Objednací číslo	Poznámky
30	žhavicí tlumivka	30		
31		3200	1PF 607 01	
32	výstupní transformátor	70		
33		75		
34		75	1PN 676 40	
35		560		
36		93		
37	síťový transformátor	467		
38		1185	9WN 663 16-U	
39		34		

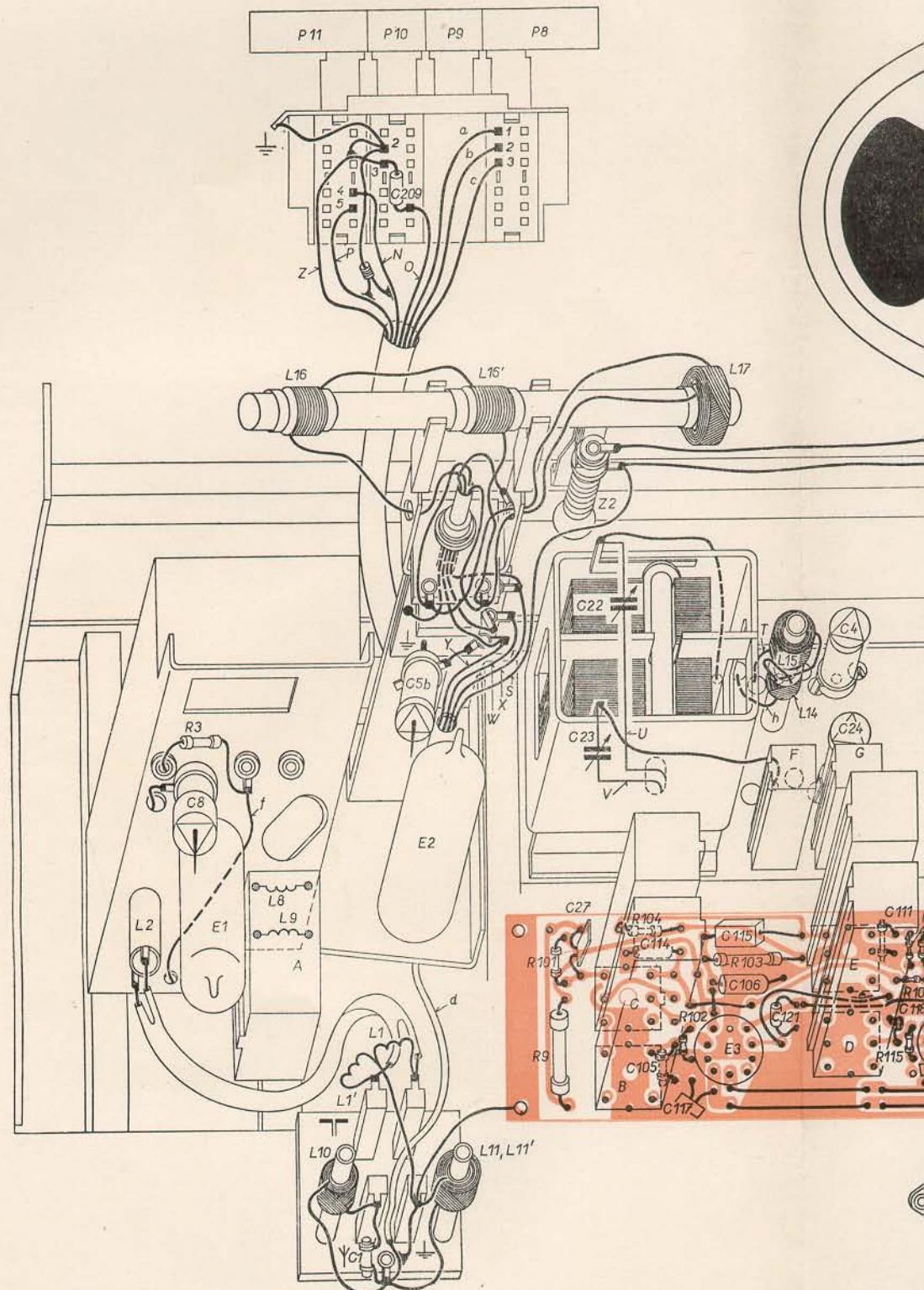
C	Kondenzátor	Hodnota	Provozní napětí V =	Objednací číslo	Poznámky
1	svitkový	470 pF ± 5 %	100	TC 281 470/B	
2	svitkový	2700 pF ± 5 %	100	TC 281 2k7/B	
3	keramický	22 pF ± 5 %	500	TK 225 22/B	
4	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
5a	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
5b	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
6	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
7	keramický	1500 pF ± 20 %	500	TK 359 1k5	
8	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
9	keramický	15 pF ± 5 %	500	TK 322 15/B	
10	keramický	1500 pF ± 20 %	500	TK 359 1k5	
11	keramický	8,2 pF ± 5 %	250	TK 409 8j2/B	
12	keramický	8,2 pF ± 5 %	250	TK 509 8j2/B	
14	keramický	22 pF ± 5 %	350	TK 320 22/B	
15	keramický	27 pF ± 5 %	350	TK 320 27/B	
17	doladovací	0,5—4 pF		WK 701 22	
18	keramický	10 pF ± 5 %	500	TK 322 10/B	
19	keramický	120 pF ± 5 %	350	TK 320 120/B	
22, 23	ladicí	2 × 500 pF		1PN 705 32	
24	doladovací	3—30 pF		PN 703 01	
25	svitkový	4700 pF ± 20 %	400	TC 173 4k7	
26	slídový	220 pF ± 20 %	500	TC 210 220	
27	keramický	10000 pF ± 20 %	40	TK 751 10k	
28	keramický	56 pF ± 20 %	350	TK 320 56	
29	slídový	220 pF ± 2 %	500	WK 714 30 220/C	
30	slídový	360 pF ± 2 %	500	WK 714 30 360/C	
31	slídový	100 pF ± 2 %	500	WK 714 07 100/C	
32	svitkový	10000 pF ± 20 %	100	TC 181 10k	
34	svitkový	10000 pF ± 20 %	400	TC 183 10k	
35	slídový	300 pF ± 2 %	500	TC 201 300/C	
61	keramický	1500 pF ± 20 %	500	TK 359 1k5	
72	keramický	6800 pF ± 20 %	500	TK 359 6k8	
102	keramický	27 pF ± 5 %	350	TK 320 27/B	
103	svitkový	22 pF ± 5 %	350	TK 320 22/B	
104	svitkový	330 pF ± 5 %	100	TC 281 330/B	
105	keramický	470 pF ± 5 %	100	TC 281 470/B	
106	svitkový	100 pF ± 20 %	250	TK 330 100	
108	keramický	4700 pF ± 10 %	400	TC 173 4k7/A	
109	svitkový	51 pF ± 5 %	500	TC 210 51/B	
110	svitkový	220 pF ± 5 %	100	TC 281 220/B	
111	keramický	220 pF ± 5 %	100	TC 281 220/B	
114	svitkový	100 pF ± 20 %	250	TK 330 100	
115	svitkový	47000 pF ± 20 %	160	TC 181 47k	
116	keramický	10000 pF ± 20 %	400	TC 173 10k	
117	keramický	330 pF ± 20 %	350	TK 245 330	
118	keramický	3300 pF ± 20 %	40	TK 751 3k3	
119	elektrolytický	330 pF ± 20 %	350	TK 245 330	
121	svitkový	5 µF + 50—10 %	25	TC 924 5M	
122	keramický	10000 pF ± 20 %	160	TC 181 10k	
123	svitkový	3300 pF ± 20 %	40	TK 751 3k3	
201	svitkový	0,1 µF ± 20 %	160	TC 171 M1	
202	svitkový	220 pF ± 20 %	100	TC 281 220	
203	svitkový	100 pF ± 20 %	400	TC 284 100	
204	svitkový	10000 pF ± 20 %	160	TC 181 10k	
205	svitkový	33000 pF ± 20 %	160	TC 181 33k	
206	svitkový	0,1 µF ± 20 %	160	TC 171 M1	
208	svitkový	0,1 µF ± 20 %	160	TC 181 M1	
209	svitkový	22000 pF ± 20 %	400	TC 183 22k	
210	svitkový	6800 pF ± 20 %	400	TC 183 6k8	
211	svitkový	100 µF + 100—10 %	12	TC 903 G1	
212	svitkový	1000 pF ± 20 %	400	TC 173 1k	
213	svitkový	5 µF + 100—10 %	30	WK 705 68 5M	
214, 215	svitkový	0,5 µF + 100—10 %	350	TC 909 M5	
220	svitkový	2 × 100 µF + 50—10 %	350	TC 519 G1+G1	
		3300 pF ± 20 %	250	TC 182 3k3	

stíněný 1PF 717 14

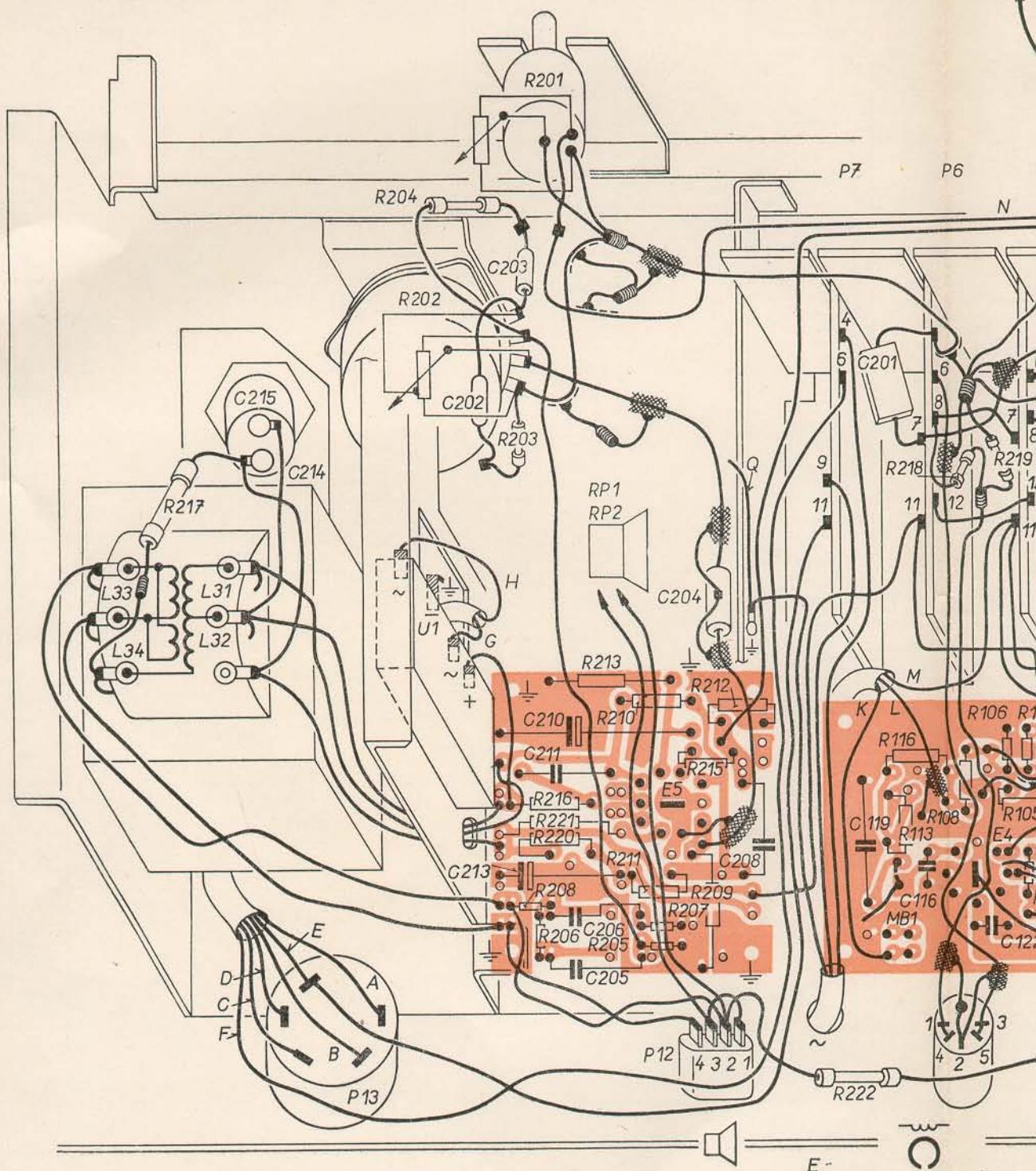
R	Odpór	Hodnota	Zatížení	Objednací číslo	Poznámky
1	vrstvový	200 $\Omega \pm 5\%$	0,5 W	TR 144 200/B	
3	vrstvový	2200 $\Omega \pm 20\%$	0,5 W	TR 144 2k2	
4	vrstvový	1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112a1M	
5	vrstvový	22000 $\Omega \pm 20\%$	0,5 W	TR 144 22k	
7	vrstvový	1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112 1M	
8	vrstvový	33000 $\Omega \pm 20\%$	1 W	TR 146 33k	
8a	vrstvový	0,15 M Ω $\pm 20\%$	0,5 W	TR 144 M15	
9	vrstvový	47000 $\Omega \pm 20\%$	1 W	TR 146 47k	
10	vrstvový	15000 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a15k	
11	vrstvový	100 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a100	
101	vrstvový	1000 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a1k	
102	vrstvový	0,22 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112a22	
103	vrstvový	68 k Ω $\pm 10\%$	1 W	TR 146 68k/A	
104	vrstvový	1000 $\Omega \pm 20\%$	0,5 W	TR 144 1k	
105	vrstvový	0,47 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM47	
106	vrstvový	0,22 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112 M22	
107	vrstvový	47000 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a47k	
109	vrstvový	68 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a68	
113	vrstvový	39000 $\Omega \pm 10\%$	0,125 W	TR 112a39k/A	
115	vrstvový	0,1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM1	
116	vrstvový	2,2 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 113a2M2	
117	vrstvový	0,47 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM47	
201	potenciometr	5 M Ω		TP 180 20/A 5M/N	
202	potenciometr	1 M Ω		TP 280 50/A 1M/Y	
203	vrstvový	0,1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM1	
204	vrstvový	47000 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a47k	
205	vrstvový	560 $\Omega \pm 10\%$	0,125 W	TR 112a560/A	
206	vrstvový	2200 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a2k2	
207	vrstvový	100 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a100	
208	vrstvový	2200 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a2k2	
209	vrstvový	22 M Ω $\pm 20\%$	0,5 W	WK 650 05 22M	
211	vrstvový	0,22 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM22	
212	vrstvový	0,82 M Ω $\pm 10\%$	0,125 W	TR 112aM82/A	
213	vrstvový	180 $\Omega \pm 10\%$	0,5 W	TR 144 180/A	
214	potenciometr	1 M Ω		TP 180 20/A 1M/G	
215	vrstvový	1000 $\Omega \pm 20\%$	0,125 W	TR 112a1k	
216	vrstvový	10000 $\Omega \pm 20\%$	0,5 W	TR 144 10k	
217	drátový	1000 $\Omega \pm 10\%$	2 W	TR 506 1k/A	
218	vrstvový	2,2 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 113a2M2	
219	vrstvový	0,1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM1	
220	vrstvový	0,1 M Ω $\pm 20\%$	0,125 W	TR 112aM22	
221	vrstvový	1000 $\Omega \pm 20\%$	0,5 W	TR 144 1k	
222	vrstvový	5,6 M Ω $\pm 20\%$	0,5 W	TR 145 5M6	
225	potenciometr	1 M Ω		WN 790 26 1M	



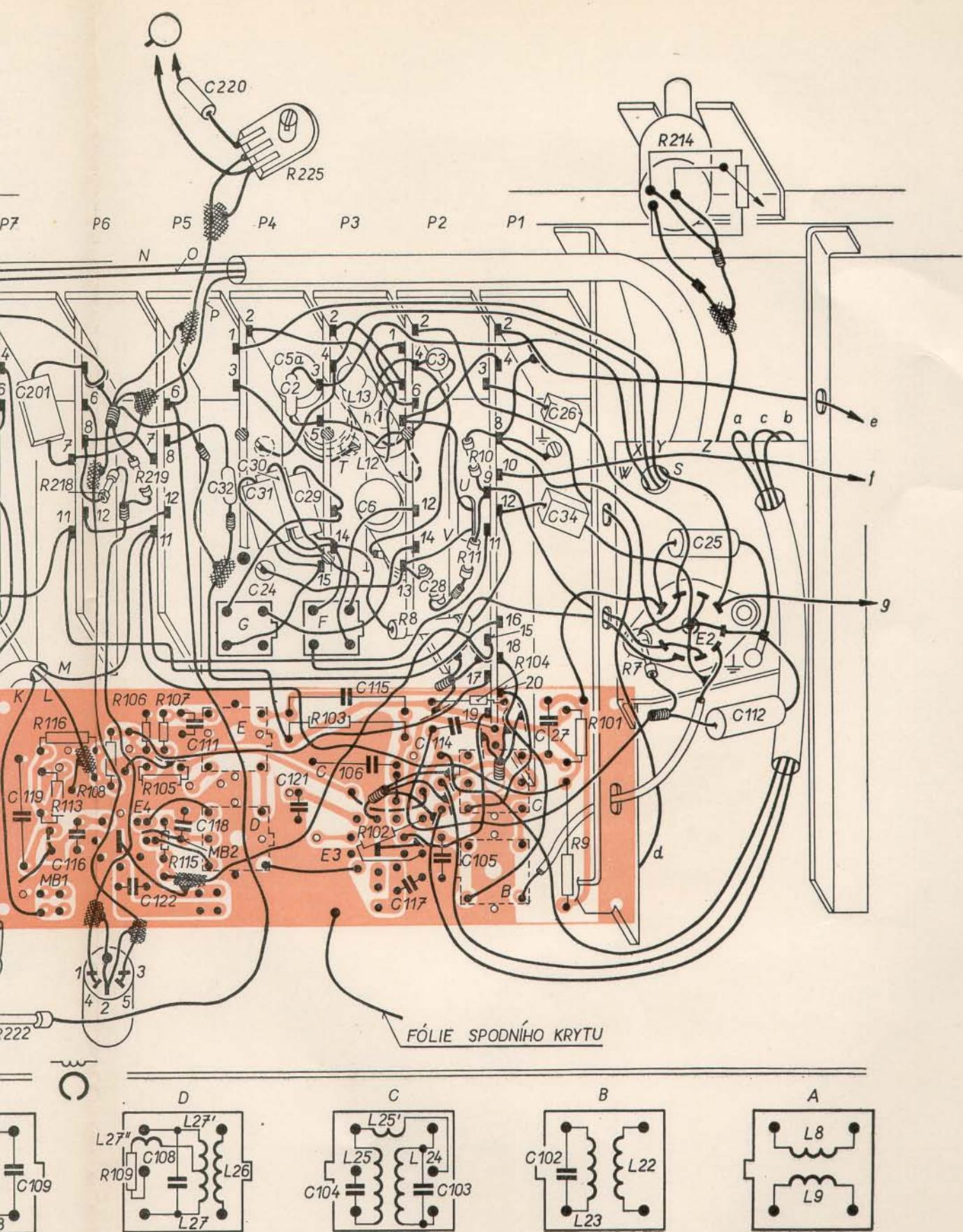
Tážní zapojení přijímače (pohled na šasi)



Montážní zapojení přijímače

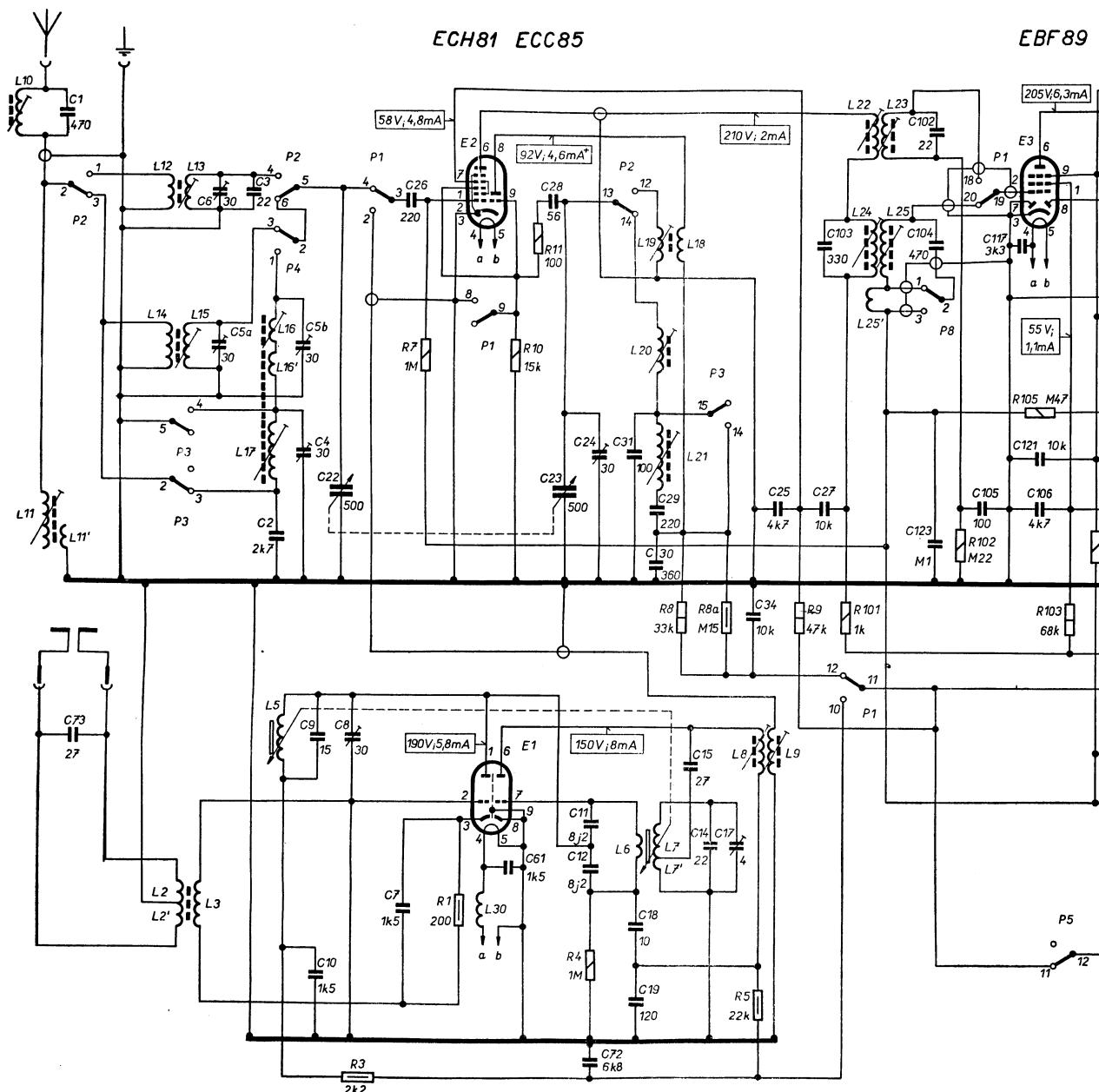


Montážní zapojení přijímače (pol.



Ukázka zapojení přijímače (pohled pod šasi) a zapojení cívek

R	7,	10, 11,	4,	8, 8a,	5, 9,	101,	102,	103,	116,	10,
C	1, 73,	6, 5a, 3, 2, 9, 10, 8,	26, 71, 61,	28, 23, 24, 31, 29, 11, 12, 72, 18, 19, 30, 15, 14, 17, 34,	25, 27, 103, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11	101, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11	105, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11			
L	10, 11, 11', 12, 14, 2, 2', 13, 15, 3, 16, 16', 17, 5,	6, 5a, 3, 2, 9, 10, 8,	26, 71, 61,	28, 23, 24, 31, 29, 11, 12, 72, 18, 19, 30, 15, 14, 17, 34,	25, 27, 103, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11	101, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11	105, 102, 104, 105, 117, 121, 106, 109, 11			



MĚŘENO NA ROZSAHU VKV

* MĚŘENO NA ROZSAHU SV LADÍCÍ KONDENZÁTOR OTEVŘENÝ

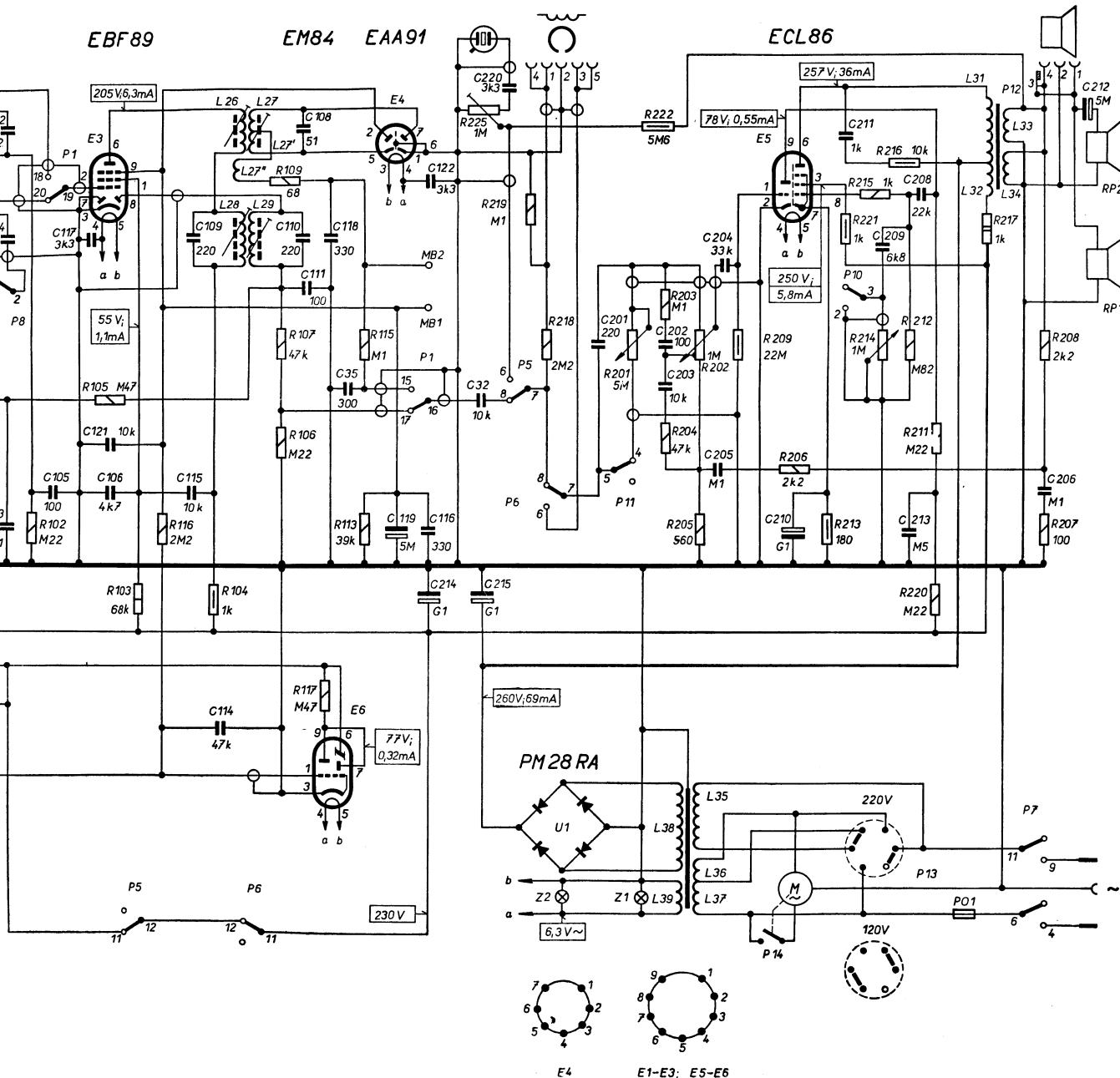
PŘEPÍNÁNÍ VLNOVÝCH ROZSAHŮ (P1-P7)

1j5	1,5 pF	0,125W
100	100 pF	0,25W
1k5	1500 pF	0,5 W
1M	1 μF	1 W
G1	100 μF	2 W
10	10 Ω	3 W
M1	0,1 MΩ	4 W
1M	1 MΩ	5 W

Značení odporů a kondenzátorů

Tlačítko označené	Stisknutím tlačítka mění se spojení takto:	
	Spojí se:	Rozpojí se:
P1	VKV	2-3, 8;9, 10-11, 15-16, 18-19
P2	KV	1-2, 4-5, 12-13
P3	FA-SV	4-5, 14-15
P4	DV	1-2
P5	GRAMO	6-7
P6	MGF	6-7
P7	VYP.	—
	P7 : 4-6, 9-11	
		3-4, 11-12, 16-17, 19-20
		2-3, 5-6, 13-14
		2-3
		2-3
		7-8, 11-12
		7-8, 11-12
		4-6, 9-11

105, 102, 103, 116, 104, 117, 121, 105, 109, 115, 110, 111, 108, 118, 35, 122, 32, 220, 119, 116, 214, 215, 215, 216, 212, 213, 211, 209, 208, 210, 38, 39, 35, 36, 37, 31, 32, 33, 34,	109, 107, 106, 115, 117, 113, 110, 111, 108, 118, 35, 122, 32, 220, 119, 116, 214, 215, 214, 215, 216, 212, 213, 211, 209, 208, 210, 38, 39, 35, 36, 37, 31, 32, 33, 34,
105, 104, 105, 117, 121, 105, 109, 115, 110, 111, 108, 118, 35, 122, 32, 220, 119, 116, 214, 215, 214, 215, 216, 212, 213, 211, 209, 208, 210, 38, 39, 35, 36, 37, 31, 32, 33, 34,	225, 219, 218, 201, 202, 203, 204, 205, 213, 220, 207, 212, 206, 38, 39, 35, 36, 37, 31, 32, 33, 34,

**(P1—P7)**

í takto:	
ozpojí se:	
12, 16-17, 19-20	
, 5-6, 13-14	
2-3	
2-3	
7-8, 11-12	
7-8, 11-12	
4-6, 9-11	

**PŘEPÍNÁNÍ TÓNOVÉHO REJSTŘÍKU
(P8—P11)**

Tlačítko označené	Stisknutím tlačítka mění se spojení takto:		
	Spojí se:	Rozpojí se:	
P8 Š. PÁSMA	2-3	1-2	
P9 ORCH.	-	-	
P10 BAS	2-3	-	
P11 REČ	-	4-5	

Schéma zapojení gramoradia**TESLA 1122A
HUMORESKA**

SLAĐOVÁNÍ GRAMORADIA NA VELMI KRÁTKÝCH VLNÁCH

Vyměte šasi přijímače ze skříně a seřidte spodní stupnicový ukazovatel tak, aby se na pravém dorazu ladění kryl s trojúhelníkovou značkou na pravém konci stupnice. Regulátor hlasitosti může být nařízen na nejmenší hlasitost, přijímač uzemněte. Vf signál ze zkušebního vysílače je buďto nemodulovaný nebo kmitočtově modulovaný kmitočtem 400 Hz, zdvih 15,5 kHz (při sladování vstupních a oscilátorových okruhů). Jako výstupní měřič použijte stejnosměrný elektronkový voltmetr s přepínačem polaritou nebo s nulou uprostřed. Velikostí signálu ze zkušebního vysílače udržujte napětí na bodu MB1 pod hodnotou 5 V. Po nastavení sladovacích prvků měřte vf citlivost příslušné části přijímače při napětí 5 V v bodu MB1. Nakonec zajistěte jádra cívek voskem, šrouby jader kvk dílu a dodlážovací kondenzátory nitrolakem a vložte šasi přijímače opět do skříně. Nyní přepněte přístroj na provoz s gramofonem a přenosku položte volně na gramofonovou desku (talíř se přitom neotáčí). Při regulátoru hlasitosti nařízeném na největší hlasitost nařídte potom miniaturní potenciometr R225 do takové polohy, ve které právě akustická vazba zanikne.

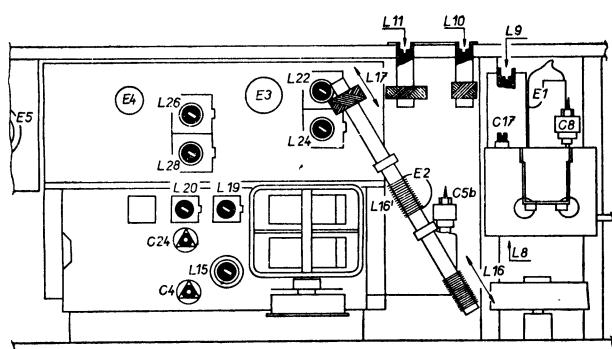
Postup		Zkušební vysílač		Sladovaný přijímač		Výstupní měřič		Mezní citlivost	
		Připojení	Signál	Stupnicový ukazovatel na	Slad. prvek	Připojení	Výchylka		
1	3	přes kondenzátor 2500 pF na g ₁ E3			L26	mezi MB1 a šasi*	max.	80 mV	
2	4				L27	mezi MB2 a MB3**	min.		
5	7	přes kondenzátor 2500 pF na g ₁ E2	10,7 MHz nemod.	—	L23		max.	4 mV	
6	8				L22	mezi MB1 a šasi*	max.		
9	11	na plechový válec š.10 mm na baňce E1			L9		max.	—	
10	12				L8		max.		
13	17		65,5 MHz	pravý doraz	L7			5 μ V***	
14	18	přes symetrikační člen 70 Ω /300 Ω na zdířky pro dipól	73,5 MHz	levý doraz	C17	na nf výstup přijímače ⁺	max.		
15	19		66,78 MHz	značku vpravo	L5				
16	20		72,38 MHz	značku vlevo	C8				

* Stejnosměrný elektronkový voltmetr.

** Stejnosměrný elektronkový voltmetr nebo mikroampérmetr s nulou uprostřed. Umělý střed MB3 tvoří dva odpory 100 000 $\Omega \pm 10\%$ zapojené v sérii mezi MB1 a šasi.

*** Regulátorem hlasitosti přijímače nařídte odstup signálu k šumu při vypnutém signálu na 26 dB. Je třeba také brát v úvahu útlum symetrikačního členu.

+ Měřič výstupního výkonu připojený souběžně k odporu 4 Ω /3 W, který nahrazuje odpojený reproduktor. Citlivost se měří pro výstup. výkon 50 m W.



Sladovací prvky na šasi

SLAĐOVÁNÍ GRAMORADIA NA BĚŽNÝCH ROZSAZÍCH

Vyměňte šasi přijímače ze skříně a seřidte horní stupnicový ukazovatel tak, aby se na pravém dorazu ladění kryl s oběma trojúhelníkovými značkami na pravém konci stupnice pro krátké a dlouhé vlny. Regulátory hlasitosti a tónových clon naříďte na největší hlasitost hloubky a výšky, všechna tlačítka tónového rejstříku ponechte v nestlačené poloze. Odpojte reproduktory, nahraďte je odpory $4 \Omega / 3 \text{ W}$, souběžně k jednomu odporu zapojte měřicí výstupního výkonu a přijímač uzemněte. Vf signál ze zkusebního vysílače je amplitudově modulovaný kmitočtem 400 Hz do hloubky 30%; velikostí tohoto signálu udržujte výstupní výkon přijímače pod 50 mW a při stejném výkonu měřte vždy po slabení vf citlivost příslušné části přijímače. Potom zajistěte cívky na feritové tyči a jádra cívek voskem a dolaďovací kondenzátory nitrolakem. Nakonec naříďte nejmenší mikrofonii při provozu s gramofonem podle předcházejících pokynů.

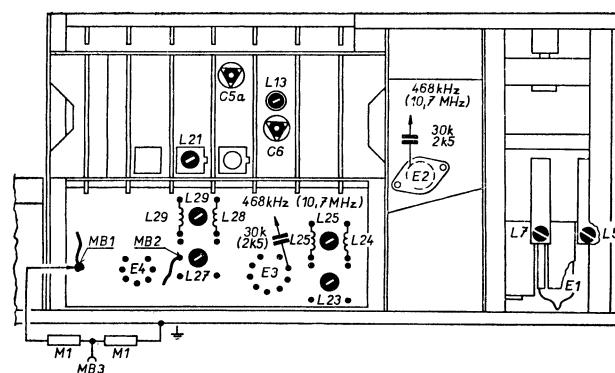
Postup		Zkušební vysílač		Sladovaný přijímač			Výchylka výst. měřiče	Mezní citlivost
		Připojení	Signál	Rozsah	Stupnicový ukazovatel na	Sladovací prvek*		
1	5	přes kondenzátor 30 000 pF na g ₁ E3	468 kHz	sv	levý doraz	L29 (L28)	max.	1,3 mV
2	6					L28 (L29)		
3	7					L25 (L24)	max.	20 μV
4	8					L24 (L25)		
9	11				550 kHz	L10	min.	—
10	12				300 kHz	L11		
13	15				značku 550 kHz	L20, L15	max.	20 μV^+
14	16				značku 1500 kHz	C24, C5a		
17	19				značku 550 kHz	L16**	max.	—
18	20				značku 1500 kHz	C5b		
21	23				značku 150 kHz	L21, L17**	max.	30 μV^+
22	24				zavedený signál	C4		
25	27				značku 6,4 MHz	L19,*** L13	max.	50 μV^+
26	28				zavedený signál	C6		

* Cívka uvedená v závorce se současně tlumí souběžným zapojením odporu 10 000 Ω .

** Ladí se posouváním cívky po feritové tyči.

*** Platí výchylka s méně zašroubovaným jádrem cívky.

+ Regulátorem hlasitosti přijímače nařídte odstup signálu k šumu při vypnutém signálu na 10 dB.



Sladovací prvky pod šasi



Vydala
TESLA, odbytová, projekční
a montážní organizace